



PEGASUS®



# GXT Serisi

GXT3200 : YAĞSIZ KAFA TEKNOLOJİSİ :  
Transportlu Emniyet Dikiş Serisi

GXT5200 : YAĞSIZ KAFA TEKNOLOJİSİ :  
Transportlu Overlok Dikiş Serisi



# Yağsız Kafa Teknolojisinin Üst Transportlu Overloğa Adapte Edildiği Dünyadaki İlk Serisi !!!

Üretimde Verimliliği ve Kaliteyi  
Arttıran En Son Teknoloji



## GXT3200 Serisi Özellikleri

### Yağsız Kafa Teknolojisinin Adapte Edildiği Üst Transportlu Emniyet Dikiş Serisi

Dikiş Adım Ayarı	: Butona basmalı
Diferansiyel Dişli Ayarı	: Mikro ayar sağlayan Kol ile
Maksimum Hız	: 6000 devir/Dakika*
Yağlama	: Gres yağ ile otomatik

## GXT5200 Serisi Özellikleri

### Yağsız Kafa Teknolojisinin Adapte Edildiği Üst Transportlu Overlok Dikiş Serisi

Dikiş Adım Ayarı	: Butona basmalı
Diferansiyel Dişli Ayarı	: Mikro ayar sağlayan Kol ile
Maksimum Hız	: 6000 devir/Dakika*
Lubrication	: Gres yağ ile otomatik

\*Dikiş Hızı dikilen kumaşa ve alt modellere göre değişmektedir.

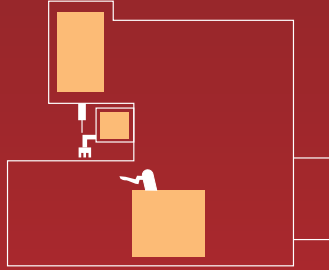


# Fark Yaratan Özellikler

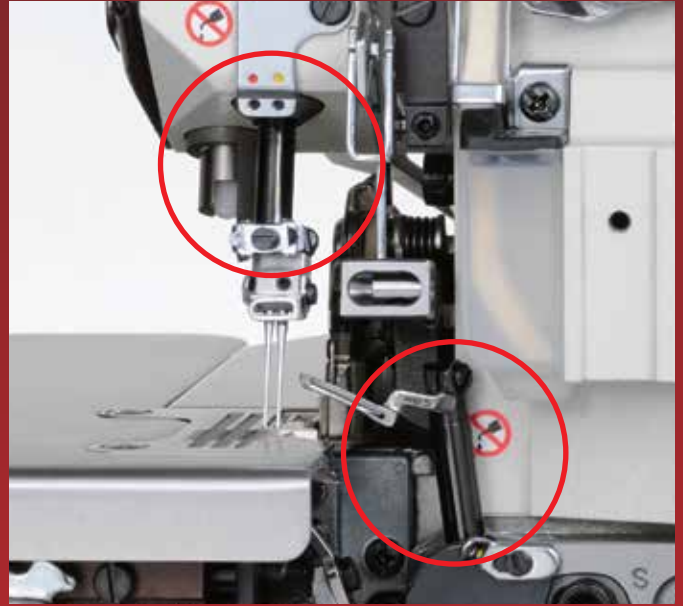
## Gres Yağı ile Yağlama

Gres yağı yağlama teknolojisini kullandığı "İğne Mili" ve "Üst Lüper" ve "Üst Besleme" Mekanizması

Yağsız Kafa Teknolojisinin Üst Transportlu bir modele entegre edildiği Dünyadaki İlk Seridir !!!



Gres yağı ile yapılan yağlama dikilen kumaş üzerindeki yağ miktarını önemli miktarda azaltır ve buna bağlı olarak da yağ lekesi çıkartan ilaçların kullanımı azalır. GX serisi bu özelliği ile temiz bir çalışma ortamı sağlar ve doğanın korunmasına katkıda bulunur.



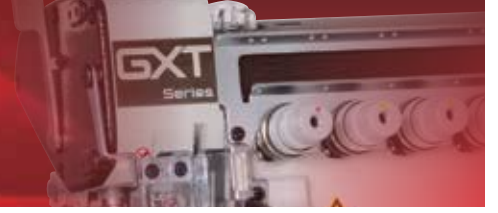
## Maksimum 6000 Devir/dakika

Yağsız kafa teknolojisine sahip makinaların en büyük problemi olan sürat problemi GXT serisi ile ortadan kalkmıştır ve Üretim kalitesi artırılmıştır.

\*Dikiş Hızı dikilen kumaşa ve alt modellere göre değişmektedir.

Üst Besleme Mekanizması

## Yüksek Kalite Farkı Yaratan Özellikler



### Yüksek Kaliteli Ürünler Üst Transportlu Sistem Gerektirir

Yüksek Kalite

Alt/Üst besleme sistemi birlikte kumaşın daha sağlıklı bir şekilde beslemesini sağlar. Dikiş atlatmasına ek olarak kumaşlardaki kat kaymaları, kırışma vb. problemlerin önüne geçilerek çok daha kaliteli bir üretim yapılması sağlanır. Geleneksel makinalarda sadece alt besleme kullanılarak dikimi çok zor olan büzgü, tüp biye, kör dikiş operasyonlarında GXT serisi mükemmel dikiş kalitesi sunar.

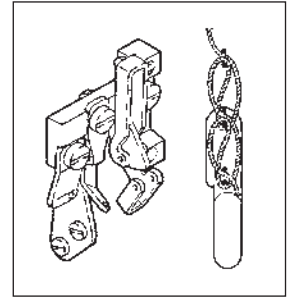
\*Hassas kumaş dikimi (GXT-S serisinde mevcuttur)



### Gözle Görünen Kalite Farkı

Yüksek Kalite

GXT serisi ile her zaman her kumaşta mükemmel dikiş kalitesini elde edersiniz. Yeni iplik horozu sistemi ile (standart M03 modelinde mevcuttur) düşük iplik tansiyonunda bile en iyi kalitede dikiş elde edeceksiniz. Emniyet dikişi serisinde çift zincir dikiş iplik horozu sistemi ve iğne plakası birlikte balon dikişi olarak adlandırılan çok yumuşak bir dikiş elde etmenizi sağlar.



Balon Dikiş

### Kolayca Ayarlanabilen Üst Besleme Mekanizması

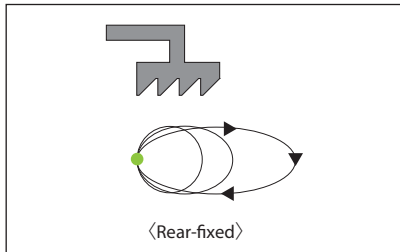
Yüksek Kalite

Kolay Kullanım

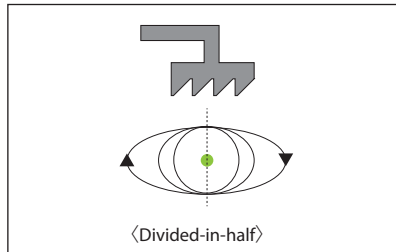
Kolay Bakım

Dikilen kumaşa bağlı olarak üst dişlinin önden-arkaya doğru ayarı kolayca dıştan yapılabilir. (Arka sabit veya Yarı-Yarıya ayarı mümkündür)

Üst dişli mekanizmasının yukarı-aşağı doğru hareketi istenildiği gibi ayarlanabilir. Kalın kumaşların dikiminde veya ek yerlerinden geçerken büyük ve çekimi artıran güçlü dişli hareketi, kaliteli büzgü dikişi gerektiğinde ise küçük ve yumuşak dokunuşlar gerektiren dişli hareketi kullanılır.

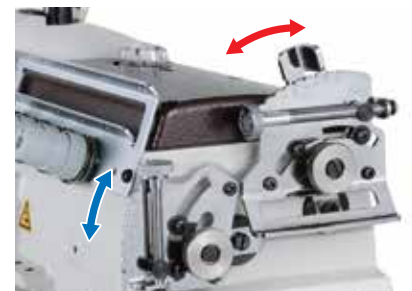
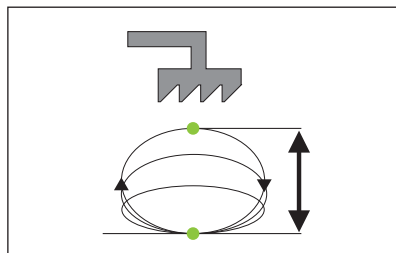


<Rear-fixed>



<Divided-in-half>

Dıştaki kol sistemi ile üst dişlinin yukarı-aşağı ve ön-arka hareket miktarı kolayca ayarlanabilir.



## Çok Çeşitli Kumaşların Dikiminde Standart Kalite

Yüksek Kalite

Pegasus GXT serisinde ayak milinin pozisyonunu değiştirerek ve çok çeşitli alt modelleri sayesinde(bazı parçaların değiştirilmesi şartıyla) geniş bir yelpazedeki örme ve dokuma kumaşlarda her zaman standart dikiş kalitesini elde edersiniz.

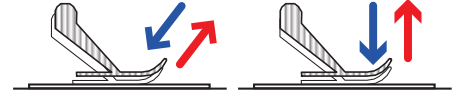
⟨ Ayak Kolu Mili Üst Konumdayken ⟩  
Elde edilen geniş ayak hareketi ile dokuma kumaşlarda ve denim kumaşlarında kumaş kayması probleminin önüne geçilmiştir.

⟨ Ayak Kolu Mili Alt Konumdayken ⟩  
Bu pozisyondayken örme kumaşların dikimi esnasında meydana gelen ,kumaşın ayak altında toplanması engellenmiştir.



⟨ Üst Konumda ⟩

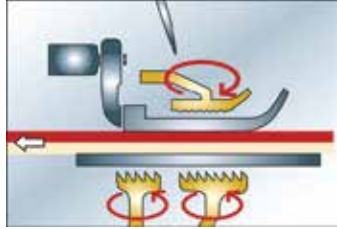
⟨ Alt Konumda ⟩



## Verimliliği Artırılmış Kumaş Besleme Sistemi

Yüksek Kalite

Alt ve üst besleme sistemleri birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilirler.Bu da daha büyük diferansiyel dişli hareketi elde edilmesini sağlayarak, dikim esnasında kumaşın daha iyi beslenmesini sağlar.Özellikle büzgü dikişlerinde en üst düzeyde dikiş kalitesi elde edilir.



## Dikiş Ayağının Hassas Ayarı

Yüksek Kalite

Hassas ayar sistemi sayesinde hassas kumaşları dikerken dikiş ayağı kumaş üzerinde akarcasına hareket eder. Nazik kumaşların dikiminde sıklıkla karşılaşılan dikiş büzmesi,kumaş toplanması veya dişlinin kumaşa zarar vermesi problemleri ortadan kaldırılmıştır.



## Daha Görünür Dikim Alanı

Kolay Kullanım

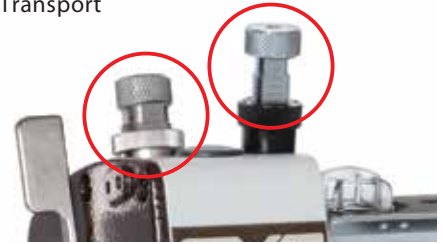
Operatörlerin beklentilerini en iyi şekilde karşılamak için , operatörün kumaşı eliyle beslediği alan yeniden dizayn edilmiş ve dikim esnasında operatörün daha geniş bir bakış açısına sahip olması sağlanmıştır.



## Ayak Baskı ve Üst Transport Milinin Kolay Ayarı

Bakım Kolaylığı

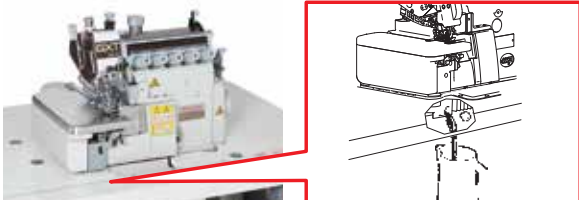
Baskı ayak ve Üst Transport mili üzerinde ölçeklendirme mevcuttur.Bu ölçeği referans alarak dikilen kumaşa göre ayak baskı ve Üst Transport milinin baskısını kolayca ayarlayabilirsiniz.



## Kolay Yağ Değişimi

Bakım Kolaylığı

Yağ tankının önüne konumlandırılmış tahliye deliğiyle ,makinanın yağını değiştirmek istediğinizde makine kafasını tabladan sökmenize gerek kalmadan kolayca eski yağı tahliye edebilirsiniz.



## Başka Modeller ile Uyumlu Gauge Setler

Maliyet Etkinliği

Pegasus GXT serisinde Pegasus'un dünyada efsanevi olmuş EXT serisi ile uygun gauge set (iğne aralık) parçaları kullanılmıştır. Böylece yeni parça stok maliyetlerine katlanmak zorunda kalmayacaksınız. Mevcut stoktaki parçalarınızı kullanabileceğiniz.



## Opsiyonel Aparatlar

### **KS KH** Zincir İplik Kesme Sistemleri

Zincir iplik kesilir kesilmez vakum sistemi vasıtasıyla emilir. Operatörün zincir ipliği kesmesi için makas veya vb. kesici bir alet kullanmasına gerek yoktur. Operasyonel verimlilik artar.



### **AT TK** Biye/Zincir İplik Kesme Sistemleri

Dikişin başında ve sonunda biye ve/veya zincir ipliğin kesilmesini sağlayan aparatlardır. Havalı ve Elektrikli olarak iki seçenek mevcuttur. Sensörlü sistemler verimliliği klasik kesim yöntemlerine göre gözle görülür bir oranda artırır.



### **EH** Kör Dikiş Katlama Aparatı

Dilli sensör sistemi ile ek yerlerinden geçişte kumaşın sağa/sola kaymasına engel olarak kaliteli bir dikişin elde edilmesini sağlar. Dikimin en zor operasyonu EH sistemi tarafından kolayca halledildiği için Operatör sadece diktiği kumaşa odaklanabilir.

### **PL** Ayak Kaldırma Sistemi

Ayak kaldırma aparatı, pedalin geriye doğru basılması ile ayağın otomatik olarak yukarı kalkmasını sağlar. Operatörün kullanımının kolaylaştırıp, hata yapmasını azaltır ve üretimde verimlilik artışı sağlanır.

# Alt Modeller

## Numaralandırma

GXT **52** **14** - **S** - **M** **0** **3** / **3** **3** **3** - **2X4** / **KS**

### 1 Model

32 : Emniyet Dikişi  
52 : Overlok Kenar Dikişi

### 2 Dikiş Tipi

04 : 504, 05 : 505,  
14 : 514, 15 : 515,  
16 : 516, 44 : 401+514

### 3 İlave Sistem

S : Hassas Dikiş Sistemi

### 4 İlave Sistem

M: Kalın kumaş için İplik Tansiyonu Sıkılaştırma

### 5 Dikim Operasyonu

0 : Standart Dikiş  
1 : Kör dikiş katlama  
5 : Biye Takma  
C : Fitol

### 6 Kumaş Tipi

2 : İnceden Orta Kalın Kumaşa  
3 : Ortak Kalından Kalın Kumaşa  
4 : Kalın Kumaştan Çok Kalın Kumaşa

### 7 İlave Sistem

P1 : Aparatsız Fitol Biye  
S1 : Separatör olmadan tüm uygulamalar için.

### 8 Üst Lüper Kapasitesi

2 : 5x5 (Standart)  
3 : 6x6 (Yüksek)  
4 : 7x7 (Çok Yüksek)

### 9 Dişli Sırası

2 : 2 sıra Dişli(Standart)  
3 : 3 sıra Dişli(Standart)  
4 : 4 sıra Dişli(Standart)  
8 : 3 sıra Dişli(Özel)

### 10 Dişli Aralığı

3 : 1.6mm  
5 : 2.5mm

### 11 İlave Sistem

K : Açılı Bıçak

### 12 Gauge (İğne) Aralığı

2 : İğne Aralığı  
4 : İğneden Kenera olan mesafe  
2x4 : Toplam Overlok dikişi genişliği

### 13 İlave Sistem

Boş:Standart dışı plaka  
N:Standart Plaka  
W:Geniş Plaka

### 14 İlave Aparatlar

AT,TK,KS,KH,PL,EH

## \* Dikim Tipleri



GXT3200		Kumaş Tipi			İ	A	H	B	S	P	N	W	K	G	I	Aksesuarlar/Opsiyonel /Açıklama	
İnce	Orta	Kalın															
1 2	Düz Overlok Dikişi				GXT3216-S-02/223	2	5	3	4+5								Opsiyonel : AT,TK,KH,PL
					GXT3216-S-03/333	2	5	5	5								
					GXT3216 -03/233	2	5	3	4+5	3.8	0.7-2.0	1-6	3.5	5.0	6,000	DC27#14 (90)	
					GXT3216 -03/233K	2	5	5	5				3.5	5.0			
					GXT3244-03/333	3	6	3	2+4				4.5	5.5		DC27#11 (75)	
					GXT3216 -A04/435K	2	5	5	5+6	5.0	0.8-1.5	1-7	5.5	7.0	5,500	DC27#21 (130)	
			GXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4										

GXT5200		Kumaş Tipi			İ	A	H	B	S	P	N	W	K	G	I	Aksesuarlar/Opsiyonel /Açıklama	
İnce	Orta	Kalın															
3 4	Düz Overlok Dikişi				GXT5204-S-02/233	1	3	-	4+5								Opsiyonel : AT,TK,KH,KS,PL
					GXT5214-S-M03/333	2	4	2	3+4+5	3.8	0.7-2.0	1-6	3.5	5.0	6,000	DC27#9 (65)	
					GXT5214 -S -03/333	2	4	2	3+4+5				4.5	5.5			
5	Kör Dikiş Kıvrıma				GXT5205 -S -12/223	1	3	-	4	3.8	0.7-2.0	1-6	3.5	5.0	6,000	DC27#9 (65)	Aksesuarlar : Kör dikiş kıvrıma kılavuzu Opsiyonel : KS,PL,EH
6	Biye Takma				GXT5214 -S -54S1/433	2	4	2	3+4+5	3.2	0.85-2.8	1-6	5.5	6.0	5,500	DC27#11 (75)	Aksesuarlar : Biye takma aparatı Opsiyonel : AT,TK,PL
7	Fitol Büzgü				GXT5214-S-C3P1/333	2	4	2	4	3.8	0.7-2.0	1-6	4.5	5.5	6,000	DC27#9 (65)	Aksesuarlar : Biye takma aparatı Opsiyonel : AT,TK,PL

\*Dikiş şartları ve alt modellere göre değişebilir.

# GXT Serisi



GXT3200 : YAĞSIZ KAFA TEKNOLOJİSİ :  
Transportlu Emniyet Dikiş Serisi

GXT5200 : YAĞSIZ KAFA TEKNOLOJİSİ :  
Transportlu Overlok Dikiş Serisi



Anti-Copy etiketi, ürünün PEGASUS SEWING MACHINE MFG.CO.,LTD'ye özgün teknolojisi ile üretildiğini belirtmektedir. Etikete dikkatli bir şekilde bakıldığında "PEGASUS" logosunu görebilirsiniz.

<b>MERKEZ</b>	: Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL .....	Tel: 0212 866 91 00 .....	Fax: 0212 381 63 83
<b>Hadımköy Mağaza</b>	: Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL .....	Tel: 0212 866 99 53-54 .....	Fax: 0212 381 63 83
<b>Hadımköy (Teknik Servis)</b>	: Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL .....	Tel: 0212 866 95 00 .....	Fax: 0212 381 63 83
<b>Bayrampaşa Şubesi</b>	: Maltepe Cad. Nebati Triko İş Merkezi No: 46-48 C Bayrampaşa/ İSTANBUL .....	Tel: 0212 501 88 68 .....	Fax: 0212 501 88 64
<b>Merter Şubesi</b>	: Keresteciler Sitesi Sancak Sok. No: 7 Merter / İSTANBUL .....	Tel: 0212 507 85 13 .....	Fax: 0212 381 63 83
<b>İzmir Şubesi</b>	: Kemalpaşa Caddesi No:14 MTK Sitesi Altındağ / İZMİR .....	Tel: 0232 431 08 90(6 hat).....	Fax: 0232 431 08 97
<b>Bursa Şubesi</b>	: Yunus Emre Mah. DSI Altı Kırkpınar cd. No:44 Yıldırım/BURSA.....	Tel: 0224 250 34 77.....	Fax: 0224 272 17 11
<b>Gaziantep Şubesi</b>	: Kocaoğlan mahallesi 47001 Sok. No:71 Ünalı (Türk Petrol arkası) Şahinbey /GAZİANTEP .....	Tel: 0342 325 80 00 .....	Fax: 0342 325 19 04
<b>Ankara Şubesi</b>	: Gökkuşluğu Mah. Gökkuşluğu Cad. No:45 Balgat- Çankaya- Ankara .....	Tel: 0312 473 81 84 - 0312 473 79 34 .....	Fax: 0312 473 79 35
<b>Denizli Şubesi</b>	: Ankara Asfalt Üzeri Dartar Benzin İstasyonu Yanı / DENİZLİ .....	Tel: 0258 251 06 98-99.....	Fax: 0258 251 11 67
<b>Kayseri Bölge Bayii</b>	: <b>KORKMAZ MAKİNA</b> (konfeksiyon mak. ve sarf malzemeleri) Güllük Mah. İnönü Bulvarı Golden Han 1 NL Giriş No:8/82, Melikgazi / KAYSERİ Tel & Fax : 0352 320 01 11 GSM : 0532 272 50 63 Email : abduallahkorkmaz1984@hotmail.com Web : www.korkmazmakine.com		



[www.tetas.com.tr](http://www.tetas.com.tr)

Online Sipariş



**e-tetas**  
[www.e-tetas.com](http://www.e-tetas.com)