PEGASUS®

GENEL KATALOG

PEGASUS®

TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet

www.tetas.com.tr

MERKEZ	:	Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL	Tel: 0212 866 91 00	Fax: 0212 381 63 83
Hadımköy Mağaza	:	Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL	Tel: 0212 866 99 53-54	Fax: 0212 381 63 83
Hadımköy (Teknik Servis)	:	Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL	Tel: 0212 866 95 00	Fax: 0212 381 63 83
Bayrampaşa Şubesi	:	Maltepe Cad. Nebati Triko İş Merkezi No: 46-48 C Bayrampaşa/ İSTANBUL	Tel: 0212 501 88 68	Fax: 0212 501 88 64
Merter Şubesi	:	Keresteciler Sitesi Sancak Sok. No: 7 Merter / İSTANBUL	Tel: 0212 507 85 13	Fax: 0212 381 63 83
İzmir Şubesi	:	Kemalpaşa Caddesi No:14 MTK Sitesi Altındağ / İZMİR	Tel: 0232 431 08 90(6 hat)	Fax: 0232 431 08 97
Bursa Şubesi	:	Yunus Emre Mah. DSİ Altı Kırkpınar cd. No:44 Yıldırım/BURSA	Tel: 0224 250 34 77	Fax: 0224 272 17 11
Gaziantep Şubesi	:	Kocaoğlan mahallesi 47001 Sok. No:71 Ünaldı (Türk Petrol arkası) Şahinbey /GAZİANTEP	Tel: 0342 325 80 00	Fax: 0342 325 19 04
Ankara Şubesi	:	Gökkuşağı Mah. Gökkuşağı Cad. No:45 Balgat- Çankaya- Ankara	Tel : 0312 473 81 84 - 0312 473 79 34	Fax : 0312 473 79 35
Denizli Şubesi	:	Ankara Asfalt Üzeri Dartar Benzin İstasyonu Yanı / DENİZLİ	Tel: 0258 251 06 98-99	Fax: 0258 251 11 67
Kayseri Bölge Bayii	:	**KORKMAZ MAKİNA** (konfeksiyon mak. ve sarf malzemeleri) Gülük Mah. İnönü Bulvarı Golden Han 1 NL Giriş No:8/82, Melikgazi / KAYSERİ Tel & Fax : 0352 320 01 11 GSM : 0532 272 50 63 Email : abdullahkorkmaz1984@hotmail.com Web : www.korkmazmakine.com		

Online Sipariş

e-tetas

www.e-tetas.com

PEGASUS
Homepage
https://www.
pegasus.co.jp/en/

TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet

Tetaş İç ve Dış Tic. A.Ş. 1982 yılında konfeksiyon makineleri sektörüne hizmet vermek amacı ile kurulmuştur.

Bugün; tekstil ve konfeksiyon makineleri, modelhane, kesimhane makine üretimi, yedek parça ve sarf malzemeleri, ayakkabı makineleri ve sarf malzemeleri , etiket makineleri ve sarf malzemeleri, mobilya ve yapı kimyasalları, matbaa kağıtları, kırtasiye sektörü ile iş ve istifleme makinelerinde de faaliyet gösteren TETAŞ A.Ş. , teknik servis hizmetini de bünyesine katarak 350 personeli, 7 şubesi ve yaygın satış sonrası servisi ile topluluğun diğer firmalarının lokomotifi olmuştur. TETAŞ Şirketler Grubu, halen 11 ayrı firmadan ve yaklaşık 2000 personelden oluşmaktadır.

TETAŞ A.Ş.'nin hızlı büyümesinin ardında; piyasanın gereksinimlerini iyi tespit edebilmesi, teknolojik gelişmeleri yakından takip etmesi, insan kaynaklarına ve çalışanlarına verdiği önem ve bilgiyi tabana yayma politikası yatmaktadır.

Uzun yıllardır Türkiye'de **modelhane ve kesimhane sektöründe** üretimini yaptığı ürünlerin dünyanın 7 kıtasında binlerce müşteri ile buluşturan, verdiği satış sonrası eğitim ve desteği ile Tetaş AŞ, kesimhane ve modelhane sektörünün tartışılmaz lideri olmaya devam etmektedir.

Tetaş Şirketler Grubu

İZMİR ŞUBE
BURSA ŞUBE
ANKARA ŞUBE
MOBİL
DENİZLİ ŞUBE
MERTER, BAYRAMPAŞA ve HADIMKÖY Şube
KAYSERİ BAYİİ
GAZİANTEP ŞUBE

TEKNİK SERVİS DESTEK HATTI
İSTANBUL (MERKEZ)
0(212) 866 95 00

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
İSTANBUL (MERKEZ)
0(212) 866 91 30

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI İSTANBUL (MERTER) 0(212) 507 85 13

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI İSTANBUL (BAYRAMPAŞA) 0(212) 501 88 68

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI ANKARA 0(312) 473 81 84

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI BURSA 0(224) 250 34 77

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI DENİZLİ 0(258) 251 06 98

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI İZMİR (6 hat) 0(232) 431 08 90

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI GAZİANTEP 0(342) 325 80 00

İÇİNDEKİLER

Overlok Serisi

Reçme Serisi

Otomat Serisi

Overlok ve Serisi

GX 13-14
GXT 15-16
EX(P) 17-20
EXT 21-22
EX(T)5100(P) 23-24
MX(P) 25-26
M900 27-28
E256 29-30
SOL KAFA Serisi 31-32
Opsiyonel Aparatlar 33-37

Reçme Serisi

W3500P 38-39
W3600P 40-41
W500PV 42-43
W600PV 44-45
W500P 46-47
W600P 48-49
WT500P 50-51
WT600P 52-53
WT169P 54-55
WT200P 56-57
W200P 58-59
W2600(P) 60-61

W674 62-63
FS700P 64-65
FV 66
FW 67
TM625 68-69
APARATLAR 70-75

Otomat Serisi

MHG 76
SOH-500 77
LSN 78
PHN 79

İşaret Detayları

- Uygulama
- İğne aralığı (mm)
- Ayak yüksekliği (mm)
- Overlok
- Overlok dikiş genişliği (mm)
- Maks. makine hızı(rpm)
- Reçme
- Üst transport dişlisi Önden arkaya hareket(mm]
- Hava tüketimi
- İğne Sayısı
- Üst transport dişlisi Üstten alta hareket(mm]
- İplik Sayısı
- Dilli plaka tipi

Pick UP

YAĞSIZ-KAFA TEKNOLOJİSİ

Gres yağlama sistemi ile donatılmış yağsız-kafa teknolojisinde, makinalar yüksek hızlarda çalışırken bile kumaş üzerinde yağ lekeleri oluşmaz

Eşsiz gres yağlama teknolojisi kullanılmıştır.

Konfeksiyon makinaları sektöründe ilk defa Gres yağlama teknolojisi alt-üst transportlu overlok serisini de başarıyla uygulanmıştır.

Pegasus'un eşsiz yağsız-kafa teknolojisi ürünlerinizi yağ lekesine karşın maksimum oranda korur.Özel tasarım parçalar ve kaplama sistemi Gres yağ teknolojisine sahip makinaların en büyük problemi olan yüksek hızlarda çalışabilme engeli ortan kaldırılmıştır.
Yağsız-Kafa Teknolojisine sahip GX serisi standart overlok dikişinde 7000 devire ulaşabilmektedir.

Kullanıcı dostu teknolojisi en üst düzeyde dikiş kalitesi sunar.Bakımı ve tamiri çok kolaydır.

GX.GXT Serisi

GXT Serisi

GX

GXT

* Bu katalogda açıklanan ekipman için şartname ve / veya görünüm, önceden haber verilmeksizin yapılacak düzeltmeler nedeniyle değişebilir.

Pick UP

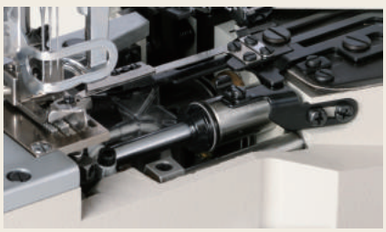
YAĞ BARİYER TEKNOLOJİSİ

Yağ lekesinden koruyan Eşssiz Teknoloji

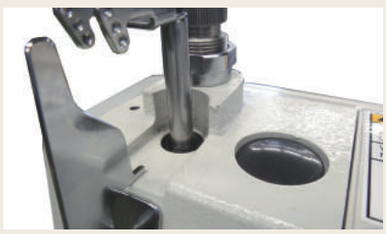
Baskı ayk mili,karyoka mili,iğne mili ve üst lüper milinde yeni tasarlanmış yağ contası ve burç sistemi kullanılarak ürünlee yağ sızıntısı ve bulaşması engellenmiştir.

Yağ bariyer sistemi makine çalışırken veya mesai sonrası uzun süreli durmalarda,iğne milinden ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısını tamamen engeller ve kaliteli ürünlerinizi yağ lekesinden korur.

W(T)P.WP(V) Serisi



W(T)600P.W600PV.W2600P.W3600P Serisi



W(T)200P.W(T)500P.W(T)600P.W500PV.W600PV Serisi

FS700P

WT169P

W(T)200P

W(T)500P

W(T)600P

W2600P

W500PV

W600PV

W3500P

W3600P

* Bu katalogda açıklanan ekipman için şartname ve / veya görünüm, önceden haber verilmeksizin yapılacak düzeltmeler nedeniyle değişebilir.

LaRgo

Şartlar Ne Olursa Olsun Sorunsuz İlerlemek !

Şartların ne olduğu veya operatörün ne kadar yetenekli olduğunun hiçbir önemi yok. İğne ve iplik en güzel dikişi meydana getirmek için operatör ile ahenk içinde hareket edeceği eşsiz bir tecrübe.

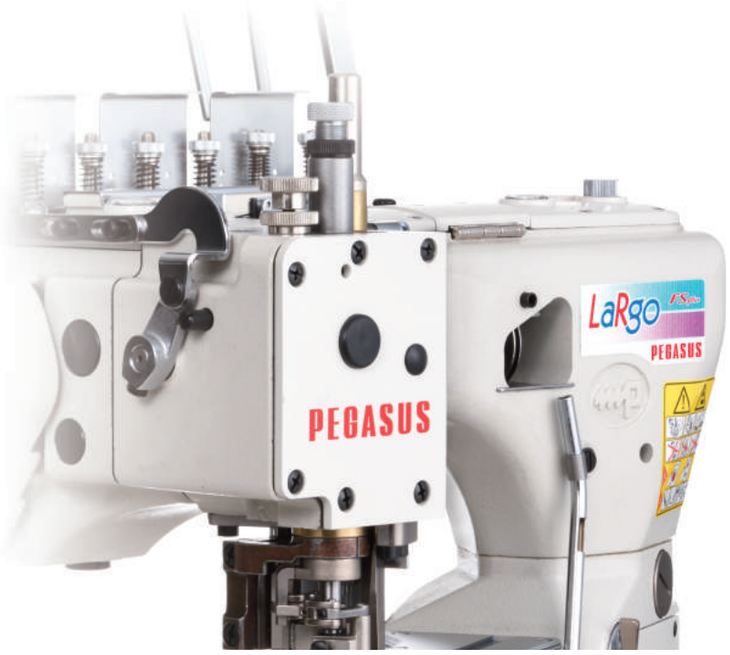
LaRgo' nun hatasız ve hassas ritmi operatörü mükemmel dikiş kalitesini yakalamak için en doğru şekilde yönlendirecektir.

Uzun yıllara dayanan dikiş bilgisi ve teknik birikimin , LaRgo' da iğne ve ipliğin yardımıyla her gün mükemmel dikiş meydana getirmek için hayat bulduğuna şahitlik edeceksiniz.

CASE 01 — Çok çeşitli likra oranlarına sahip esnek kumaşlar ile mi çalışıyorsunuz !

CASE 03 — Daha kaliteli ürünler dikerek gelirinizi artırmak ama aynı zamanda maliyetlerinizinde azalmasını mı istiyorsunuz !

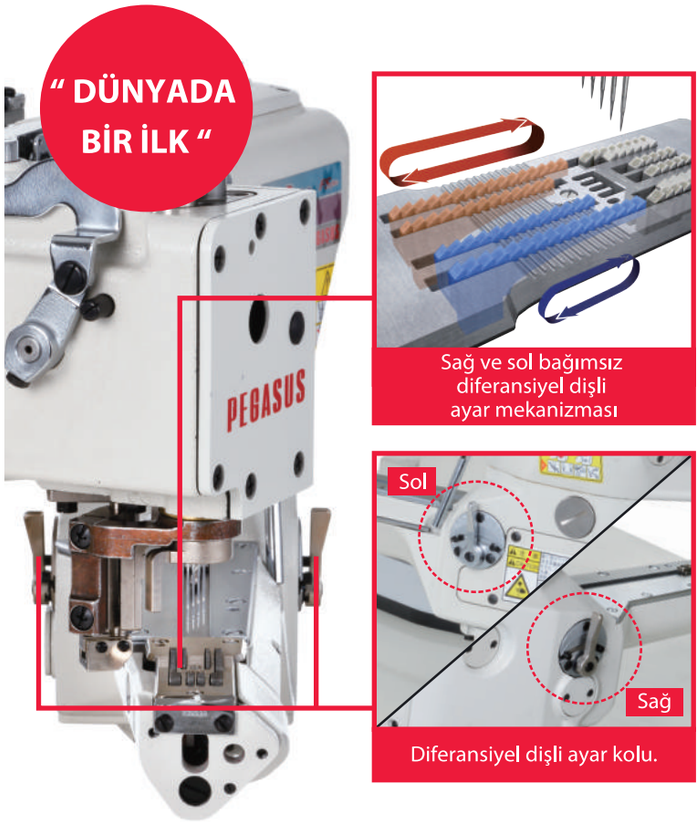
CASE 02 — Tecrübeli operatörünüz ile daha az tecrübeli operatörleriniz arasındaki fark diktiğiniz ürünün kalitesini mi etkiliyor !



01 Dikimi kolaylaştırır ve Dikiş Kalitesini Yükseltir.

LaRgo, spor giyim vb. giysilerde kullanılan bazı fonksiyonel kumaşların (örgülü,Delikli) ki bunlar çok çeşitli esneklik derecelerine sahip olabilirler ,dikimini kolaylaştırıp mükemmel dikiş kalitesi sağlar.

Yetenekli Operatörlerin sahip olduğu, kumaşı düzgün bir şekilde gerdirerek kumaş dikme gibi becerisine ortadan kaldırır. Operatörün becerisine bakılmaksızın sürekli aynı kalitede ürün elde edilir. Kusurlu ürünlerin sayısı azalır ve verimlilik artar.



02 Fark yaratan Sağ sol bağımsız diferansiyel dişli ayar mekanizması

Standart dişli mekanizması ile dikilen kumaş aynı her noktada aynı miktarda beslenir.LaRgo' nun birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilen sol ve sağ dişli sistemi ise kumaşı farklı noktalarda farklı oranlarda besler.

Bir örnek vermek gerekirse,Operatörler spor kıyafetleri, taytları dikerken , çeşitli esneklik derecelerine sahip olan iki farklı kumaşta dikiş yapmak zorundadır. Bu durum Operatörlerin yeni ve özel beceriler geliştirmesini gerektirmektedir.

Buna ek olarak, dikişler dekoratif amaçlı olarak da kullanılmaktadır. Bu da operatörlerin her mm' yi çok dikkatli dikmesini gerekmektedir.

Bu demektir ki operatör iki kumaşı aynı anda dikerken ,bir kumaş parçasını sürekli gerdirmek zorundadır. Bu dikişi yapabilmek için, operatörün çok hassas gerdirme ayarlamaları yapması ve aynı zamanda da kumaşları dikmesi gerekmektedir. Operatör bu operasyonu her gün defalarca yapması ise operatör yorgunluğuna neden olmaktadır.

İşte tam burası LaRgo'nun sahneye çıktığı yerdir !

LaRgo'da, sağ ve sol diferansiyel besleme oranları bağımsız olarak ayarlanabilir. Bu nedenle, operatör, kumaşın doğru şekilde gerdirirlen aynı zamanda dikiş yapma gibi çok özel bir beceriye ihtiyaç duymaz.

Herkes, kumaşı kolaylıkla ve tam doğrulukla dikebilir ve böylelikle kaliteli ve katma değerli ürünler elde edip verimlilik artar.

LaRgo

LaRgo" ismi müzik terminolojisinde "akan sesle oynamak/haraket etmek" anlamına gelen bir terimle ilişkilendirilebilir. "Bu ismin seçilmesinin başlıca nedeni, LaRgo'nun 1.ve3. harflerinin(L ve R) bu sistemi diğer tüm lok makinalarından farklı kılan ve karakteristik özelliği olan sol ve sağ bağımsız diferansiyel besleme ayar haraketinin ingilizce karşılıklarının baş harfleri olmasıdır.Ayrıca, "LaRgo" sesi iyi ve hatırlanması kolay bir kelimedir.

PEGASUS®

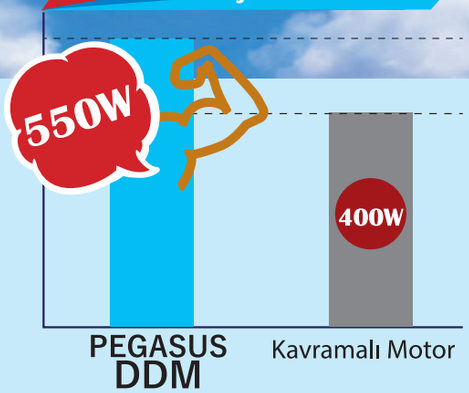
M900/DDM Serisi

Yeni Nesil Direct Drive Motorlu Yüksek Lüper Haraketli Overlok Serisi

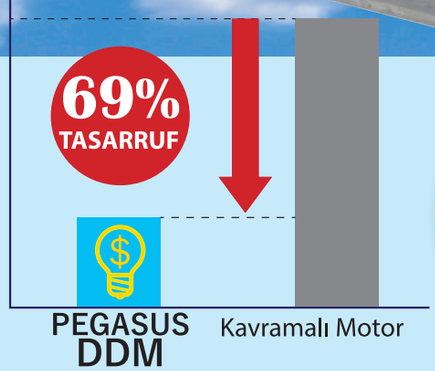
PEGASUS ORJİNAL

6500 DEVİR KAPASITELI MOTOR

Güçlü!!!



Elektrik Tasarrufu!!!



1 Pegasus Direct Drive Motor

Pegasus Patentli Motor

Orijinal olarak Pegasus tarafından tasarlanmış ve üretilmiştir.

PEGASUS Orjinal

Avrupa Birliği Standartları (CE)

Avrupa Birliğinin CE Standartlarına Uygundur

CE

Kullanıcı Dostu

- Kapalı şekilde dizay edilmiş motor kapağı.
- Toz koruma ve Isınma önleyici Patentli tasarım.
- Bağlantısız tasarım Güç kaybını engelleyen doğrudan iletim ve çok hızlı hızlanma özelliği.
- 550W Güçlü Motor.

Patentli Tasarım

2 Yağ Lekesi ve Tozlanma Önleyici Sistem

Özel tasarlanmış Üst Lüper Mekanizması sayesinde tozların ve pisliklerin iç hazneye girmesi ve yağa karışması engellenmiştir.

PEGASUS®

NEW!

PP-device

PP Aparatı

Yeni Nesil Otomatik Ayak Baskı Ayarlayıcısı

Kutu Hava Kontrollü

Ek yerlerinden geçerken kumaşın kalınlığı ya da karakteristiği değişse bile baskı ayağının kumaş üzerindeki baskısı değişmez ve kumaş üzerindeki etkisi o kadar az olur. Böylelikle dikiş esnasında ortaya çıkabilecek ayağın baskısına bağlı kumaş hataları ortadan kaldırılır.

Ayak Baskısının Sayısal Görüntülenmesi

Dijital ekran sayesinde basınç seviyesi kolaylıkla ayarlanabilir. Bu sayede zaman kaybı yaşanmadan üretime devam edebilirsiniz.

Üretim verimliliğinizi ve ürün kalitenizi yükseltir.

Yeni Nesil Otomatik Ayak Baskı Ayarlayıcısı

1.Ürünlerinizin kalitesini arttırır standardizasyon sağlar.

Ürünlerinizin kalitesini arttırır standardizasyon sağlar. Klasik elle ayak baskısını ayarlama yönteminin aksine, PP aparatı hava kontrollü bir sistemdir. Baskı ayağında çok hafif bir ayarlama yapsanız bile etkisini kumaş üzerinde görebilirsiniz. Ek yerlerinden geçerken kumaşın kalınlığı ya da karakteristiği değişse bile baskı ayağının kumaş üzerindeki baskısı değişmez ve kumaş üzerindeki etkisi o kadar az olur. Böylelikle dikiş esnasında ortaya çıkabilecek ayağın baskısına bağlı kumaş hataları ortadan kaldırılır, ürünlerinizde standartlaşma ve kalite artışı sağlanır.

2.Ayak Baskısının Sayısal Görüntülenmesi

Baskı ayağının basıncı sayısal veriler haline getirilerek dijital ekranda ayarlanır. Hissiyata bağlı farklı ayarlar yerine standart baskı ayağı ayarları kolayca ayarlanır. Çok esnek ya da çok ince kumaşların dikiminde bile PP aparatı sayesinde hassas ayak basınç ayarı sağlanarak kumaş farklılıklarında gereken tekrar ayar yapma süresinden tasarruf sağlamış olur. Özellikle az adette ve çok çeşitli kumaşları ihtiva eden siparişlerde yaşanan ayak basıncının her seferinde elle ayarlanması yüzünden kaybedilen zamandan tasarruf sağlayarak verimliliği arttırır.

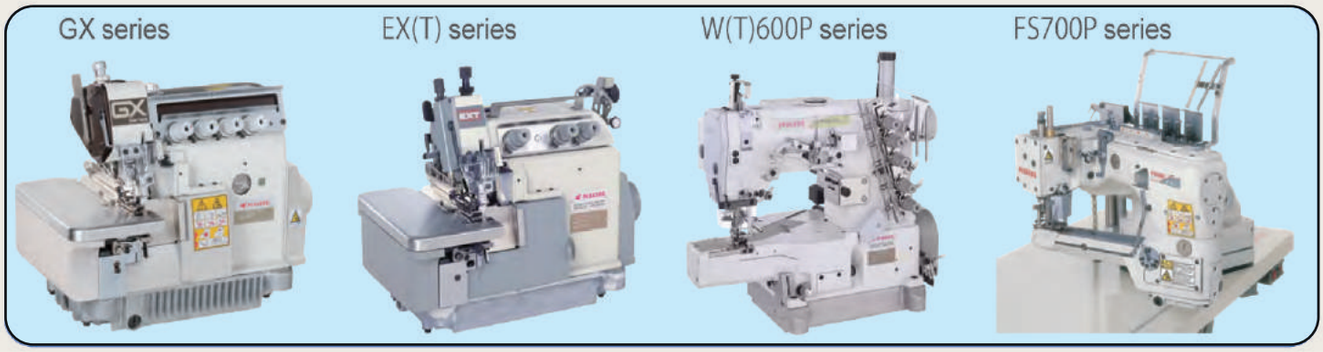
3.Üst Transport Dişlisini Hava ile Kontrolü

Transportlu makinelerde üst transport dişlisi sebebiyle ek yerlerinde yaşanan büzülme ve dikiş hizasının bozulması gibi sorunları ortadan kaldırır.

4.Baskı Ayağı Basıncı Tam Olarak Belirlenir

Baskı ayağı basıncının değeri sayısal olarak dijital ekranda görülebilir bu sayede bakım personeli ayarları tam olarak görebilir. Ek olarak baskı ayağı basıncının ayarı net olarak yapılmış olur. Bu sayede ürününüzün kalitesi artar.

Uygulanabilir Makine Modelleri:



SD2A

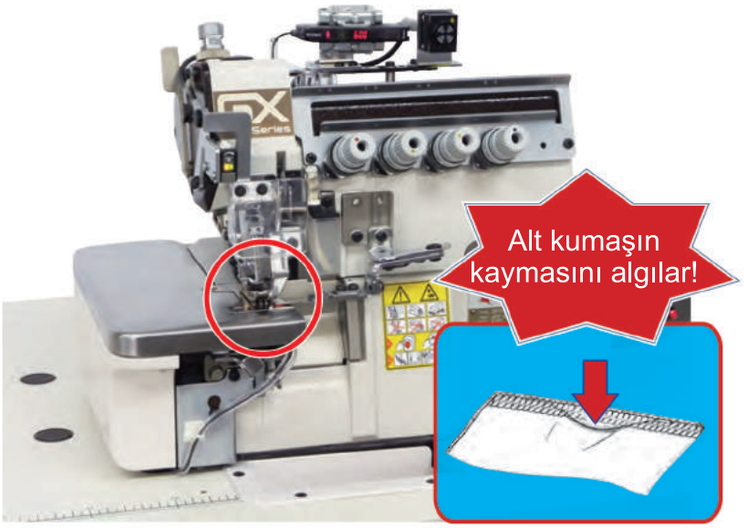
Kumaş Hizalama Kontrol Sistemi

PEGASUS®

NEW!

PATENT BAŞVURUSU YAPILDI

SD2A sayesinde, dikiş esnasında yaşanan kumaş kayma problemi kısa sürede algılanarak, olumsuz denetim sonuçları ve boşa kumaş sarfiyatı düşer. Bu özellikler maliyetleri düşürür.



1

Ayrıca bu apara çapraz dikişlerde de kumaş kaymasını algılar!
(Özel sensör alt kumaşın kayasını, alt kumaş yerinden çıktığında hemen algılar.)

2

Her çeşit ve renkteki kumaşta kullanılabilir.
Özel bir ayarlama gerekmez.

•Dikim koşullarına göre hassaslık ayarları yapılmalıdır.

3

Kumaş kayması olduğunda ikaz sesi sizi uyarır ve makine kendi kendini durdurur.
İkaz ses seviyesi ayarlanabilir.

En dar kumaş kenarları bile kesilmek istense bile operatörün kumaş kayma olasılığı için endişe etmesine gerek kalmaz.

- Bu apara başka firmaların motorları ile çalışır.
- Bu apara GX, EX(T), MX modelleri için uygundur.

PEGASUS®

Digital Process Analysis System

PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD.

Dijital Süreç Analiz Sistemi

Teslimatlarnız gecikiyor ve fazla mesai mi yapıyorsunuz?
Birçok iade alıyor ve düzeltmeler mi yapmak zorunda kalıyorsunuz?
Maaliyetleriniz sizi kurtarmıyor mu?

ÇÖZÜM Dijital Süreç Analizinde.

Dijital Süreç Analizinde NEDİR ?

Dijital Süreç analizi, üretimdeki kayıplarınızı ortadan kaldıran, üretiminizi daha verimli kılan ve sizi karlı bir işletmeye dönüştürecek dijital destekli bir yazılım programıdır.

1 Standart Video

Kullanımı:

1 STANDART VIDEO

Firmanızda gerçekleşen üretim maliyetleri üretim kapasitenizden hesaplanır ve bu maliyetlerin pratik bir şekilde yönetilmesi gerekir. Bunun için en iyi performansınızı ölçümlemeniz ve en uygun şekilde üretim sürecinizi ortaya koymanız gerekmektedir. Standart Video Sistemi sayesinde en iyi operatörlerinizin videolarını sisteme yükleyerek bu sürecin ilk adımını gerçekleştirmiş olursunuz.
Operatörlerin ve teknisyenlerin tüm işlemleri kayıt altına alınacağı için bu kişilerin işten ayrılmasıyla oluşacak bilgi kayıplarının önüne geçilmiş olacaktır.Firmanızda yeni başlayan operatör ve teknisyenlerin bu arşivden faydalanması sağlanarak bu kişilerin eğitim süreçleri de kısalacaktır. Bu da işletmenizi çalışanlara bağımlı olmaktan kurtarır.

2 Standart Karşılaştırma

2 VİDEO KARŞILAŞTIRMASI

Bu bölüm sayesinde eş zamanlı olarak sisteminize önceden yüklenmiş olan en iyi performansla, ölçümlemek istediğiniz kişilerin ve üretim bantlarının aynı işlemi yaparken harcadıkları zamanı karşılaştırabilirsiniz.Bu da kayıplarınızı görmeye, hataları düzeltmeye ve zaman kaybı süreçlerini yönetmenizi mümkün kılacaktır.

3 FOTOĞRAF

Bu bölümde çeşitli dökümantasyonlardan alınmış resimlerin programa aktarılarak bunların derlenmesi, düzenlenmesi ve arşivlenmesi sağlanmış olur. Örnek olarak, kullanım kılavuzları, çeşitli plan kağıtları vb. Dikim için gelen numunede kullanılması gereken makineler, aparatlar ,o işe ait detay notlar, resimler ve videolar ile kayıt altına alınınır. Belli bir zaman sonra aynı özellikte bir sipariş alındığında ürünün üretime hazırlanma sürecinde uygulanan tüm prosedürler kayıt altına alınmış olduğundan yeni üretim esnasında hiçbir zaman kaybı yaşamadan üretiminize geçebilirsiniz.

3 Fotoğraf

PEGASUS®

Inspection Control System

Kalite Kontrol Sistemi

1.ICS programı ile kağıt kalem kullanarak yazmaya gerek olmadan direkt tablet ile veri girişi yapabilirsiniz. Bu sayede ürünün kalem ile kirletilmesi riski ortadan kalkmış olur.ICS programı merkezi veri yapısı sayesinde sonuçları eş zamanlı görebilir ve Excel formatıyla çıktılarını alıp paylaşabilirsiniz.
2.Üründe bir sorun tespit edildiğinde sistemde mevcut olan barkod yazıcı yardımıyla o ürüne özel barkodu yapıştırıp ikinci kontrolde takibini gerçekleştirebilirsiniz.
3.Ayrıca tamir edilmiş ürünlerin listesini rapor olarak alabilirsiniz.
4.Farklı amaçlar için hazırlanmış raporlama sistemi ile ölçüm ve dikim hatalarını takip edebilirsiniz.

Firmalar için kalite kontrol günlük raporlamaları çok önemlidir. Fakat el ile kağıt üzerinde tutulan raporlar oldukça fazla sure almaktadır. ICS ile kalite kontrol sonuçlarını anında öğrenebilirsiniz ve raporlamaları sayesinde sorunları tespit edip daha hızlı çözebilirsiniz.

1 El ile takip gereksinimi ortadan kaldırır.
-Raporların hazırlanmasında bilgisayara el ile giriş yapılırken kaybedilen zamanı telafi eder.
-Eş zamanlı olarak tablet girilen bilgiler ortak veri alanında depolanır.
-Tablet kullanıldığı için kağıt tasarrufu sağlar ve kağıdın oluşturduğu dağınıklığı ortadan kaldırır.

2 Barkod etiketi sayesinde tamire giden veya tamirden gelen ürünlerin takibini kolaylaştırır.
- Tamir için banta gönderilen veya tamirden gelen ürünleri merkez bilgisayardan anlık olarak görebilir, hatanın ne olduğu ve yeri hakkında bilgi alabilirsiniz.
- Tamir edilen ürün sadece barkodu okutularak tamire gidecek ürünler arasından çıkartılır.
- Kablosuz internet bağlantınız sayesinde her hangi bir PC üzerinden sonuçları anlık olarak takip edebilir.

3 Kalite kontrol sonuçlarını paylaşabilir ve otomatik olarak kalite kontrol raporu alabilirsiniz.
- Bitmiş ürünlerle ilgili ölçüm ve dikim hataları sonucuna göre hatalar ve hata yerleriyle ilgili dağılım raporu otomatik olarak oluşturulur
- Sonuçlar gerçek zamanlı olarak sıralanır ve ürün numarası, beden(S, M ve L) veya dikim hattına göre ayrı ayrı ve hızlı bir şekilde oluşturulabilir.
- Günlük olarak hata değişimlerini gözleyebilir ve bu bilgilerle çözümler üzerinde çalışabilirsiniz.
- El ile veri girişi ve rapor hazırlama süresi ortadan kaldırılarak zaman ve iş gücü tasarrufu sağlar.
- Muhtemel problemler ve ölçüm hataları kolayca tespit edilip düzeltilebilir.

4 - Kalite kontrol sürecinde standartlaşma sağlar.
- Dokunmatik ekranlı tablet sayesinde kolay kullanıma sahiptir.
- Ölçüm kontrol fonksiyonu sayesinde önceden tanımlanmış ürün numarası veya bedene göre standart ölçüm değerleri seçilebilir.
- Bitmiş ürün üzerindeki kir ve lekeler için özel olarak hazırlanmış ayrı bir rapor oluşturulabilir.

KONTROL EKİPMANLARI

OFİS EKİPMANLARI

ÜRETİM TAKİP

GX Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿ ⓫ ⓬ ⓭ ⓮

GX 52 14 N - M 0 3 ☐ / 3 3 3 ☐ - 2X4 N / KS

❶ Model
32 : Emniyet dikişi
52 : Overlok dikişi
54 : Sık dikiş fonksiyonlu overlok makinesi

❷ Dikiş tipi

❸ Opsiyon
N : Kırışıklık önleyici

❹ Opsiyon
M : Kalın kumaşlar için iğne ipi terazi sistemi
A: Kot dikimi için

❺ Operasyon
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
2 : Sürfile dikişi
4 : Büzgü ve fitilli büzgü
5 : Biye takma

❻ Kumaş kalınlığı
1 : Ekstra ince - İnce kumaş
2 : İnce - Orta kalın kumaş
3 : Orta - Kalın kumaş
4 : Kalın - Ekstra kalın kumaş

❼ Opsiyon
A : Dar kavisler için
C3 : 1 : 3 (Standart dışı diferansiyel dişli hareket oranı)
H : Çok amaçlı (Düz overlok dikişi ve kör dikiş)
P2 : Fitil biye

❽ Üst lüper hareket kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Süper lüper hareket

❾ Dişli sırası
2 : 2 sıralı (Standart)
3 : 3 sıralı (Standart)
4 : 4 sıralı (Standart)
8 : 3 sıralı (Özel)

❿ Dişli diş aralığı

⓫ Opsiyon
K : Açılı bıçak

⓬ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok dikişi genişliği

⓭ Opsiyon
Standart dışı plaka kullanıldığında, N (dar) veya(geniş) ile tanımlanır

⓮ Aparatlar

Yüksek Hızı Mümkün Kılan Yeni Nesil Yağsız-Kafa Teknolojisi!

- Gres yağlama sistemi ile 7000 devir çalışma hızı

İğne mili ve üst lüper mekanizmalarında gres yağlama sistemi kullanılmıştır. PEGASUS'un üstün yağsız kafa teknolojisi ile kumaşlarınıza yağ lekesi bulaşmaz. Yağsız kafa teknolojisinin kullanıldığı makine 7000 devire* varan hızı ile üretimde verimliliğinizi arttırır.

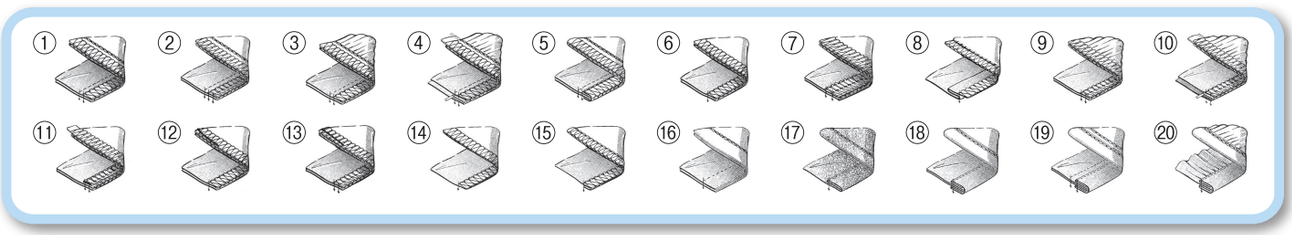
*Çalışma hızı makine alt modeli ve çalışma şartlarına bağlı olarak değişebilir

Kullanıcı dostu bu teknoloji ile mükemmel kalitede dikiş yapılması sağlanmıştır. Bakımı ve tamiri çok kolaydır.

ÖZELLİKLER

GX3200 Serisi
Yağsız Kafa emniyet dikişli overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Mikro-ayarlama yapılabilen kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Gres ve otomatik

GX5200 Serisi
Yağsız kafa overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Mikro-ayarlama yapılabilen kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Gres ve otomatik



GX3200

		Kumaş Kalınlığı										
		İnce	Orta	Kalın								
①②	Düz overlok dikişi				GX3216N-01/232	2	5	3	4·5	7,000	Opsiyon: AT, KL, KH, PL
								5	5		
					GX3216-02/223	2	5	3	4·5	7,000	
					GX3216-02A/223	2	5	2	3	7,000	Opsiyon: AT, KL, KH, PL Aksesuar: Dar kavis için ayak
								3	4		
					GX3216-03/233	2	5	3	5	7,000	Opsiyon: AT, KL, KH, PL
								5	5		
					GX3216-03/333	2	5	3	4	6,500	
								5	5		
					GX3244-03/333	3	6	3	2+4	6,500	
								5			
					GX3216-A04/435(K)	2	5	5	5·6	6,000	
					GX3244-A04/435(K)	3	6	5	3+4		Opsiyon: AT, KL, KH, PL
③	Büzgü				GX3216-42/233	2	5	3	4	7,000	Opsiyon: AT, KL, KH, PL Aksesuar: Büzgü aparatı
								5	5		
④	Biye takma				GX3216-53/233	2	5	3	5	7,000	Opsiyon: AT, KL, PL Açıklama: U-şekilli biye
								5	5		

GX5200

		Kumaş Kalınlığı									
		İnce	Orta	Kalın							
⑤⑥	Düz overlok dikişi				GX5204-01/223	1	3	–	4	7,000	Opsiyon:AT, TK, KS, PL
					GX5214N-01/283	2	4	2	4	6,500	Opsiyon:AT, TK, KS, PL Açıklama: Kırışıklık önleyici
					GX5204-02/233	1	3	–	3·4·5	7,000	Opsiyon:AT, TK, KS, PL
					GX5214-03/333	2	4	2	3·4·5	6,500	
					GX5214-M03/333						Opsiyon:AT, TK, KS, PL
⑤⑦	Düz overlok dikişi/ kör dikiş				GX5204-02H/223	1	3	–	4	7,000	Aksesuar: Kör dikiş katlama kılavuzu Opsiyon:KS, PL, EH
⑦	Kör dikiş				GX5203-12/223	1	3	–	3.4	7,000	
					GX5205-12/223				4		
⑩	Sürfile dikişi				GX5203-22/233	1	2	–	5	7,000	Opsiyon:AT, TK, KS, PL
					GX5204-24/445	1	3	–	7·8	6,000	Opsiyon:AT, TK, KS, PL Açıklama: Geniş bıçak
					GX5214-24/445	2	4	3	4·5		
⑧	Fitilli büzgü				GX5214-43P2/333	2	4	2	4	6,500	Aksesuar: Biye opsiyon Açıklama: Fitilli büzgü Opsiyon:AT, TK, KS, PL
⑨	Biye takma				GX5214-M53/333	2	4	2	3·4·5	6,500	Opsiyon:AT, TK, PL Aksesuar: Biye takma
					GX5214-53C3/333				3·4	6,500	
					GX5214-54/443				3·4·5	6,000	

GXT Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿ ⓫ ⓬ ⓭

GX 52 14 - M 0 3 ☐ / 3 3 3 ☐ - 2X4 N / KS

❶ Model
32 : Emniyet dikişi
52 : Overlok dikişi
54 : Sık dikiş fonksiyonlu overlok makinesi
❷ Dikiş tipi
❸ Opsiyon
M : Kalın kumaşlar için iğne ipi terazi sistemi
❹ Opsiyon
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
4 : Büzgü ve fitilli büzgü
5 : Biye takma
8 : Kıstırma
C : Fitil biye
❺ Kumaş kalınlığı
2: İnce – Orta kalın kumaş
3: Orta – Kalın kumaş
4: Kalın – Ekstra Kalın kumaş
❻ OpsiyonBA: Havalı tansiyon açıcı
P1 : Fitil
S1 : Büzgülü
S2 : Büzgüsüz
❼ Üst lüper hareker kapasitesi
2: 5x5 standart lüper hareket
3: 6x6 Yüksek lüper hareket
4: 7x7 Çok yüksek lüper hareket
❽ Dişli sırası
2: 2-Sıralı (Standart)
3: 3-Sıralı (Standart)
4: 4-Sıralı (Standart)
8: 3-Sıralı (Özel)
❾ Dişli diş aralığı
❿ Opsiyon
K : Açılı bıçak

⓫ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği
⓬ Opsiyon
Standart dışı plaka kullanıldığında,
N (dar) veya W (geniş) ile tanımlanır
⓭ Aparatlar

Transportlu Overlok Makinasında Yazğsız Kafa Teknolojisi
Konfeksiyon makinaları sektöründe ilk defa Gres yağlama teknolojisi alt-üst transportlu overlok serisini de başarıyla uygulanmıştır!

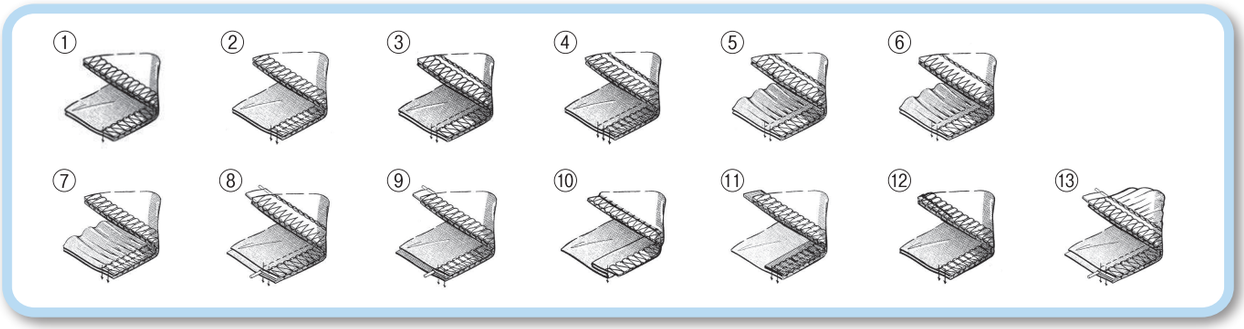
Transportlu Overlok Makinasında Yağsız Kafa Teknolojisi

- İğne mili ve üst lüper mekanizmalarında gres yağlama sistemi kullanılmıştır. PEGASUS'un üstün yağsız kafa teknolojisi ile kumaşlarınıza yağ lekesi bulaşmaz. Yağsız kafa teknolojisinin kullanıldığı makine 7000 devire* varan hızı ile üretimde verimliliğinizi arttırır.

  *Çalışma hızı makine alt modeli ve çalışma şartlarına bağlı olarak değişebilir

  Kullanıcı dostu bu teknoloji ile mükemmel kalitede dikiş yapılması sağlanmıştır. Bakımı ve tamiri çok kolaydır.

  Alt/Üst besleme sistemi daha sağlıklı kumaş beslemesini sağlar. Bu besleme sistem ile kumaşlardaki kat kaymaları, kırışma vb problemlerin önüne geçilerek çok daha kaliteli üretim yapılması sağlanır. Alt besleme ile kaliteli üretim yapılması zor olan ve katlanma problemi yaşanan büzgü ,tüp biye,kördikiş gibi uygulamalarında üst transport sistemi standart kalitede imalat yapılmasına olanak tanır.



ÖZELLİKLER

GXT3200 Serisi

Transportlu Yağsız Kafa emniyet dikişli overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Mikro-ayarlama yapılabilen kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Gres ve otomatik

GXT5200 Serisi

Transportlu Yağsız kafa overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Mikro-ayarlama yapılabilen kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Gres ve otomatik

GXT3200

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)										Aksesuar/ Opsiyon/ Açıklama
③④	Düz overlok dikişi		GXT3216-02/223	2	5	3	4·5	1-6	4.5	7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
			GXT3215-03/233	2	4	5	5			7,000		
			GXT3216-03/233		5	3	4·5			7,000		
						5	5·6					Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
			GXT3216-03/233K			3	4·5			7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
						5	5					Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
			GXT3216-03/333			5	5			6,500		
			GXT3244-03/333	3	6	3 / 5	2+4			6,500		
			GXT3216-B-04/435K	2	5	5	5	1-7	4.5	6,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
⑤⑥	Büzgü		GXT3215-42/233	2	4	5	5	2-8	4.5	7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
			GXT3216-42/233		5	3	4			7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL Aksesuar: Büzgü aparatı
⑧	Fitil		GXT3215-C3P1/233	2	4	3	4	1-6	4.5	7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL

GXT5200

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)										Aksesuar/ Opsiyon/ Açıklama
①②	Düz overlok dikişi		GXT5204-02/233	1	3	-	4·5	1-6	4.5	7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
			GXT5214-03/333	2	4	2	3·4	1-6	4.5	6,500		
			GXT5214-03/333K				4					
			GXT5214-M03/333				3·4					
⑩	Kör dikiş		GXT5205-12/223	1	3	-	4	1-6	4.5	7,000		Opsiyon: KS, PL Aksesuar: Kör dikiş katlama kılavuzu
⑦			GXT5214-43/333	2	4	2	3·4·5	2-8	4.5	6,500		Opsiyon: AT, TK, KL, PL Aksesuar: Büzgü
⑨⑪	Biye takma		GXT5214-54S1/433	2	4	2	3·4·5	1-8	4.5	6,000		Opsiyon: AT, TK, KL, PL Aksesuar: Biye takma
			GXT5214-54S1/433K				3·4					
			GXT5214-54S1/443K				4	1-8	4.5			
			GXT5214-54S2/443K			2.5	4·5	1-8	4.5			Opsiyon: AT, TK, KH, KS, KL, PL Aksesuar: Biye takma
⑫	Kıstırma		GXT5214-84/433	2	4	2	4	1-8	4.5	6,000		Opsiyon: PL Aksesuar: Biye takma
			GXT5214-84/433K				3·4					
			GXT5214-84BA/433				4					Aksesuar: Mekanik kıstırma
⑨	Fitil		GXT5214-C3P1/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,500		Opsiyon: AT, TK, KH, KL,PL
			GXT5214-C3P2/333									Opsiyon: AT, TK, KL, PL Aksesuar: Biye tam

EX(P) Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿ ⓫ ⓬ ⓭ ⓮

EX 52 14 □ (P) - M 0 3 □ / 3 3 3 □ - 2X4 N / KS

❶ Model
22 : Çift zincir dikiş overlok makinesi
32 : 5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
52 : Overlok makinesi
54 : Sık dikiş fonksiyonlu overlok makinesi

❷ Dikiş tipi
04:504 05:505 14:514
16 : 51 644 : 401+51 4

❸ Opsiyon
N : Kırışıklık önleyici
H : Arttırılmış ayak yüksekliği

❹ Opsiyon
M : Kalın kumaşlarda iğne iplikleri sıkıştırılması

❺ Dikiş çeşitleri
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
3 : Eşarp kenarı
4 : Büzgü veya borulu büzgü
5 : Şerit takma
8 : Kıstırma

❻ Kumaş kalınlığı
1 : Ekstra ince - İnce kumaş
2 : İnce - Orta kalın kumaş
3 : Orta - Kalın kumaş
4 : Kalın - Ekstra kalın kumaş

❼ Opsiyon
A : Dar kıvrım için
BA : Havalı tansiyon açma sistemli
C3 : 1 : 3 (büzgü oranı)
H : Düz overlok dikişi kör dikiş seçeneği
R2 : İnce kumaşlar için dar eşaarp kenarı
P2 : Fitil biye takma aparatı
S : Kol takma aparatı

❽ Üst lüper hareket kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Süper lüper hareket
5 : 10x10 Ekstra yüksek lüper hareket
6 : 9x6 Özel lüper hareket

❾ Dişli sırası
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)
6 : 1 row(Özel)
8 : 3 row(Özel)

❿ Dişli diş arası mesafesi
2 : 1.25 mm 3 : 1.6 mm 4 : 2.0 mm 5 : 2,5 mm

⓫ Opsiyon
L : Eşarp kenarı ve ekstrafor biye takma ap.

⓬ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği

⓭ Opsiyon
Standart olmayan kumaş plakası kullanılırsa, N(dar) veya W (geniş) olarak tanımlayınız

⓮ Aparatlar
AT,TK,KS,KH,PL,EH

Üst Düzey Makinelerle Güzel ve Göz Alıcı Dikişler

- Pegasus olarak en iyi dikiş kalitesini sağlamak için iplik tansiyonundaki değişimleri, iğneler ve lüperler arasındaki uyumu, terazinin dengesini ve zamanlamasının, kumaşın türünü ve makinede kullanılan parçalarının şekillerine varana dek analiz ettik. Sonuç olarak çok çeşitli kumaşlarda aynı mükemmel sonucu veren ,yenilikçi mekanizması ve tasarıma sahip EX(P) serisi ortaya çıktı. EX serisi ile en ince kumaştan en kalın kumaşa kadar hep aynı dikiş kalitesini elde edeceksiniz.

Kolay Kullanım

Kolay kullanım operatörün yorgunluğunu azalttığından ürünün kalitesinin ve çalışanın verimin artmasında anahtar rol oynamaktadır.Pegasus'un 100 yıla varan bilgi birikimi 2 önemli konsept, dikiş te el becerisi ve gerçek kullanıcıların yönlendirmeleri, ile birleşerek eşsiz EX(P) serisini yarattı. EX(P) serisi iplik takma,iplik tansiyonun ayarı, iğne değiştirme ve dikiş gibi temel işlemlerin en kolay ve en doğru şekilde yapılmasını mümkün kılar.

Yağ Bariyer Sistemi

Yağ bariyer sistemi makine çalışırken veya uzun süreli durmalarda(mesai sonrası) iğne milinde ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısını tamamen engeller.

ÖZELLİKLER

EX2200 Serisi Çift Zincir Dikiş

Dikiş Boyu Ayarı: Basmalı buton

Diferansiyel dişli oran ayarı: Kol ile hassas ayar

Maksimum çalışma hızı: 7500 rpm

Yağlama: Tam otomatik

EX3200 Serisi Emniyet Dikişli Overlok Makinası

Dikiş boyu ayarı :Basmalı buton

Diferansiyal dişli oran ayarı :Kol ile hassas ayar

Maksimum çalışma hızı:7500 rpm

Yağlama :Tam otomatik

EX5200 Serisi Overlok Makinası

Dikiş boyu ayarı :Basmalı buton

Diferansiyal dişli oran ayarı :Kol ile hassas ayar

Maksimum çalışma hızı:8500 rpm

Yağlama :Tam otomatik

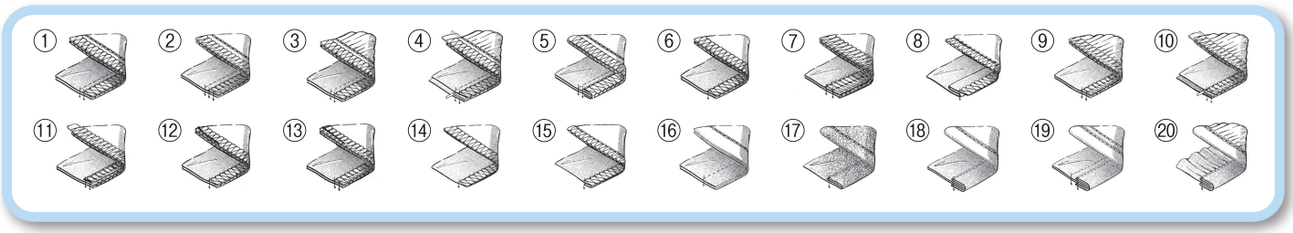
EX5400 Serisi Sık Dikiş Fonksiyonlu Overlok Makinası

Dikiş boyu ayarı :Basmalı buton

Diferansiyal dişli oran ayarı :Kol ile hassas ayar

Maksimum çalışma hızı:8500 rpm

Yağlama :Tam otomatik



EX3200 (P)

		Kumaş Kalınlığı									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
		İnce	Orta	Kalın							
① ②	Düz overlok dikişi				EX3216P-01A/222	2	5	3	4·5	7,500	Aksesuarlar: Ayak (Dar kavisler için)/ Opsiyon: AT,TK,KH,KS,PL Açıklamalar : Kırışıklık önleyici
					EX3216NP-01/222	2	5	3	4	7,500	Opsiyon : AT,TK,KH,KS,PL / Açıklamalar : Kırışıklık önleyici
					EX3216NP-01/232	2	5	3 5	4·5 5·6	7,500	
					EX3216NP-01S/272	2	5	3	4·5	7,500	Opsiyon: AT,TK,KH,KS,PL / Açıklamalar : Kol takma için özel kırışıklık önleyici
					EX3215P-02/223	2	4	3	3·4	7,500	Opsiyon : AT,TK,KH,KS,PL
					EX3216P-02/223	2	5	3	3·4·5	7,500	
					EX3215P-03/233	2	4	5	5	7,500	
					EX3216P-03/233	2	5	3 5	4·5 5	7,500	
					EX3215(6)P-03/333	2	4(5)	5	5	7,000	
					EX3244P-03/333	3	6	3 5	2+4	7,000	Opsiyon : AT,TK,KH,PL
					EX3216-A04/435	2	5	5	5·6	6,500	
					EX3244-A04/435(K)	3	6	5	3+4		
					EX3215H-A05/535	2	4	5	5	6,000	
					EX3216H-A05/535(K)	2	5	5	5·6		
③	Büzgü				EX3216P-42/233	2	5	3 5	4·5 5·6	7,000	Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT,TK,KH,KS,PL
④	Fitil büzgü				EX3216P-42P2/233	2	5	3	4	7,000	Aksesuarlar: Büzgü fitil biyeli Opsiyon: AT,TK,PL Açıklamalar : U-Şekilli şerit
⑤	Biye takma				EX3216P-53/233	2	5	3 5	4·5 5	7,000	Aksesuarlar: Büzügü fitil biyeli Opsiyon : AT,TK,PL / Açıklamalar : U-Şekilli biye

* Bu katalogdaki makine özellikleri ve/veya görünümü ürünlerde yapılan modifikasyonlara göre önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

EX5200 (P)

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)							Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
⑥ ⑦	Düz overlok dikişi	EX5214NP-01/283	2	4	2	3·4	7,500		Opsiyon : AT,TK,KH,KS,PL / Açıklamalar Kalın kumaşlar için iğne ipi terazi sistemi
		EX5204P-02/233	1	3	-	3·4·5	7,500		
		EX5214P-03/333	2	4	2	3·4·5	7,500		Opsiyon : AT,TK,KH,KS,PL
		EX5214P-M03/333	2	4	2	3·4·5	7,500		Opsiyon : AT,TK,KH,KS,PL Açıklama: Ağır kumaşlarda iğne iplikleri sıkıştırmak için
		EX5214P-M03/333K	2	4	2	4·5	7,500		
⑥ ⑧	Düz overlok dikişi / Kör dikiş	EX5204P-02H/223	1	3	-	4	7,500		Aksesuarlar: Kör dikiş katlama kılavuzu Opsiyon : KS,PL,EH
⑧	Kör dikiş	EX5205P-12/223	1	3	-	4	7,500		
⑭	Yan çatma sürfile dikişi	EX5203P-22/233	1	2	-	5	7,500		Opsiyon:AT,TK,KH,KS,PL
		EX5204P-22Z2/213	1	3	-	5	7,500		
		EX5204P-23Z3/684	1	3	-	9.6	7,000		
		EX5204P-24/445	1	3	-	7·8	6,500		
		EX5214P-24/445	2	4	3	4	6,500		
⑮	Eşarp kenarı	EX5204P-32R2/223L	1	3	-	1.5	7,500		Aksesuarlar: Dar overlok dikişi Opsiyon: AT,TK,KH,KS,PL
⑨	Büzgü	EX5214P-43/333	2	4	2	4	7,000		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT,TK,KH,KS,PL
⑩	Fitil büzgü	EX5214P-43P2/333	2	4	2	4	7,000		Aksesuarlar: Büzgü aparatı fitil biyeli Opsiyon: AT.TK.PL
⑪	Biye takma	EX5214P-M53/333	2	4	2	3·4	7,500		Aksesuarlar: Biye aparatı Opsiyon: AT,TK,PL
		EX5214P-53C3/333	2	4	2	3·4	7,500		
		EX5214-54/443	2	4	2 2.5	3·4 4.5	6,500		
		EX5214-54/443K	2	4	2 2.5	4 4.5	6,500		
		EX5214-54/445(K)	2	4	3	4	5,500		
		EX5214H-55/545(K)	2	4	3	5	5,500		
⑫ ⑬	Kıstırma	EX5204P-82/233	1	3	-	4·5	7,500		Aksesuarlar: Manüel Kıstırma Aparatı / Opsiyon: PL
		EX5204P-82/233K	1	3	-	4	7,500		
		EX5204P-82BA/233(K)	1	3	-	4	7,500		Aksesuarlar: Otomatik Kıstırma Aparatı
		EX5214P-83BA/333	2	4	2	3·4	7,500		
		EX5214P-83BA/333K	2	4	2	4	6,500		
		EX5214P-84BA/433	2	4	2	4	6,500		

EX2200P

		Kumaş Kalınlığı									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
		İnce	Orta	Kalın							
⑯	Düz overlok dikişi				EX2241P-02/083	1	2	-	-	7,500	Aksesuarlar: HR / Opsiyon: TW
⑰	Eşarp kenarı				EX2241P-32P1/063-4	1	2	-	4	7,500	
					EX2241P-32P2/063-4						Aksesuarlar: Biye
⑳	Büzgü				EX2241P-42P2/083-24	1	2	-	24	7,500	Aksesuarlar: Biye
⑱ ⑲	Biye takma				EX2241P-52P2/083-24	1	2	-	24	7,500	Aksesuarlar: Biye
					EX2241P-52P2/083-28	1	2		28		
					EX2242P-52P2/083-5X24	2	4	5	24		
					EX2242P-52P2/083-5X28				28		
					EX2242P-52P2/083-5X32				32		

EX5400 (P)

		Kumaş Kalınlığı									
		İnce	Orta	Kalın							
⑫ ⑬	Kıstırma				EX5404-82BA/233	1	3	-	4	8,500	Aksesuarlar: BL3C
					EX5404P-82BA/233					7,500	
					EX5414P-83BA/333	2	4	2	4	7,500	Aksesuarlar: BL3D

EXT Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿ ⓫ ⓬ ⓭ ⓮

EXT 52 14 H - M 0 3 ☐ / 3 3 3 ☐ - 2X4 N / KS

❶ Model
32 : 5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
52 : Overlok

❷ Dikiş tipi
04:504 05:505 14:514
16 : 51 644 : 401+51 4

❸ İlave
H : Arttırılmış ayak yüksekliği

❹ İlave
M : Kalın kumaşlarda iğne ipliklerini sıkıştırmak için

❺ Operasyon
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş katlama
4 : Büzgü veya fitil büzgü
5 : Şerit takma
8 : Kıstırma
C : Fitil

❻ Kumaş kalınlığı
2 : İnce-Orta Kalın Kumaş
3 : Orta-Kalın Kumaş
4 : Kalın-Ekstra Kalın Kumaş

❼ Opsiyon
BA : Havalı tansiyon açma
P1 : Fitil (Biyesiz)
S1 : Büzgüsüz
S2 : Büzgülü

❽ Üst lüper kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Süper yüksek lüper hareket
5 : 10x10 Ekstra yüksek lüper hareket

❾ Dişli ölçüsü
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)
7 : 2 row(Özel)

❿ Dişli diş arası mesafesi
3 : 1.6 mm 4 : 2.0 mm 5 : 2,5 mm

⓫ İlave
K : Açılı bıçak ile

⓬ Kumaş besleme sistemi
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği

⓭ İlave
Standart olmayan kumaş plakası kullanılırsa, N(dar) veya W (geniş)

⓮ Aparatlar
AT,TK,KS,KH,PL,KL

Dikiş Kalitesini Arttıran Transportlu Overlok Teknolojisi

- Alt/Üst besleme sistemi daha sağlıklı kumaş beslemesini sağlar. Bu besleme sistem ile kumaşlardaki kat kaymaları, kırışma vb. problemlerin önüne geçilerek çok daha kaliteli üretim yapılması sağlanır. Alt besleme ile kaliteli üretim yapılması zor olan ve kumaş toplanma problemi yaşanan büzgü, tüp biye, kördikiş gibi uygulamalarında üst transport sistemi standart kalitede imalat yapılmasına olanak tanır.

ÖZELLİKLER

EXT3200 Serisi

Üst transportlu, silindir yataklı, 5 iplik emniyet dikişli

EXT5200 Serisi

Üst transportlu 4 iplik overlok dikişi

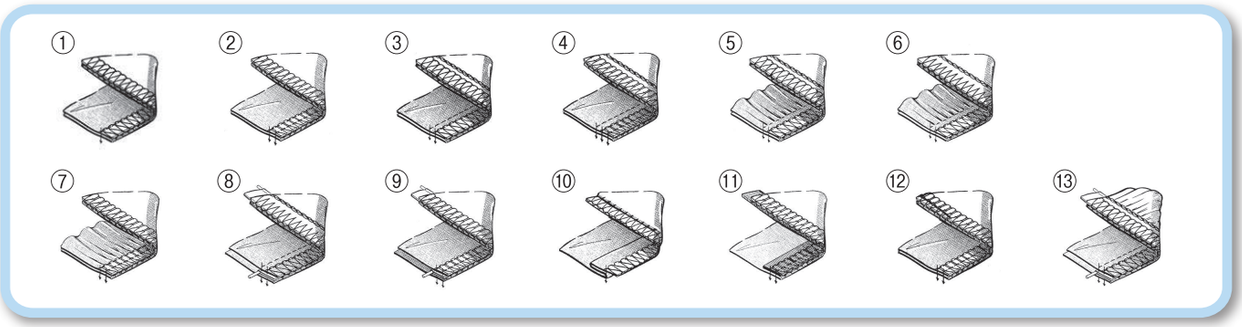
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton

Diferansiyel dişlisi oran ayarı:

Kol ile hassas ayar:

Maksimum hız: 7,000rpm [5,500rpm (H Serisi)]

Yağlama: Tam otomatik



EXT3200

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
③ ④	Düz overlok dikişi		EXT3216-02/223	2	5	3	4·5	1-6	3.5	7,000		Opsiyon: AT,TK,KH,KS,KL,PL
			EXT3215-03/233	2	4	5	5	1-6	3.5	7,000		
			EXT3216-03/233	2	5	3	4·5	1-6	3.5	7,000		
						5	5·6					Opsiyon: AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3216-03/233K	2	5	3	4·5	1-6	3.5	7,000		Opsiyon: AT,TK,KH,KS,KL,PL
						5	5					
			EXT3216-03/333	2	5	5	5	1-6	4.5	6,700		Opsiyon: AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3244-03/333	3	6	3	2+4	1-6	4.5	6,700		
						5						
			EXT3216-B-04/435K	2	5	5	5	1-7	5.5	6,300		Opsiyon:AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3215-A04/435K	2	4	5	5	1-7	5.5	6,300		
			EXT3216-A04/435K	2	5	5	5·6	1-7	5.5	6,300		
			EXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4	1-7	5.5	6,300		
			EXT3215H-A05/535K	2	4	5	5	1-7	6.5	5,500		
			EXT3216H-A05/535K	2	5	5	5·6·7	1-7	6.5	5,500		
⑤ ⑥	Büzgü		EXT3215-42/233	2	4	5	5	2-8	4.0	5,500		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3216-42/233	2	5	3	4	2-8	4.0	5,500		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT,TK,KH,KS,KL,PL
⑧	Fitil		EXT3215-C3P1/233	2	4	3	4	1-6	3.5	6,700		Opsiyon: AT,TK,KL,PL
⑬	Fitil Büzgü		EXT3216H-45P1/574K	2	5	5	5	1-7	7.5	5,500		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon/PL:

EXT5200

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ②	Düz overlok dikişi		EXT5204-02/233	1	3	–	4·5	1-6	3.5	7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KS, KL, PL
			EXT5214-03/333	2	4	2	3·4	1-6	4.5	6,700		
			EXT5214-03/333K	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700		
			EXT5214-M03/333	2	4	2	3·4	1-6	4.5	6,700		
⑩	Kör dikiş		EXT5205-12/223	1	3	–	4	1-6	4.5	6,700		Aksesuarlar: Kör katlama şerit kılavuzu / Opsiyon: KS, PL
⑦	Büzgü		EXT5214-43/333	2	4	2	3·4·5	2-8	5.0	5,500		Aksesuarlar: Kör dikiş katlama kılavuzu/ Opsiyon: AT, TK.KH.KS.KL.PL
⑨ ⑪	Biye takma		EXT5214-54S1/433	2	4	2	3·4·5	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Şerit Aparatı bağlama Opsiyon : AT, TK.KL.PL
			EXT5214-54S1/433K	2	4	2	3·4	1-8	5.5	6,300		
			EXT5214-54S1/443K	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300		
			EXT5214-54S2/443K	2	4	2.5	4·5	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Biye takma seti/ Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT, TK, KL, PL
			EXT5214H-55/545	2	4	3	5	1-8	6.5	5,500		Aksesuarlar: Şerit Aparatı bağlama Opsiyon: AT,TK,KL,PL
			EXT5214H-55/545K	2	4	2.5	3.5·4.5	1-8	6.5	5,500		
						3	4·5					
⑫	Kıstırma		EXT5214-84/433	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Manüel Kıstırma Aparatı /Opsiyon: PL
			EXT5214-84/433K	2	4	2	3·4	1-8	5.5	6,300		
			EXT5214-84BA/433	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Otomatik Kıstırma Aparatı
⑨	Fitil		EXT5214-C3P1/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700		Opsiyon : AT.TK.KL.PL
			EXT5214-C3P2/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700		Aksesuarlar / biye / Opsiyon: AT.TK.KL.PL

EX(T)5100(P) Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿ ⓫ ⓬

EX(T)51 [04] [T] (P)- [ ] - [0] [4] [ ] / [3] [3] [3] [ ] - [2X4] / [KS]

❶ Dikiş tipi
04 : 504 05 : 505 14:514
❷ Opsiyon
T : Yumuşak dikiş
❸ Opsiyon
D : Dişli düşürme
❹ Dikiş çeşitleri
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
5 : Biye takma
9 : Çok amaçlı
❺ Kumaş kalınlığı
2 : İnce - Orta Kalın Kumaş
3 : Orta - Kalın Kumaş
4 : Kalın - Ekstra Kalın Kumaş
❻ Opsiyon
M2 : 504-505-51 4
D : MC Lastik verici aparat
❼ Üst lüper kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7Çok yüksek lüper hareket
❽ Dişli sırası
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)
❾ Dişli diş arası mesafesi
3 : 1.6 mm 4 : 2.0 mm 5 : 2,5 mm
❿ Opsiyon
N : Zincir kısmı olmadan
⓫ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği
⓬ Aparatlar
KS,EH,PL,KL,TW,LC

Mini Burunlu Overlokta Dikiş Kalitesini Arttıran Transport Teknolojisi

- Silindir yatağı çevresi sadece 148mm'dir. Yeni silindir yataklı overlok makinesi tipinde EX(T)5100(P) serisinin tüm özellikleri bulunur. Tişört veya çocuk giyiminde katlama kol gibi silindirik ürünleri sorunsuz diker. Ayrıca silindir yatağı çevresinde engel yoktur ve iğne inişi sağında 10mm alan bulunur. Bu sayede çeşitli ekipmanlar takılarak kaliteli ürünler üretilebilir.

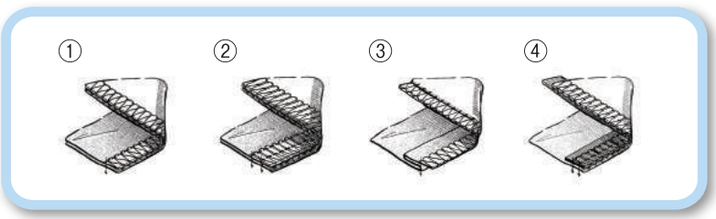
Değişken üstten transport makinelerinin özellikleri de eklenmiştir.

Bağımsız tahrikli üst transport mekanizması EXT5100 Serisi makinelerinin eski EXP/EXT serisine göre daha geniş diferansiyel dişli oranına sahip olmasını sağlar ve transport verimini yükseltir. Üst transport dişlisinin besleme mesafesi uzadığı için daha kaliteli dikiş elde edilir. Bu özellik üst transport dişlisi etkili mesafesini uzatır ve daha güzel dikişler için kumaşın doğru ve düz transportunu sağlar.

Yağ Bariyeri

Farklı bölümlere uygulanan yağ contaları yağ kaçağı ve sıçramasını önler. Yağ Bariyeri iğne çubuğundan makine gece durduğunda bile bir damla yağın akmasını önler.

Sadece EX5100P serisinde bulunmaktadır.



EXT3200

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
③ ④	Düz overlok dikişi		EXT3216-02/223	2	5	3	4·5	1-6	3.5	7,000		Opsiyon: AT,TK,KH,KS,KL,PL
			EXT3215-03/233	2	4	5	5	1-6	3.5	7,000		
			EXT3216-03/233	2	5	3	4·5	1-6	3.5	7,000		
						5	5·6					Opsiyon: AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3216-03/233K	2	5	3	4·5	1-6	3.5	7,000		Opsiyon: AT,TK,KH,KS,KL,PL
						5	5					Opsiyon: AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3216-03/333	2	5	5	5	1-6	4.5	6,700		
			EXT3244-03/333	3	6	3	2+4	1-6	4.5	6,700		
						5						
			EXT3216-B-04/435K	2	5	5	5	1-7	5.5	6,300		Opsiyon:AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3215-A04/435K	2	4	5	5	1-7	5.5	6,300		
			EXT3216-A04/435K	2	5	5	5·6	1-7	5.5	6,300		
			EXT3244-A04/435K	3	6	5	3+4	1-7	5.5	6,300		
			EXT3215H-A05/535K	2	4	5	5	1-7	6.5	5,500		
			EXT3216H-A05/535K	2	5	5	5·6·7	1-7	6.5	5,500		
⑤ ⑥	Büzgü		EXT3215-42/233	2	4	5	5	2-8	4.0	5,500		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT,TK,KH,KL,PL
			EXT3216-42/233	2	5	3	4	2-8	4.0	5,500		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT,TK,KH,KS,KL,PL
⑧	Fitil		EXT3215-C3P1/233	2	4	3	4	1-6	3.5	6,700		Opsiyon: AT,TK,KL,PL
⑬	Fitil Büzgü		EXT3216H-45P1/574K	2	5	5	5	1-7	7.5	5,500		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/Opsiyon/PL:

EXT5200

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ②	Düz overlok dikişi		EXT5204-02/233	1	3	–	4·5	1-6	3.5	7,000		Opsiyon: AT, TK, KH, KS, KL, PL
			EXT5214-03/333	2	4	2	3·4	1-6	4.5	6,700		
			EXT5214-03/333K	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700		
			EXT5214-M03/333	2	4	2	3·4	1-6	4.5	6,700		
⑩	Kör dikiş		EXT5205-12/223	1	3	–	4	1-6	4.5	6,700		Aksesuarlar: Kör katlama şerit kılavuzu / Opsiyon: KS, PL
⑦	Büzgü		EXT5214-43/333	2	4	2	3·4·5	2-8	5.0	5,500		Aksesuarlar: Kör dikiş katlama kılavuzu/ Opsiyon: AT, TK.KH.KS.KL.PL
⑨ ⑪	Biye takma		EXT5214-54S1/433	2	4	2	3·4·5	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Şerit Aparatı bağlama Opsiyon : AT, TK.KL.PL
			EXT5214-54S1/433K	2	4	2	3·4	1-8	5.5	6,300		
			EXT5214-54S1/443K	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300		
			EXT5214-54S2/443K	2	4	2.5	4·5	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Biye takma seti/ Büzgü Aparatı/Opsiyon: AT, TK, KL, PL
			EXT5214H-55/545	2	4	3	5	1-8	6.5	5,500		Aksesuarlar: Şerit Aparatı bağlama Opsiyon: AT,TK,KL,PL
			EXT5214H-55/545K	2	4	2.5	3.5·4.5	1-8	6.5	5,500		
						3	4·5					
⑫	Kıstırma		EXT5214-84/433	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Manüel Kıstırma Aparatı /Opsiyon: PL
			EXT5214-84/433K	2	4	2	3·4	1-8	5.5	6,300		
			EXT5214-84BA/433	2	4	2	4	1-8	5.5	6,300		Aksesuarlar: Otomatik Kıstırma Aparatı
⑨	Fitil		EXT5214-C3P1/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700		Opsiyon : AT.TK.KL.PL
			EXT5214-C3P2/333	2	4	2	4	1-6	4.5	6,700		Aksesuarlar / biye / Opsiyon: AT.TK.KL.PL

MX(P) Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿ ⓫ ⓬ ⓭

MX 52 14 P- M 0 3 ☐ - 3 3 3 ☐ - 2X4 N / KS0E

❶ Model
32 : 5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
52 : Overlok

❷ Dikiş tipi
04:504 05:505 14:514
16 : 51 644 : 401+51 4

❸ Opsiyon
M : Kalın kumaşlarda iğne ipi terazi sistemi
A : Kot kumaşı için

❹ Dikiş çeşitleri
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş katlama
3 : Üst /alt döndürme katlama
4 : Büzgü veya fitil büzgü
5 : Şerit takmak

❺ Kumaş kalınlığı
2 : İnce - Orta Kalın Kumaş
3 : Orta - Kalın Kumaş
4 : Ekstra - Kalın Kumaş

❻ Opsiyon
H : Düz ve kör dikiş katlama için çoklu
R2 : İnce kumaşlarda dar eşarp kenarı
P2 : Fitil biye takma aparatı

❼ Üst lüper hareket kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Çok yüksek lüper hareket
5 : 10x10 Ekstra yüksek lüper hareket
6 : 9x6 Özel lüper hareketi

❽ Dişli sırası
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)

❾ Dişli diş arası mesafesi
3 : 1.6mm 4 : 2.0mm 5 : 2,5mm

❿ Ek
L : Eşarp kenarı ve ekstrafor biye takma aparatı

⓫ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği

⓬ İlave
Standart olmayan kumaş plakası kullanılırsa.
Açıklama N(dar) veya W (geniş)

⓭ Aparatlar
KS, KH, TK

Yeni, Güvenilir ve En Hızlı Seri

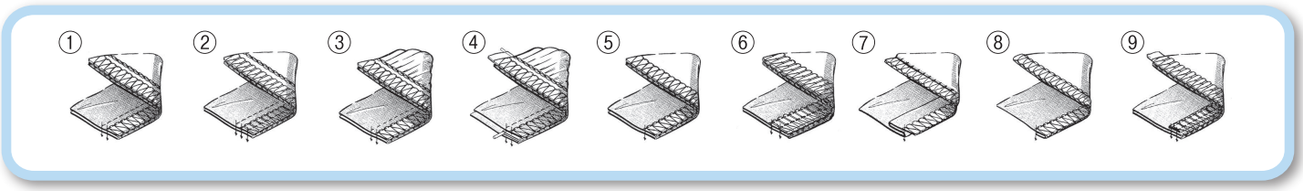
- Pegasus 100 yıllık bilgi birikimi ve kazandığı tecrübesi ile tüm dünyadaki Örme Giyim Sektörüne yön vermeye devam ediyor.Tüm beklentilerinizi karşılayacak güvenilir ve yüksek performanslı MX serisi ile sizde ürün kalitenizi ve firmanızın verimliliğini artırın.

Yağ Bariyeri

Yağ bariyer sistemi makine çalışırken veya uzun süreli durmalarda(mesai sonrası) iğne milinde ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısını tamamen engeller.

Tek makinede ince materyalden, kalın materyala kadar çok çeşit kumaş kullanımı

Sadece ayak kolunun pozisyonunu değiştirerek aynı makine örme veya dokuma farklı kalınlıktaki kumaşlarda farklı operasyonlar için kullanılabilir.bu özellik sayesinde tişört dikerken gece elbisesine makine değiştirmeden geçiş yapabilirsiniz. Böylelikle yatırım maliyetlerinizde önemli bir tasarruf elde edersiniz.



ÖZELLİKLER

MX3200(P) Serisi
Overlok dikişi
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 7,500rpm
Yağlama: Tam otomatik
MX5200(P) Serisi overlok makineleri
5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 8,000rpm
Yağlama: Tam otomatik

MX3200 (P)

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)							Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ⑤ ⑥	Düz overlok dikişi	MX3216(P)-02/223	2	5	3	4	7,500		Opsiyon: KH
		MX3216(P)-03/333	2	5	3	4	7,000		
					5	5			
		MX3244(P)-03/333	3	6	3+2	4	7,000		
		MX3216(P)-A04/435	2	5	5	6	6,500		Aksesuarlar: Traktör ayak / Opsiyon: KH
③	Büzgü	MX3216(P)-42/233	2	5	3	4	7,000		Aksesuarlar: Büzgü Aparatı/ Opsiyon: KH
④	Fitil büzgü	MX3216(P)-42P2/233	2	5	3	4	7,000		Aksesuarlar: Büzgü aparatı fitil biye ile büzgü / Opsiyon: TK

MX5200 (P)

		Kumaş Kalınlığı (İnce / Orta / Kalın)							Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
⑦	Kör dikiş	MX5205-12/223	1	3	–	4	8,000		Aksesuarlar: Kör dikiş katlama kılavuzu Opsiyon: KS
		MX5205P-12/223					7,500		
⑤ ⑥	Düz overlok dikişi	MX5204-02/233	1	3	–	4	8,000		Opsiyon: KS
		MX5204P-02/233					7,500		
		MX5214 (P) -M03/333	2	4	2	4	7,500		Opsiyon: KS
					2	5			
⑤ ⑦	Düz overlok dikişi/ Kör dikiş	MX5204-02H/223	1	3	–	4	8,000		Aksesuarlar: Kör dikiş katlama kılavuzu / Opsiyon: KS
		MX5204P-02H/223					7,500		
⑧	Eşarp kenarı	MX5204-32R2/223L	1	3	–	1.5	8,000		Opsiyon: KS
		MX5204P-32R2/223L					7,500		
⑥ ⑨	Biye takma	MX5214 (P) -M53/333	2	4	2	4	7,500		Aksesuarlar: Biye takmak için ayak ve biye kılavuzu Opsiyon: TK/ Açıklama: Çok kullanımlı düz overlok dikişi ve biye için
					2	5			
		MX5214 (P) -53/633	2	4	2	4	6,500		Aksesuarlar: Biye takmak için ayak ve biye kılavuzu Opsiyon: KS, TK/ Çok kullanımlı düz overlok dikişi ve biye için
					2	5			
					2	7			
		MX5214 (P) -54/443	2	4	2	4	6,500		Aksesuarlar: Biye takamk için ayak ve biye kılavuzu Opsiyon: TK/ Açıklama: Çok kullanımlı düz overlok dikişi ve biye içi

M900 Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺

M9 [52] - [52H] - [2X4] / [KS0B] [D0222]

❶ Model
22 : Çift zincir dikiş
32 : Emniyet dikişi
52H: Overlok dikişi (Yüksek lüper hareketi)
❷ Operasyon
❸ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği
❹ Aparatlar
❺ D.drive motor

"HERKES İÇİN ÜSTÜN TEKNOLOJİ"

EN HIZLI BAŞLANGIÇ SAĞLAYAN D.DRIVE MOTOR TEKNOLOJİSİ
YAĞ LEKESİ VE TOZLANMA ÖNLEYİCİ SİSTEMLER

- Tamamen kapalı iğne mili mekanizması ve yağ geri emiş sistemi ile kumaşı yağ ve pas lekelerinden korur. Üst lüper mekanizmasının özel olarak tasarlanmış yapısı tozların ve pisliklerin iç hazneye girmesini ve yağa karışmasını engeller. Üretimde verimliliği artırır.

7000 rpm devir !

7000 devirde çalışacak şekilde dizayn edilmiş mekanizması ve buna uygun parça kalitesi ile üretimde verimliliği artırır.

Paslanmaz iğne plakası

İğne plakası paslanmaya karşı daha dayanıklı hale getirilmiştir.bu özellik sayesinde iğne plakası kimyasal kalıntı ve/veya boyadan etkilenmez.

Ayarlanabilir baskı kolu pozisyonu

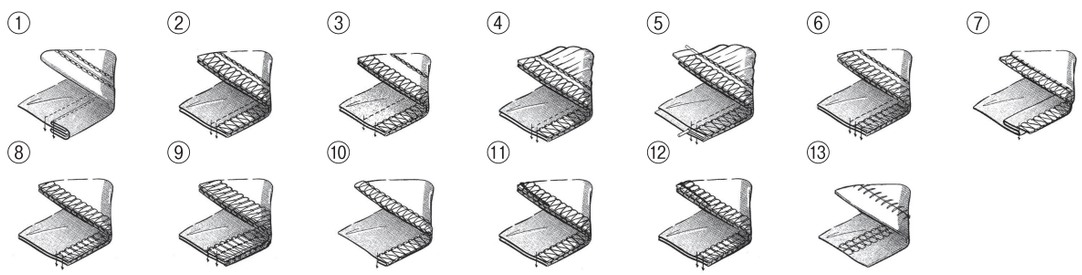
Pegasus patentli pozisyonu ayarlanabilen baskı kolu mili sayesinde farklı kumaş ve dikiş ihtiyaçları eksiksiz olarak karşılanabilir.Pegasus'un özel tasarlanmış aparatları verimliliği artırırken,dikiş kalitesinden ödün vermez.

ÖZELLİKLER

M922 Serisi
Çift zincir dikiş overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: kol ile
Maksimum Hız: 6000 devir
Yağlama: Tam otomatik

M932 Serisi
Emniyet dikişli overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Kol ile
Maksimum Hız: 6000 devir
Yağlama: Tam otomatik

M952 Serisi
Overlok dikişi serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Tam otomatik



M922/D222 : Çift Zincir Dikiş

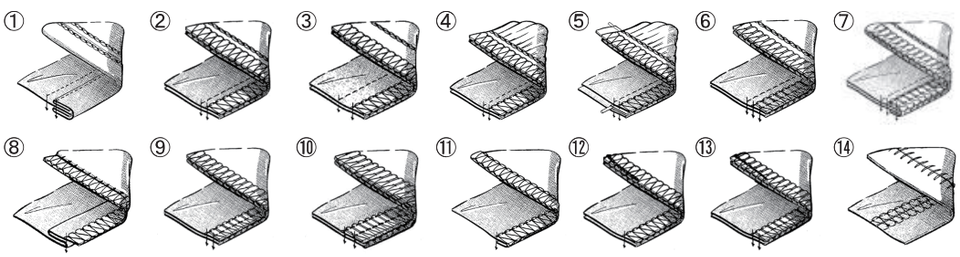
Dikiş No	Dikiş Adı	Kumaş Türü	Model	İğne Sayısı	İplik Sayısı	İğne Aralığı (mm)	Dikiş Aralığı	Dikiş Uzunluğu	Dif. Dişli Oranı	Ayak Yük	Mak Hız	İğne Tipi	Aparalar	Ek Sistemler	Açıklama
①	Biye	İnce/Orta Kumaş	M922-02x250-24 /D222	2	4	5	-	3.8	0.7-1.7	3.5	5,500	DCx27 #14(90)	Biye 24mm(6)	PL/LC	

M932/D222 : Emniyet Dikişi

Dikiş No	Dikiş Adı	Kumaş Türü	Model	İğne Sayısı	İplik Sayısı	İğne Aralığı (mm)	Dikiş Aralığı	Dikiş Uzunluğu	Dif. Dişli Oranı	Ayak Yük	Mak Hız	İğne Tipi	Aparalar	Ek Sistemler	Açıklama
②③	Standart Overlok	Orta	M932-38-3x4 /D222	2	5	3	4	3.8	0.7-1.7	5.5	5,500	DCx27 #14(90)		PL/LC	
			M932-70-5x5 /D222			5	5						Traktör Ayak		
		Ekstra Kalın	M932-86-5x6 /D222				6	5.3	0.6-1.3			DCx27 #21(130)	Büzgü Aparatı		
④	Büzgü	İnce/Orta	M932-48-3x4 /D222	2	5	3	4	3.3	1-2.8	5.5		DCx27 #14(90)	Büzgü Aparatı Biye 25mm		
⑤	Büzgü ara biye takma	İnce/Orta	M932-48P2-3x4 /D222	2	5	3	4	3.3	1-2.8	5	5,000	DCx27 #14(90)			
⑥	6 iplik	Orta	M932-355-3x2x4 /D222	3	6	3+2	4	3.8	0.7-1.7	5.5	5,500	DCx27 #11(75)			
⑦	U Aparat	Orta	M932-551-5x2.5x3.5 /D222	3	6	5+2.5	3.5	3.8	0.7-1.7	5.5		DCx27 #11(75)			

M932/D222 : Overlok Dikişi

Dikiş No	Dikiş Adı	Kumaş Türü	Model	İğne Sayısı	İplik Sayısı	İğne Aralığı (mm)	Dikiş Aralığı	Dikiş Uzunluğu	Dif. Dişli Oranı	Ayak Yük	Mak Hız	İğne Tipi	Aparalar	Ek Sistemler	Açıklama
⑧	Kör Dikiş	İnce/Orta	M952-01-4/D222	1	3	-	4	3.8	0.7-1.7	5.5	5,500	DCx27 #9(65)	Kör dikiş bant klavuzu (40mm)	PL/LC	
⑨⑩	Standart Overlok	İnce/Orta	M952-17-4/D222	1	3	-	4	3.8	0.7-1.7	5.5		DCx27 #9(65)			
			M952-13-2x4 /D222	2	4	2							Biye takma için ekstrafor ayağı		Çok kullanımlı Stanoart Overlok Dikişi ve Biye Takma
			M952-13-2x5 /D222				5								
		Orta	M952-13H-2x4 /D222				4								
			M952-13H-2x5 /D222				5								
			M952-13H-2x7 /D222				7								
		İnce/Orta	M952-52-2x4 /D222				4						Zincir iğne plakası, Biye takma için ektrafor ayağı		
			M952-52-2x5 /D222				5								
			M952-52H-2x4 /D222				4								
			M952-52H-2x5 /D222				5								
		Triko	M952-23B-2.5x4.5 /D222	2	4	2.5	4.5	2.7	1.2-3.5	7		DCx27 #11(75)			
⑪	Eşarp Kenarı	İnce	M952-16S2-1.5 /D222	1	3	-	1.5	3.8	0.7-1.7	5.5		DCx27 #11(75)			
⑫⑬	Kıstırma	İnce/Orta	M952-180-4/D222	1	3	-	4	3.8	0.7-1.7	5.5		DCx27 #9(65)	Manuel tip tansiyonlu kıtırma		
			M952-181-2x4 /D222	2	4	2				4.8			Manuel tip tansiyonlu kıtırma		
⑭	Top Başı	İnce/Orta	M952-90-6/D222	1	2	-	6	3.8	0.7-1.7	3	5,000	DCx27 #14(90)	Geniş bıçaklar		



E256 Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾

E256 - 13 3 K / 514 - 2 6 3 - N 2X4

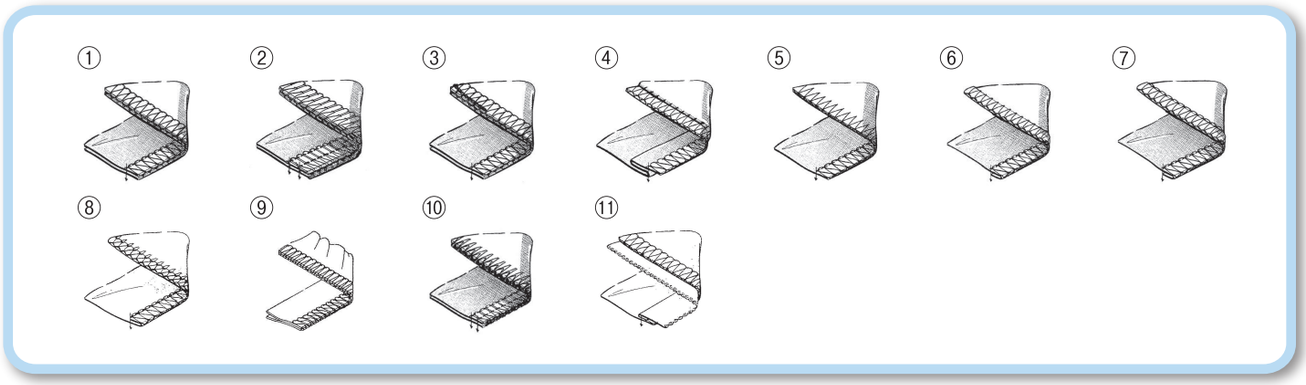
❶ Dikiş çeşitleri
11 : Ekstra ince
12 : İnce - orta kalın kumaş
13 : Orta - kalın kumaş
18 : Kıstırma
21 : Kör dikiş
22 : Yan çatma sürfile dikişi
23 : Eşarp kenarı
24 : Büzgü
27 : Çorap Dikişi
29 : Bağcık Geçirme
Model sıra no/
❷ Açılı bıçak ile
❸ Boş: Açılı bıçak olmadan
K : Açılı bıçak ile
❹ Dikiş tipi
❺ Dikiş kapasitesi
1 : Alçak lüper hareketi
2 : Standart lüper hareketi
❻ İğne plaka tipi
❼ Dişli diş arası mesafesi
0 : Plastikler/özel
1 : 1 .0mm
2 : 1,25mm
3 : 1,6mm
4 : 2,0mm
5 : 2,5mm
6 : 3,0mm
❽ Kumaş plakası
W : Geniş tip kumaş plakası
N : Dar tip kumaş plakası
❾ Dikiş ölçüsü

Pegasus'dan Size Özel Çözümler! Dikiş Atlatması Yapmayan Yüksek Hızlı Eğri iğne Ovelok Makinası

- Geliştirilmiş iğne mili sürücü mekanizması sayesinde dikiş alanı genişletilmiştir. Operatör kumaşı kolaylık ve tam doğrulukla besleyebilir. İğne ve iplik değişimi çok kolaydır. En önemlisi eğri iğne overloklarında esnek iplik ile çalışıldığında ortaya çıkan dikiş atlatma sorunu da böylelikle önlenmiş olmaktadır.

ÖZELLİKLER

Eğri iğne overlok makinesi
Dikiş uzunluk ayarı: Krank
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 9,000rpm
Yağlama: Tam otomatik



		Kumaş Kalınlığı									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
		İnce	Orta	Kalın							
① ②	Düz overlok dikişi				E256-110(K)/504-102-W	1	3	—	2·3·4	8,500	Opsiyon : KS,KH,PL
					E256-120(K)/514-243-N	2	4	1.5	2·3	7,500	
								2	2·3·4	8,000	
					E256-130(K)/504-253-W	1	3	—	3·4·5·6	8,500	
					E256-130(K)/504-263-N						
					E256-130A(K)/504-264-N						
					E256-133(K)/514-263-N	2	4	2	2·3·4	8,000	
					E256-134(K)/504-233-W	1	3	—	3·4·5·6	8,500	
③	Kıstırma				E256-183(K)/504-243-N	1	3	—	3·4·5	6,000	Aksesuarlar: BT
					E256-183(K)/504-264-N				4		
④	Kör katlama				E256-210(K)/505-223-N	1	3	—	2·3·4·5	8,500	Aksesuarlar: Katlama kılavuzu Opsiyon : KS,KH,PL
					E256-211(K)/503-223-N						
⑤	Yan çatma sürfile dikişi				E256-220(K)/503-233-W	1	2	—	3·4·5·6	8,500	Opsiyon : KS,KH,PL
					E256-225(K)/503-293				5		
					E256-226(K)/503-243						Opsiyon : KS
⑥⑦⑧	Eşarp kenarı				E256-231(K)/504-123-N	1	2	—	1.5	9,000	
					E256-232(K)/504-100-W		3		1.5	9,000	
					E256-233(K)/504-102-W		3		1.5	9,000	
					E256-234(K)/505-204-N		3		3·4	8,000	
					E256-237/503-203-N		2		4	6,000	Aksesuarlar: Biye
⑨	Büzgü				E256-242(K)/504-253-W	1	3	—	3·4·5·6	7,000	Aksesuarlar: Büzgü Aparatı: Opsiyon : KS,KH,PL
⑩	Çorap Dikişi				E256-270(K)/521-100-N	2	3	0.8	1.5·2.4·3.2	8,500	
								1.2	2.0		
					E256-271(K)/505-100-N	1	3	—	1.6·2.4	8,500	
					E256-272(K)/521-202-N	2	3	0.8	1.5	8,000	
								1.2	2·3.6		
⑪	Bağcık Geçirme				E256-291K/504-153-W	1	3	—	3·4	5,500	

SOL KAFA Serisi

Model Açıklamaları

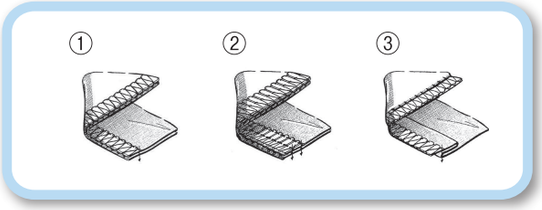
❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽

E32L - 13 3 / 516 - 2 3 3 - ☐ 2X4

❶ Dikiş çeşitleri
13 : Düz overlok dikişi (İnce-Orta kalın kumaş)
23 : Eşarp kenarı
43 : Düz overlok dikişi (İnce-orta kalın kumaş)
45 : Düz overlok dikişi (Ekstra kalın)
72 : Düz overlok dikişi
73 : Eşarp kenarı
❷ Model sıra no/
❸ Dikiş tipi
❹ Dikiş kapasitesi
1 : Alçak iğne hareketi
2 : Standart iğne hareketi
❺ İğne plakası
❻ Dişli diş arası mesafesi
0 : Lastikle, özel
1 : 1 .0mm
2 : 1,25mm
3 : 1,6mm
4 : 2,0mm
5 : 2,5mm
6 : 3,0mm
❼ Kumaş plakası şekli
W : Geniş kumaş plakası
❽ Dikiş ölçüsü

Pegasus'dan Dünya'da Bir İlk! Otomatlar İçin Özel Dizayn Edilmiş Yüksek Hızlı Sol Kafa Overlok Makinası!

- Bu makineler standart, sağ kafa makinelerle birlikte kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve bir parçanın iki kenarını aynı anda otomatik olarak dikebilmeyi mümkün kılan otomatlar içindir. Tam performansı çarşaf, battaniye, havlu, vs. gibi iki kenarlı dikiş işlemlerinde görülebilir. Değerli zamanınızı size kazandırır.



ÖZELLİKLER

E22L Serisi 1-İğne, Çift zincir dikiş overlok makinesi
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 7,000rpm
Yağlama: Tam otomatik
E32L Serisi Emniyet Dikiş Makineleri
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 7,500rpm
Yağlama: Tam otomatik
E52L Serisi 1,2-iğne overlok makineleri
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 8,000rpm
Yağlama: Tam otomatik

E22L

		Kumaş Kalınlığı									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
		İnce	Orta	Kalın							
① ②	Düz overlok dikişi				E22L-720/401-293	1	2	–	–	7,000	Opsiyon : KH
					E22L-730/401-203	1	2	–	4·6·8		

E32L

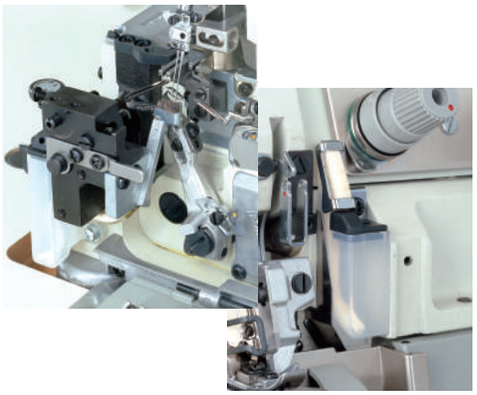
		Kumaş Kalınlığı									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
		İnce	Orta	Kalın							
① ②	Düz overlok dikişi				E32L-430/515(6)-233	1	2	3 5	3·4·5·6	7,500	Opsiyon : KH
					E32L-450/515(6)-335	1	2	3 5	5·6	6,500	

E52L

		Kumaş Kalınlığı									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
		İnce	Orta	Kalın							
① ②	Düz overlok dikişi				E52L-130/504-253W	1	3	–	3·4·5·6	8,000	Opsiyon : KH
					E52L-131/514-353W	2	4	2	2·3·4·5		
③	Kör dikiş				E52L-230/503-233W	1	2	–	3	7,500	
					E52L-230/504-233W	1	3				
					E52L-231/503-233W	1	2	–	3	7,500	
					E52L-231/504-223W	1	3		1.5	8,000	

Opsiyonel Aparatlar

HR İğne / İplik Soğutma Aparatı



Yüksek hızlı çalışmada iğnenin kumaşa sürtünmesi sonucu ısınma meydana gelir. Bu olay iplik kopmasına ve/veya dikiş atlatmasına sebep olur. HR (iğne/iplik soğutucu) aparatı ile iğnenin ısınması önlenerek ipliğin iğneden sorunsuzca geçmesi sağlanır ve mükemmel dikiş kalitesi elde edilir.

KS KH Zincir İplik Kesme Aparatı

Zincir iplikleri kesilir kesilimez vakum sistemi vasıtası ile emilir. İpliği kesmek içim makas vb. alet kullanılmasına gerek yoktur. Böylece verimlilik kayda değer oranda artar.

KS Dikey Zincir İplik Kesme Aparatı

Emiş sistemi iğneye yakın olarak yerleştirilmiştir. 3-4 iplik overloklar içindir.

KH Yatay Zincir İplik Kesme Aparatı

Emiş sistemi ayağın hemen arkasına yerleştirilmiştir. Bu sayede çok kalın veya yün ipliklerin kullanıldığı 5 iplik emniyet dikişli overlok makinelerinde performansı arttırır.

EH

Elektronik Kör Dikiş Kıvırma Aparatı

Dilli sensör yapısı ile özellikle ek yerlerinden geçişte kumaşın sağa/sola kaymasına engel olarak kaliteli bir kör dikiş elde edilmesini sağlar. Bu özelliği ile kullanıcının sadece dikişe konsantre olmasını sağlar.

AT

TK

Biye / Zincir İplik Kesme Aparatı

Dikiş tamamlandığı ve dikiş başladığı zaman zincir ipliği ve biyenin kesilmesini sağlayan aparatlardır. Makas ihtiyacını ortadan kaldırır ve verimliliği arttırır. Elektrikli ve Havalı olarak 2 tipi mevcuttur.

AT

Otomatik Biye Kesici

Biyenin kesilmesi için kumaşın çıktığını sensör algılar. AT aparatı mikroişlemcili yapısı ile belirlenen vuruş sayısından sonra kesim işlemini gerçekleştirerek istenilen uzunlukta biye kesiminin otomatik olarak kesimin yapılmasını sağlar.

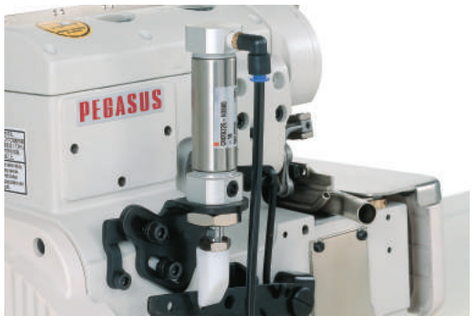
TK

Biye Kesme Aparatı

Butonlu ve dizlikli olmak üzere iki anahtar tipi mevcuttur. Aynı zamanda havalı veya elektrikli tipleri mevcuttur.

Opsiyonel Aparatlar

PL Otomatik Ayak Kaldırma



Ayak kaldırma aparatı,pedalın geriye doğru basılması ile ayağın otomatik olarak yukarı kalkmasını sağlar buda kullanıcının verimliliğini artırır.

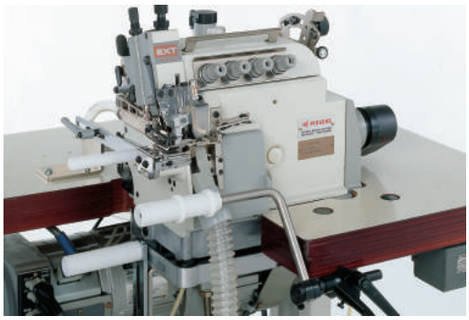
MC Elektronik Lastik Besleme/Takma

Mayo, külot,streç kıyafetler vb.tüp kumaş kullanılan giysi imalatında lastik takma işleminde kullanılır. Genel olarak lastik takma işlemi yüksek kullanıcı tekniği gerektiren bir operasyondur. Bununla beraber lastik besleme/takma ve biye/zincir ipinin kesilmesi gibi işlemler makinanın hızına senkronize olarak yapıldığı için işlem zorlaşır. MC aparatı ile tüp kumaşlarda takma işlemi hatasız ve kolay bir şekilde yapılabilir.
Dikiş verileri hafızada kayıt edilebilir. Kumaş boyutları değiştiğinde yapılması gereken işlem ihtiyacınız olan dikiş verisini hafızadan çağrılmasıdır. Dişli düşürme sistem kullanıldığından ayak kalktığında dişli plaka seviyesinin altına düşer ve kumaş çok daha hızlı ve rahat bir şekilde yerleştirilebilir.

MU Tansiyon Ayarlı Lastik Besleme Aparatı

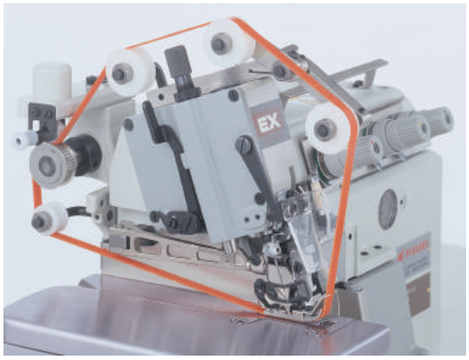
Tansiyon ayarlı lastik besleme aparatı (MU) önceden belirlenmiş veriye göre lastiğe uygulanan tansiyonu ayarlayarak lastiği besler. Böylelikle ürünün her noktasında eşit tansiyonlu lastik takılmış olur ve yüksek kalitede ürün elde edilir.

FR Kumaş Tansiyon Ayarlayıcı



Bele lastik takılması gibi tüp kumaş dikişinde bu aparat kumaşı ve lastiği tutar. Böylece kumaşın/lastiğin tansiyonu bitmiş ürünün her noktasında ope ratörün becerisinden bağımsız olarak aynı olur.

BF Paletli Çektirme Aparatı



Palet, kayış sistemi sayesinde köpüklü, kaygan ve çok katlı kumaşların kolayca dikilmesi sağlanır. Doğa sporları için uygun kıyafetlerin dikiminde mükemmel sonuç verir. Araba koltuk örtüsü gibi orta ve kalın kumaşların dikilmeside kolay bir hale gelir.

BT Mekanik Kıstırma Aparatı

Mekanik kıstırma aparatı sayesinde zincir ipliği kol kapatma ve benzer operasyonlarda dikişin başında overlok dikişinin içine gömülür.Dikişin başında ipliğin çözülmesini ortadan kaldırır. Böylelikle ayrıca birde Punteriz kullanılmasına gerek yoktur.

KL Büzgü Aparatı

Havalı büzgü aparatı ile dikiş esnasında düz ve büzgü dikişleri arasında geçiş yapabilir. Kaliteli ve düzgün büzgü dikişi ile yaptığınız için kalitesi artar.

PP Yeni Nesil Otomatik Ayak Baskı Ayarlayıcı

Ürünlerinizin kalitesini artırır,standardizasyon sağlar.Klasik elle ayak baskısını ayarlama yönteminin aksine PP aparatı hava kontrollü bir sistemdir.Baskı ayağında çok hafif bir ayarlama yapsanız bile etkisini kumaş üzerinde görebilirsiniz.Ek yerlerinden geçerken kumaşın kalınlığı yada karakteristiği değişse bile baskı ayağının kumaş üzerindeki baskısı değişmez ve kumal üzerindeki etkisi o kadar az olur.Böylelikle dikiş esnasında ortaya çıkabilecek ayağın baskısına bağlı kumaş hataları ortadan kalkar,ürünlerin-izde standartlaşma ve kalite artışı sağlanır.

W3500P Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾

W35 6 2 P - 01G X 3 56 B S / UT3J

❶ Dikiş Tipi
6:602.605
2:401+401
❷ İlave sistem
A:Karyoka
❸ İğne Haraketi
Boşluk:Standart iğne haraketi(31mm)
H:Yüksek iğne haraketi(33,4mm)
❹ Alt modeller
❺ İğne sayısı
❻ İğne aralığı
❼ İğne plakası dil tipi
A:Dar Plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm ve kısa)
B:Standart Plaka (Dikiş uzunluğu 1,8mm -2,3mm)
C: Geniş Plaka (Dikiş uzunluğu 2,5mm veya uzun)
❽ İğne Plakası kalınlığı
S:2,8mm (Kalın kumaşın sıkı dikimi için)
T:3,3mm (İnce kumaşın yumuşak dikimi için)
❾ Aparat

Düz Yataklı Reçmede Yeni Değerler Yaratan Akıllı Tasarım

- **Yeni iplik yolu mekanizması**

Yumuşak veya sıkı dikiş ayarı kolaylıkla yapılır.Böylelikle çok inceden kalına çeşitli kumaşlarda aynı dikiş kalitesi elde edilir.

Yağ lekesine son

İğne miline eklenen yeni tip contalar"Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır.Yağ bariyer sistemi mesai sonrasında makineniz çalışmazken de aktif durumdadır. Sürekli yağlama ve yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Yeni lüper iplik besleme sistemi

Alt iplik kopması durumunda dışa monte edilmiş kolay açılabilen iplik besleme yürek mekanizması sayesinde, iplik kolayca takılır. Bu mekanizma yüreğe iplik sarmasını engelleyici şekilde dizayn edilmiştir.

Kullanıcı dostu tasarım

Ayarlanabilir iğne mili hareket sistemi, özel dizayn edilmiş baskı ayağı, kartel altı yağ taliye vidası, referans noktaları ile kolay karyoka ayarlama, geliştirilmiş yağ filtresi.

ÖZELLİKLER

Düz yataklı recme dikiş makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı

Diferansiyel dişli hareket oranı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız:6000 rpm

Yağlama :Tam otomatik

								Aksesuar/ Opsiyon/ Açıklama
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	Düz reçme dikişi (Kanal) (Kenar kıvırma)	W3562P-01G	2	4	3.2	BT	6,000	Aksesuar: FT, Biye takma Opsiyon: UT
					4.0	BS		
						BT		
					4.8	BS		
			3	5	5.6	BT		
						BS		
						CT		
					6.4	BT		
						BS		
						CT		
			4	6	6.0	BS	4,200	
⑧	Biye takma	W3562P-02D	2	4	3.2	BS	5,500	Aksesuar: FT, Biye takma Option : AT,TK Açıklama: Kısa biye için giyotin
⑨ ⑩	Biye takma	W3562P-02G	2	4	3.2	BS	6,000	Aksesuar: Biye tepsisi Aksesuar: AT,TK,MU, biye
					4.0			
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
		W3562P-02H	2	4	3.2	BS	6,000	Aksesuar: AT,TK,MU, biye tepsisi Opsiyon: Biye Açıklama: Kısa biye için giyotin
					4.0			
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
⑪ ⑫	Lastik/ Dantel takma	W3562P-05B	2	4	3.2	BS	5,500 (5,000 with MD) (附帶MD的 5000) (MD付 5,000)	Aksesuar: FT Opsiyon: AT,TK,MU,MD
						BT		
					4.0	BS		
						BT		
			3	5	5.6	BS		
						CT		
					6.4	BS		
						CT		
		W3562P-05S	2	4	3.2	BS	5,500 (5,000 with MD) (附帶MD的 5000) (MD付 5,000)	Aksesuar: AT,TK,MU,FT Opsiyon: : MD
					4.0			
			3	5	5.6			
⑬	Battaniye (Kalın kumaş için)	W3562HP-21B	3	5	5.6	CT	5,000	Opsiyon: UT

Reçme

W3600P Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼

W3662 [H] P - [01G] X [3] [56] [B] [S] / [UT3J]

❶ İğne hareketi
Standart iğne hareketi(31mm)
H : Yüksek iğne hareketi(33,4mm)
❷ Alt modeller
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Dilli iğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❻ İğne plakası kalınlığı
S : 2,8mm (Kalın kumaşın sıkı dikimi için)
T : 3,3mm (İnce kumaşın yumuşak dikişi için)
❼ Aparat

Burunlu Reçmede Yeni Değerler Yaratan Akıllı Tasarım

- **Yağ lekesine son**

İğne miline eklenen yeni tip contalar"Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır.Yağ bariyer sistemi mesai sonrasında makineniz çalışmazken de aktif durumdadır. Sürekli yağlama ve yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Yeni iplik yolu mekanizması

Yumuşak veya sıkı dikiş ayarı kolaylıkla yapılır. Böylelikle çok inceden kalına çeşitli kumaşlarda aynı dikiş kalitesi elde edilir.

Yeni lüper iplik besleme sistemi

Alt iplik kopması durumunda dışa monte edilmiş kolay açılabilen iplik besleme yürek mekanizması sayesinde, iplik kolayca takılır. Bu mekanizma yüreğe iplik sarmasını engelleyici şekilde dizayn edilmiştir.

Kullanıcı dostu tasarım

Ayarlanabilir iğne mili hareket sistemi, özel dizayn edilmiş baskı ayağı, kartel altı yağ taliye vidası, referans noktaları ile kolay karyoka ayarlama, geliştirilmiş yağ filtresi.

ÖZELLİKLER

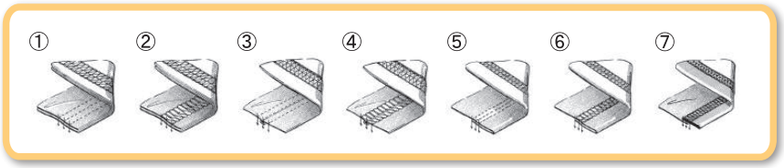
Burunlu reçme dikiş makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı

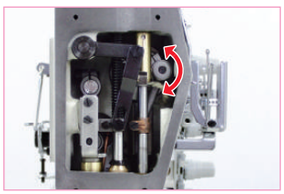
Diferansiyel dişli hareket oranı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

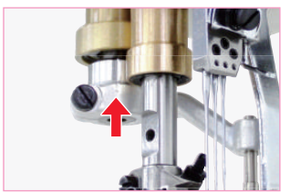
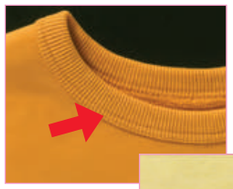
Maksimum hız: 6000 rpm

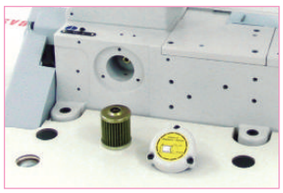
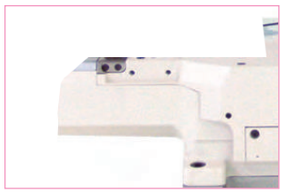
Yağlama: Tam otomatik



								Aksesuar/ Opsiyon/ Açıklama
①② ③④ ⑤⑥	Düz reçme dikişi (Kanal) (Kenar kıvırma)	W3662P-01G	2	4	3.2	BS,BT	6,000	Opsiyon: UT,RP
					4.0			
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
③④ ⑦⑧	Kanal	W3662P-03F	2	4	4.0	BS,BT	6,000	Açıklama:-03F:Overlok dikişinin düzleştirilmesi -03G: Overlok dikişi üzerine katlama Opsiyon: UT
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
		W3662P-03G	2	4	4.0	BS,BT	6,000	
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
⑨⑩	Lastik /Dantel takma	W3662P-05B	2	4	3.2	BS,BT	6,000 (5,000 with MD) (附帶MD的5000) (MD付 5,000)	Aksesuar: FT Opsiyon: PL,MD,AT,TK
			3	5	5.6			
					6.4			
⑤⑥	Kenar kıvırma	W3662P-08B	2	4	4.0	BS,BT	6,000	Aksesuar: Kenar kıvırma kılavuzu Opsiyon: UT,RP,HG
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
		W3662P-35A	2	4	4.0	BS,BT,CS	5,000	Aksesuar: FT,HG Opsiyon: UT,RP
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
		W3662P-35B	2	4	4.0	BS,BT,CS	5,000	Aksesuar: FT Opsiyon: UT,RP
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
⑪	Tüp bel lastik takma	W3662HP-33A	3	5	5.6	BS,CS	5,000	Aksesuar: FT,RP9A,9B Opsiyon: UT
					6.4			



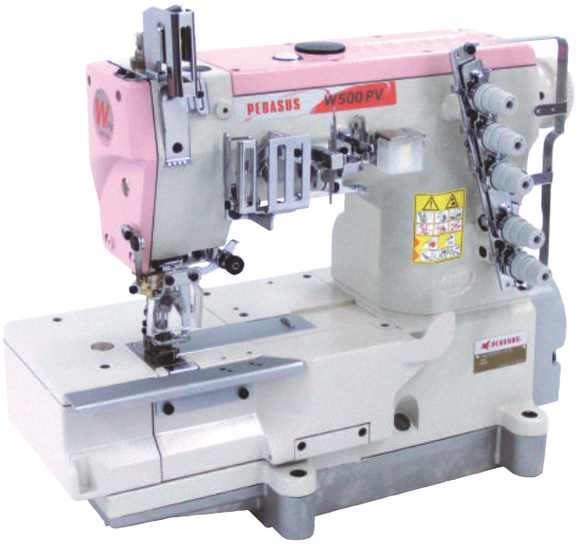
W500PV Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻

W562PV - 01G X 3 56 B S / UT

❶ Alt modeller
❷ İğne Sayısı
❸ İğne aralığı
❹ Dilli iğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun
❺ İğne plakası kalınlığı
S : 2,8mm (Kalın kumaşın sıkı dikimi için)
T : 3,3mm (İnce kumaşın yumuşak dikişi için)
❻ Aparat



Reçme

Herkes İçin Üstün Teknoloji, W500PV ile Pegasus'un Eşsiz Plus "Yağ Bariyer" Sistemine Sizde Adım Atın !

- **Yağ lekesine son**

İğne miline eklenen yeni tip contalar"Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır.Yağ bariyer sistemi mesai sonrasında makineniz çalışmazken de aktif durumdadır. Sürekli yağlama ve yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Her kalınlıktaki kumaşta mükemmel dikiş kalitesi

İğne mili hareket mesafesi dikilen ürünün kalınlığına göre kolayca ayarlanabilir.

ÖZELLİKLER

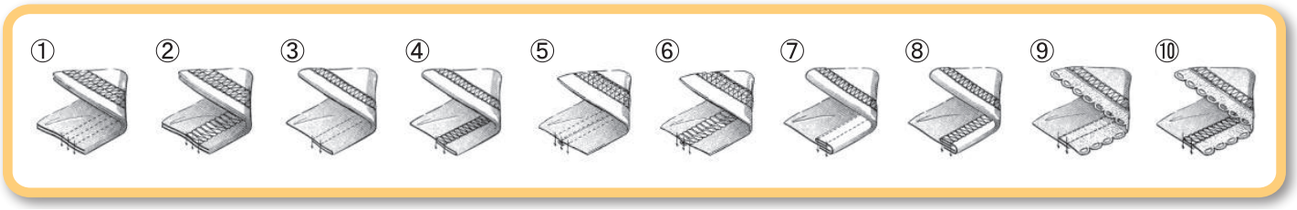
Düz yataklı reçme dikiş makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı

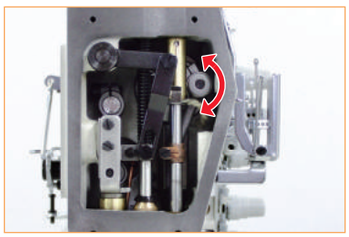
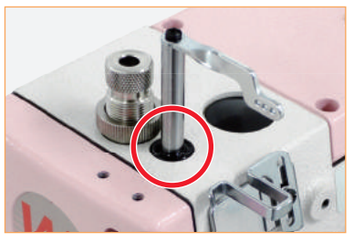
Diferansiyel dişli hareket oranı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

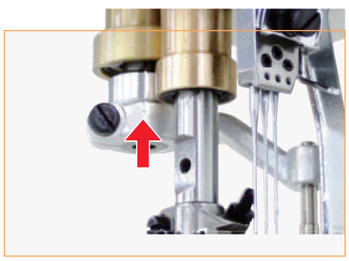
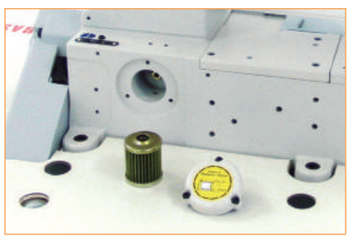
Maksimum hız: 6000 rpm

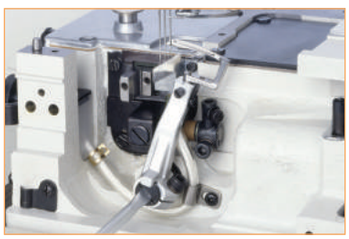
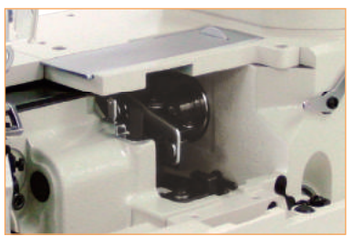
Yağlama: Tam otomatik



								Aksesuar/ Opsiyon/ Açıklama
①② ③④ ⑤⑥	Düz reçme dikişi (Kanal) (Kenar kıvırma)	W562PV-01G	2	4	3.2	BS	6,000	Opsiyon: UT
					4.0			
			3	5	4.8			
					5.6			
					6.4			
⑦⑧	Biye takma	W562PV-02G	2	4	3.2	BS	6,000	Aksesuar: Biye tepsisi Opsiyon: TK
					4.0			
			3	5	4.8			
					5.6			
					6.4			
⑨⑩	Lastik/ Dantel takma	W562PV-05C	2	4	3.2	BS	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Aksesuar: FT (Kumaş kesme) Opsiyon: MD, TK
					4.0			
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			

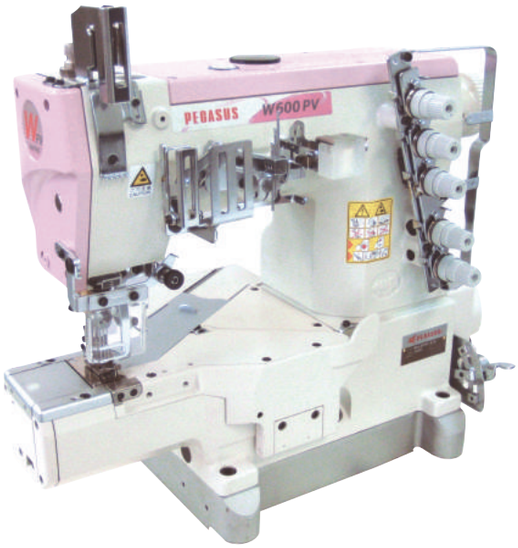
W600PV Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼

W662PV H - 01G X 3 56 B S / UT

❶ İğne hareketi
Standart iğne hareketi(31mm)
H : Yüksek iğne hareketi(33,4mm)
❷ Alt modeller
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Dilli iğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun
❻ İğne plakası kalınlığı
S : 2,8mm (Kalın kumaşın sıkı dikimi için)
T : 3,3mm (İnce kumaşın yumuşak dikişi için)
❼ Aparat



Reçme

Herkes İçin Üstün Teknoloji, W600PV ile Pegasus'un Eşsiz Plus "Yağ Bariyer" Sistemine Sizde Adım Atın !

- **Yağ lekesine son**

İğne miline eklenen yeni tip contalar"Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır.Yağ bariyer sistemi mesai sonrasında makineniz çalışmazken de aktif durumdadır. Sürekli yağlama ve yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Her kalınlıktaki kumaşta mükemmel dikiş kalitesi

İğne mili hareket mesafesi dikilen ürünün kalınlığına göre kolayca ayarlanabilir.

ÖZELLİKLER

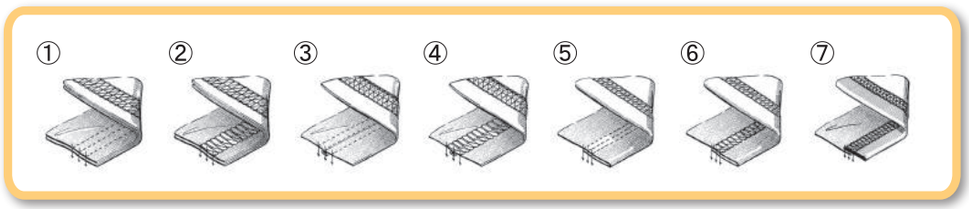
Burunlu reçme dikiş makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı

Diferansiyel dişli hareket oranı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız:5500 rpm

Yağlama: Tam otomatik



								Aksesuar/ Opsiyon/ Açıklama
①② ③④ ⑤⑥	Düz reçme dikişi (Kanal) (Kenar kıvırma)	W662PVH-01G	2	4	3.2	BS	5,500	Aksesuar: Kanal ve kenar kıvırma kılavuzu Opsiyon: UT
					4.0			
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			
⑦	Tüp bel lastik	W662PVH-33A	3	5	5.6	CS	5,000	Aksesuar: FT,RP Opsiyon: UT
					6.4			
⑤⑥	Kenar kıvırma (Kumaş kesme)	W662PVH-35B	2	4	4.0	CS	5,000	Aksesuar: FT Opsiyon: UT,RP
					4.8			
			3	5	5.6			
					6.4			

W500P Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺

W562P - 01G B X 3 56 / UT

❶ Alt modeller
❷ İğne plakası
A : Dar plaka
(Dikiş uzunluğu 1.7mm veya daha kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8 - 2,3 mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

İleri Teknoloji ve İnsan Hassasiyetinin Zarif Uyumu, Güzel Görünümlü ve Rahatsızlık Vermeyen Dekoratif Dikiş

- Kalite önderi Pegasus'un dikiş çözümleri iç giyimden dış giyime kadar geniş bir alanda kaliteli dikiş sunmaktadır.Her türlü iplikte mükemmel dikiş elde etmek için iplik horozu, karyoka, lüper iplik yolu ve iğne desteği özel olarak dizayn edilmiştir. Özel dizayn edilmiş hareketli iğne siperi, alt lüperin iğne ipliğinin yukarı hareketi esnasında oluşturduğu ilmeğe girerken iğneleri sabit tutarak kalın kumaş dikerken veya birleşim noktalarından geçerken bile atlatma sorununa engel olur.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar "yağ bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ bariyeri" sadece makine çalışırken değil, durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

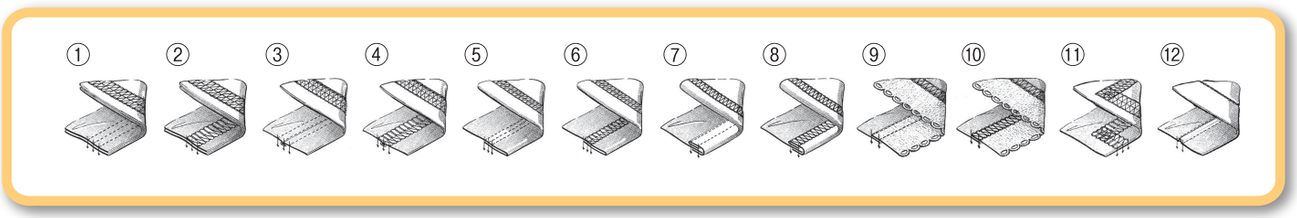
Düz yataklı, reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 6,000rpm

Yağlama: Tam otomatik



								Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Standart düz dikş (Kanal dikişi)	W562P-01G	B	2	4	3.2	6,000	Aksesuarlar: Katlama kılavuzu, kanal kılavuzu Opsiyon : AT,TK,MD,UT,KH,PL,Biye Açıklama: İnce kumaşlar için (-1N)
						4.0		
				3	5	4.8		
						5.6		
						6.4		
		W562P-01M	B	2	4	4.0	6,000	
⑦ ⑧	Biye takma	W562P-02D	B	2	4	3.2	5,500	Aksesuarlar: FT,TR,AT,TK Opsiyon : PL
		W562P-02G	B	2	4	2.4	6,000	Aksesuarlar: TR Opsiyon : AT,TK,MD,PL,Biye
						3.2		
						4.0		
						4.8		
				3	5	4.8		
						5.6		
						6.4		
		W562P-02H	B	2	4	3.2	6,000	Aksesuarlar: AT,TK,TR Opsiyon : MD,PL,Biye
						4.0		
						4.8		
				3	5	5.6		
						6.4		
③ ④	Kanal dikişi	W562P-03D	C	2	4	4.8	6,000	Opsiyon : UT,KH,PL
				3	5	5.6		
⑨ ⑩	Lastik dantel takma	W562P-05B -05C	B	2	4	2.4	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Aksesuarlar: FT Opsiyon : AT,TK,MD,PL,LC
						3.2		
						4.0		
						4.8		
				3	5	4.8		
						5.6		
						6.4		
		W562P-05M	B	2	4	4.0	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Aksesuarlar: FT Opsiyon : AT,TK,MD,PL,LC / Açıklamalar : İnce kumaşlar için
			C	3	5	5.6		
						6.4		
		W562P-05S	B	2	4	2.4	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Aksesuarlar: FT,AT,TK Opsiyon : MD,PL,LC
						3.2		
						4.0		
						4.8		
				3	5	4.8		
						5.6		
						6.4		
		W562P-05T	C	3	5	5.6	5,500(5,000 with MD) (附带MD的5000)(MD付 5,000)	Aksesuarlar: FT,AT,TK Opsiyon : MD,PL,LC
⑪	Açılı dekoratif reçme dikişi	W562P-82A	B	3	5	5.6	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Aksesuarlar: PL Opsiyon : UT
						6.4		
⑫	Pli yapma	W542P-84A	C	2	4	3.2	6,000	Opsiyon : PL

W600P Serisi

Model Açıklamaları

	❶	❷		❸	❹		❺
W664P -	01G	B	X	3	56	/	UT

❶ Alt modeller
Boş: Standart yükseklik (31 mm)
H : Maksimum vuruş yüksekliği (33,4mm)
❷ İğne plakası
A: Dar plaka (Dikiş uzunluğu; 1,7 mm veya kısa)
B: Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8 -2,3 mm)
C: Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Reçme

Kalite ve Teknolojinin Öncüsü Pegasus'dan Dikim Operasyonlarını Kolaylaştıran Çözümler!

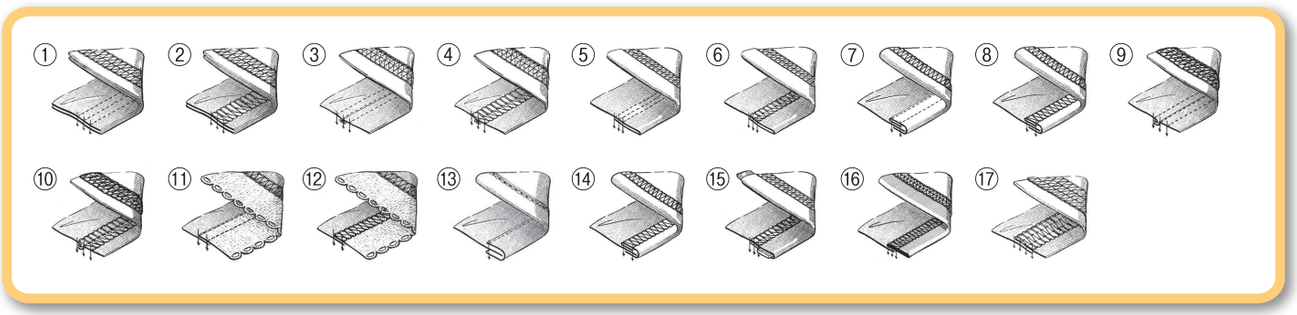
- 270mm'lik silindir yatağı ile çocuk ve bebe giyiminde kol ağzı veya yaka gibi işlerde mükemmel çözüm sunar. Sağladığı kullanım kolaylığı ile sayısız tüp kumaşın dikiminde mükemmel sonuç verir, verimlilik ve üretimde artış sağlanır.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar "yağ bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ bariyeri" sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller.Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

Silindir yataklı reçme dikiş makineleri
Dikiş uzunluğu ayarı: buton ile
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale
Maksimum hız: 6,000rpm
Yağlama: Tam otomatik



								Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Düz overlok dikişi (kanal dikişi) (Etek kıvırma dikişi)	W664P-01G	B	2	4	3.2 4.0 4.8	5,500	Opsiyon : UT,PL,MD,AT,TK,RP,Biye
				3	5	5.6 6.4		
		W664P-01H	B	3	5	5.6	5,500	
⑦ ⑧	Biye takma	W664P-02G	B	2	4	3.2 4.0 4.8	6,000 (MD付5,000)	Aksesuarlar: TR Opsiyon : PL,MD,AT,TK,RP,Biye
				3	5	5.6 6.4		
③ ④ ⑨ ⑩	Kanal dikişi	W664P-03F	B	2	4	3.2 4.0 4.8	6,000	Opsiyon : UT.PL Açıklama: Overlok dikişinin düzeltilmesi
				3	5	5.6 6.4		
			C	3	5	5.6		
		W664P-03G	B	2	4	4.0 4.8	6,000	Opsiyon : UT.PL Açıklama: Overlok dikişi üzerine katlama
				3	5	5.6 6.4		
			C	3	5	5.6		
		W664P-03K	B	2	4	4.8	6,000	Opsiyon : UT.PL Açıklama: Overlok dikişi üzerine katlama, tek taraflı katlama dikişi Opsiyon : UT.PL
				3	5	5.6		
		W664P-03L	B	2	4	4.8	5,000	Açıklama: Overlok dikişi üzerine katlama (Çok kalın kumşalarda)
				3	5	5.6		
⑪ ⑫	Lastik dantel takma	W664P-05B	B	2	4	3.2 4.0 4.8	5,500 (5,000 with MD) (附带MD的5000) (MD付 5,000)	Aksesuarlar: FT Opsiyon : PL,MD,AT,TK
				3	5	5.6 6.4		
⑤ ⑥	Etek katlama	W664P-08A	B	3	5	5.6	6,000	Aksesuarlar: HG Opsiyon : UT,PL,MD,AT,TK,RP,Biye Açıklama: İnce kumaşlar için (-8N)
			C	2	4	4.0 4.8		
				3	5	5.6 6.4		
		W664P-08B	B	2	4	4.0 4.8	6,000	
				3	5	5.6 6.4		
			C	3	5	5.6		
		W664P-08D	C	2	4	4.0 4.8	6,000	
		W664P-08E	C	2	4	4.8	6,000	
		W664P-08N	C	3	5	5.6 6.4	6,000	
		W664P-35A	B	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: HG,FT Opsiyon : UT.PL.RP
			C	2	4	4.0 4.8		
				3	5	5.6 6.4		
		W664P-35B	B	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: FT Opsiyon : UT.PL.RP Açıklama: İnce kumaşlar için (-35N)
			C	2	4	4.0 4.8		
				3	5	5.6 6.4		
		W664P-35N	B	2	4	4.8	5,000	
			C	3	5	5.6 6.4		
		W664P-71A	B	3	5	5.6	6,000	Opsiyon : UT.PL.MD.RP.AT.TK
			C	3	5	5.6 6.4		
⑬	Biye takma	W624P-12A	–	1	2	–	6,000	Opsiyon : UT.PL.RP
⑮	Tüp bel lastik takma kıvırmalı	W664P-30A	B	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: HG.RP113 Opsiyon : UT.RP
			C	2	4	4.0 4.8		
				3	5	5.6 6.4		
		W664P-34A	B	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: HG.FT.RP Opsiyon : UT.PL
			C	2	4	4.0 4.8		
				3	5	5.6 6.4		
⑭	Tüp bel örgü lastik takma kıvırmalı	W664P-32D	B	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: HG.RP110A Opsiyon : UT.PL.RP
		W664P-32D W664P-32E	C	3	4	5.6 6.4		
⑯	Tüp bel lastik takma	W664P-33A	B	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: FT.RP Opsiyon : UT.PL
			C	3	5	5.6 6.4		
		W664P-33B	B	3	5	5.6	5,000	
			C	3	5	5.6 6.4		
⑰	Burgu lastik takma	W664P-51AB	B	3	5	6.0	4,200	Opsiyon : UT.PL
⑮	Gizli lastik takma	W664P-81A	B	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: MD.RP113A Opsiyon : UT.RP,Biye
			C	2	4	4.0 4.8		
				3	5	5.6 6.4		

WT500P Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺

WT562P - 01G B X 3 56 / UT

❶ Alt modeller
❷ İğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka(Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)

❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Reçme

Efsanevi W500 Serisi ile Üst Transport Sisteminin Mükemmel Uyumu!

- Alt ve üst transport sistemi sayesinde çok daha büyük bir diferansiyel dişli hareketi elde edilir. Bu da dikiş kalitesini ve verimliliği artırırken oluşan büzüşme, ek yerinden geçerken dikiş atlatması gibi sorunları ortadan kaldırır.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

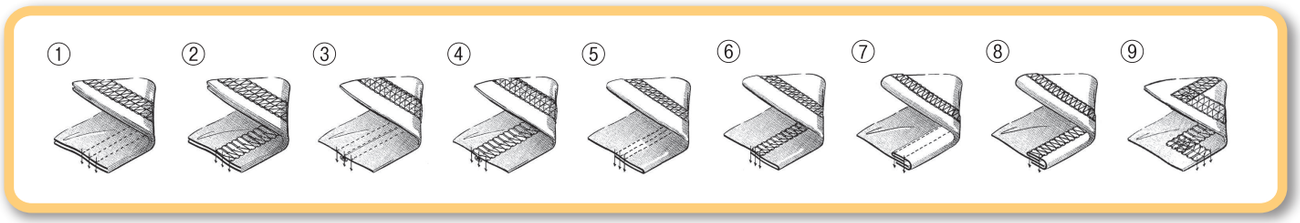
Değişken üst transport, düz yatak, reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

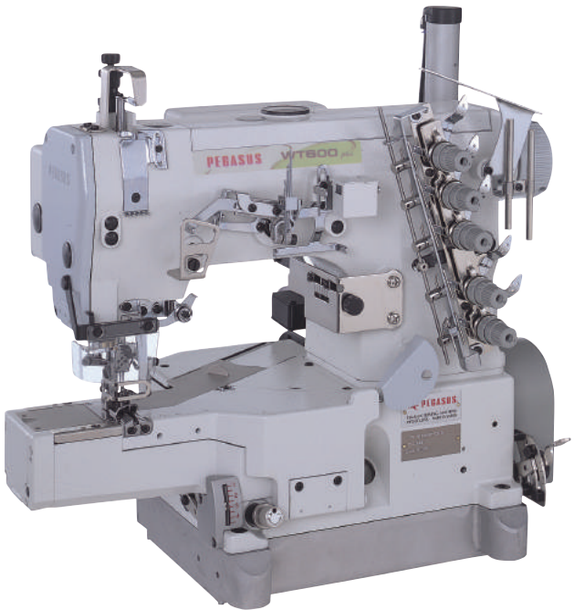
Maksimum hız: 5,500rpm

Yağlama: Tam otomatik



										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Düz reçme dikişi Kanal dikişi (Etek kıvırma dikişi)	WT562P-01G	B	2	4	3.2	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: Katlama kılavuzu, kanal kılavuzu Opsiyon : TK,UT,KH,PL, Biye
						4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
① ②	Düz reçme dikişi	WT562P-01N	B	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Opsiyon : TK,UT,KH,PL, Biye Açıklama: İnce kumaşlar için
			C	3	5	5.6				
						6.4				
⑦ ⑧	Biye takma	WT562P-02E	B	2	4	2.4	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: TR Opsiyon : AT,TK,PL, Biye
						3.2				
						4.0				
						4.8				
				3	5	4.8				
						5.6				
						6.4				
		WT562P-02F	B	2	4	2.4	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: TR Opsiyon : AT,TK,PL, Biye
						3.2				
						4.0				
						4.8				
				3	5	4.8				
⑤ ⑥	Katlama	WT562P-08J	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: katlama kılavuzu Açıklama: İnce kumaşlar için
			C	3	5	5.6				
⑨	Açılı dekoratif reçme dikişi	WT562P-82A	B	2	4	2.4	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: PL Opsiyon : UT
						4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				

WT600P Serisi



Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺

WT664P - 01G B X 3 56 / UT

❶ Alt modeller
Boş: Standart yükseklik (31 mm)
H : Maksimum vuruş yüksekliği (33,4mm)
❷ İğne plakası
A: Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7 mm veya kısa)
B: Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8 -2,3mm)
C: Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Reçme

Efsanevi W600 Serisinin Tüm Özelliklerine Ek Olarak Üst Transportun Getirdiği Tüm Avantajları Yaşayın!

- Alt ve üst transport sistemi sayesinde çok daha büyük bir diferansiyel dişli hareketi elde edilir. Bu da dikiş kalitesini ve verimliliği artırırken oluşan büzüşme, ek yerinden geçerken dikiş atlatması gibi sorunları ortadan kaldırır. Çeşitli yerlere takılan yağ contası, yağ kaçağı ve sıçramasını önler.

  Yağ bariyeri sayesinde iğne milinden, makine kapalı konumdayken bile tek damla yağ sızmaz.

  Yağ bariyeri

  İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak,y ağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

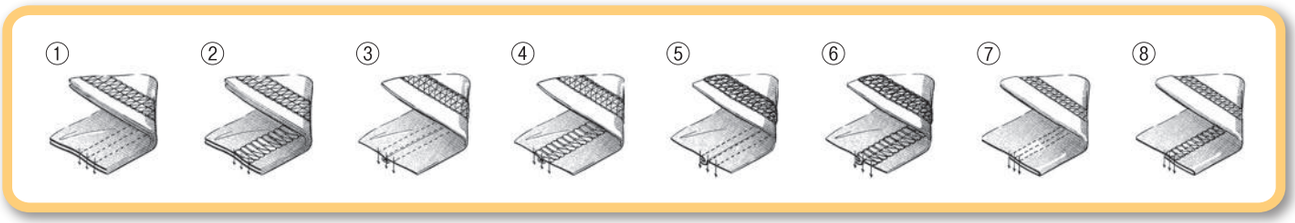
Transportlu silindir yataklı reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 5,500rpm

Yağlama: Tam otomatik



										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Düz overlok dikişi (Kanal dikişi) (Etek kıvırma dikişi)	WT664P-01G	B	2	4	3.2	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: Katlama kılavuzu, kanal kılavuzu Opsiyon : UT,PL,TK, Biye
						4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
① ②	Düz overlok dikişi	WT664P-01N	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Opsiyon : UT,PL,TK,Biye Açıklama: İnce kumaşlar için
			C	3	5	5.6				
						6.4				
③ ④ ⑤ ⑥	Kanal dikişi	WT664P-03F	B	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: UT,PL Açıklama: Overlok dikişinin düzeltilmesi
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
			C	2	4	4.8				
				3	5	5.6				
⑦ ⑧	Katlama	WT664P-08A	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: katlama kılavuzu Opsiyon : UT,PL,TK,Biye
				3	5	5.6				
			C	2	4	4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT664P-08B	B	2	4	4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
			C	2	4	4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT664P-08D	C	2	4	4.0				
				3	5	4.8				
		WT664P-08N	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: Katlama kılavuzu, Ayak yardımcı plakası Opsiyon : UT,PL,TK,Biye/ Açıklama: İnce kumaşlar için
			C	3	5	5.6				
		WT664P-35A	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: Açık/kapalı tip kıvırma kılavuzu FT Opsiyon : UT,PL,RP Açıklama: İnce kumaşlar için
				3	5	5.6				
			C	2	4	4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT664P-35B	B.C	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: FT Opsiyon : UT,PL
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT664P-35N	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,500	Aksesuarlar: FT Opsiyon : UT,PL / Açıklama : İnce kumaşlar için
			C	3	5	5.6				

WT169P Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻

WT169P - 03F X 3 56 B T / UT3J

❶ Alt modeller
❷ İğne Sayısı
❸ İğne aralığı
❹ Dilli iğne plakası
A:Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)

❺ İğne plaka kalınlığı
S= 2.8mm
Orta ve ağır kumaşlar için uygundur ve sıkı bir dikiş sunar
T= 3.3mm
İnce kumaşlar için uygundur ve yumuşak dikiş sunar.
❻ Aparat

Reçme

Dünyanın En Küçük Mini Silindir Yataklı Reçme Makinesi (113 mm)

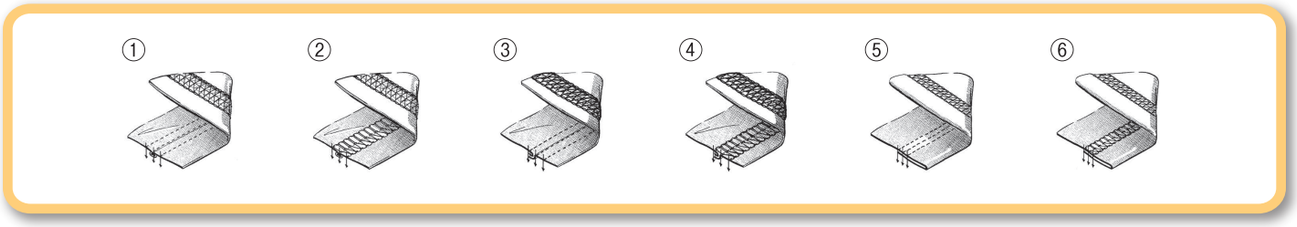
- Silindir yatağı sayesinde normalde zor olan çocuk ve bebek kıyafetinin kolları ve altı gibi küçük tip şekilli ürünlerin dikişi çok kolaylaşır. Bu özellik dikilen ürünlerin kalitesini artırır. Kayış tip alt transport mekanizması ve üst transport dişlisi ile bu makineler dikiş üzerinden sorunsuz şekilde dikilir ve bu sayede dikiş sırasında katlama ve/veya kıvrılma ortaya çıkmaz, kaliteli ürünler elde edilir.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

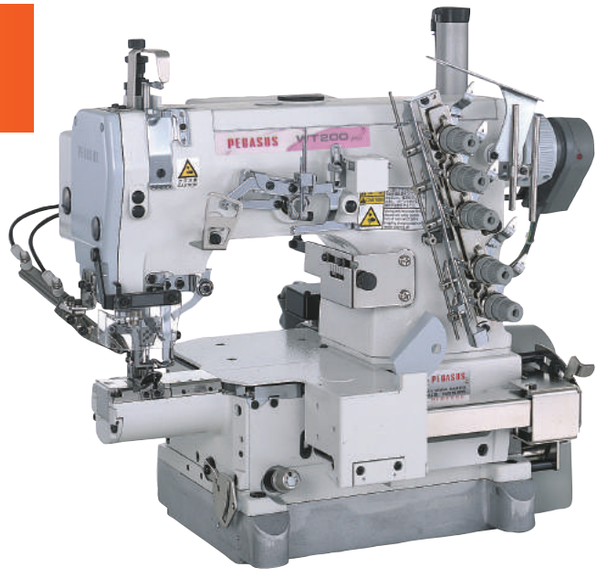
ÖZELLİKLER

Ekstra mini burunlu transportlu reçme makinesi
Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile
Maksimum hız: 4,000rpm
Yağlama: Tam otomatik



										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ③ ④	Kanal dikişi	WT169P-03F	3	5	5.6	BT	1.0 - 3.3	4.0	4,000	Aksesuarlar: UT Açıklama: Overlok dikişinin düzeltilmesi
		WT169P-03G	3	5	5.6	BS	1.0 - 3.3	4.0	4,000	Aksesuarlar: UT Açıklama: Overlok dikişinin düzeltilmesi
⑤ ⑥	Katlama	WT169P-08A	2	4	4.0	BT	1.0 - 3.3	4.0	4,000	Aksesuarlar: UT
					4.8					
			3	5	5.6	BS.BT				
					6.4	BS				

WT200P Serisi



Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺

WT264P - 01C B X 3 56 / UT

❶ Alt modeller
❷ İğne plakası
A:Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)

❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Reçme

Pegasus Transportlu Mini Burunlu Reçme ile En Zor Kumaşlarda Bile Standart Dikiş Kalitesi Elde Etmenin Ayrıcalığını Yaşayın!

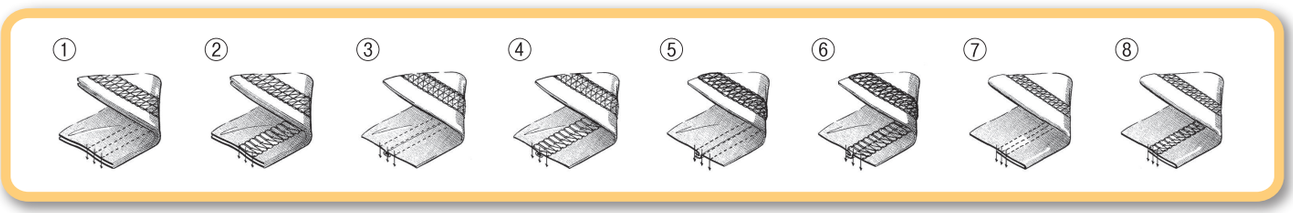
- Alt ve üst transport sistemi sayesinde çok daha büyük bir diferansiyel dişli hareketi elde edilir. Bu da dikiş kalitesini ve verimliliği artırırken oluşan büzüşme,ek yerinden geçerken dikiş atlatması gibi sorunları ortadan kaldırır.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak ,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız ,sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

Üst transportlu mini burunlu reçme
Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile
Diferansiyel dişlisi oran ayarı:
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale
Maksimum hız: 5,000rpm
Yağlama: Tam otomatik



										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ②	Düz reçme dikişi	WT264P-01C	B	2	4	3.2	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Opsiyon : UT,PL,MS,Biye
						4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT264P-01E	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Kanal kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS,Biye
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT264P-01N	C	3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Opsiyon : UT.PL.MS,Biye Açıklama: İnce kumaşlar için
③ ④ ⑤ ⑥	Kanal dikişi	WT264P-03F	B	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuar:Kanal kılavuzu Opsiyon:UT,PL,MS Açıklama: Overlok dikişinin düzeltilmesi
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
			C	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuar:Kanal kılavuzu Opsiyon:UT,PL Açıklama: Overlok dikişinin düzeltilmesi
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT264P-03G	B	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Kanal kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS Açıklama: Overlok dikişi üzerine katlama
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
⑦ ⑧	Etek kıvırma	WT264P-08A	B	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS Açıklama: Dar kıvırma için
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
			C	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT,PL Açıklama: Dar kıvırma için
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT264P-08B	B	2	4	3.2	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Ayak yardımcı kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS Açıklama: Geniş kıvırma için
						4.0				
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
			C	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Ayak yardımcı kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS,Biye Açıklama: Geniş kıvırma için
						4.8				
				3	5	5.6				
						6.4				
		WT264P-08M	C	3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS,Biye Açıklama: İnce kumaş için
		WT264P-08N	C	3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu, Ayak yardımcı kılavuzu Opsiyon : UT.PL.MS Açıklama: İnce kumaş için
		WT264P-35 B	B	2	4	4.0	1.0 - 4.0	4.0	4,500	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu, Ayak yardımcı kılavuzu, FT Opsiyon : UT,PL,MS Açıklama: İnce kumaş için
						4.8				
				3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0		
						6.4				
		WT264P-35 N	B	2	4	4.8	1.0 - 4.0	4.0		
				3	5	5.6	1.0 - 4.0	4.0		

W200P Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺

W264P- 01C B X 3 56 / UT

❶ Alt modeller
❷ İğne plakası
A:Dar plaka(Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka(Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka(Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)

❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Pegasus Mini Burunlu Reçmenin Dikimde Sunduğu Tüm Avantajlarına Sizde Sahip Olun!

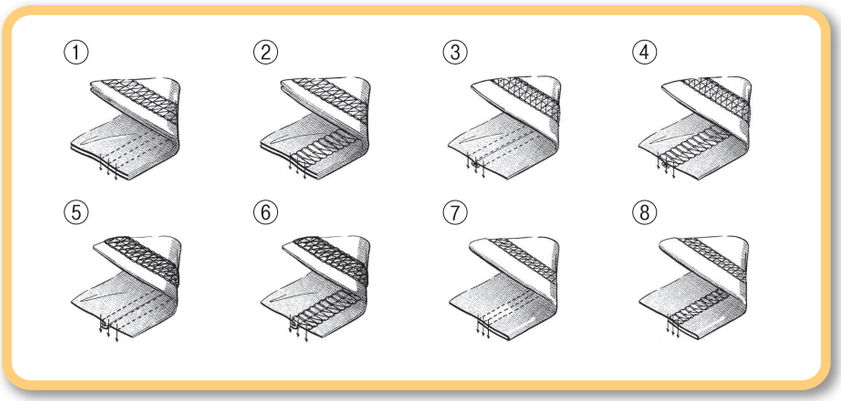
- Mini burunlu yapısı ile küçük parçaları dikmenin getirdiği tüm zorlukları ortadan kaldırır, üretimde verimliliği artırır. 177 mm silindir yatağı kol ağzı,yaka ve çocuk kıyafetlerinin dikiminde kaliteli dikiş sunar. Silindir yatağın sonundan, iğne batış noktasına kadar olan mesafe kısaltılmıştır. Bu da operasyonda verimliliği artırır.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak ,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız,sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

Mini burunlu reçme dikiş makinaları
Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale
Maksimum hız: 5,000rpm
Yağlama: Tam otomatik



								Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ②	Düz reçme dikişi	W264P-01C	B	2	4	3.2	5,000	Opsiyon : UT,PL,MS,Biye
						4.0		
						4.8		
						5.6		
						6.4		
				3	5	5.6		
						6.4		
		W264P-01N	C	3	5	5.6	5,000	
③ ④ ⑤ ⑥	Kanal dikişi	W264P-03F	B	2	4	4.0	5,000	Aksesuar: Kanal kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS Açıklama: Overlok dikişi üzerine katlama
						4.8		
						5.6		
						6.4		
				3	5	5.6		
						6.4		
		W264P-03G	B	2	4	4.0	5,000	Aksesuarlar: Kumaş kılavuzu, Opsiyon: UT,PL,MS Açıklama: Katlama overlok dikişleri
						4.8		
				3	5	5.6	5,000	
						6.4		
⑦ ⑧	Etek kıvırma	W264P-08A	B	2	4	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS,Biye Açıklama: Dar kıvırma için
						4.8		
				3	5	5.6		
						6.4		
			C	2	4	4.0	5,000	
						4.8		
				3	5	5.6		
						6.4		
		W264P-08B	B	2	4	3.2	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS,Biye Açıklama: Dar kıvırma için Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu
						4.0		
						4.8		
				3	5	5.6		
						6.4		
			C	2	4	4.0	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS,Biye Açıklama: Dar kıvırma için
						4.8		
				3	5	5.6		
						6.4		
		W264P-08M	C	3	5	5.6	5,000	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT,PL,MS,Biye Açıklama: İnce kumaş için
		W264P-35 B	B	2	4	4.8	4,500	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu, ayak yardımcı kılavuzu FT kumaş kesme Opsiyon : UT,PL,MS,Biye
				3	5	5.6		
						6.4		
		W264P-35 N	B	2	4	4.8	4,500	Aksesuarlar: Etek kıvırma kılavuzu, ayak yardımcı kılavuzu FT kumaş kesme Opsiyon : UT,PL,MS,Biye Açıklama: İnce kumaş için
				3	5	5.6		

W2600 (P) Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼

W2664 [S] (P) - [01G] X [3] [56] [B] [S] / [UT1B]

❶ Opsiyon
S : Maksimum hız: 7,000rpm
H : Yüksek iğne hareketi (33,4mm vuruş)
❷ Alt modeller
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
A:Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❺ Dilli iğne plakası
❻ İğne plaka kalınlığı
S= 2.8mm
Orta ve kalın kumaşlar için uygundur ve sıkı bir dikiş meydana getirir.
T = 3.3mm
İnce kumaşlar için uygundur ve yumuşak bir dikiş meydana getirir.
❼ Aparat

Reçme

Hız ve Mükemmel Dikiş Kalitesi Sunan Eşssiz 2600 Serisi

- **Yağ Bariyeri**
İğne miline eklenen yeni tip contalar "yağ bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ bariyeri" sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Sıkı yada Yumuşak örgülü dikiş seçme olanağı!
Çoklu iplik kontrol sistemli 2600 serisinde özel patentli iplik horoz sistemi kullanılmıştır.Bu sistem recme makinalarında dünya'da bir ilktir. Tüm yapılması gereken iğne horoz sisteminin yönünü aşağıdan yukarı doğru değiştirmektir. Bu sistem sayesinde dikişin türünü yumuşak ve sıkı olarak aynı makine üzerinde kolayca değiştirilebilir.

İnce Malzemeden Kalın Malzemeye Kadar Geniş Bir Kumaş Çeşidinin Aynı Makine İle Dikilebilme Olanağı!
İğne mili hareketi kolayca değiştirilebilir böylelikle aynı makine de hem kalın hem de ince kumaşları dikebilirsiniz.

ÖZELLİKLER

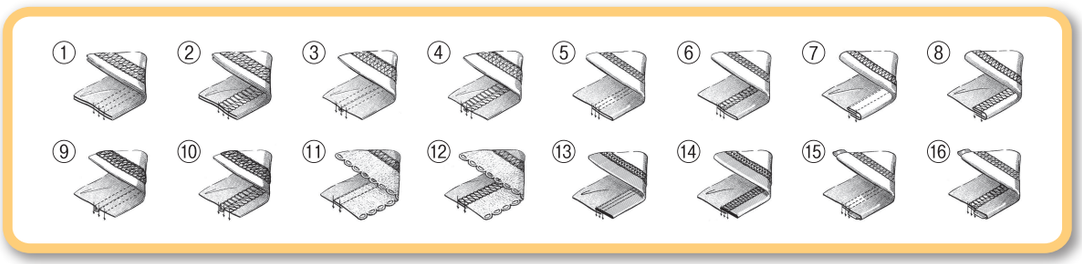
Silindir yataklı reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 7,000rpm

Yağlama: Tam otomatik



							S	H	Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ③ ④ ⑤ ⑥	Düz reçme dikişi (Kanal dikişi) (Etek kıvırma dikişi)	W2664S-01G	2	3	5.6	CT	7,000	-	Aksesuarlar: Kenar kıvırma kılavuzu Opsiyon : UT Açıklama: -01G : Geniş tip transport dişlisi -01J : Dar tip transport dişlisi
					6.4				
		W2664P-01G	2	4	3.2	BT	6,500	6,000	
					4.0				
					4.8				
			3	5	5.6	BS,BT,CT			
					6.4	BS,CT			
		W2664P-01J	3	5	5.6	BS,BT			
⑦ ⑧	Biye takma	W2664P-02G	2	4	3.2	BS	6,500	-	Aksesuarlar: Kenar kıvırma kılavuzu Opsiyon : AT,TK
					4.0				
					4.8				
			3	5	5.6	BS			
					6.4				
③ ④ ⑨ ⑩	Kanal dikişi	W2664P-03F	2	4	4.8	BT,CT	6,500	6,000	Aksesuarlar: kanal kılavuzu Opsiyon : UT
			3	5	5.6	BT,CT			
					6.4	BT,CT			
		W2664P-03G	2	4	4.0	BS	6,500	6,000	Aksesuarlar: kanal kılavuzu Opsiyon : UT
					4.8	BS,CS			
			3	5	5.6	BS,CS			
					6.4	BS,CS			
⑪ ⑫	Lastik dantel takma	W2664P-05B	2	4	3.2	BT	6,000		Aksesuarlar: FT Opsiyon : MD,TK
					4.0				
			3	5	5.6	CT			
					6.4				
⑤ ⑥	Katlama	W2664P-08A	2	4	4.0	BT,CT	6,500	6,000	Aksesuarlar: katlama kılavuzu Opsiyon : UT
					4.8	BT,CT			
			3	5	5.6	CT			
					6.4				
		W2664P-08B	2	4	4.0	BT,CT	6,500	6,000	Aksesuarlar: katlama kılavuzu Opsiyon : UT
					4.8	BT,CT			
			3	5	5.6	CT			
					6.4				
		W2664P-35A	2	4	4.8	BS,BT,CT	6,000	5,000	Aksesuarlar: FT,HG Opsiyon : UT,RP
			3	5	5.6	BS,BT,CT			
					6.4	BS,BT,CT			
		W2664P-35B	3	5	4.8	BS,CT	6,000	5,000	Aksesuarlar: FT Opsiyon : UT,RP
					5.6	BS,CT			
					6.4	BS,CT			
⑬ ⑭	Tüp bel lastik takma (Lastik kumaşın üzerinde)	W2664HP-33A	3	5	5.6	BS,CS	-	5,000	Aksesuarlar: FP,RP Opsiyon Aparatlar: UT
					6.4	BS,CS			
⑮ ⑯	Tüp bel lastik takma (Lastik kumaşın içinde kalıyor)	W2664P-34A	2	4	4.8	CT	6,000	5,500	Aksesuarlar: FT,RP,HG Opsiyon : UT
			3	5	5.6	CT			
					6.4				

W674 Serisi

Model Açıklamaları

	❶	❷	❸		❹	❺	❻	❼
W674 -	40	B	C	X	4	308	A	01

❶ Model
40 : 406+401+401
406+401+401+401
42 : 401+401 +401+401
45 : 406+401 +401
(İç giyim kumaş kesici ile)
406+401 +401 +401 (Alt kumaş kesici ile)

❷ Dikiş ölçüsü

❸ Dilli iğne plakası
A:Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)

❹ İğne Sayısı

❺ İğne aralığı
Ex) 4.8+13+13=30.8

❻ Dikiş tipi

❼ İğne aralığı
01 : 4,8-13-13
02 : 5,6-13-13
03 : 4,8-10-10
04 : 5,6-10-10
05 : 8,5-8,5-8,5
06 : 4,8-10-10-10
07 : 6,4-6,4-6,4-6,4
08 : 10-10-10
09 : 6.4-6.4-6.4 (mm)

Mutlak Kaliteyi Arayanlar İçin Pegasus'un Efsanevi W674 Çok İğneli Reçme Serisi

- Orta kalınlıktaki Spor kıyafetlerın, eşofmanların bellerin içine ve üstüne kıvırma ve lastik takma operasyonlarını mükemmel dikiş kalitesi ile gerçekleştirir. 4 ve 5 iplik seçenekleri mevcuttur.

ÖZELLİKLER

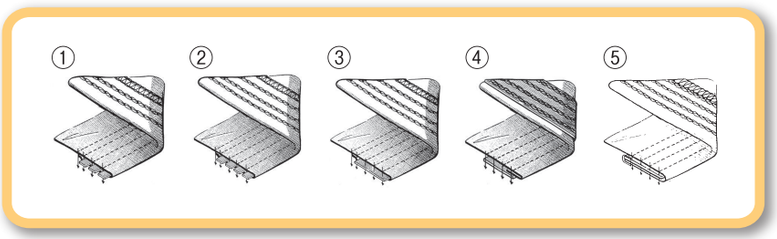
4 ve 5 iğne seçenekli burunlu lastik takma reçme serisi

Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile

Maksimum hız: 4,000rpm

Yağlama: Tam otomatik

*Tek kat besleme için diferansiyel dişli oran ayarı yoktur.



							Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
① ② ③	Tüp bel lastik takma	W674-40BCx4308A01	4	7	4.8×13×13	4,000	Aksesuarlar: HG,RP Opsiyon : UT
		W674-40BCx4316A02			5.6×13×13		
		W674-40BCx4248A03			4.8×10×10		
		W674-40BCx4256A04			5.6×10×10		
		W674-40BCx5348A06	5	9	4.8×10×10×10		
		W674-40BCx5254C07			6.4×6.4×6.4×6.4		
		W674-40CCx4308A01	4	7	4.8×13×13		
		W674-40CCx4316A02			5.6×13×13		
		W674-40CCx4248A03			4.8×10×10		
		W674-40CCx4256A04			5.6×10×10		
		W674-40CCx5348A06	5	9	4.8×10×10×10		
		W674-40CCx5438A10			4.8×13×13×13		
		W674-40CCx5446A11			5.6×13×13×13		
		W674-45BCx4308A01	4	7	4.8×13×13		
		W674-45BCx4316A02			5.6×13×13		
		W674-45BCx4248A03			4.8×10×10		
		W674-45BCx4256A04			5.6×10×10		
		W674-45BCx5348A06	5	9	4.8×10×10×10		
		W674-45BCx5254C07			6.4×6.4×6.4×6.4		
		W674-45CCx4308A01	4	7	4.8×13×13		
		W674-45CCx4316A02			5.6×13×13		
		W674-45CCx4248A03			4.8×10×10		
		W674-45CCx4256A04			5.6×10×10		
		W674-45CCx5348A06	5	9	4.8×10×10×10		
		W674-45CCx5348A10			4.8×13×13×13		
		W674-45CCx5446A11			5.6×13×13×13		
④	Tüp şekilli ürünlere lastik veya bel takmak için	W674-42Bx4255E05	4	8	8.5×8.5×8.5		Aksesuarlar: RP Opsiyon : UT
		W674-42Cx4300E08			10×10×10		
⑤	Tüp şekilli ürünlere lastik veya bel kenarı yapmak için	W674-42Bx4255F05	4	8	8.5×8.5×8.5		
		W674-42Cx4192F09			6.4×6.4×6.4		
		W674-42Cx4300F08			10×10×10		

FS700P Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽

FS7 [0] [3] [A] P- [G4] X [4] [52] / [PL3A] / [PD23]

❶ Ayak uzunluğu
0 : 38mm 1 : 48,5mm

❷ Kumaş kesme
1: Tek taraflı
3 : Çift taraflı

❸ Ayak
A : 1mm dilli plakalı ayak
B : 1.5mm dilli plakalı ayak
T : Biye takma ayağı

❹ Kanal Derinliği
GO : Kanalsız ayak
G1 : 1,5mm
G2 : 1.0mm (özel tasarım)
G2B : 1.5mm (özel tasarım)
G2C : 1.3mm (özel tasarım)
G3 : 3,3mm
G4 : 4,0mm

❺ İğne Sayısı
4 : 4 İğne

❻ İğne aralığı
52 : 5.3mm 60 : 6,0mm

❼ Aparatlar
PL : Ayak kaldırma
KH : Zincir İplik kesme aparatı

❽ Kurulum
PD23 : Tabla desteği

Reçme

Lok Makinelerinin Öncüsünden Dünya'da Bir İlk!

- MLS plus sisteminin kullanıldığı FS700P serisi(4 iğne lok makinesi) iğne sürücüsü mekanizmasının tamamen kapalı olarak tasarlandığı ilk lok makinasıdır. Gerekli bir çok noktada yeni geliştirilmiş conta sistemi ile yağ sızıntısı ve bulaşması engellenmiştir. Yağ bariyer sistemi sayesinde MLS plus tipi makinalar ile kaliteli ürünleriniz yağ lekesinden korunur.

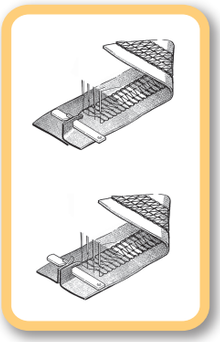
FS700P serisi lok makinaları dikilmesinin zor olduğu bilinen mayo,dalış kıyafetleri gibi veya yeni geliştirilmiş nano teknolojik kumaşlarda her türlü dikiş türünde daha kaliteli ürünler elde etmenizi sağlayan dikiş çözümleri sunmaktadır.

Özel kanallı ayak yapısı sayesinde dikiş üzerinden geçilen bölgelerde dikişi uzatmadan kaliteli dikiş elde edilir.

Erkek ve bayan iç çamaşırı üretiminde biye veya dantelin takıldığı dikiş işlemleri esnasında düz, kaliteli yumuşak dikiş yapılması sağlanır.Böylece rahatsızlığa sebep vermeyen kaliteli ürünler elde edilir.

İç çamaşırından polara kadar pazarın ihtiyaçlarını çok çeşitli amaca uygun makinelerle karşılar.

Hem tek taraflı hemde çit taraflı kumaş kesim seçenekleri mevcuttur.



ÖZELLİKLER

4- iğne lok makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı: Kol ile

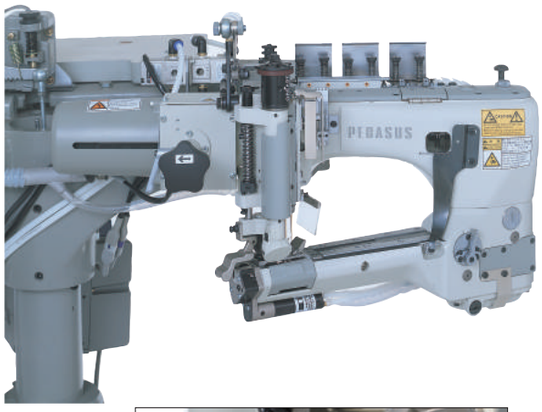
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar

Maksimum hız: 4,500rpm

Yağlama: Tam otomatik

		Kumaş Ağırlığı (Hafif / Orta / Ağır)						Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
①	Tişört, iç giyim ve bebek giyimi gibi ince kumaşlarda omuz birleştirme, kol ve yan kanal dikişi, Tayt, şort ve benzeri giysilerin dikişi	FS701P-G0	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: Kanalsız, tek taraflı kumaş kesmeli ayak
	Slip ağı birleştirme (şeritli lastik dolgu olmadan, bacak arasında şerit bağlama işlemi ile) Slip boksör şortu pli dikişi, külot ağı birleştirme	FS701P-G1	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: 1.5mm derinliğinde kanallı, tek taraf kumaş kesmeli ayak
②	Mayo dikişi	FS703P-G2	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: Özel kanallı çift taraf kumaş kesmeli ayak
		FS703P-G2B	4	6	5.2 / 6.0	4,200	
		FS703P-G2C	4	6	5.2 / 6.0	4,200	
	Önceden takılan lastik ince bağcıklar ile külot ağı birleştirme	FS703P-G3	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: 3.3mm kanallı çift taraf kumaş kesmeli ayak
	Slip boksör şortu ağ birleştirme Eşofman iç dikişi Orta ağırlık eşofman altı dikişi	FS703P-G4	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: 4.0mm kanallı çift taraf kumaş kesmeli ayak
	Slip ağı birleştirme (şeritli lastik dolgu olmadan bacak arasında şerit bağlama işlemi ile)	FS703AP-G4	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: 4.0mm kanallı ve 1mm dilli çift taraf kumaş kesmeli ayak
	Slip ağı birleştirme (şeritli lastik dolgu olmadan bacak arasında şerit bağlama işlemi ile)	FS703BP-G4	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: 4.0mm kanallı ve 1.5mm dilli çift taraf kumaş kesmeli ayak
	Slip ağı birleştirme (şeritli lastik dolgu ile bacak arasında şerit bağlama işlemi ile) Esnek malzemeden yapılan tişört, iç giyim ve bebek giyimi gibi ince kumaşlarda omuz birleştirme, kol ve yan kanal dikişi	FS713P-G0	4	6	5.2	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: Operatore doğru yerleştirilmiş bıçak ile çift taraf kumaş kesmeli ayak
	Slip ağı birleştirme (şeritli lastik dolgu olmadan bacak arasında şerit bağlama işlemi ile)	FS713AP-G0	4	6	5.2	4,200	Opsiyonel: PD23, PL, KH Açıklama: Operatore doğru yerleştirilmiş bıçak ile 1mm dilli çift taraf kumaş kesmeli ayak
①	Erkek iç çamaşırı için cep biye takma	FS701TP-G0	4	6	5.2 / 6.0	4,200	Opsiyonel: PD23, PL Açıklama: Kanalsız, tek taraflı kumaş kesmeli ayak

FV Serisi



Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺

FV2 [05] - 02 [B] A X [3] [64] / [RP]

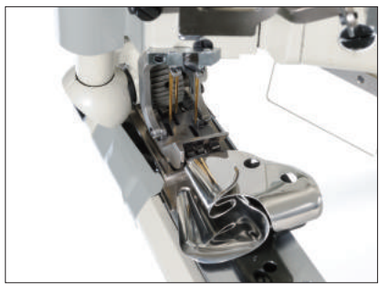
❶ Kumaş tipi
03 : Orta kalın kumaş
05 : Çok kalın kumaş

❷ Kumaş besleme sistemi
A : Diferansiyel dişli ile
B : Yekpare dişli ile

❸ İğne Sayısı
3 : 3 İğne

❹ İğne aralığı
64 : 6,4 mm
72 : 7,2 mm

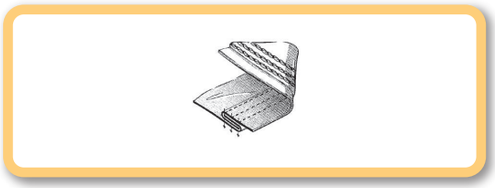
❺ Aparat



Reçme

Katlama Operasyonlarında Kullanım Kolaylığı Sunan Mükemmel Kot Sırtı Conta Vurma Makinesi

Kot veya iş pantolonlarının yan ve iç kısım dikişinde, kot montların yan ve kol kanal dikişinde verimliliği artıran Silindirik Kollu yapısı mevcuttur. Dikiş tecrübesi gerektirmez, yeni başlayanlar operatörler bile bu makineyi kolaylıkla kullanabilir.



ÖZELLİKLER

Kot sırtı için conta vurma reçme

Dikiş uzunluğu ayarı: Kol ile

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kollu buton

Maksimum hız: 4,500rpm

Yağlama: Tam otomatik

	Kumaş Kalınlığı								Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
	İnce	Orta	Kalın						
Katlamalı dikiş				FV203-02BA	3	6	6.4	4,500	Aksesuarlar: RP Opsiyon : PD.PL.KH
							7.2		
				FV205-02BA			6.4		
							7.2		
				FV205-02AA			6.4		
							7.2		

FW Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻

FW 6 03 F B X 4 52

❶ Kumaş tipi
6 : Karyokalı recme dikişi
2 : İki iğne zincir dikiş

❷ Uygulama
03 : kanal dikişi
04 : Şerit takma

❸ Uygulama
F : Orta kalınlıktaki kumaş üzerindeki overlok dikişinin düzleştirilmesi
G : İnce kumaş üzerindeki overlok dikişinin katlaması
A : Katlı biye takma

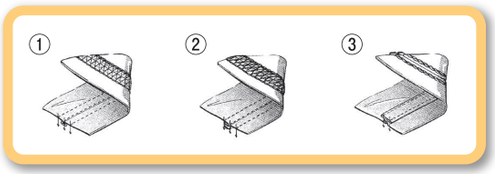
❹ İğne plakası
B : Standart dikiş uzunluğu için (1.8 - 2.3 mm)
C : Uzun dikiş uzunluğuna uygun (2.5mm veya daha uzun)

❺ İğne Sayısı
2 : 2 İğne
3 : 3 İğne

❻ İğne aralığı
40 : 4.0mm
48 : 4,8mm
56 : 5.6mm
64 : 6,4mm

Ergonomik Dizaynı ile Küçük Parçalı Ürünlerin En İdeal Konumda Dikilmesi İçin Geliştirilmiş Dik Burunlu Reçme Serisi

- Özel geliştirilmiş dik burunlu yapısı ile eşofman, ribana, manşet, yaka, eşofman yanları, swetşörtlerin kolları gibi tüp şekilli parçalarda kanal dikişini kolayca yapabilirsiniz.



ÖZELLİKLER

Tüp kumaş ve küçük parçalar için kollu reçme (Dik burunlu reçme)

Dikiş uzunluğu ayarı: Kol ile

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kollu buton

Maksimum hız: 4,500rpm

Yağlama: Tam otomatik

		Kumaş Kalınlığı									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
		İnce	Orta	Kalın							
① ②	Katlamalı dikiş				FW603FB	2	4	4.8	4,500		Açıklama: Overlok dikişinin düzeltilmesi
								5.6			
						3	5	5.6			
								6.4			
					FW603FC	2	4	4.8			
								5.6			
					FW603GB	2	4	4.0	4,500		
								4.8			
								5.6			
						3	5	5.6			
								6.4			
					FW603GC	2	4	4.0			
								4.8			
								5.6			
③	Biye takma				FW204A	2	4	6.4	4,500		Açıklama: Overlok dikişi üzerine katlama

TM625 Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿

TM625 - [ ] P B X 04 - 05 295/01 - B S 40 /UT/RP

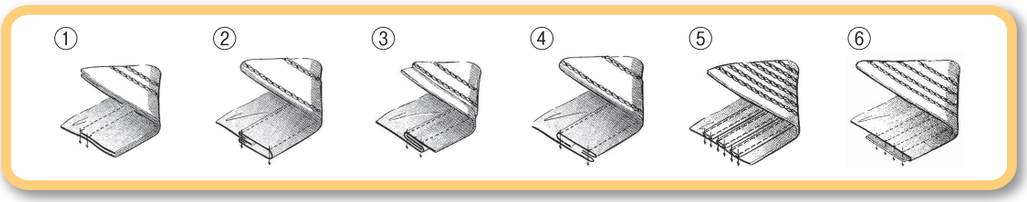
❶ İğne mili vuruş yüksekliği
Boş: Standart yükseklik (33 mm)
P : Maksimum vuruş yüksekliği (36 mm)
❷ Kumaş besleme sistemi
Boş: standart besleme
P : çektirme aparatlı besleme
❸ Tabla montaj tipi
Boş: Masa üstü montaj
B : Yarı gömme montaj
F : Gömme tabla ile montaj
❹ İğne Sayısı
❺ İğne aralığı
❻ Dikiş tipi
❼ Kumaş tipi
A : İnce kumaşlar için
B : Orta kalın kumaşlar için
C : Orta ağır ağırlık kumaşlar
❽ Bulunduğu ürün
S : Kumaş
L : Deri

❾ Dikiş uzunluğu
Boş: 4.5mm 35 : 3.5mm
40 : 4.0mm 60 : 6,0mm
❿ Aparat

Reçme

Pegasus'un Otomasyon Üreticileri İçin Eşsiz Çözümü Çok İğneli, Çift Zincir Dikişli, İğne Transportlu Recme Serisi

- 2-4-6 iğne seçenekleri bulunmaktadır.Günlük ,spor giyim vb.kıyafetlere dekoratif 3 şerit bant takmak için veya kot vb kumaşların bellerine lastik takmak için kullanılır.Otomasyon makine üreticileri tarafından sağlam yapısı ve mükemmel dikiş kalitesi yüzünden çok çeşitli sistemlerde dikiş ünitesi olarak kullanılmaktadır.
  Kaydırma önleyici iğne transport teknolojisi kullanılmıştır.Dikiş kalitesini yükseltmek için RP çektirme sistemi bulunmaktadır. Operatörlerin iplik takmasını kolaylaştırmak için kol yardımıyla lüperler öne doğru çıkar.
  Böylelikle operasyonel verimlilik artar.



ÖZELLİKLER

Çok iğneli, çift zincir dikiş, iğne transportlu, sıra lüperli makine(ler)

Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile

Maksimum hız: 4,300rpm

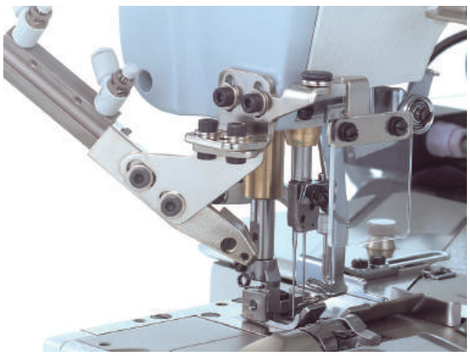
Yağlama: Fitilli yağlama

									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
①	Düz zincir dikiş	TM625(B·F)x02-02-6/02-BS	2	4	6.4	4.5	10	4,300	Opsiyon : PL
		TM625(B·F)x02-02-6/02-BS60				6.0			
		TM625(B·F)x02-02-6/02-CS60						4,000	
②	Tüp bel lastik takma	TM625Bx02-10-39/43-CS	2	4	34.8	4.5	10	3,600	Opsiyon : PL
		TM625Bx04-10-39/43-CS	4	8	6.4×25.2×6.4			3,000	
③	Dar kıvırma	TM625HFx02-02-58/11-CS60	4	8	6.4	6.0	10	4,000	Aksesuarlar: Kumaş kılavuzu Opsiyon : PL
④	Yüz yüze birleştirme	TM625PFx02-07-67/04-BS	2	4	20.0	4.5	10	4,200	Aksesuarlar: RP Opsiyon : PL
		TM625PFx02-07-311/04-BS							
⑤	Bant biye takma	TM625Fx06-04-69/31-BS	6	12	9.6×9.6×9.6×9.6×9.6	4.5	10	2,800	Aksesuarlar: RP
⑥	Tüp bel lastik takma (Lastik kumaşın içinde kalıyor)	TM625PBx04-05-295/01-BS40	4	8	9.6×9.6×9.6	4.0	10	4,000	Aksesuarlar: UT,RP,FR
		TM625PBx04-05-295/01-BS				4.5			Aksesuarlar: RP,FR,PL

Opsiyonel Aparatlar

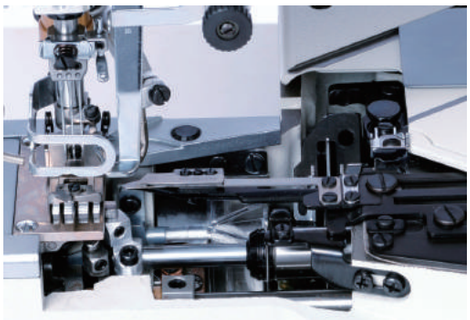
UT İplik Temizleme Aparatı

Reçme makinesinde pedala geriye doğru basılarak iplik kolayca kesilir. Dikiş bitişinde ipliğin manuel olarak operatör tarafından kesilmesine gerek yoktur. Operatörün verimliliğini arttırarak üretim kapasitesinin artmasını sağlar.



Alt/Üst İplik Temizleme Aparatı

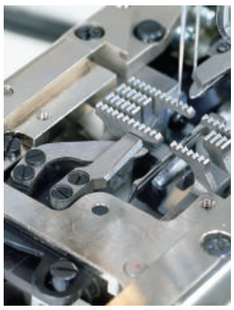
Bu aparat vasıtası ile iğne, lüper ve karyoka ipi aynı anda kesilir. Karyokalı işlemlerde bile manuel iplik temizlemesine gerek yoktur. Verimlilik ve üretim kapasitesi ciddi oranda artar.



Alt İplik Temizleme Aparatı

Bu aparat ile iğne ve lüper ipi kesilir.

SL Dikiş Kilitli Havalı Alt İplik Kesme Sistemi



Dikiş bitiminde lüper ipi çekildiğinde, dikiş kilitli iplik temizleme sistemi dikişin sökülmesini engeller.Bu sistemin kullanıldığı makinelerde punteriz dikişine gerek yoktur. Ayrıca elle ile manuel iplik kesme ihtiyacı da ortadan kalkar. Böylelikle daha temiz, sağlam ve kaliteli dikiş elde edilir.

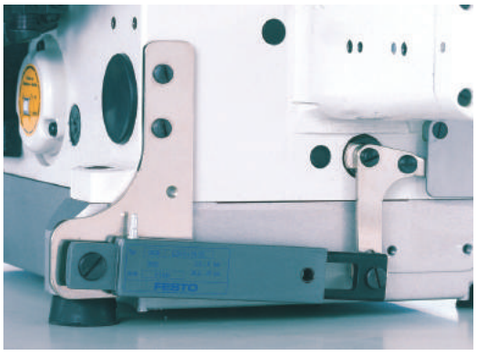
PL Otomatik Ayak Kaldırma

Ayak kaldırma aparatı,pedalın geriye doğru basılması ile ayağın otomatik olarak yukarı kalkmasını sağlar buda kullanıcının verimliliğini artırır.

HR İğne/İplik Soğutma Aparatı

Yüksek hızlı çalışmada iğnenin kumaşa sürtünmesi sonucu ısınma meydana gelir. Bu olay iplik kopmasına ve/veya dikiş atlatmasına sebep olur. HR (iğne/iplik soğutucu) aparatı ile iğnenin ısınması önlenerek ipliğin iğneden sorunsuzca geçmesi sağlanır ve mükemmel dikiş kalitesi elde edilir.

MS Sık Dikiş Aparatı



Bu aparat sayesinde dikiş sonunda ilmekler otomatik olarak daha ince olduğu için çözülme olmaz. Çözülmeye karşı ek önlem almak gerekmez ve dikilen ürün kalitesi artar.

Opsiyonel Aparatlar

AT TK

Biye/Zincir İplik Kesme Aparatı

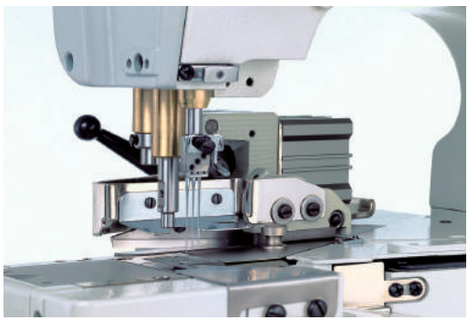
Dikiş tamamlandığı ve dikiş başladığı zaman zincir ipliği ve biyenin kesilmesini sağlayan aparatlardır. Makas ihtiyacını ortadan kaldırır ve verimliliği arttırır. Elektrikli ve Havalı olarak 2 tipi mevcuttur.

AT

Otomatik Sensörlü Biye Kesme Aparatı

Biyenin kesilmesi için kumaşın çıktığını sensör algılar. AT aparatı mikroişlemcili yapısı ile belirlenen vuruş sayısından sonra kesim işlemini gerçekleştirerek istenilen uzunlukta biye kesiminin otomatik olarak kesimin yapılmasını sağlar.

TK

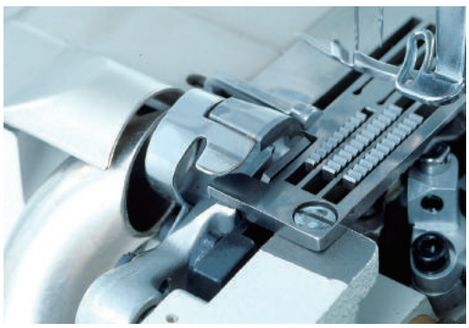


Biye Kesme Aparatı

Butonlu ve dizlikli olmak üzere iki anahtar tipi mevcuttur. Aynı zamanda havalı veya elektrikli tipleri mevcuttur.

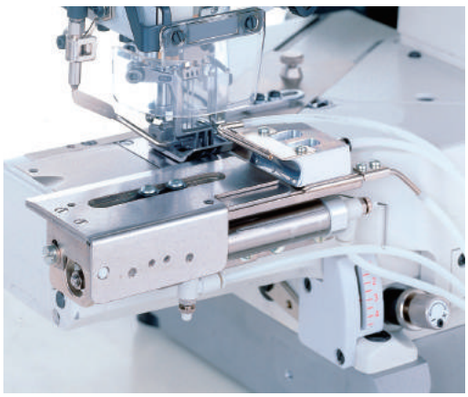
FT

Kumaş Kesme Aparatı



FT kumaş kesme aparatı dikiş esnasında kumaş kenarını regula ederek temiz ve kaliteli bir iş çıkmasını sağlar.

HG Kumaş Kesme Sistemi



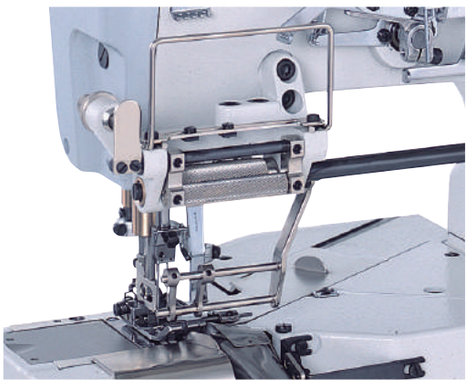
Açık/kapalı Tip Kıvırma Kılavuzu

Bu kılavuz kumaşın belirli bir formda kıvrılmasını sağlar. Bu sayede kıvırma genişliği eşit bir şekilde kolayca gerçekleştirilir. Havalı ve elektrikli olmak üzere iki çeşidi vardır.

KH Yatay Zincir İplik Kesme Aparatı

Ayağın hemen arkasında iğne plakası hizasında bulunan emiş sistemi sayesinde geniş, duble zincir dikiş, ekstra kalın veya yünlü ipliklerin sorunsuzca kesilmesini sağlar.

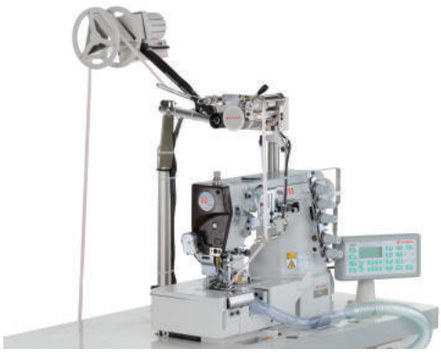
MD Dantel/Lastik Besleme Aparatı



İç çamaşırı vb. ürünlere lastik ve dantel takmak için dizayn edilmiştir. Beslene kumaş miktarına göre dantel veya lastik besleyerek yüksek kalitede ürün elde edilir. Dikiş hızı değişse bile lastik veya dantel besleme hızı, dikiş hızıyla aynı oranda devam eder. Makine bünyesindeki sağ bıçak sistemi birleştirilen kumaşların kenarlarını keserek hoş görünüm elde edilir.

Opsiyonel Aparatlar

MU Tansiyon Ayarlı Sağdan Bıçaklı Reçme Makinesi

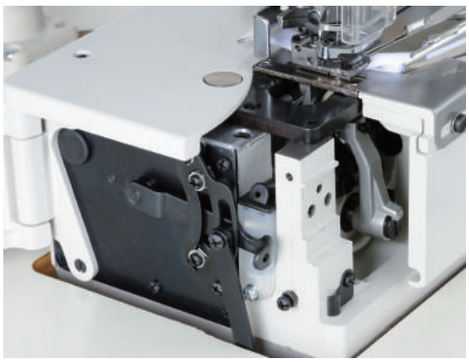


Tansiyon ayarlı lastik besleme aparatı (MU) önceden belirlenmiş veriye göre lastiğe ugulanan tansiyonu ayarlayarak lastiği besler. Böylece ürünün her noktasında eşit tansiyonlu lastik takılmış olur ve yüksek kaliteli ürün elde edilir.

RP Arka Çektirme

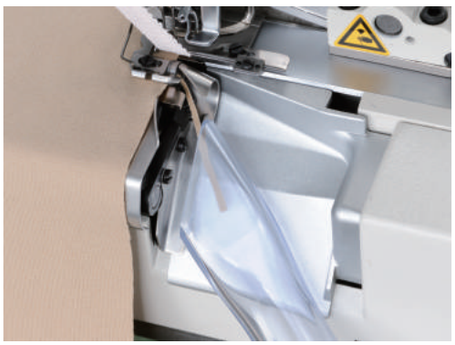
İğne batış noktasının arkasına yerleştirilmiş olan çektirme sistemi kumaşı çekerek beslenmesi zor kumaşların kırışıklık olmadan düzgün ve kaliteli bir şekilde dikilmesini sağlar.

AI AI Diferansiyel Dişli Ayar Kolu



Diferansiyel dişli ayar kolu (AI) sayesinde diferansiyel transport hızı otomatik olarak dikiş sayımı olarak değiştirilebilir ve bu sayede makine kumaşı her yönde, izde, çizgide veya eğimde düzgün şekilde dikebilir.

LC Havalı Hav Toplama Aparatı



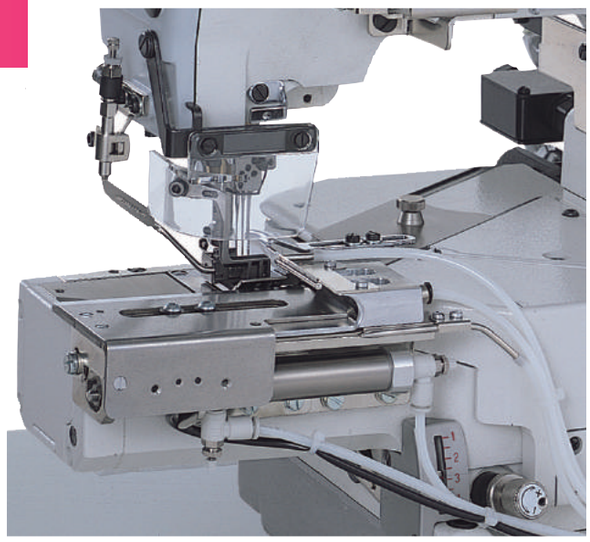
Dikiş esnasında kesilen kumaş ve dikiş tozu güçlü bir şekilde emilir. Böylece operatör daha temiz ve rahat bir ortamda çalışır. Aynı zamanda toz ve kesilen kumaştan kaynaklı sıkışmaların da önüne geçilmiş olur.

PP Yeni Nesil Otomatik Ayak Baskı Ayarlayıcı

Ürünlerinizin kalitesini artırır,standardizasyon sağlar.Klasik elle ayak baskısını ayarlama yönteminin aksine PP aparatı hava kontrollü bir sistemdir.Baskı ayağında çok hafif bir ayarlama yapsanız bile etkisini kumaş üzerinde görebilirsiniz.Ek yerlerinden geçerken kumaşın kalınlığı yada karakteristiği değişse bile baskı ayağının kumaş üzerindeki baskısı değişmez ve kumal üzerindeki etkisi o kadar az olur.Böylelikle dikiş esnasında ortaya çıkabilecek ayağın baskısına bağlı kumaş hataları ortadan kalkar,ürünlerinizde standartlaşma ve kalite artışı sağlanır.

MHG Serisi

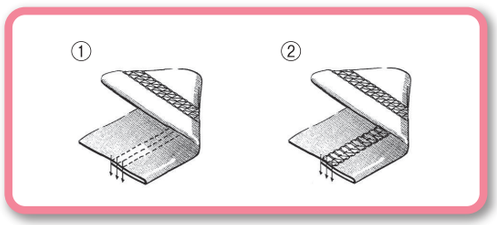
Tüp şekilli ürünlerde ve düz kollarda otomatik katlama



Katlama Ünitesi

(Değişken üst transport, silindir yatağı, reçme dikiş makineleri)

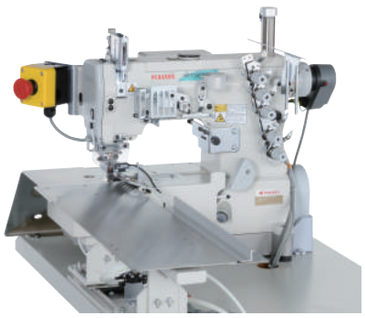
- Tişört, polo tişört ve benzeri giysiler gibi hafif ila orta ağırlıktaki kumaştan yapılan tüp şekilli ürünlerin alt kısmının katlanması için.
- Bu ekonomik tip ünite zor Katlama işlemlerini otomatikleştirir ve basitleştirir.
- Operatörün düz kumaşı katlaması gerekmez. Ünite kumaşı kıvırır ve katlama yapar bu sayede operatör kumaşı kolayca tutar.
- Kılavuz dikiş sırasında otomatik olarak açılır ve kapanır. Bu kullanımı kolay ünite operatörün iş yükünü büyük ölçüde azaltır.
- Sensör katlanan kısmı tespit ettiği ve makine otomatik olarak durduğu için, üst üste binen kısmın uzunluğu kumaş değişse de aynı kalır.
- Ünitenin diğer işlemlerde kullanılabilmesi için bu kılavuz kolayca çıkarılabilir.
- Katlama genişliği: 15 - 40mm
- Tüp şekilli ürünlerin çevresi: 360mm



Model											Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
MHG-111	W664P-08H	B	3	5	5.6	9.0-4.5	1:0.6-1.3	5.1	6,000	50	Opsiyon : Düz ürünler için kılavuz Açıklama: İnce kumaşlar için 1.5mm-40mm Katlama genişliği Tüp şekilli ürünlerin çevresi: 360mm
MHG-131	WT664P-08H	B	2	4	4.0	9.0-4.5	1:0.6-1.3	6.0	5,500	50	
					4.8						
			3	5	5.6						
MHG-141	WT664P-35G	B	2	4	4.0	9.0-4.5	1:0.6-1.3	6.0	5,000	50	
					4.8						
			3	5	5.6						

SOH-500 Serisi

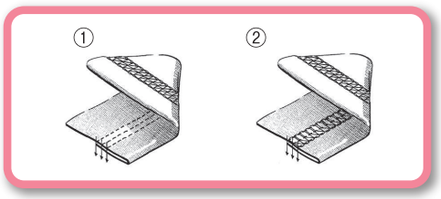
Düz kollarda katlama işlemini otomatikleştirir



Düz kolların katlanması için entegre dikiş ünitesi

(Değişken üst transport, silindir yatağı, reçme dikiş makineleri)

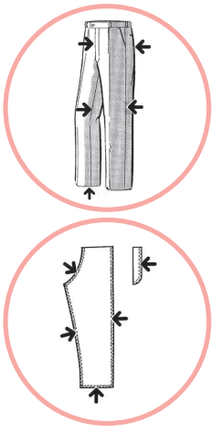
- İnce ve orta kalınlıktaki kumaşların örnek olarak iç çamaşırı (atlet vb.) kot ve tişörtlerin kollarının kıvrılmasında kullanır. Özellikle 20-30 mm genişliğindeki fitil kumaş ve bal peteği desenli kumaşlarda mükemmel sonuç verir.
- Yağ bariyer sistemi makine çalışırken veya uzun süreli durmalarda(mesai sonrası) iğne milinden ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısını tamamen engeller.
- Standard 2-İğne overlok dikiş makinesi maliyet odaklı bir makine olup çok amaçlı olarak kullanılabilir. (Tişört, iç çamaşırı, günlük kıyafetler, eşofman vb.)
- Kalifiye eleman gerektiren ürünlerin dikiminde otomat sistemi sayesinde bu ihtiyacı ortadan kaldırır. Kullanıcı kumaşı makineye kolayca yerleştirir otomat sistemi sayesinde kol takma ve etek dikme işlmlerinde her zaman aynı kalitede dikilmesi sağlanır.

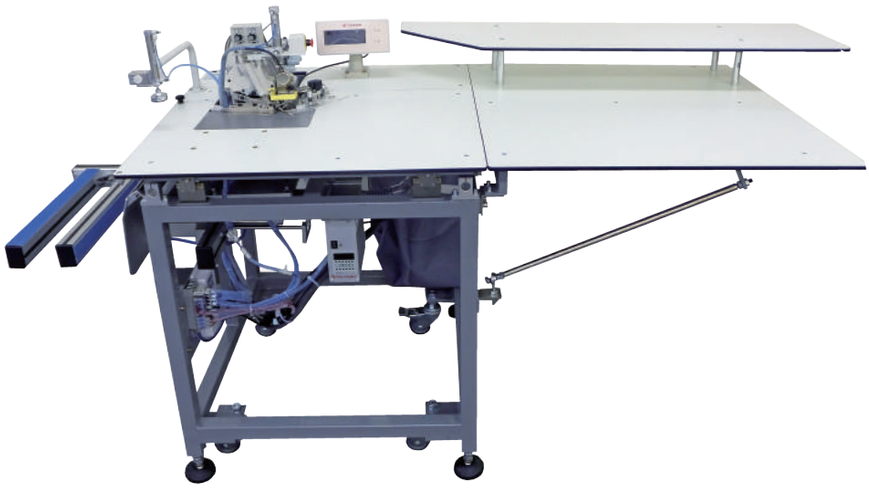


Model											Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
SOH-531	W562P-08J	C	3	5	5.6	1.2-4.4	1:0.5-1.3	7.0	4,500	95	Aksesuarlar: katlama kılavuzu Açıklama: İnce kumaşlar için 20mm-30mm katlama genişliği
SOH-541	WT562P-08J	B	2	4	4.0						
		C	3	5	4.8						

LSN Serisi

Sürfile Dikiş Otomatı

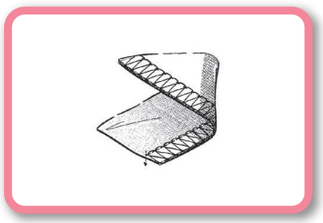




Sürfile Dikiş Otomatı

(Overlok makinesi ile)

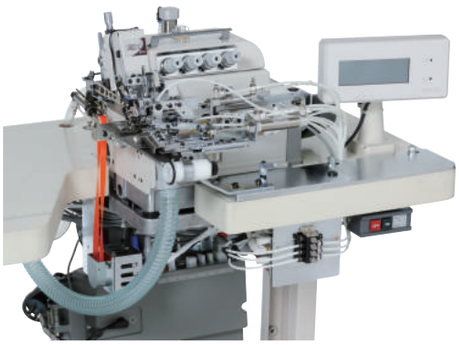
- Pantolon, etek ve benzeri ürünlerde Yan çatma sürfile dikişi işlemleri
- Operatör sadece kumaşı sensöre yerleştirir.
- Makine kumaşı otomatik olarak diker ve ipliği keser.
- Bu makine kullanım ve ayar kolaylığı sağlayan kompakt ve ekonomik bir makinedir.
- Makinede uzun panellere küçük parçaların Yan çatma sürfile dikişi için uygun bir masa bulunur.
- Programlanabilen Fotosel kontrollü kumaş kılavuzu
- Programlanabilen Kumaş tutma çubuğu
- Programlanabilen dikiş başlangıcı ve sonu fotosel kontrolü
- Dört kenar döngü program sistemi
- Masa üstü havalı üfleme sistemi

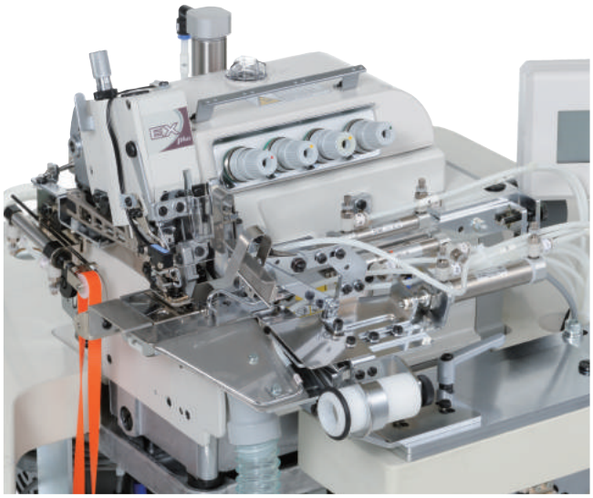


Model										Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
LSN	MX5204P-22Z5	B	1	3	3.8	1:0.7 - 2.0	5.0	7,500	80	

PHN Serisi

Kör dikiş katlama ünitesi

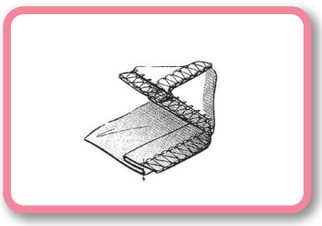




Kör dikiş katlama ünitesi

(Silindir yatak overlok makineli)

- Tişört, polo tişört ve benzeri giysiler gibi hafif ila orta ağırlık kumaştan yapılan tüp şekilli ürünlerin alt
- kısmının kör dikiş katlanması için.
- Ünite zor kör dikiş katlama işlemlerini otomatikleştirir ve basitleştirir.
- Operatörün düz kumaşı katlaması gerekmez. Operatör sadece kumaşı yerleştirir ve kılavuz katlar, operatörün tek yapması gereken kumaşı tutmaktır.
- Dikilen ürünlerde düzgün ve güzel bir kör dikiş katlaması elde edilir.
- Ünite, kör dikiş katlama işlemlerinde çapraz dikiş kısımlarında dikiş kaçırma veya kıvrılma kaynaklı hizasızlıkları önleyen bir Aparata sahiptir ve bu sayede güzel ürünler elde edilir.
- Bu ünite ayrıca Düz overlok dikişiçi olarak da kullanılabilir.



Model									Aksesuarlar / Opsiyon / Açıklama
PHN	EX5105P-12	1	3	3.8	1:0.8 - 1.8	5.5	7,500	100	