KONFEKSİYON MAKİNELERİ

2018 GENEL KATALOĞU



TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet
www.tetas.com.tr

MERKEZ	:	Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL	Tel: 0212 866 91 00	Fax: 0212 381 63 83
Hadımköy Mağaza	:	Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL	Tel: 0212 866 99 53-54	Fax: 0212 381 63 83
Hadımköy (Teknik Servis)	:	Akçaburgaz Mah.3047.Sok. No:2 Esenyurt / İSTANBUL	Tel: 0212 866 95 00	Fax: 0212 381 63 83
Bayrampaşa Şubesi	:	Maltepe Cad. Nebati Triko İş Merkezi No: 46-48 C Bayrampaşa/ İSTANBUL	Tel: 0212 501 88 68	Fax: 0212 501 88 64
Merter Şubesi	:	Keresteciler Sitesi Sancak Sok. No: 7 Merter / İSTANBUL	Tel: 0212 507 85 13	Fax: 0212 381 63 83
İzmir Şubesi	:	Kemalpaşa Caddesi No:14 MTK Sitesi Altındağ / İZMİR	Tel: 0232 431 08 90(6 hat)	Fax: 0232 431 08 97
Bursa Şubesi	:	Yunus Emre Mah. DSİ Altı Kırkpınar cd. No:44 Yıldırım/BURSA	Tel: 0224 250 34 77	Fax: 0224 272 17 11
Gaziantep Şubesi	:	Kocaoğlan mahallesi 47001 Sok. No:71 Ünaldı (Türk Petrol arkası) Şahinbey /GAZİANTEP	Tel: 0342 325 80 00	Fax: 0342 325 19 04
Ankara Şubesi	:	Gökkuşağı Mah. Gökkuşağı Cad. No:45 Balgat- Çankaya- Ankara	Tel : 0312 473 81 84 - 0312 473 79 34	Fax : 0312 473 79 35
Denizli Şubesi	:	Ankara Asfalt Üzeri Dartar Benzin İstasyonu Yanı / DENİZLİ	Tel: 0258 251 06 98-99	Fax: 0258 251 11 67
Kayseri Bölge Bayii	:	**KORKMAZ MAKİNA** (konfeksiyon mak. ve sarf malzemeleri) Gülük Mah. İnönü Bulvarı Golden Han 1 NL Giriş No:8/82, Melikgazi / KAYSERİ Tel & Fax : 0352 320 01 11 GSM : 0532 272 50 63 Email : abdullahkorkmaz1984@hotmail.com Web : www.korkmazmakine.com		

Online Sipariş

e-tetas

www.e-tetas.com

TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet
www.tetas.com.tr



İZMİR ŞUBE
BURSA ŞUBE
ANKARA ŞUBE
MOBİL
DENİZLİ ŞUBE
MERTER, BAYRAMPAŞA ve HADIMKÖY Şube
KAYSERİ BAYİİ
GAZİANTEP ŞUBE

TEKNİK SERVİS DESTEK HATTI
İSTANBUL (MERKEZ)
0(212) 866 95 00

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
İSTANBUL (MERKEZ)
0(212) 866 91 30

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
İSTANBUL (MERTER)
0(212) 507 85 13

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
İSTANBUL (BAYRAMPAŞA)
0(212) 501 88 68

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
ANKARA
0(312) 473 81 84

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
BURSA
0(224) 250 34 77

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
DENİZLİ
0(258) 251 06 98

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
İZMİR (6 hat)
0(232) 431 08 90

YEDEK PARÇA SİPARİŞ HATTI
GAZİANTEP
0(342) 325 80 00

TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet



Tetaş İç ve Dış Tic. A.Ş. 1982 yılında konfeksiyon makineleri sektörüne hizmet vermek amacı ile kurulmuştur.

Bugün; tekstil ve konfeksiyon makineleri, modelhane, kesimhane makine üretimi, yedek parça ve sarf malzemeleri, ayakkabı makineleri ve sarf malzemeleri , etiket makineleri ve sarf malzemeleri, mobilya ve yapı kimyasalları, matbaa kağıtları, kırtasiye sektörü ile iş ve istifleme makinelerinde de faaliyet gösteren TETAŞ A.Ş. , teknik servis hizmetini de bünyesine katarak 350 personeli, 7 şubesi ve yaygın satış sonrası servisi ile topluluğun diğer firmalarının lokomotifi olmuştur. TETAŞ Şirketler Grubu, halen 11 ayrı firmadan ve yaklaşık 2000 personelden oluşmaktadır.

TETAŞ A.Ş.'nin hızlı büyümesinin ardında; piyasanın gereksinimlerini iyi tespit edebilmesi, teknolojik gelişmeleri yakından takip etmesi, insan kaynaklarına ve çalışanlarına verdiği önem ve bilgiyi tabana yayma politikası yatmaktadır.

Uzun yıllardır mümessiliğini yaptığı dünyanın önde gelen **konfeksiyon makine** markalarının satışları ile birlikte, verdiği satış sonrası servis ve eğitim, sağladığı yedek parça ve tamamlayıcı sarf malzemeleri ile Tetaş A.Ş. , sektörün lideri olmaya devam etmektedir.

Tetaş Şirketler Grubu



PEGASUS

M900 Serisi

3000P serisi

KANSAI SPECIAL

MEGASEW

Kornit Digital
bonding matters

ZOJE

ZJ9703

TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet

TESAN CUTTER OTOMATİK PASTAL KESİM MAKİNESİ

GÜÇLERİN BİRLEŞİMİ

Gemini
CAD SİSTEMLERİ

PULSE

TAJIMA seit ELETTRONICA

your choice SHIMA SEIKI

SRY123LP

APEXB
Tasarım Sistemleri

İÇİNDEKİLER

DİKİMHANE

PEGASUS

PLUS SİSTEMLİ OVERLOK SERİSİ (M900) 06-11
YÜKSEK HIZLI OVERLOK SERİSİ (MX, EX, GX) 12-24
ÜST TRANSPORTLU OVERLOK SERİSİ (EXT,GXT) 25-32
EĞİK İĞNE ve SOL KAFA OVERLOK (E) 33-34
PLUS ve MTC SİSTEMLİ DÜZ/ SİLİNDİR YATAKLI YÜKSEK HIZLI REÇME SERİSİ (W3500P,W3600P) 35-41
PLUS SİSTEMLİ DÜZ YATAKLI YÜKSEK HIZLI REÇME SERİSİ (W500PV) 42-45
PLUS SİSTEMLİ SİLİNDİR YATAKLI YÜKSEK HIZLI REÇME SERİSİ (W600PV) 46-49
JAPON ÜRETİM PLUS SİSTEMLİ DÜZ/ SİLİNDİR YATAKLI YÜKSEK HIZLI REÇME SERİSİ (W500,W600) 50-53
JAPON ÜRETİM PLUS SİSTEMLİ SİLİNDİR YATAKLI YÜKSEK HIZLI REÇME SERİSİ (W2600) 54-56
ÖZEL REÇME SERİSİ AÇIK KOL OTOMATI VE TÜP ETEK OTOMATI 57-59
ÜST TRANSPORTLU PLUS SİSTEMLİ DÜZ/ SİLİNDİR YATAKLI YÜKSEK HIZLI REÇME SERİSİ (WT500,WT600) 60-64
MİNİ BURUNLU ve MİNİ BURUNLU ÜST TRANSPORTLU REÇME SERİSİ(WT200P, W200P,WT169) 65-69
SÜS DİKİŞ REÇME SERİSİ (ZEBRA DİKİŞ) (WT500P, WT600P) 70
ÇOK İĞNELİ REÇME SERİSİ (FV, TM625, W674,FW) 71-72
PLUS SİSTEMLİ YÜKSEK HIZLI LOK MAKİNE SERİSİ (FS700) 73-74

ZOJE

YENİ NESİL DIRECT DRIVE DÜZ DİKİŞ SERİSİ (KOMPAKT SİSTEM)(9000,9703, 9300, 9903,8000E) 75-80
DÜZ DİKİŞ SERİSİ (KOMPAKT SİSTEM, BIÇAKLI DÜZ, ZİNCİR DİKİŞ) (5300, 5303, 3800) 80
ALT/ ÜST BESLEMELİ ÇİFT PABUÇ SERİSİ (0303) 81
ÇİFT İĞNE SERİSİ (2842/ 2872, 2845,2875, 8450, 8750) 82
UZUN YATAKLI DÜZ DİKİŞ SERİSİ 82
OVERLOK SERİSİ (953/933, 893, 950, 900, 952T, 952S) 83-87
REÇME SERİSİ (C2500, W500, 2500A, 2503) 88-89
OTOMATİK ŞABLON MAKİNESİ VE DESEN MAKİNESİ (AM-5770, 5770) 90-94
GÖZLÜ İLİK VE DÜZ İLİK SERİSİ (5821, 5780B) 95-97
PUNTERİZ/ DÜĞME SERİSİ/ASKI OTOMATI (1900, 1850, 1900D, 1903D, 373, 1377) 98-100
ZİG ZAG SERİSİ (2290, 20U, 457) 101-102
SAYA SERİSİ(9610, 9620, 9630) 103-104
ÇANTA, DERİ, ÇUVAL AĞZI SERİSİ (335,2618/28, 0612, 0628, 26-1A) 105-106
ÇOK İĞNELİ ZİNCİR DİKİŞ SERİSİ (1414) 107
ZİNCİR DİKİŞ KOLLU SERİSİ (927,928) 108
KEMER/ KÖPRÜ SERİSİ (2479, 1508) 109
ETEK BASKI SERİSİ (600, 860, 1290) 110

MEGASEW

YÜKSEK HIZLI LOK MAKİNE SERİSİ 111-113

KANSAİ

ÇOK İĞNELİ ZİNCİR DİKİŞ MAKİNA SERİSİ 114-122

IMB

KOT VE GÖMLEK OTOMATLARI 123-130

HAMS

BOXER MAKİNE PARKURU / SÜTYEN MAKİNE PARKURU 131-133

RICHPEACE
ŞABLON MAKİNALARI / KAPİTONE MAKİNALARI 134-140

MONTAJ MALZEMELER‹
HO-HSING/ KAVRAMALI MOTOR/ EFKA/ MAKİNE AYAKLARI 141-142

SUNGWOO RACING HO HSING
KONFEKSİYON MAKİNE APARATLARI (TANSİYON KONTROL, İPLİK KESME, ÇEKTİRME) 143-160

FOLTE AYAKKABI ve DER‹ GRUBU
DERİ TRAŞ / STROBEL 161-166

MODELHANE / KESİMHANE

DOCART ÜRETİM YÖNETİM SİSTEMLERİ 167

GEMINI BİLGİSAYAR DESTEKLİ
KALIP HAZIRLAMA VE ÇİZİM SİSTEMLERİ /SPEED STEP 2 BOYUTLU TASARIM SİSTEMİ 168-172

GEMINI VE RICHPEACE DIGITIZERLAR 173

YAZICILI / KESİCİLİ PLOTTERLAR 174

SERİM MAKİNELERİ 175-182

RULO BOŞALTMA VE HIZAR 183

SERİM MASALARI 184-186

OTOMATİK KESİM MAKİNELERİ 187-195

EL KESİM MOTORLARI 196

TAMAMLAYICILAR GRUBU

ÜTÜ / KAZAN GRUBU / GÖMLEK PRESS GRUBU 197-202

TRANSFER / TELA PRESS / İPLİK AKTARMA KOMPRESÖR GRUBU 203-204

İPLİK TEMİZLEME MAKİNALARI 205

İĞNE DEDEKTÖR 206

DİKİMHANE

PEGASUS®

M900/DDM Serisi

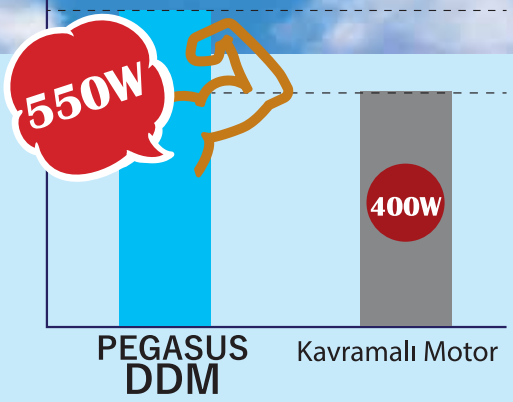
Yeni Nesil Direct Drive Motorlu Yüksek Lüper Haraketli Overlok Serisi



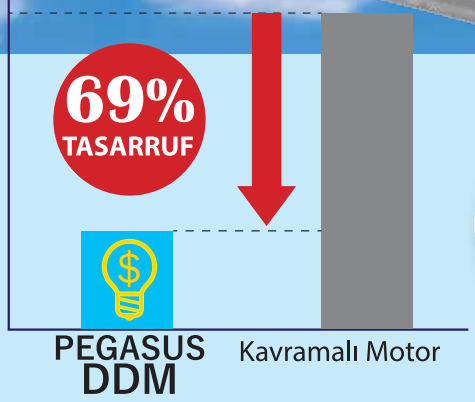
PEGASUS ORJİNAL

6500 DEVİR KAPASİTELİ MOTOR

Güçlü!!!



Elektrik Tasarrufu!!!





1 Pegasus Direct Drive Motor

Pegasus Patentli Motor

Orijinal olarak Pegasus tarafından tasarlanmış ve üretilmiştir.

PEGASUS Orjinal

Avrupa Birliği Standartları (CE)

Avrupa Birliğinin CE Standartlarına Uygundur

CE

Kullanıcı Dostu

- Kapalı şekilde dizay edilmiş motor kapağı.
- Toz koruma ve Isınma önleyici Patentli tasarım.

Patentli Tasarım

- Bağlantısız tasarım
  Güç kaybını engelleyen doğrudan iletim ve çok hızlı hızlanma özelliği.
- 550W Güçlü Motor.

2 Yağ Lekesi ve Tozlanma Önleyici Sistem

Özel tasarlanmış Üst Lüper Mekanizması sayesinde tozların ve pisliklerin iç hazneye girmesi ve yağa karışması engellenmiştir.

M900 Serisi

Model Açıklamaları

M9 ❶ 52 - ❷ 52H - ❸ 2X4 / ❹ KS0B ❺ D0222

❶ Model
22 : Çift zincir dikiş
32 : Emniyet dikişi
52H: Overlok dikişi (Yüksek lüper hareketi)
❷ Operasyon
❸ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği
❹ Aparatlar
❺ D.drive motor



"HERKES İÇİN ÜSTÜN TEKNOLOJİ"

EN HIZLI BAŞLANGIÇ SAĞLAYAN D.DRIVE MOTOR TEKNOLOJİSİ
YAĞ LEKESİ VE TOZLANMA ÖNLEYİCİ SİSTEMLER

- Tamamen kapalı iğne mili mekanizması ve yağ geri emiş sistemi ile kumaşı yağ ve pas lekelerinden korur. Üst lüper mekanizmasının özel olarak tasarlanmış yapısı tozların ve pisliklerin iç hazneye girmesini ve yağa karışmasını engeller. Üretimde verimliliği artırır.

7000 rpm devir !

7000 devirde çalışacak şekilde dizayn edilmiş mekanizması ve buna uygun parça kalitesi ile üretimde verimliliği artırır.

Paslanmaz iğne plakası

İğne plakası paslanmaya karşı daha dayanıklı hale getirilmiştir.bu özellik sayesinde iğne plakası kimyasal kalıntı ve/veya boyadan etkilenmez.

Ayarlanabilir baskı kolu pozisyonu

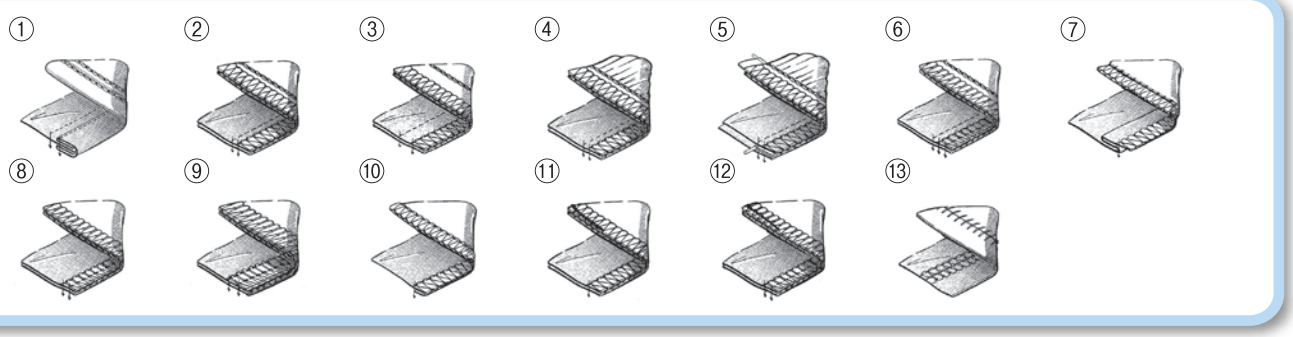
Pegasus patentli pozisyonu ayarlanabilen baskı kolu mili sayesinde farklı kumaş ve dikiş ihtiyaçları eksiksiz olarak karşılanabilir.Pegasus'un özel tasarlanmış aparatları verimliliği artırırken,dikiş kalitesinden ödün vermez.

ÖZELLİKLER

M922 Serisi
Çift zincir dikiş overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: kol ile
Maksimum Hız: 6000 devir
Yağlama: Tam otomatik

M932 Serisi
Emniyet dikişli overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Kol ile
Maksimum Hız: 6000 devir
Yağlama: Tam otomatik

M952 Serisi
Overlok dikişi serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Tam otomatik



PEGASUS®

7000

4 İPLİK OVERLOK ÜST PANELLİ SENSÖRLÜ
GİYOTİN ZİNCİR İPLİK KESME FİRE EMİŞ,
AYAK KALDIRMA (AKILLI OVERLOK)

M952-52H-2X4/D222/SP-UTP-Q3





Anti-Copy etiketi, ürünün PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD'ye özgün teknolojisi ile üretildiğini belirtmektedir. Etikete dikkatli bir şekilde bakıldığında "PEGASUS" logosunu görebilirsiniz.

Özellikleri:

- On bobinde bir bobin tasarruf
- Üst panelden ayarlanabilen girişte ve çıkışta iplik kesme
- Üst panelden giriş ve çıkışta kesim sonrası kalan ipin boyunu ayarlayabilme
- Üst panelden ayarlanabilen, zaman ayarlı olarak devreye giren/çıkan fire emiş sistemi
- Manüel, yarı otomatik, tam otomatik çalışma modunun üst panelden ayarlanabilmesi
- Kısa mesafe ve küçük parçalarda mükemmel dikiş
- Üst panelden ayarlanabilir LED ışığı
- Ayak kaldırma



PEGASUS®

4 İPLİK DIRECT D.OVERLOK/ZİNCİR İPLİK KESME FİRE EMİŞ, AYAK KALDIRMA
M952-52H-2X4/KS/FE/AK/D222



YÜKSEK STROKLU

4 İPLİK OVERLOK ELK.TANSİYON AYARLI SENSÖR GİYOTİNLİ
M952-52H-2X4/Z054/Aİ/Tİ/GD60/TC/TK



- Tansiyon ayarlı lastik besleme aparatı (TC1-U) önceden belirlenmiş veriye göre lastiğe uygulanan tansiyonu ayarlayarak lastiği besler.
- Böylece ürünün her noktasında eşit tansiyonlu lastik takılmış olur. Ve yüksek kaliteli ürün elde edilir.
- Biyenin kesilmesi için kumaşın çıktığını sensör algılar.Sensörlü giyotin sistemi ile belirlenen vuruş sayısından sonra kesim işlemini gerçekleştirerek istenilen uzunlukta biye, zincir iplik kesiminin otomatik olarak yapılmasını sağlar.

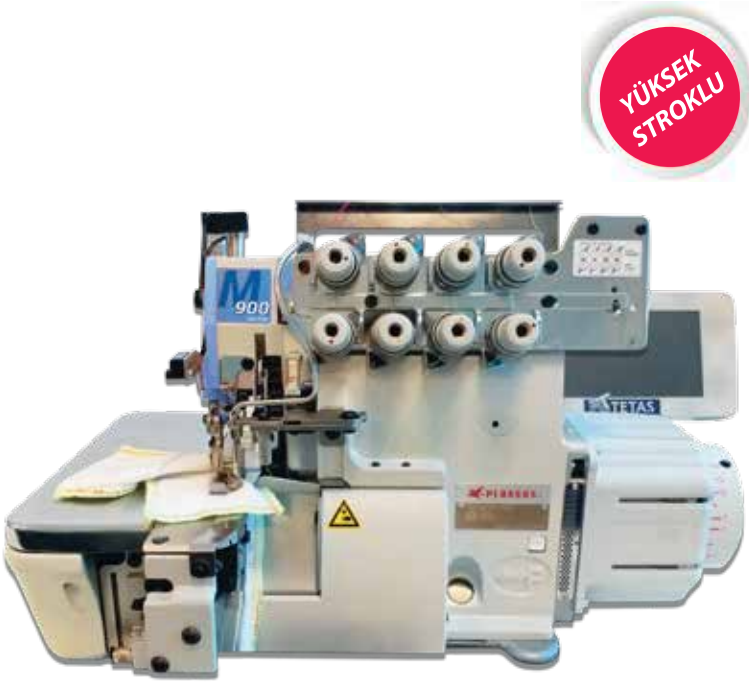
PEGASUS®

VAKUM EMİŞLİ KISTIRMALI OVERLOK
M952-52H-2X4/D222/SP-UTP-D3/SBL



- Paslanmaz iğne plakası
- Yağ lekesi ve tozlanmayı engelleyici tamamen kapalı iğne mili ve üst lüper mekanizması
- Ayarlanabilir baskı kolu pozisyonu
- Kıstırma işlemi : Örgünün oluştuğu dilin içi boştur.Bıçak zincir ipi kestiğinde kalan fazla ip vakum sayesinde dilin içine çekilir ve bu sayede kumaşın altına verilerek kıstırma işlemi gerçekleşir.
- Orta/kalın kumaşlarda kıstırma işleminde mükemmel sonuç verir.
- Kol ucu,yaka ucu ,atlet askısı vb. yerlerde kıstırma işlemi için uygundur.
- Ho-hsing enerji tasarruflu motor

4 İPLİK TAM OTOMATİK KISTIRMALI OVERLOK
M952-13H-2X4/BL



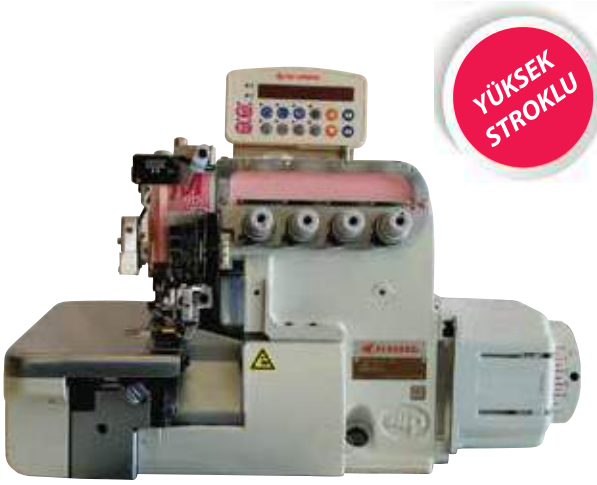
- Tavsiye edilen hız 5000 rpm
- Kıstırma işlemi; pegasus orijinal iğne plakası sayesinde plaka dili geri çekilerek herhangi bir büzgü hatası olmadan zincirlik iplik kumaşın altına verilerek gerçekleşir.
- Orijinal Plakası standart olarak Orta/ kalın ve ince mallarda aynı kalitede iş çıkarılmasını sağlar.
- 5mm altında genişliği olan dikiş yapılabilir.(1 iğne çıkatılıp 3 iplik olarak kullanıldığında)
- Kol ucu,yaka ucu ,atlet askısı vb. yerlerde kıstırma işlemi için uygundur.Özellikle ince kumaş bayan iç çamaşırcılar (fantezi türü) ***için idealdir.***
- Sadece panelden yapılacak değişiklik ile kıstırma haricinde standart
- 4 iplik,Kördikiş,Süs dikişi yapabilir.
- Sıralı program özelliği sayesinde kıstırma+ standart dikiş+ süs dikişi sırasıyla yapılabilir.
- 20 Farklı dikiş ve 10 farklı ürün hafızasına kayedilebilir.Her yeni üründe yeniden proglama yapılmasına gerek kalmaz,hafızadan o ürün kolayca çağrılır.
- Kumaşın altına kıstırılan ipin boyu ayarlanabilir.

PEGASUS®

7000

4 İPLİK OVERLOK ÜST PANELLİ SENSÖRLÜ ZİNCİR İPLİK KESME FİRE EMİŞ, AYAK KALDIRMA (AKILLI OVERLOK)

M952-52H-2X4/AKS



- KS/KH zincir iplik kesme sistemlerine göre daha az iplik ve hava tüketimi sağlar. (KS ve KH sürekli olarak çalışırmen AKS sadece ihtiyaç olduğunda çalışır.
- Giriş ve çıkışta iplik kesme zamanı ayarlanabilir.
- Köşeli ürünlerde nerdeyse iplik bırakmaz.
- Küçük parçalı ürünlerin dikiminde mükemmel sonuç verir.
- Pedala basmadan sadece sensör yardımıyla kullanılabilir
- Ayak kaldırma, fire emiş ve Direct Drive motor kullanımıştır.
- Örgü sıklaştırma özelliği,
- On bobinde, bir bobin avantajı.





Anti-Copy etiketi, ürünün PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD'ye özgün teknolojisi ile üretildiğini belirtmektedir. Etikete dikkatli bir şekilde bakıldığında "PEGASUS" logosunu görebilirsiniz.

VAKUM EMİŞLİ KISTIRMALI OVERLOK

M952-52H-2X4/Aİ/Tİ/SBL



- Paslanmaz iğne plakası
- Yağ lekesi ve tozlanmayı engelleyici tamamen kapalı iğne mili ve üst lüper mekanizması
- Ayarlanabilir baskı kolu pozisyonu
- Kıstırma işlemi : Örgünün oluştuğu dilin içi boştur.Bıçak zincir ipi kestiğinde kalan fazla ip vakum sayesinde dilin içine çekilir ve bu sayede kumaşın altına verilerek kıstırma işlemi gerçekleşir.
- Orta/kalın kumaşlarda kıstırma işleminde mükemmel sonuç verir.
- Kol ucu,yaka ucu ,atlet askısı vb. yerlerde kıstırma işlemi için uygundur.
- Ho-hsing enerji tasarruflu motor

MX(P) Serisi

Model Açıklamaları

❶	❷		❸	❹	❺	❻		❼	❽	❾	❿		⓫	⓬	⓭
MX	52	14	P-	M	0	3		-	3	3	3		-	2X4	N	/	KS0E

❶ Model
32 : 5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
52 : Overlok

❷ Dikiş tipi
04:504 05:505 14:514
16 : 51 644 : 401+51 4

❸ Opsiyon
M : Kalın kumaşlarda iğne ipi terazi sistemi
A : Kot kumaşı için

❹ Dikiş çeşitleri
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş katlama
3 : Üst /alt döndürme katlama
4 : Büzgü veya fitil büzgü
5 : Şerit takmak

❺ Kumaş kalınlığı
2 : İnce - Orta Kalın Kumaş
3 : Orta - Kalın Kumaş
4 : Ekstra - Kalın Kumaş

❻ Opsiyon
H : Düz ve kör dikiş katlama için çoklu
R2 : İnce kumaşlarda dar eşarp kenarı
P2 : Fitil biye takma aparatı

❼ Üst lüper hareket kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Çok yüksek lüper hareket
5 : 10x10 Ekstra yüksek lüper hareket
6 : 9x6 Özel lüper hareketi

❽ Dişli sırası
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)

❾ Dişli diş arası mesafesi
3 : 1.6mm 4 : 2.0mm 5 : 2,5mm

❿ Ek
L : Eşarp kenarı ve ekstrafor biye takma aparatı



⓫ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği

⓬ İlave
Standart olmayan kumaş plakası kullanılırsa.
Açıklama N(dar) veya W (geniş)

⓭ Aparatlar
KS, KH, TK

Yeni, Güvenilir ve En Hızlı Seri

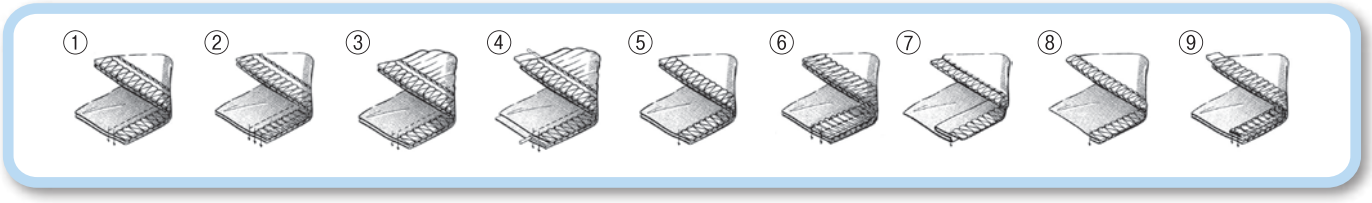
- Pegasus 100 yıllık bilgi birikimi ve kazandığı tecrübesi ile tüm dünyadaki Örme Giyim Sektörüne yön vermeye devam ediyor.Tüm beklentilerinizi karşılayacak güvenilir ve yüksek performanslı MX serisi ile sizde ürün kalitenizi ve firmanızın verimliliğini artırın.

Yağ Bariyeri

Yağ bariyer sistemi makine çalışırken veya uzun süreli durmalarda(mesai sonrası) iğne milinde ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısını tamamen engeller.

Tek makinede ince materyalden, kalın materyala kadar çok çeşit kumaş kullanımı

Sadece ayak kolunun pozisyonunu değiştirerek aynı makine örme veya dokuma farklı kalınlıktaki kumaşlarda farklı operasyonlar için kullanılabilir.bu özellik sayesinde tişört dikerken gece elbisesine makine değiştirmeden geçiş yapabilirsiniz. Böylelikle yatırım maliyetlerinizde önemli bir tasarruf elde edersiniz.



ÖZELLİKLER

MX3200(P) Serisi
Overlok dikişi
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 7,500rpm
Yağlama: Tam otomatik

MX5200(P) Serisi overlok makineleri
5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Kol ile hassas ayar:
Maksimum hız: 8,000rpm
Yağlama: Tam otomatik

8000 DEVİR OVERLOK SERİSİ

Güvenilir ve Yüksek Performanslı MX Serisi!



BENZERSİZ PEGASUS OVERLOK TEKNOLOJİSİ

MX Serisi Özellikleri:

- Maksimum Devir: 8,000 rpm
- Dikiş Uzunluğu: 0.6mm-5.0mm
- Overlok Genişliği: 1.5mm-6.0mm
- Ayak Kalkma Yüksekliği: 7mm.'ye kadar
- Diferansiyel Dişli Oranı: 1:0.7 - 1:2.4

Not: Alt model özellikleri değişebilir.

Tüm Beklentilerinizi Karşılayan Güvenilir ve Yüksek Performanslı MX Serisi!

Pegasus uzun yılların tecrübesi ile oluşturduğu bilgi birikimi ile yüksek kaliteli makineleri aracılığıyla tümdünyadak örme giyim sektörüne yön vermeye devam ediyor.









Neden MX Serisi?

Yağ lekesini önleyen son teknoloji yağ sızdırmazlığı

Pegasus uzun yıllardan yağ akıtma problemini en aza indirme yöntemleri üzerinde çalışmaktadır. Bu çalışmaların sonucu mükemmel sonuç veren bir çok yağ sızdırmazlık mekanizması geliştirilmiştir. Sonuç olarak MX serisi makineler ile yağ sızdırmazlık sorunu yaşanmadan yüksek kaliteli ve katma değerli ürünler üretilir.

Tek makinede ince materyalden kalın materyale kadar çok çeşitli kumaş kullanımı

Sadece ayak mili kolunun pozisyonu değiştirilerek aynı makine örme veya dokuma farklı kalınlıktaki kumaşlarda farklı operasyonlar için kullanılabilir. Bu özelliği ile MX Serisi maliyetlerinizi gözle görülür bir şekilde düşürür.

Özel işlemden geçirilmiş uzun ömürlü parçalar

İğne plakası, ayak baskı kolu gibi birçok parça özel olarak işlenerek daha uzun ömürlü hale getirilmiştir. Böylece MX serisi makineler için bakım maliyetleriniz önemli ölçüde düşer.

8000 rpm devir

Yeni tasarım yağlama sistemi ve özel kaplanmış parçaların oluşturduğu mükemmel mekanik yapısı sayesinde makine hızı maksimum 8000 devire kadar çıkabilir. Yüksek hız özelliği ile verimliliğini en üst noktaya taşır.

Kolay değiştirilebilen MX & EX Serisi ortak parçalar

Dönüşüm setleri, makine tablası ve iplik kesme tertibatı gibi parçalar MX ve EX serilerinde ortak kullanılabilir. Bu özelliği ile de maliyetleriniz düşer.(Bazı aparatlar için özel parçalar gerekebilir)

PEGASUS®

YÜKSEK HIZLI OVERLOK SERİSİ
MX









Tek makinede ince materyalden kalın materyale kadar çok çe itli kuma kullanımı

Yağ lekesini önleyen son teknoloji yağ sızdırmazlığı



8000 rpm devir
Kolay değiştirilebilen
MX & EX Serisi ortak parçalar

4 İPLİK OVERLOK ÜST PANELLİ SENSÖRLÜ ZİNCİR İPLİK KESME FİRE EMİŞ, AYAK KALDIRMA (AKILLI OVERLOK)
MX5214-M03/333-2X4AKS

- KS/KH zincir iplik kesme sistemlerine göre daha az iplik ve hava tüketimi sağlar. (KS ve KH sürekli olarak çalışırmen AKS sadece ihtiyaç olduğunda çalışır.
- Giriş ve çıkışta iplik kesme zamanı ayarlanabilir.
- Köşeli ürünlerde nerdeyse iplik bırakmaz.
- Küçük parçalı ürünlerin dikiminde mükemmel sonuç verir.
- Pedala basmadan sadece sensör yardımıyla kullanılabilir
- Ayak kaldırma, fire emiş ve Direct Drive motor kullanımıştır.
- Örgü sıklaştırma özelliği,
- On bobinde, bir bobin avantajı.







Anti-Copy etiketi, ürünün PEGASUS SEWING MACHINE MFG. CO., LTD'ye özgün teknolojisi ile üretildiğini belirtmektedir. Etikete dikkatli bir şekilde bakıldığında "PEGASUS" logosunu görebilirsiniz.

PEGASUS®

TAM OTOMATİK KISTIRMALI OVERLOK (EFKA)
MX5214-83BA/333K-2X4/BL524/Y2103



- Max.hız 7000 rpm (tavsiye edilen hız 5000 rpm)
- Kıstırma işlemi; pegasus orijinal iğne plakası sayesinde plaka dili geri çekilerek herhangi bir büzgü hatası olmadan zincirlik iplik kumaşın altına verilerek gerçekleşir.
- Orijinal Plakası standart olarak Orta/ kalın ve ince mallarda aynı kalitede iş çıkarılmasını sağlar.
- 5mm altında genişliği olan dikiş yapılabilir.(1 iğne çıkatılıp 3 iplik olarak kullanıldığında)
- Kol ucu,yaka ucu ,atlet askısı vb. yerlerde kıstırma işlemi için uygundur.Özellikle ince kumaş bayan iç çamaşırcılar (fantezi türü) ***için idealdir.***
- Sadece panelden yapılacak değişiklik ile kıstırma haricinde standart
- 4 iplik,Kördikiş,Süs dikişi yapabilir.
- Sıralı program özelliği sayesinde kıstırma+ standart dikiş+ süs dikişi sırasıyla yapılabilir.
- 20 Farklı dikiş ve 10 farklı ürün hafızasına kayedilebilir.Her yeni üründe yeniden proglama yapılmasına gerek kalmaz,hafızadan o ürün kolayca çağrılır.
- Kumaşın altına kıstırılan ipin boyu ayarlanabilir.

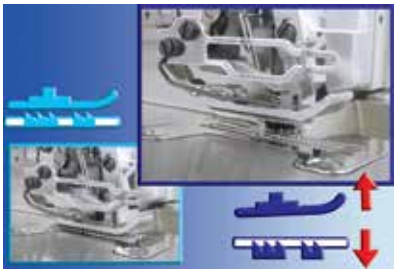
VAKUM EMİŞLİ TAM OTOMATİK KISTIRMALI OVERLOK (HO-HSING)
MX5214-M03/333-2X4/Z054/SBL



4 İPLİK TAM OTO.KIST.OVERLOK (HO-HSING)
MX5214-M03/333-2X4/Z054/BL







‹pin k›st›rma esnas›nda dile tak›lmamas›
için otomatik dil sistemi kullanılmıştır.

Süveter, tişört, kazak gibi orta kalın kumaşların dikiminde kıstırma işlemi için kullanılır.Dikiş işlemi başında zincir iplik otomatik olarak overlok dikişinin içine gömülür. Bu özellik sayesinde dikişin kolayca sökülmesi önlenirken, punteriz ihtiyacı azalır ve verimlilik artar.Kıstırma işlemi ve düz overlok dikişi aynı makinede alternatif olarak gerçekleştirilebilir.

- Paslanmaz iğne plakası
- Yağ lekesi ve tozlanmayı engelleyici tamamen kapalı iğne mili ve üst lüper mekanizması
- Kıstırma işlemi : Örgünün oluştuğu dilin içi boştur.Bıçak zincir ipi kestiğinde kalan fazla ip vakum sayesinde dilin içine çekilir ve bu sayede kumaşın altına verilerek kıstırma işlemi gerçekleşir.
- Orta/kalın kumaşlarda kıstırma işleminde mükemmel ***sonuç verir.***
- Kol ucu,yaka ucu ,atlet askısı vb. yerlerde kıstırma işlemi için uygundur.
- Kullanım kolaylığı sağlayan üst panel sistemi
- Kıstırma işlemi sırasında operatör hatalarını telafi eden ileri teknoloji kıstırma özelliği
- Zaman ve üretim maliyetlerinde üreticiye büyük avantaj sağlama imkanı
- Mükemmel dikiş kalitesi
- Kullanım alanları bayan/erkek penye ve iç giyim

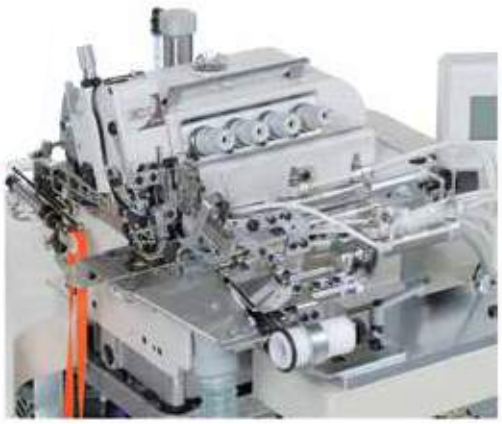
PEGASUS®

3 İPLİK ZİNCİR İPLİK KESMELİ OTOMATİK
MX5205-12/223-4/EH010/KS0E/G60

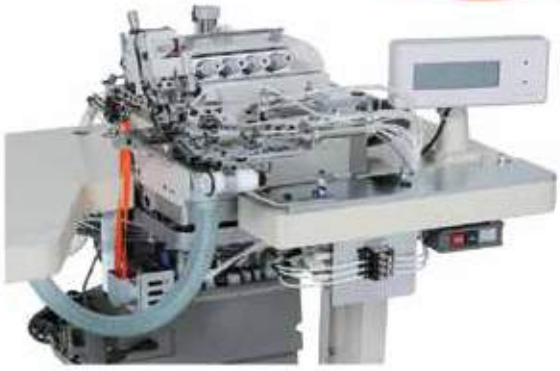


Dilli sensör yapısı ile özellikle ek yerlerinden geçişte kumaşın sağa/sola kaymasına engel olarak kaliteli bir kör dikiş elde edilmesini sağlar. Bu özelliği ile kullanıcının sadece dikişe konsantre olmasını sağlar.

3 İLİK ZİNCİR İPLİK KESME OTO.KÖR DİKİŞ OTOMATI
EX5105P-12/223N-4/PHN







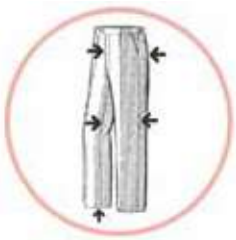
- Ti ört, polo ti ört vb. hafif ve orta kuma lardan yapılmı tüp eklindeki ürünlerin eteklerinde ve kol kısımlarında kör dikiş katlaması için kullanılır.
- Operatör için zor olan katlama i lemini otomatik kol ünitesi sayesinde basitle tirir. Ve standart diki kalitesi sağlar.
- Operatörün kuma ı katlamasına gerek yoktur, sadece kuma ı yerle tirme görevini yapar. Katlama i lemi kılavuz kollar tarafından yapılır. Operatör sadece kumaşı tutar.
- Otomat özelliği sayesinde diki atlatma veya kat yeri dikilirken kat yerlerinin aynı hizaya gelmemesinden kaynaklı göze ho gelmeyen ve kat yerinin tutmadığı diki leri engeller. Göze ho gelen esteteik bir diki elde edilir.

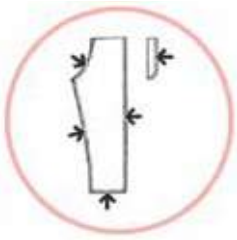
3 İPLİK ZİNCİR İPLİK KESMELİ OTOMAİK KÖR DİKİŞ OVERLOĞU
EX5105P-12/223N-4/PT



PEGASUS®

LSN





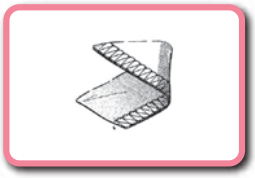




Programlanabilir Sürfile Otomatı

(Overlok makinesi ile)

- Pantolon, etek ve benzeri ürünlerde Yan çatma sürfile dikişi işlemleri
- Operatör sadece kumaşı sensöre yerleştirir.
- Makine kumaşı otomatik olarak diker ve ipliği keser.
- Bu makine kullanım ve ayar kolaylığı sağlayan kompakt ve ekonomik bir makinedir.
- Makinede uzun panellere küçük parçaların Yan çatma sürfile dikişi için uygun bir masa bulunur.
- Programlanabilen Fotosel kontrollü kumaş kılavuzu
- Programlanabilen Kumaş tutma çubuğu
- Programlanabilen dikiş başlangıcı ve sonu fotosel kontrolü
- Dört kenar döngü program sistemi
- Masa üstü havalı üfleme sistemi



GX Serisi

Model Açıklamaları

❶	❷	❸	❹	❺	❻	❼	❽	❾	❿	⓫	⓬	⓭	⓮
GX	52	14	N	- M	0	3	/	3	3	3	-	2X4	N	/ KS

❶ Model
32 : Emniyet dikişi
52 : Overlok dikişi
54 : Sık dikiş fonksiyonlu overlok makinesi

❷ Dikiş tipi

❸ Opsiyon
N : Kırışıklık önleyici

❹ Opsiyon
M : Kalın kumaşlar için iğne ipi terazi sistemi
A: Kot dikimi için

❺ Operasyon
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
2 : Sürfile dikişi
4 : Büzgü ve fitilli büzgü
5 : Biye takma

❻ Kumaş kalınlığı
1 : Ekstra ince - İnce kumaş
2 : İnce - Orta kalın kumaş
3 : Orta - Kalın kumaş
4 : Kalın - Ekstra kalın kumaş

❼ Opsiyon
A : Dar kavisler için
C3 : 1 : 3 (Standart dışı diferansiyel dişli hareket oranı)
H : Çok amaçlı (Düz overlok dikişi ve kör dikiş)
P2 : Fitil biye

❽ Üst lüper hareket kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Süper lüper hareket

❾ Dişli sırası
2 : 2 sıralı (Standart)
3 : 3 sıralı (Standart)
4 : 4 sıralı (Standart)
8 : 3 sıralı (Özel)

❿ Dişli diş aralığı



⓫ Opsiyon
K : Açılı bıçak

⓬ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok dikişi genişliği

⓭ Opsiyon
Standart dışı plaka kullanıldığında, N (dar) veya(geniş) ile tanımlanır

⓮ Aparatlar

Yüksek Hızı Mümkün Kılan Yeni Nesil Yağsız-Kafa Teknolojisi!

- Gres yağlama sistemi ile 7000 devir çalışma hızı

İğne mili ve üst lüper mekanizmalarında gres yağlama sistemi kullanılmıştır. PEGASUS'un üstün yağsız kafa teknolojisi ile kumaşlarınıza yağ lekesi bulaşmaz. Yağsız kafa teknolojisinin kullanıldığı makine 7000 devire* varan hızı ile üretimde verimliliğinizi arttırır.

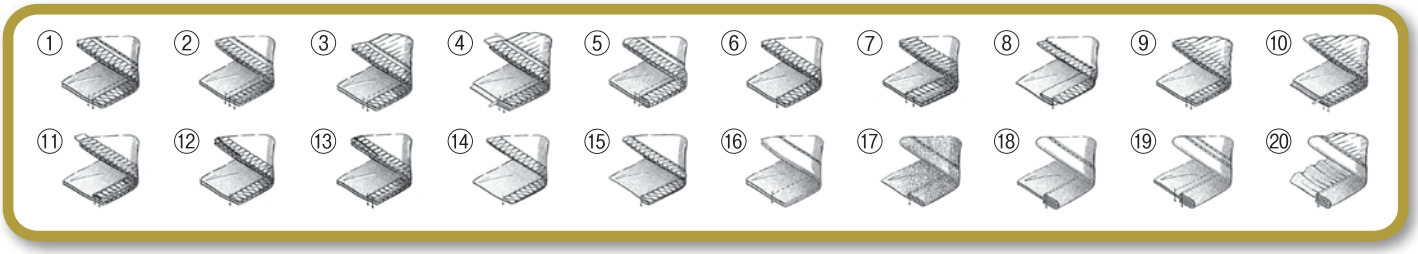
*Çalışma hızı makine alt modeli ve çalışma şartlarına bağlı olarak değişebilir

Kullanıcı dostu bu teknoloji ile mükemmel kalitede dikiş yapılması sağlanmıştır. Bakımı ve tamiri çok kolaydır.

ÖZELLİKLER

GX3200 Serisi
Yağsız Kafa emniyet dikişli overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Mikro-ayarlama yapılabilen kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Gres ve otomatik

GX5200 Serisi
Yağsız kafa overlok serisi
Dikiş uzunluk ayarı: Butonlu
Diferansiyel Dişli Oranı Ayarı: Mikro-ayarlama yapılabilen kol ile
Maksimum Hız: 7000 devir
Yağlama: Gres ve otomatik



Yüksek Kalite Farkı Yaratan Özellikler



Gözle Görünen Kalite Farkı

Yüksek Kalite

GX serisi ile her zaman her kumaşta mükemmel dikiş kalitesini elde edersiniz.Yeni iplik horozu sistemi ile (standart M03 ve M53 modellerinde mevcuttur) düşük iplik tansiyonunda bile en iyi kalitede dikişi elde edeceksiniz.





Dikiş Ayağının Hassas Ayarı

Yüksek Kalite

Hassas ayar sistemi sayesinde hassas kumaşları dikerken dikiş ayağı kumaş üzerinde akarcasına hareket eder.Nazik kumaşların dikiminde sıklıkla karşılaşılan dikiş büzmesi,kumaş toplanması veya dişlinin kumaşa zarar vermesi problemleri ortadan kaldırılmıştır.



Daha Görünür Dikim Alanı

Kolay Kullanım

Operatörlerin beklentilerini en iyi şekilde karşılamak için, operatörün kumaşı eliyle beslediği alan yeniden dizayn edilmiş ve dikim esnasında operatörün daha geniş bir bakış açısına sahip olması sağlanmıştır.



Başka Modeller ile Uyumlu Gauge Setler

Maliyet Etkinliği

Pegasus GX serisinde, Pegasus'un dünyada efsanevi olmuş EX ve MX serilerine uygun gauge set (iğne aralık) parçaları kullanılmıştır. Böylece yeni parça stok maliyetlerine katlanmak zorunda kalmayacaksınız ve mevcut stoktaki parçalarınızı kullanabileceksiniz.



Çok Çeşitli Kumaşların Dikiminde Standart Kalite

Yüksek Kalite

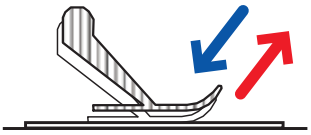
Pegasus GX serisinde ayak milinin pozisyonunu değiştirerek ve çok çeşitli alt modelleri sayesinde (bazı parçaların değiştirilmesi şartıyla) geniş bir yelpazedeki örme ve dokuma kumaşlarda her zaman standart dikiş kalitesini elde edersiniz.

<Ayak Kolu Mili Üst Konumdayken >
Elde edilen geniş ayak haraketi ile dokuma kumaşlarda ve denim kumaşlarında kumaş kayması probleminin önüne geçilmiştir.
• GX5200 ve GX3200 serilerinde(-04 alt modelinde)

<Ayak Kolu Mili Alt Konumdayken >
Bu pozisyondayken örme kumaşların dikimi esnasında meydana gelen ,kumaşın ayak altında toplanması engellenmiştir.
• GX5200 serilerisinde (-04 alt modeli haricinde)

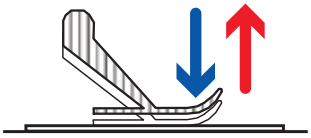


〈 Üst Konumda 〉





〈 Alt Konumda 〉



Ayak Baskı Milinin Kolay Ayarı

Bakım Kolaylığı

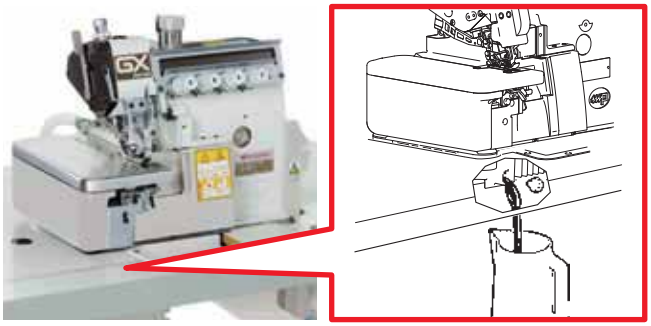
Baskı ayak mili üzerinde ölçeklendirme mevcuttur. Bu ölçeği referans alarak dikilen kumaşa göre ayak baskı milinin baskısını kolayca ayarlayabilirsiniz.



Kolay Yağ Değişimi

Bakım Kolaylığı

Yağ tankının önüne konumlandırılmış tahliye deliğiyle , makinanın yağını değiştirmek istediğinizde makine kafasını tabladan sökmenize gerek kalmadan kolayca eski yağı tahliye edebileceksiniz.



Kolay Taşıma

Bakım Kolaylığı

Makine şasesi üzerine yerleştirilmiş tutma yerleri sayesinde makine kafasının yerinden çıkartılması veya tekrar yerine konması kolayca ve güvenli olarak yapılabilmektedir. Özellikle Direct Drive motor ile kullanımı esnasında bu tutma yerleri makinanın bakım amaçlı taşımasını kolaylaştırmaktadır.



Pegasus Teknolojisinin Başyapıtı!

Pegasus teknolojisinin geldiği en üst seviyenin kullanılması ile üretilen EX serisi overlok makineleri güvenilir mekanik yapısı, yüksek hızda uzun ömürlü kullanım olanağı, kolay kullanım ve bakım özellikleri ile en kaliteli dikiş çözümlerini sunar. Geniş alt model seçenekleri ile çok farklı uygulama alanlarında kullanılabilir. Aynı zamanda çok çeşitli aparat seçenekleri ile verimliliğinizi arttırır.



Neden EX Serisi?

Kaliteli dikiş
İplik tansiyonlarının kolay bir şekilde isteğe uygun olarak ayarlanması kaliteli dikişin kolay bir şekilde elde edilmesini sağlar. Aynı zamanda daha dengeli kumaş beslemesi dikiş kalitesinin artmasında önemli bir etkendir.

Uzun ömürlü kullanım
Aşınmanın azaltıldığı özel mekanik yapısı ile daha uzun süreli kullanım



Yüksek Verimlilik Sağlayan Yüksek Hız
8,500 rpm devir ile verimlik artışı.



Kolay Kullanım
İğne ve iplik makineye kolayca takılabilir ve tansiyon ayarı zorlanmadan yapılabilir

Kolay Bakım
Lüper ipi kılavuzu ve çift zincir dikiş lüper ipi terazisi üzerindeki işaretler yardımı ile cetvel kullanılmasına gerek kalmadan ayar yapılması mümkündür.
Mikro ayar özelliği ile alt lüper ve çift zincir dikiş lüperlerinin ön-arka hareket ayarları kolayca kesin olarak yapılabilir.

EX(P) Serisi

Model Açıklamaları

EX 52 14 □ (P) - M 0 3 □ / 3 3 3 □ - 2X4 N / KS

❶ Model
22 : Çift zincir dikiş overlok makinesi
32 : 5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
52 : Overlok makinesi
54 : Sık dikiş fonksiyonlu overlok makinesi

❷ Dikiş tipi
04:504 05:505 14:514
16 : 51 644 : 401+51 4

❸ Opsiyon
N : Kırışıklık önleyici
H : Arttırılmış ayak yüksekliği

❹ Opsiyon
M : Kalın kumaşlarda iğne iplikleri sıkıştırılması

❺ Dikiş çeşitleri
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
3 : Eşarp kenarı
4 : Büzgü veya borulu büzgü
5 : Şerit takma
8 : Kıstırma

❻ Kumaş kalınlığı
1 : Ekstra ince - İnce kumaş
2 : İnce - Orta kalın kumaş
3 : Orta - Kalın kumaş
4 : Kalın - Ekstra kalın kumaş

❼ Opsiyon
A : Dar kıvrım için
BA : Havalı tansiyon açma sistemli
C3 : 1 : 3 (büzgü oranı)
H : Düz overlok dikişi kör dikiş seçeneği
R2 : İnce kumaşlar için dar eşaarp kenarı
P2 : Fitil biye takma aparatı
S : Kol takma aparatı

❽ Üst lüper hareket kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Süper lüper hareket
5 : 10x10 Ekstra yüksek lüper hareket
6 : 9x6 Özel lüper hareket

❾ Dişli sırası
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)
6 : 1 row(Özel)
8 : 3 row(Özel)



❿ Dişli diş arası mesafesi
2 : 1.25 mm 3 : 1.6 mm 4 : 2.0 mm 5 : 2,5 mm

⓫ Opsiyon
L : Eşarp kenarı ve ekstrafor biye takma ap.

⓬ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği

⓭ Opsiyon
Standart olmayan kumaş plakası kullanılırsa, N(dar) veya W (geniş) olarak tanımlayınız

⓮ Aparatlar
AT,TK,KS,KH,PL,EH

Üst Düzey Makinelerle Güzel ve Göz Alıcı Dikişler

Pegasus olarak en iyi dikiş kalitesini sağlamak için iplik tansiyonundaki değişimleri, iğneler ve lüperler arasındaki uyumu, terazinin dengesini ve zamanlamasının, kumaşın türünü ve makinede kullanılan parçalarının şekillerine varana dek analiz ettik. Sonuç olarak çok çeşitli kumaşlarda aynı mükemmel sonucu veren ,yenilikçi mekanizması ve tasarıma sahip EX(P) serisi ortaya çıktı. EX serisi ile en ince kumaştan en kalın kumaşa kadar hep aynı dikiş kalitesini elde edeceksiniz.

Kolay Kullanım

Kolay kullanım operatörün yorgunluğunu azalttığından ürünün kalitesinin ve çalışanın verimin artmasında anahtar rol oynamaktadır.Pegasus'un 100 yıla varan bilgi birikimi 2 önemli konsept, dikiş te el becerisi ve gerçek kullanıcıların yönlendirmeleri ile birleşerek eşsiz EX(P) serisini yarattı EX(P) serisi iplik takma,iplik tansiyonun ayarı, iğne değiştirme ve dikiş gibi temel işlemlerin en kolay ve en doğru şekilde yapılmasını mümkün kılar.

Yağ Bariyer Sistemi

Yağ bariyer sistemi makine çalışırken veya uzun süreli durmalarda(mesai sonrası) iğne milinde ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısını tamamen engeller.

ÖZELLİKLER

EX2200 Serisi Çift Zincir Dikiş
Dikiş Boyu Ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişli oran ayarı: Kol ile hassas ayar
Maksimum çalışma hızı: 7500 rpm
Yağlama: Tam otomatik

EX3200 Serisi Emniyet Dikişli Overlok Makinası
Dikiş boyu ayarı :Basmalı buton
Diferansiyal dişli oran ayarı :Kol ile hassas ayar
Maksimum çalışma hızı:7500 rpm
Yağlama :Tam otomatik

EX5200 Serisi Overlok Makinası
Dikiş boyu ayarı :Basmalı buton
Diferansiyal dişli oran ayarı :Kol ile hassas ayar
Maksimum çalışma hızı:8500 rpm
Yağlama :Tam otomatik

EX5400 Serisi Sık Dikiş Fonksiyonlu Overlok Makinası
Dikiş boyu ayarı :Basmalı buton
Diferansiyal dişli oran ayarı :Kol ile hassas ayar
Maksimum çalışma hızı:8500 rpm
Yağlama :Tam otomatik

PEGASUS®

YÜKSEK HIZLI OVERLOK SERİSİ

EX



8500

APARATLARI



Zincir Splik Kesme Tertibatı



Biye ve/veya Zincir Splik Kesme Sistemi



Otomatik Biye ve /veya Zincir İplik Kesme Sistemi



Kör Diki Aparatı



Ayak Kaldırma



Kıstırma Aparatı



Paletli Çektirme Aparatı



Kuma Takip Sensörü

4 İPLİK OVERLOK ÜST LASTİK TRANSPORT BESLEME ALT KAUÇUK DİŞLİ+HO-HSING G60

EX5214-54/433K-2X4/KH020B/.PL022/BF210/G60



BF210 : Palet Çektirme Aparatı

Araba koltuk örtüsü gibi orta ve ağır kalınlıktaki kuma ların paletli kayı sistemi sayesinde kolayca dikilmesi sağlanır. Palet, kayı sistemi sayesinde köpüklü, kaygan ve çok katlı kuma ların kolayca dikilmesini sağlar. Doğa sporları için uygun kıyafetlerin dikiminde mükemmel sonuç verir.

PEGASUS®

5 İPLİK OVERLOK EKSTRA KALIN GENİŞ DİKİŞ 20MM

EX3216H-A05/535K-11X9/KH020B/Y1953(LC)



3 İPLİK MİNİ BURUNLU TAM OTOMATİK LASTİK OVERLOĞU

EX5104-D-52D1/333-4/MC401/AB221A



- Mayo, Külot, Streç Kıyafetler ve benzeri tüp kumaş kullanılan giysi imalatında lastik takma işleminde kullanılır.
- MLS Plus Sistemi sürekli ve minimum yağlama sağlar.
- MC401: Genel olarak lastik takma işlemi yüksek kullanıcı tekniği gerektiren bir işlemdir. Bununla beraber lastik besleme takma ve biye/ zincir ipinin kesilmesi gibi işlemler makinanın hızına senkronize olarak yapıldığı için işlem zorlaşır. Bu aparat ile tüp kumaşlardaki lastik takma işlemi hatasız ve kolay bir şekilde yapılır.
- Dikiş verileri hafızada kayıt edilebilir.
- Düşük iplik sistemi sayesinde ayak kalktığında dişli plaka seviyesinin altına düşer ve kumaş çok daha hızlı ve rahat bir şekilde yerleştirilebilir.

3 İPLİK HALI OVERLOK

EX5205H-A5/858K-10/TK120/Y1354



EX(T)5100(P) Serisi

Model Açıklamaları

EX(T)51 ❶04 ❷T (P)- ❸ - ❹0 ❺4 ❻ / ❼3 ❽3 ❾3 ❿ - ⓫2X4 / ⓬KS

❶ Dikiş tipi
04 : 504 05 : 505 14:514
❷ Opsiyon
T : Yumuşak dikiş
❸ Opsiyon
D : Dişli düşürme
❹ Dikiş çeşitleri
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
5 : Biye takma
9 : Çok amaçlı
❺ Kumaş kalınlığı
2 : İnce - Orta Kalın Kumaş
3 : Orta - Kalın Kumaş
4 : Kalın - Ekstra Kalın Kumaş
❻ Opsiyon
M2 : 504-505-51 4
D : MC Lastik verici aparat
❼ Üst lüper kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7Çok yüksek lüper hareket
❽ Dişli sırası
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)
❾ Dişli diş arası mesafesi
3 : 1.6 mm 4 : 2.0 mm 5 : 2,5 mm
❿ Opsiyon
N : Zincir kısmı olmadan
⓫ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği
⓬ Aparatlar
KS,EH,PL,KL,TW,LC



Mini Burunlu Overlokta Dikiş Kalitesini Arttıran Transport Teknolojisi

- Silindir yatağı çevresi sadece 148mm'dir. Yeni silindir yataklı overlok makinesi tipinde EX(T)5100(P) serisinin tüm özellikleri bulunur. Tişört veya çocuk giyiminde katlama kol gibi silindirik ürünleri sorunsuz diker. Ayrıca silindir yatağı çevresinde engel yoktur ve iğne inişi sağında 10mm alan bulunur. Bu sayede çeşitli ekipmanlar takılarak kaliteli ürünler üretilebilir.

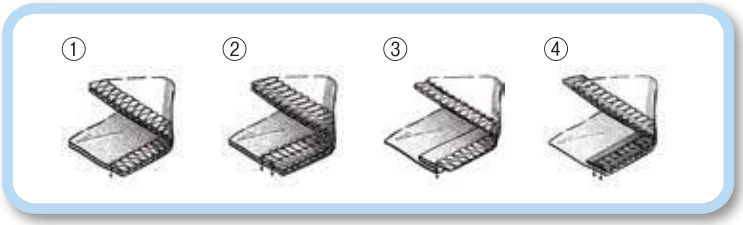
Değişken üstten transport makinelerinin özellikleri de eklenmiştir.

Bağımsız tahrikli üst transport mekanizması EXT5100 Serisi makinelerinin eski EXP/EXT serisine göre daha geniş diferansiyel dişli oranına sahip olmasını sağlar ve transport verimini yükseltir. Üst transport dişlisinin besleme mesafesi uzadığı için daha kaliteli dikiş elde edilir. Bu özellik üst transport dişlisi etkili mesafesini uzatır ve daha güzel dikişler için kumaşın doğru ve düz transportunu sağlar.

Yağ Bariyeri

Farklı bölümlere uygulanan yağ contaları yağ kaçağı ve sıçramasını önler. Yağ Bariyeri iğne çubuğundan makine gece durduğunda bile bir damla yağın akmasını önler.

Sadece EX5100P serisinde bulunmaktadır.



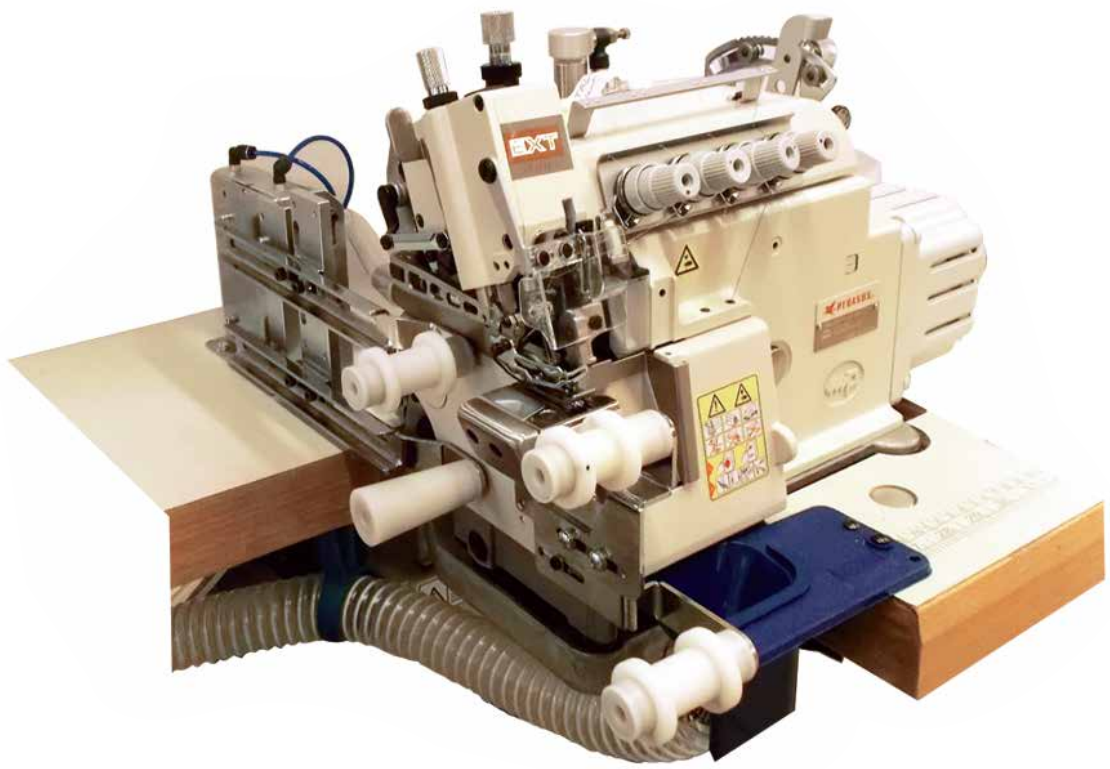
ÖZELLİKLER

EX51 OOP Serisi
Silindir yataklı overlok makineleri
EXT5100 Serisi
Üst transportlu mini burunlu overlok serisi
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale
Maksimum hız: 8,500rpm(EX(P))
7,000rpm(EXT)
Yağlama: Tam otomatik

PEGASUS®

4 İPLİK TRANSPORTLU MİNİ BURUNLU İPLİK KESMELİ HAVALI YAKA TAKMA OVERLOĞU

EXT5114-04/433-2X4/KS370/AC301



- 2 İğne, Ayarlanabilir üstten (transportlu) dişli, mini burunlu tüp ribana takma overlok makinesi
- KS380: Dikey Zincir İplik Kesme Aparası
- FR: Mekanik Kumaş Tansiyon Ayarlayıcısı
- AC301/HYT: Havalı Yaka Takma Aparası
- FRE3P: Kumaş sabitleyici
- PL: Otomatik Ayak Kaldırma
- *Yaka ve Etek ribanalarını en kalın kumaşlara bile takabilme imkanı tanır.
- *Kumaş Tansiyon Ayarlayıcısı (FR) istenilen ölçülere göre ribanaları esnetir.
  Üst ve Alt dişlilerin kumaşı en düzgün hali ile çekmesiyle ribanalar çok kolay bir şekilde eşit büzgü verilerek dikilir.
- *FRE3P kumaş sabitleme aparasıyla U şeklindeki kumaşın düz makineyle kapatılmasıyla kaybedilen zamanı size kazandırır. Yandan destekleyerek kumaşın düz bir yol izleyerek aparanın içine düzgün olarak girmesini sağlar.

GXT Serisi

Model Açıklamaları

❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾ ❿ ⓫ ⓬ ⓭

GX 52 14 - M 0 3 ☐ / 3 3 3 ☐ - 2X4 N / KS

❶ Model
32 : Emniyet dikişi
52 : Overlok dikişi
54 : Sık dikiş fonksiyonlu overlok makinesi

❷ Dikiş tipi

❸ Opsiyon
M : Kalın kumaşlar için iğne ipi terazi sistemi

❹ Opsiyon
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş
4 : Büzgü ve fitilli büzgü
5 : Biye takma
8 : Kıstırma
C : Fitil biye

❺ Kumaş kalınlığı
2: İnce – Orta kalın kumaş
3: Orta – Kalın kumaş
4: Kalın – Ekstra Kalın kumaş

❻ OpsiyonBA: Havalı tansiyon açıcı
P1 : Fitil
S1 : Büzgülü
S2 : Büzgüsüz

❼ Üst lüper hareker kapasitesi
2: 5x5 standart lüper hareket
3: 6x6 Yüksek lüper hareket
4: 7x7 Çok yüksek lüper hareket

❽ Dişli sırası
2: 2-Sıralı (Standart)
3: 3-Sıralı (Standart)
4: 4-Sıralı (Standart)
8: 3-Sıralı (Özel)

❾ Dişli diş aralığı

❿ Opsiyon
K : Açılı bıçak



⓫ Dikiş ölçüsü
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği

⓬ Opsiyon
Standart dışı plaka kullanıldığında,
N (dar) veya W (geniş) ile tanımlanır

⓭ Aparatlar

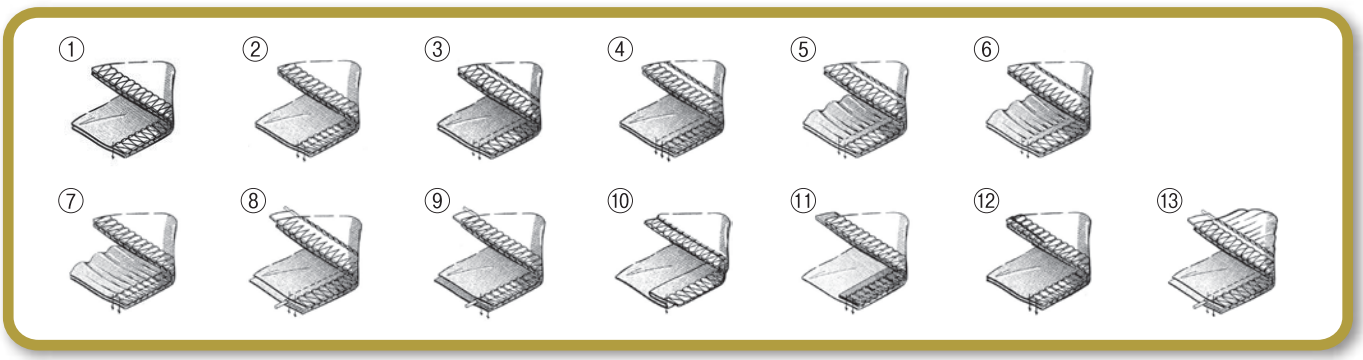
Transportlu Overlok Makinasında Yazğsız Kafa Teknolojisi
Konfeksiyon makinaları sektöründe ilk defa Gres yağlama teknolojisi alt-üst transportlu overlok serisini de başarıyla uygulanmıştır!

Transportlu Overlok Makinasında Yağsız Kafa Teknolojisi

- İğne mili ve üst lüper mekanizmalarında gres yağlama sistemi kullanılmıştır. PEGASUS'un üstün yağsız kafa teknolojisi ile kumaşlarınıza yağ lekesi bulaşmaz. Yağsız kafa teknolojisinin kullanıldığı makine 7000 devire* varan hızı ile üretimde verimliliğinizi arttırır.

*Çalışma hızı makine alt modeli ve çalışma şartlarına bağlı olarak değişebilir

Kullanıcı dostu bu teknoloji ile mükemmel kalitede dikiş yapılması sağlanmıştır. Bakımı ve tamiri çok kolaydır. Alt/Üst besleme sistemi daha sağlıklı kumaş beslemesini sağlar. Bu besleme sistem ile kumaşlardaki kat kaymaları, kırışma vb problemlerin önüne geçilerek çok daha kaliteli üretim yapılması sağlanır. Alt besleme ile kaliteli üretim yapılması zor olan ve katlanma problemi yaşanan büzgü ,tüp biye,kördikiş gibi uygulamalarında üst transport sistemi standart kalitede imalat yapılmasına olanak tanır.



Yüksek Kalite Farkı Yaratan Özellikler

Yüksek Kaliteli Ürünler Üst Transportlu Sistem Gerektirir

Yüksek Kalite

Alt/Üst besleme sistemi birlikte kumaşın daha sağlıklı bir şekilde beslemesini sağlar.Dikiş atlatmasına ek olarak kumaşlardaki kat kaymaları,kırışma vb.problemlerin önüne geçilerek çok daha kaliteli bir üretim yapılması sağlanır. Geleneksel makinalarda sadece alt besleme kullanılarak dikimi çok zor olan büzgü, tüp biye,kör dikiş operasyonlarında GXT serisi mükemmel dikiş kalitesi sunar.

*Hassas kumaş dikimi (GXT-S serisinde mevcuttur)

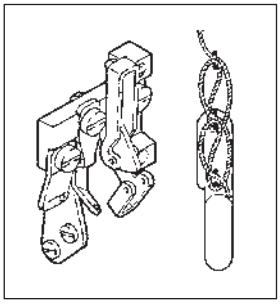


Gözle Görünen Kalite Farkı

Yüksek Kalite

GXT serisi ile her zaman her kumaşta mükemmel dikiş kalitesini elde edersiniz.Yeni iplik horozu sistemi ile(standart M03 modelinde mevcuttur) düşük iplik tansiyonunda bile en iyi kalitede dikişi elde edeceksiniz.
Emniyet dikişi serisinde çift zincir dikiş iplik horozu sistemi ve iğne plakası birlikte balon dikişi olarak adlandırılan çok yumuşak bir dikişi elde etmenizi sağlar.



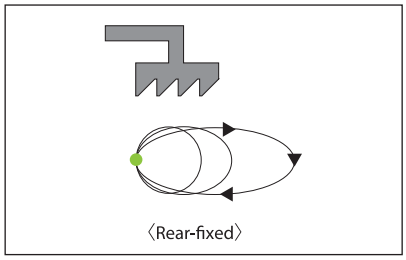


Balon Dikiş

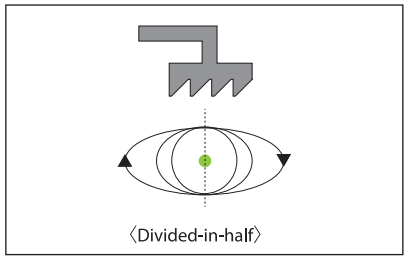
Kolayca Ayarlanabilen Üst Besleme Mekanizması

Yüksek Kalite | Kolay Kullanım | Kolay Bakım

Dikilen kumaşa bağlı olarak Üst dişlinin önden-arkaya doğru ayarı kolayca dıştan yapılabilir.(Arka sabit veya Yarı-Yarıya ayarı mümkündür)

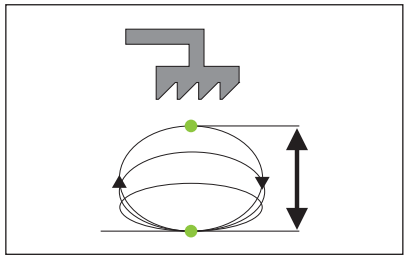


〈Rear-fixed〉

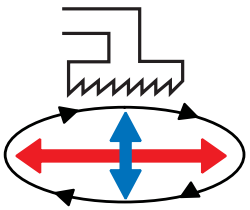


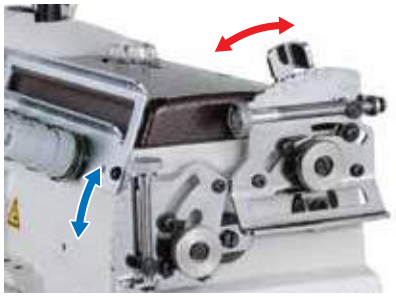
〈Divided-in-half〉

Dıştaki kol sistemi ile üst dişlinin yukarı-aşağı ve ön-arka hareket miktarı kolayca ayarlanabilir.



Üst dişli mekanizmasının yukarı-aşağı doğru haraketi istenildiği gibi ayarlanabilir.Kalın kumaşların dikiminde veya ek yerlerinden geçerken büyük ve çekimi artıran güçlü dişli haraketi,kaliteli büzgü dikişi gerektiğinde ise küçük ve yumuşak dokunuşlar gerektiren dişli haraketi kullanılır.





Çok Çeşitli Kumaşların Dikiminde Standart Kalite

Yüksek Kalite

Pegasus GXT serisinde ayak milinin pozisyonunu değiştirerek ve çok çeşitli alt modelleri sayesinde(bazı parçaların değiştirilmesi şartıyla) geniş bir yelpazedeki örme ve dokuma kumaşlarda her zaman standart dikiş kalitesini elde edersiniz.



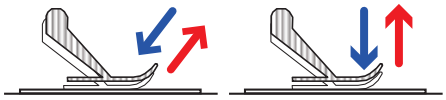
〈 Üst Konumda 〉



〈 Alt Konumda 〉

〈 Ayak Kolu Mili Üst Konumdayken 〉
Elde edilen geniş ayak haraketi ile dokuma kumaşlarda ve denim kumaşlarında kumaş kayması probleminin önüne geçilmiştir.

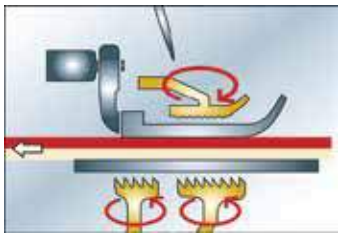
〈 Ayak Kolu Mili Alt Konumdayken 〉
Bu pozisyondayken örme kumaşların dikimi esnasında meydana gelen ,kumaşın ayak altında toplanması engellenmiştir.



Verimliliği Artırılmış Kumaş Besleme Sistemi

Yüksek Kalite

Alt ve üşt besleme sistemleri birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilirler.Bu da daha büyük diferansiyel dişli haraketi elde edilmesini sağlayarak, dikim esnasında kumaşın daha iyi beslenmesini sağlar.Özellikle büzgü dikişlerinde en üst düzeyde dikiş kalitesi elde edilir.



Dikiş Ayağının Hassas Ayarı

Yüksek Kalite

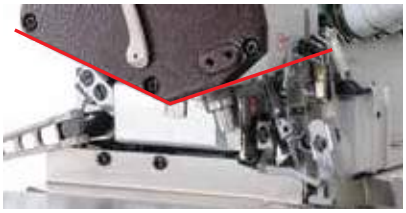
Hassas ayar sistemi sayesinde hassas kumaşları dikerken dikiş ayağı kumaş üzerinde akarcasına hareket eder. Nazik kumaşların dikiminde sıklıkla karşılaşılan dikiş büzmesi,kumaş toplanması veya dişlinin kumaşa zarar vermesi problemleri ortadan kaldırılmıştır.



Daha Görünür Dikim Alanı

Kolay Kullanım

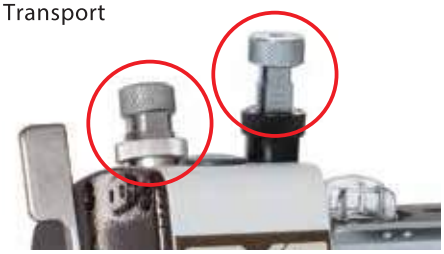
Operatörlerin beklentilerini en iyi şekilde karşılamak için , operatörün kumaşı eliyle beslediği alan yeniden dizayn edilmiş ve dikim esnasında operatörün daha geniş bir bakış açısına sahip olması sağlanmıştır.



Ayak Baskı ve Üst Transport Milinin Kolay Ayarı

Bakım Kolaylığı

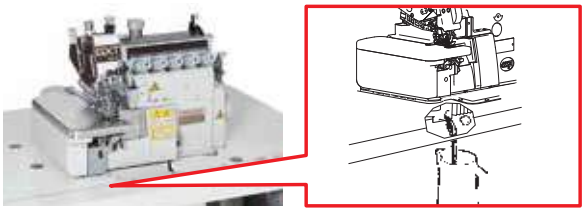
Baskı ayak ve Üst Transport mili üzerinde ölçeklendirme mevcuttur.Bu ölçeği referans alarak dikilen kumaşa göre ayak baskı ve Üst Transport milinin baskısını kolayca ayarlayabilirsiniz.



Kolay Yağ Değişimi

Bakım Kolaylığı

Yağ tankının önüne konumlandırılmış tahliye deliğiyle ,makinanın yağını değiştirmek istediğinizde makine kafasını tabladan sökmenize gerek kalmadan kolayca eski yağı tahliye edebileceksiniz.



Başka Modeller ile Uyumlu Gauge Setler

Maliyet Etkinliği

Pegasus GXT serisinde Pegasus'un dünyada efsanevi olmuş EXT serisi ile uygun gauge set (iğne aralık) parçaları kullanılmıştır. Böylece yeni parça stok maliyetlerine katlanmak zorunda kalmayacaksınız. Mevcut stoktaki parçalarınızı kullanabileceksiniz.



EXT Serisi



Model Açıklamaları

❶	❷	❸		❹	❺	❻	❼		❽	❾	❿	⓫		⓬	⓭	⓮
EXT	52	14	H	-	M	0	3	/	3	3	3		-	2X4	N	/ KS

❶ Model
32 : 5 iplik emniyet dikişli overlok makinesi
52 : Overlok

❷ Dikiş tipi
04:504 05:505 14:514
16 : 51 644 : 401+51 4

❸ İlave
H : Arttırılmış ayak yüksekliği

❹ İlave
M : Kalın kumaşlarda iğne ipliklerini sıkıştırmak için

❺ Operasyon
0 : Düz overlok dikişi
1 : Kör dikiş katlama
4 : Büzgü veya fitil büzgü
5 : Şerit takma
8 : Kıstırma
C : Fitil

❻ Kumaş kalınlığı
2 : İnce-Orta Kalın Kumaş
3 : Orta-Kalın Kumaş
4 : Kalın-Ekstra Kalın Kumaş

❼ Opsiyon
BA : Havalı tansiyon açma
P1 : Fitil (Biyesiz)
S1 : Büzgüsüz
S2 : Büzgülü

❽ Üst lüper kapasitesi
2 : 5x5 Standart lüper hareket
3 : 6x6 Yüksek lüper hareket
4 : 7x7 Süper yüksek lüper hareket
5 : 10x10 Ekstra yüksek lüper hareket

❾ Dişli ölçüsü
2 : 2 sıra(Standart)
3 : 3 sıra(Standart)
4 : 4 sıra(Standart)
7 : 2 row(Özel)

❿ Dişli diş arası mesafesi
3 : 1.6 mm 4 : 2.0 mm 5 : 2,5 mm

⓫ İlave
K : Açılı bıçak ile

⓬ Kumaş besleme sistemi
İğne aralığı
İğne aralığı x overlok genişliği
Overlok genişliği

⓭ İlave
Standart olmayan kumaş plakası kullanılırsa, N(dar) veya W (geniş)

⓮ Aparatlar
AT,TK,KS,KH,PL,KL

Dikiş Kalitesini Arttıran Transportlu Overlok Teknolojisi

- Alt/Üst besleme sistemi daha sağlıklı kumaş beslemesini sağlar. Bu besleme sistem ile kumaşlardaki kat kaymaları, kırışma vb. problemlerin önüne geçilerek çok daha kaliteli üretim yapılması sağlanır. Alt besleme ile kaliteli üretim yapılması zor olan ve kumaş toplanma problemi yaşanan büzgü, tüp biye, kördikiş gibi uygulamalarında üst transport sistemi standart kalitede imalat yapılmasına olanak tanır.

ÖZELLİKLER

EXT3200 Serisi

Üst transportlu, silindir yataklı, 5 iplik emniyet dikişli

EXT5200 Serisi

Üst transportlu 4 iplik overlok dikişi

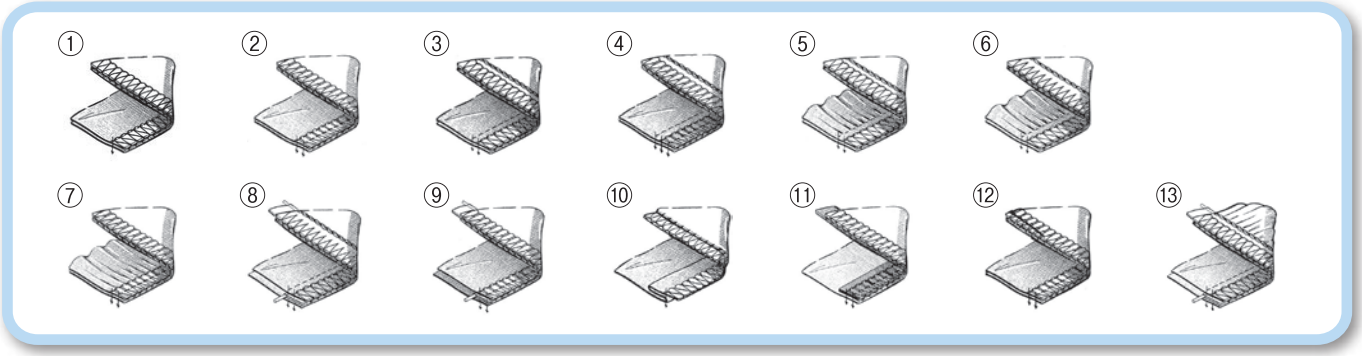
Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton

Diferansiyel dişlisi oran ayarı:

Kol ile hassas ayar:

Maksimum hız: 7,000rpm [5,500rpm (H Serisi)]

Yağlama: Tam otomatik

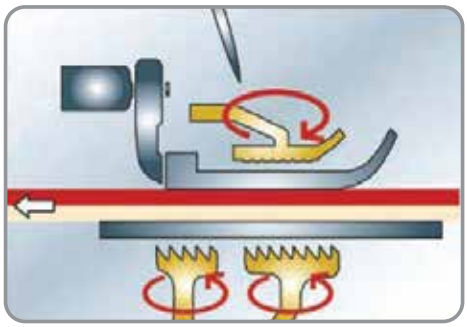


PEGASUS®

ÜST TRANSPORTLU OVERLOK SERİSİ

EXT





Büzgü ve tüp biye dikiş kalitesinde en üst seviye

Üst ve alt besleme sistemi birbirinden olarak kontrol edilir.Böylece daha büyük diferansiyel dişli oranı elde edilir. Sonuç olarak özellekle büzgü dikişlerinde verimlilik artışı sağlanır.



Biye/Zincir
İplik Kesme (TK/AT)
Manuel Tip:TK



Biye/Zincir
İplik Kesme (TK/AT)
Otomatik Tip:AT



Zincir İplik Kesme
Dikey Tip: KS



Zincir İplik Kesme
Yatay Tip: KH

ÇİFT ZİNCİR DİKİŞ TRANSPORTLU CEP BİYE OVERLOK
BİYE APARATI BİYE ZİNCİR KESİCİLİ

EXT2242-52P2/083-5X28/TK023/Y1928



SD2A

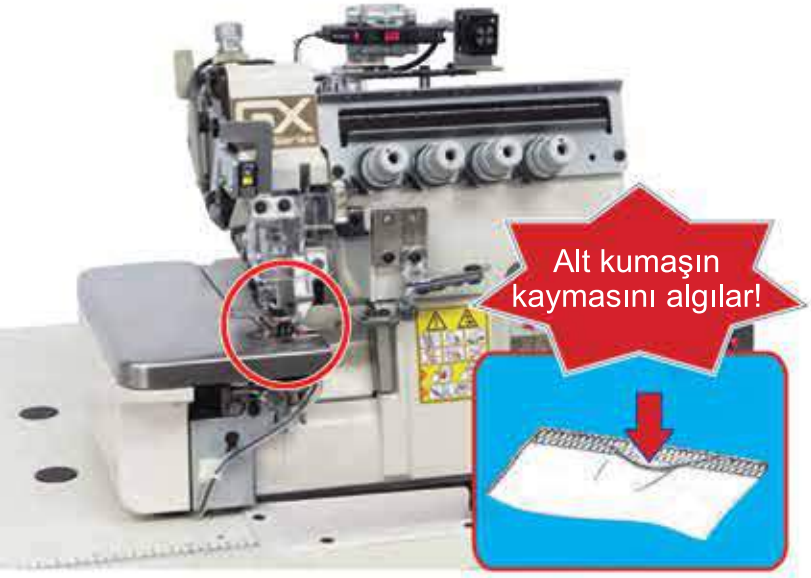
Kumaş Hizalama Kontrol Sistemi

PEGASUS

NEW!

PATENT BAŞVURUSU YAPILDI

SD2A sayesinde, dikiş esnasında yaşanan kumaş kayma problemi kısa sürede algılanarak, olumsuz denetim sonuçları ve boşa kumaş sarfiyatı düşer. Bu özellikler maliyetleri düşürür.



1

Ayrıca bu apara çapraz dikişlerde
de kumaş kaymasını algılar!
(Özel sensör alt kumaşın kayasını,
alt kumaş yerinden çıktığında hemen algılar.)

2

Her çeşit ve renkteki kumaşta kullanılabilir.
Özel bir ayarlama gerekmez.



•Dikim koşullarına göre hassaslık ayarları yapılmalıdır.

3

Kumaş kayması olduğunda ikaz sesi sizi
uyarır ve makine kendi kendini durdurur.
İkaz ses seviyesi ayarlanabilir.



En dar kumaş kenarları bile kesilmek istense
bile operatörün kumaş kayma olasılığı için
endişe etmesine gerek kalmaz.

- Bu apara başka firmaların motorları ile çalışır.
- Bu apara GX, EX(T), MX modelleri için uygundur.

PEGASUS®

EĞİK İĞNE SERİSİ
E256



E256 Serisi Özellikleri:

- Eğri İğne overlok makinası tek iplik.
- Dikiş uzunluğu ayarı :Krank
- Diferansiyel dişli ayarı :Kol ile ince ayar.

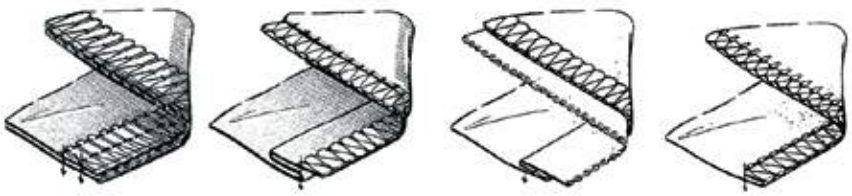
Maksimum hız *: 9000 rpm*

Yağlama : Tam otomatik

E256 - 13 3 K / 514 - 2 6 3 - N 2X4

❶ Dikiş çeşitleri
11 : Ekstra ince
12 : İnce - orta kalın kumaş
13 : Orta - kalın kumaş
18 : Kıstırma
21 : Kör dikiş
22 : Yan çatma sürfile dikişi
23 : Eşarp kenarı
24 : Büzgü
27 : Çorap Dikişi
29 : Bağcık Geçirme
Model sıra no/
❷ Açılı bıçak ile
❷ Boş: Açılı bıçak olmadan
K : Açılı bıçak ile

❸ Dikiş tipi
❹ Dikiş kapasitesi
1 : Alçak lüper hareketi
2 : Standart lüper hareketi
❺ İğne plaka tipi
❻ Dişli diş arası mesafesi
0 : Plastikler/özel
1 : 1 .0mm
2 : 1,25mm
3 : 1,6mm
4 : 2,0mm
5 : 2,5mm
6 : 3,0mm
❼ Kumaş plakası
W : Geniş tip kumaş plakası
N : Dar tip kumaş plakası
❽ Dikiş ölçüsü



Pegasus'dan Size Özel Çözümler! Dikiş Atlatması Yapmayan Yüksek Hızlı Eğri iğne Ovelok Makinası

Geliştirilmiş iğne mili sürücü mekanizması sayesinde dikiş alanı genişletilmiştir. Operatör kumaşı kolaylık ve tam doğrulukla besleyebilir. İğne ve iplik değişimi çok kolaydır. En önemlisi eğri iğne overloklarında esnek iplik ile çalışıldığında ortaya çıkan dikiş atlatma sorunu da böylelikle önlenmiş olmaktadır.

PEGASUS®

SOL/ SAĞ KAFA SERİSİ

E SERİSİ / W SERİSİ




E32L


W762L

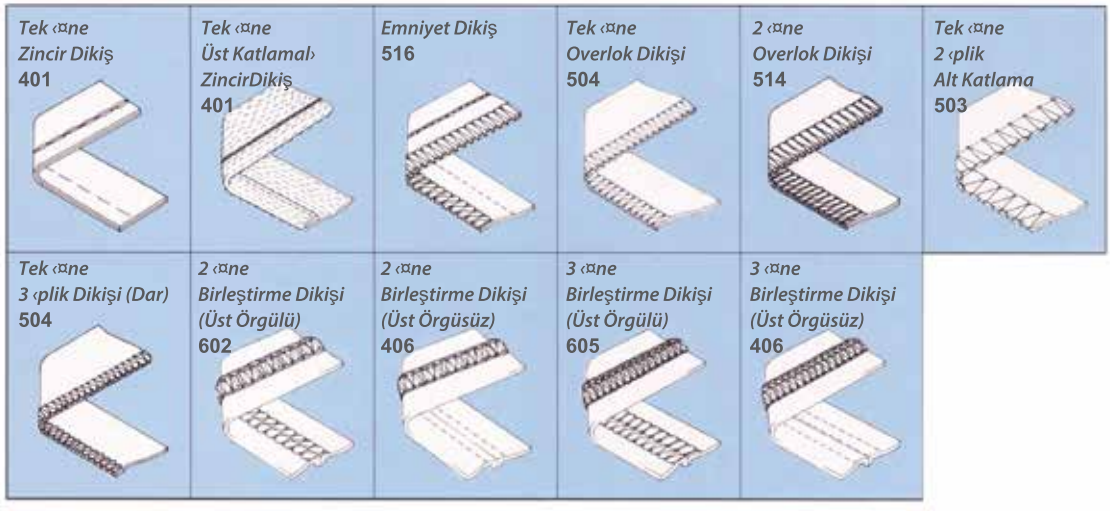
E Serisi Özellikleri:

- Maksimum Hız: 7,500 rpm
- Overlok Genişliği: 3.0mm - 7.0mm
- Ayak Yüksekliği: 6mm'ye kadar
- Diferansiyel dişli oranı: 1:0.7 - 1:2.0

Not: Özellikler makine alt modellerine göre değişmektedir.

Dünyanın ilk sol kafa Overlok ve Reçme makine serisi Otomat makinelerinin çalıştığı firmalarda sonsuz uzunluktaki kumaşların sol ve sağ kenarlarının aynı anda dikilmesini sağlayan eşsiz Pegasus Teknolojisi.

4 ve 5 iplik Overlok ve Reçme seçenekleri mevcuttur.

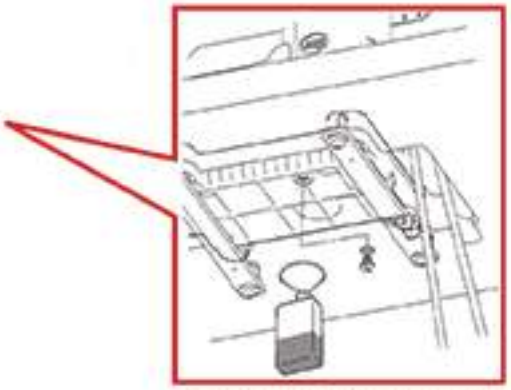


W 3000 P serisi

YENİ ÜRÜN

Yağ bariyarli, düz yataklı reçme makinası





. Karterin altında bulunan yağ tahliye vidası sayesinde yağ değişimini kolaylaştırmıştır.

Model Açıklamaları

W3562 P- 01G × 3 56 B S -UTOO

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① Alt Model
② İğne Sayısı
③ İğne Aralığı
④ Plaka Dili : B=Standard dikiş uzunluğu için(2.5mm ve fazlası) C=Geniş dikiş uzunluğu için(1.8-2.3mm)
⑤ Plaka dili kalınlığı: S=2.8mm dar dikiş için T=3.3mm Yumuşak dikiş için
⑥ Aparatlar

Genel Özellikleri

Düz yataklı reçme dikiş makinası
Dikiş uzunluğu ayarı: butonlu
Diferensiyal dişli oran ayarı: dikişe ara vermeden kol ile
Max.Dikiş hızı: 6000 rpm/dakika
Yağlama: tam otomatik sızdırmazlık sistemli yağlama

W 3000 P serisi

1 Yağ Lekesine Son!



İğne miline eklenen yeni tip contalar "Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ Bariyeri" sadece makine çalışırken değil, durduğunda da yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Eco

Doğa Dostu: Yağ sızdırmayan w3500 serisi, leke çıkarıcıların kullanımını azaltır ve daha sağlıklı bir çalışma ortamı sağlar. Böylelikle doğanın zarar görmesi engellenmiş olur.

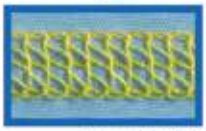
2 Yeni İplik Yolu Mekanizması



Yumuşak veya sıkı dikiş ayarı kolaylıkla yapılır. Böylelikle çok inceden çok kalına çeşitli kumaşlarda aynı dikiş kalitesi elde edilir. Pegasus Patentli



"Sıkı Dikiş"



"Yumuşak Dikiş"

3 Yeni Lüper İplik Besleme Sistemi



Alt iplik kopması durumunda dışa monte edilmiş kolay açılabilen iplik besleme yürek mekanizması sayesinde, iplik kolayca takılır. Bu mekanizma yüreğe iplik sarmasını engelliyici şekilde dizayn edilmiştir.

. Yüzükte ve bağlantı kolunda bulunan referans noktaları baz alınarak karyoka grubu kolayca ayarlanır.



4 Kolay Günlük Bakım İmkanı!





Genişletilmiş yan kapak sayesinde, daha kolay bakım ve iplik takma imkanı sağlanır. Pegasus Patentli

5 Kullanıcı Dostu



Ayarlanabilir iğne mili hareketi sayesinde, ince ve kalın kumaşlarda kusursuz dikiş elde edilir.

Opsiyonel Aparatlar

UT İplik Temizleme Aparatı

Reçme makinesinden, pedala geriye doğru basılarak iplik kolayca kesilir. Dikiş bitişinde ipliğin manuel olarak operatör tarafından kesilmesine gerek yoktur. Operatörün verimliliğini arttırarak üretim kapasitesinin artmasını sağlar.

AT TK Biye / Zincir Kesme Aparatı

Dikiş tamamlandığında ve dikiş başladığı zaman zincir ipliği ve biyenin kesilmesini sağlayan aparattır. Makas ihityacını ortadan kaldırır ve verimliliği arttırır. Elektrikli ve havalı olarak 2 tip mevcuttur.

PL Otomatik Ayak Kaldırma

Ayak kaldırma aparatı, pedalın geriye doğru basılması ile ayağın otomatik olarak yukarı kalkmasını sağlar böylece operatör verimliliği artar.

MU Tansiyon Ayarlı Lastik Besleme Aparatı

Tansiyon ayarlı lastik besleme aparatı (MU) önceden belirlenmiş veriye göre lastiğe uygulanan tansiyonu ayarlayarak lastiği besler. Böylece ürünün her noktasında eşit tansiyonlu lastik takılmış olur ve yüksek kaliteli ürün elde edilir.

MD Dantel / Lastik Besleme Aparatı

İç çamaşırı vb. ürünlere lastik ve dantel takmak için dizayn edilmiştir. Beslenen kumaş miktarına göre dantel veya lastik besleyerek yüksek kaliteli ürün elde edilir. Dikiş hızı değişse bile dantel veya lastik besleme hızı, dikiş hızıyla aynı oranda devam eder. Makine bünyesindeki sağ bıçak sistemi birleştirilen kumaşların kenarlarını keserek hoş görünüm elde edilir.

FT Kumaş Kesme Aparatı

Kumaş kesme aparatı, dikiş esnasında kumaş kenarını regula ederek temiz ve kaliteli iş çıkmasını sağlar.

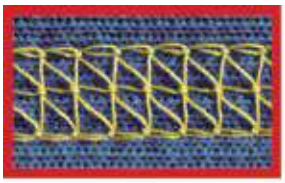
PEGASUS®

Yağ Lekesiz

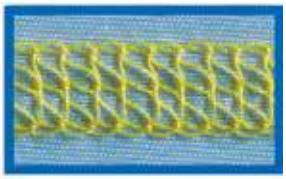
YAĞ BARİYERLİ ,MTC PLUS SİSTEMLİ ETEK REÇME ALT ÜST İPLİK KEİCİLİ

W3562P-01GX356BS/UT4M





"Sıkı Dikiş"



"Yumuşak Dikiş"

BANT REÇME SENSÖRLÜ GİYOTİNLİ 5,6 MM

W3562P-02GX356BS/TCA M45



PEGASUS®

PP Aparatı

Yeni Nesil Otomatik Ayak Baskı Ayarlayıcısı

NEW!

PP-device

TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet



Kutu Hava Kontrollü

Ek yerlerinden geçerken kumaşın kalınlığı ya da karakteristiği değişse bile baskı ayağının kumaş üzerindeki baskısı değişmez ve kumaş üzerindeki etkisi o kadar az olur. Böylelikle dikiş esnasında ortaya çıkabilecek ayağın baskısına bağlı kumaş hataları ortadan kaldırılır.

Ayak Baskısının Sayısal Görüntülenmesi

Dijital ekran sayesinde basınç seviyesi kolaylıkla ayarlanabilir. Bu sayede zaman kaybı yaşanmadan üretime devam edebilirsiniz.

Üretim verimliliğinizi ve ürün kalitenizi yükseltir.

PEGASUS®

Yağ Lekesiz

SAĞDAN BIÇAKLI REÇME ELK. LASTİK VERİCİLİ SENSÖRLÜ GİYOTİNLİ

W3562P-05BX356BS/FT140/TCA-M45/TC1-U



FT Kumaş Kesme Aparatı



Kumaş kesme aparatı, dikiş esnasında kumaş kenarını regula ederek temiz ve kaliteli iş çıkmasını sağlar.

MD Dantel / Lastik Besleme Aparatı



İç çamaşırı vb. ürünlere lastik ve dantel takmak için dizayn edilmiştir. Beslenen kumaş miktarına göre dantel veya lastik besleyerek yüksek kaliteli ürün elde edilir. Dikiş hızı değişse bile dantel veya lastik besleme hızı, dikiş hızıyla aynı oranda devam eder. Makine bünyesindeki sağ bıçak sistemi birleştirilen kumaşların kenarlarını keserek hoş görünüm elde edilir.

MTC PLUS SİSTEMLİ CEP TORBASI REÇME

W3522AHP/01FX2647/KH9A



- *Operasyon sayısını 2'den 1'e düşürür! Geleneksel olarak Yan Cep Torbası Ekleme 2 operasyonda yapılır. Birincisi Cep torbası kapatılır ve İkinci operasyonda Cep Torbası düz makina ile eklenir.Bu makinanın her iki operasyonuda yapılabilmesi işçilik ve zaman tüketimini ciddi bir şekilde azaltarak, üretim vermliliğini arttırır.*

- *Kaliteli üretim sağlar*
  Özel tasarım parçaları sayesinde makina en dar kavisleri bile dönerek birçok farklı tasarımların üretimini ve verimliliğini arttırır.İlave olarak yumuşak çift zincir dikişi sayesinde kaliteli dikimler sağlar.

W3600P Serisi

Model Açıklamaları

W3662 ❶H P - ❷01G X ❸3 ❹56 ❺B ❻S / ❼UT3J

❶ İğne hareketi
Standart iğne hareketi(31mm)
H : Yüksek iğne hareketi(33,4mm)
❷ Alt modeller
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Dilli iğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❻ İğne plakası kalınlığı
S : 2,8mm (Kalın kumaşın sıkı dikimi için)
T : 3,3mm (İnce kumaşın yumuşak dikişi için)
❼ Aparat



Reçme

Burunlu Reçmede Yeni Değerler Yaratan Akıllı Tasarım

- **Yağ lekesine son**

İğne miline eklenen yeni tip contalar"Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır.Yağ bariyer sistemi mesai sonrasında makineniz çalışmazken de aktif durumdadır. Sürekli yağlama ve yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Yeni iplik yolu mekanizması

Yumuşak veya sıkı dikiş ayarı kolaylıkla yapılır. Böylelikle çok inceden kalına çeşitli kumaşlarda aynı dikiş kalitesi elde edilir.

Yeni lüper iplik besleme sistemi

Alt iplik kopması durumunda dışa monte edilmiş kolay açılabilen iplik besleme yürek mekanizması sayesinde, iplik kolayca takılır. Bu mekanizma yüreğe iplik sarmasını engelleyici şekilde dizayn edilmiştir.

Kullanıcı dostu tasarım

Ayarlanabilir iğne mili hareket sistemi, özel dizayn edilmiş baskı ayağı, kartel altı yağ taliye vidası, referans noktaları ile kolay karyoka ayarlama, geliştirilmiş yağ filtresi.

ÖZELLİKLER

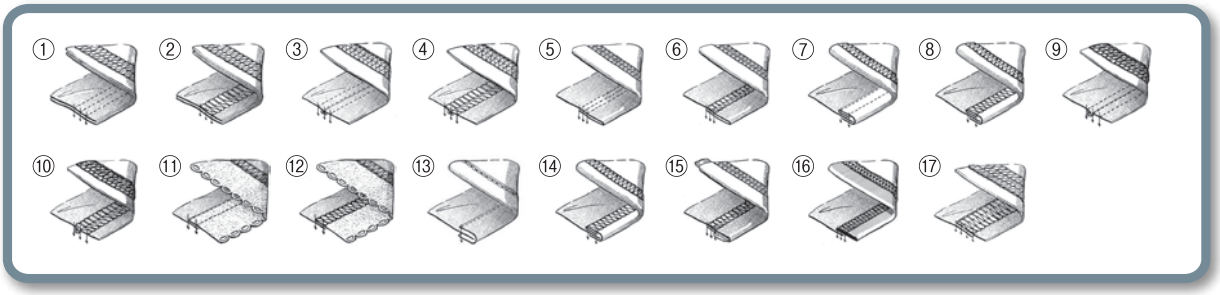
Burunlu reçme dikiş makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı

Diferansiyel dişli hareket oranı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 6000 rpm

Yağlama: Tam otomatik



PEGASUS®

Yağ Lekesiz

YAĞ BARİYERLİ, MTC PLUS SİSTEMLİ ALT ÜST İPLİK KESMELİ SOLDAN BIÇAKLI REÇME
W3662P-35BX356BS/FT9C/UT4M/İ60



OPSİYONEL KİLİT DİKİŞ APARATI (NLK-A)

Dikiş bitiminde lüper ipi çekildiğinde, dikiş kilitli iplik temizleme sistemi dikişin sökülmesini engeller.Bu sistemin kullanıldığı makinelerde punteriz dikişine gerek yoktur. Ayrıca elle ile manuel iplik kesme ihtiyacı da ortadan kalkar. Böylelikle daha temiz, sağlam ve kaliteli dikiş elde edilir.



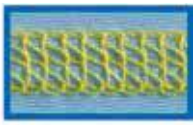
Dikiş bitiminde standart iplik temizleme



Dikiş bitiminde dikiş kilitli iplik temizleme



"Sıkı Dikiş"



"Yumuşak Dikiş"

YAĞ BARİYERLİ, MTC PLUS SİSTEMLİ ALT ÜST İPLİK KESMELİ BURUNLU ETEK REÇME
W3662P-01GX356BS/RP9B/UT4M



PEGASUS

W500PV SERİSİ

Yağ bariyeri sistemli, düz yataklı, reçme dikiş makinesi

Pegasus'un eşsiz "Plus" sistemine adım atın

Yağ Bariyeri Sistemli

Oil-Barrier

"Yağ Bariyeri" sistemi W500PV serisi ile standardınız olsun



Genel Özellikler

İğne Sayısı	:	2-3 iğne
İplik Sayısı	:	3-5 iplik
İğne Aralığı	:	2-iğne (3.2mm/4.0mm/4.8mm)* 3-iğne (4.8mm/5.6mm/6.4mm)
Ana Dişli Hareketi	:	1.2-4.4mm (butonlu)
Diferansiyel Dişli Oranı	:	1:05 – 1:1.3(kol ile ayarlanabilme özelliği)
Ayak Yüksekliği	:	Maks. 6.1mm (standart yükseklik), 7.4mm (arttırılmış yükseklik)
Maksimum Hız	:	6000 rpm

* 5.6mm ve 6.4mm dikiş genişliği 3-iğne makinelerde orta iğnenin çıkarılması ile elde edilebilir.

* Makinenin genel özellikleri alt model ve dikiş koşullarına göre değişebilir.

"Yağ Bariyeri" teknolojisinin size kazandıracakları

- İğne mili sistemine uygulanan yeni tasarlanmış yağ contası ve burç ile elde edilen "Yağ Bariyeri" yağ sızıntısı ve yağ lekesinin önüne geçer. Yağ contasını değiştirmek gibi bakım işlemleri son derece basit ve kolaydır.
- "Yağ Bariyeri" sistemi makine çalışırken olduğu kadar, makine çalışmadığı zamanlarda dahi tek bir damla yağ sızıntısının iğne mili ve ilgili parçalardan gelmesini engeller.
- Verimli çalışan yağlama sistemi ve "Yağ Bariyeri" sistemi sayesinde P-Serisi makineler sizin yüksek değerli ürünlerinizi yağ lekesinden korur.



eco

"Yağ Bariyeri" özelliği ile dikilmiş ürünlerde oluşan yağ lekelerini ciddi oranda azaltarak yağ temizleyicilerinin kullanımını azaltır. Güvenilir bir dikiş makinesi olan W500PV serisi temiz bir çalışma ortamı sağlayarak çevrenin korunmasına katkı sağlar.

W500PV Serisi

Model Açıklamaları

W562PV - ❶ 01G X ❷ 3 ❸ 56 ❹ B ❺ S / ❻ UT

❶ Alt modeller
❷ İğne Sayısı
❸ İğne aralığı
❹ Dilli iğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun
❺ İğne plakası kalınlığı
S : 2,8mm (Kalın kumaşın sıkı dikimi için)
T : 3,3mm (İnce kumaşın yumuşak dikişi için)
❻ Aparat



Reçme

Herkes İçin Üstün Teknoloji, W500PV ile Pegasus'un Eşsiz Plus "Yağ Bariyer" Sistemine Sizde Adım Atın !

- **Yağ lekesine son**

İğne miline eklenen yeni tip contalar"Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır.Yağ bariyer sistemi mesai sonrasında makineniz çalışmazken de aktif durumdadır. Sürekli yağlama ve yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Her kalınlıktaki kumaşta mükemmel dikiş kalitesi

İğne mili hareket mesafesi dikilen ürünün kalınlığına göre kolayca ayarlanabilir.

ÖZELLİKLER

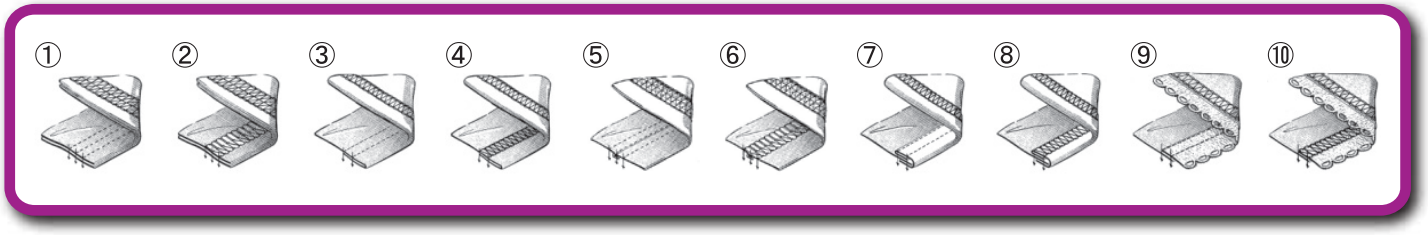
Düz yataklı reçme dikiş makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı

Diferansiyel dişli hareket oranı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 6000 rpm

Yağlama: Tam otomatik

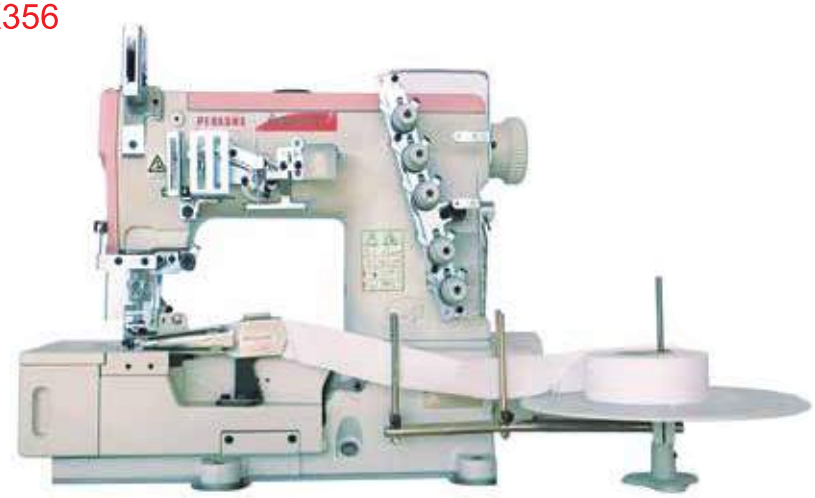


PEGASUS®

PLUS YAĞ SIZDIRMAZLIK ÖZELLİKLİ
İPLİK KESMELİ ETEK REÇME
W562PV-01GX356/UT



PLUS YAĞ SIZDIRMAZLIK ÖZELLİKLİ BANT REÇME
W562PV-02GX356



ÖLÇÜLÜ ASKI HAZIRLAMALI
BANT REÇME GİYOTİNLİ
W562PV-02GX356/BDS-LSC1206



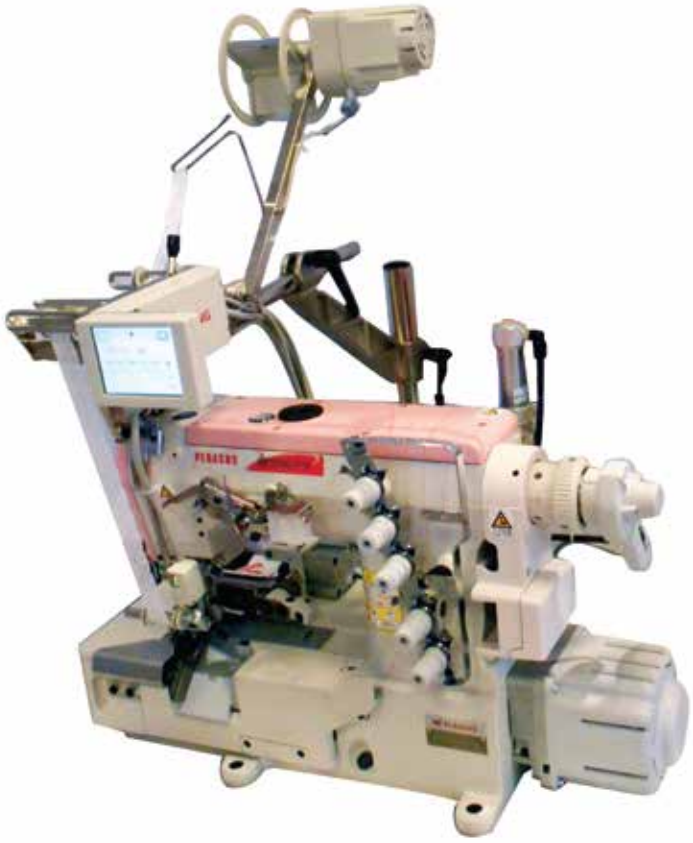
PEGASUS®

PLUS YAĞ SIZDIRMAZLIK ÖZELLİKLİ SAĞDANAN BIÇAKLI REÇME
W562PV-05CBX356/FT140/MD230



- *Opsiyonel aparatlar*
- *Biye kesici TK (dizlikli)*
- *Biye kesici AT (sensörlü)*
- *Lastik besleme: MD*
- *Bollaştırıcılı üst lastik besleme: MC M8S (kontrol kutusu + panel)*

PLUS YAĞ SIZDIRMAZLIK ÖZELLİKLİ SAĞDAN BIÇAKLI REÇME
SENSÖRLÜ GİYOTİN İYOTİN KESME TANSİYON AYARLI LASTİK BESLEME
W562PV-05CBX356/FT140/MD230/TCA-M45/TC1-U



- Bayan külodu, iç çamaşırı vb. ince kalınlıktaki ince kumaşlara lastik, dantel takma işleminde kullanılır.
  FT kumaş kesme aparatı dikiş esnasında sağ kumaş kenarını regula ederek temiz ve kaliteli bir iş çıkmasını sağlar.
  Tansiyon ayarlı lastik besleme aparatı (TC1-U) önceden belirlenmiş veriye göre lastiğe uygulanan tansiyonu ayarlayarak lastiği besler.
  Böylece ürünün her noktasında eşit tansiyonlu lastik takılmış olur. Ve yüksek kaliteli ürün elde edilir.
  Biyenin kesilmesi için kumaşın çıktığını sensör algılar.
  TCA M45 sensörlü giyotin sistemi ile belirlenen vuruş sayısından sonra kesim işlemini gerçekleştirerek istenilen uzunlukta biye kesiminin otomatik olarak yapılmasını sağlar.
  Yağ bariyer sistemi sayesinde makine çalışırken veya uzun süreli durmalarda (mesai sonrası) iğne milinden ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısızını tamamen ortadan kaldırır.

PEGASUS

W600PV SERİSİ

Yağ bariyer sistemli, burunlu, reçme dikiş makinesi

YENİ

Yağ Bariyeri Sistemli

Oil-Barrier

Pegasus'un eşsiz "Plus" sistemine adım atın

"Yağ Bariyeri" sistemi W600PV serisi ile standardınız olsun



Genel Özellikler

İğne Sayısı	:	2-3 iğne
İplik Sayısı	:	3-5 iplik
İğne Aralığı	:	2-iğne (3.2mm/4.0mm/4.8mm)* 3-iğne (5.6mm/6.4mm)
Ana Dişli Hareketi	:	1.0-4.4mm (butonlu)
Diferansiyel Dişli Oranı	:	0.8-6.0mm
Ayak Yüksekliği	:	Maks 8.0mm
Maksimum Hız	:	5,500 rpm

* 5.6mm ve 6.4mm dikiş genişliği 3-iğne makinelerde orta iğnenin çıkarılması ile elde edilebilir.

* Makinenin genel özellikleri alt model ve dikiş koşullarına göre değişebilir.



"Yağ Bariyeri" teknolojisinin size kazandıracakları

- İğne mili sistemine uygulanan yeni tasarlanmış yağ contası ve burç ile elde edilen "Yağ Bariyeri" yağ sızıntısı ve yağ lekesinin önüne geçer. Yağ contasını değiştirmek gibi bakım işlemleri son derece basit ve kolaydır.
- "Yağ Bariyeri" sistemi makine çalışırken olduğu kadar, makine çalışmadığı zamanlarda dahi tek bir damla yağ sızıntısının iğne mili ve ilgili parçalardan gelmesini engeller.
- Verimli çalışan yağlama sistemi ve "Yağ Bariyeri" sistemi sayesinde P-Serisi makineler sizin yüksek değerli ürünlerinizi yağ lekesinden korur.



eco

"Yağ Bariyeri" özelliği ile dikilmiş ürünlerde oluşan yağ lekelerini ciddi oranda azaltarak yağ temizleyicilerinin kullanımını azaltır. Güvenilir bir dikiş makinesi olan W600PV serisi temiz bir çalışma ortamı sağlayarak çevrenin korunmasına katkı sağlar.

W600PV Serisi

Model Açıklamaları

W662PV ❶H- ❷01G X ❸3 ❹56 ❺B ❻S /❼UT

❶ İğne hareketi
Standart iğne hareketi(31mm)
H : Yüksek iğne hareketi(33,4mm)
❷ Alt modeller
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Dilli iğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun
❻ İğne plakası kalınlığı
S : 2,8mm (Kalın kumaşın sıkı dikimi için)
T : 3,3mm (İnce kumaşın yumuşak dikişi için)
❼ Aparat



Herkes İçin Üstün Teknoloji, W600PV ile Pegasus'un Eşsiz Plus "Yağ Bariyer" Sistemine Sizde Adım Atın !

- **Yağ lekesine son**

İğne miline eklenen yeni tip contalar"Yağ Bariyeri" sisteminin gücünü artırarak,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır.Yağ bariyer sistemi mesai sonrasında makineniz çalışmazken de aktif durumdadır. Sürekli yağlama ve yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Her kalınlıktaki kumaşta mükemmel dikiş kalitesi

İğne mili hareket mesafesi dikilen ürünün kalınlığına göre kolayca ayarlanabilir.

ÖZELLİKLER

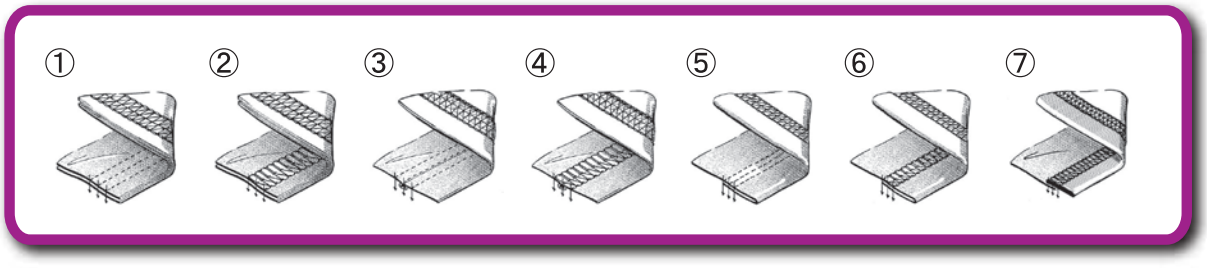
Burunlu reçme dikiş makinesi

Dikiş uzunluğu ayarı

Diferansiyel dişli hareket oranı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız:5500 rpm

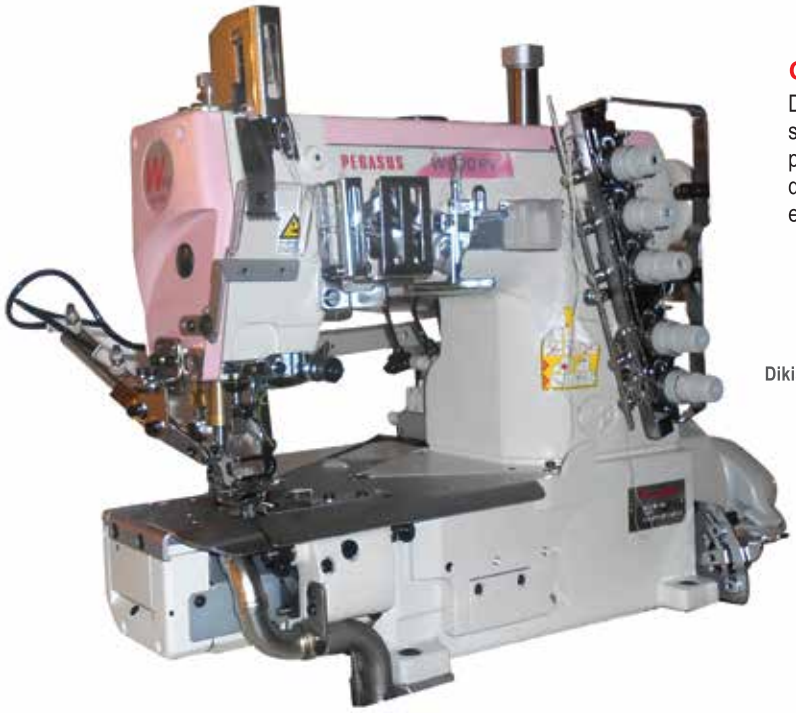
Yağlama: Tam otomatik



PEGASUS®

PLUS YAĞ SIZDIRMAZLIK SİSTEMLİ ALT ÜST İP KESMELİ SOLDAN BIÇAKLI REÇME

W662PVH-35BX356CS/FT9C/UT4M

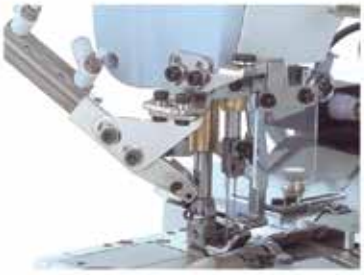


OPSİYONEL KİLİT DİKİŞ APARATI (NLK-A)

Dikiş bitiminde lüper ipi çekildiğinde, dikiş kilitli iplik temizleme sistemi dikişin sökülmesini engeller.Bu sistemin kullanıldığı makinelerde punteriz dikişine gerek yoktur. Ayrıca elle ile manuel iplik kesme ihtiyacı da ortadan kalkar. Böylelikle daha temiz, sağlam ve kaliteli dikiş elde edilir.



Dikiş bitiminde standart iplik temizleme — Dikiş bitiminde dikiş kilitli iplik temizleme



UT İplik Temizleme Aparatı

Alt/Üst İplik Temizleme Aparatı

Bu aparat vasıtası ile iğne, lüper ve karyoka ipi aynı anda kesilir.

Karyokalı işlemlerde bile manuel iplik temizlemesine gerek yoktur.

Verimlilik ve üretim kapasitesi ciddi oranda artar.



Alt İplik Temizleme Aparatı

Bu aparat ile iğne ve lüper ipi kesilir.



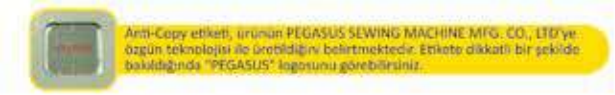
MS Sık Dikiş Aparatı

Bu aparat sayesinde dikiş sonunda ilmekler otomatik olarak daha ince olduğu için çözülme olmaz. Çözülmeye karşı ek önlem almak gerekmez ve dikilen ürün kalitesi artar.

PEGASUS®

YÜKSEK HIZLI BURUNLU PLUS YAĞ SIZDIRMAZLIK SİSTEMLİ REÇME SERİSİ

W600PV









YÜKSEK HIZLI BURUNLU PLUS YAĞ SIZDIRMAZLIK SİSTEMLİ TÜP BEL LASTİK REÇME SERİSİ

W662PVH-33AX356CS/FT9A/RP9A/.UT3



W500P Serisi



Model Açıklamaları

WT562P - ❶01G ❷B X ❸3 ❹56 / ❺UT

❶ Alt modeller
❷ İğne plakası
A : Dar plaka
(Dikiş uzunluğu 1.7mm veya daha kısa)
B : Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8 - 2,3 mm)
C : Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Reçme

İleri Teknoloji ve İnsan Hassasiyetinin Zarif Uyumu, Güzel Görünümlü ve Rahatsızlık Vermeyen Dekoratif Dikiş

- Kalite önderi Pegasus'un dikiş çözümleri iç giyimden dış giyime kadar geniş bir alanda kaliteli dikiş sunmaktadır.Her türlü iplikte mükemmel dikiş elde etmek için iplik horozu, karyoka, lüper iplik yolu ve iğne desteği özel olarak dizayn edilmiştir. Özel dizayn edilmiş hareketli iğne siperi, alt lüperin iğne ipliğinin yukarı hareketi esnasında oluşturduğu ilmeğe girerken iğneleri sabit tutarak kalın kumaş dikerken veya birleşim noktalarından geçerken bile atlatma sorununa engel olur.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar "yağ bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ bariyeri" sadece makine çalışırken değil, durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

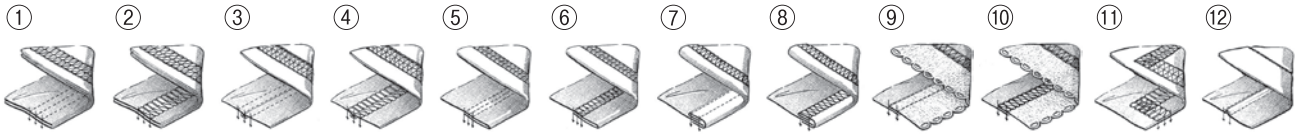
Düz yataklı, reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 6,000rpm

Yağlama: Tam otomatik



PEGASUS®

JAPON ÜRETİM

YÜKSEK HIZLI YAĞ BARİYERLİ PLUS SİSTEMLİ
DÜZ YATAKLI REÇME SERİSİ

W500P



YÜKSEK HIZLI YAĞ BARİYERLİ PLUS SİSTEMLİ
ETEK REÇME ALT ÜST İPLİK KESİCİLİ

W562P-01GBX356/UT423



YÜKSEK HIZLI YAĞ BARİYERLİ PLUS SİSTEMLİ SAĞDAN BIÇAKLI
LASTİK BESLEMELİ KISA BİYE KESME GİYOTİNLİ REÇME 5,6TK

W562P-05SBX232/FT140/MD641



W600P Serisi



Model Açıklamaları

W664P - ❶ 01G ❷ B X ❸ 3 ❹ 56 / ❺ UT

❶ Alt modeller
Boş: Standart yükseklik (31 mm)
H : Maksimum vuruş yüksekliği (33,4mm)
❷ İğne plakası
A: Dar plaka (Dikiş uzunluğu; 1,7 mm veya kısa)
B: Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8 -2,3 mm)
C: Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Reçme

Kalite ve Teknolojinin Öncüsü Pegasus'dan Dikim Operasyonlarını Kolaylaştıran Çözümler!

- 270mm'lik silindir yatağı ile çocuk ve bebe giyiminde kol ağzı veya yaka gibi işlerde mükemmel çözüm sunar. Sağladığı kullanım kolaylığı ile sayısız tüp kumaşın dikiminde mükemmel sonuç verir, verimlilik ve üretimde artış sağlanır.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar "yağ bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ bariyeri" sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller.Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

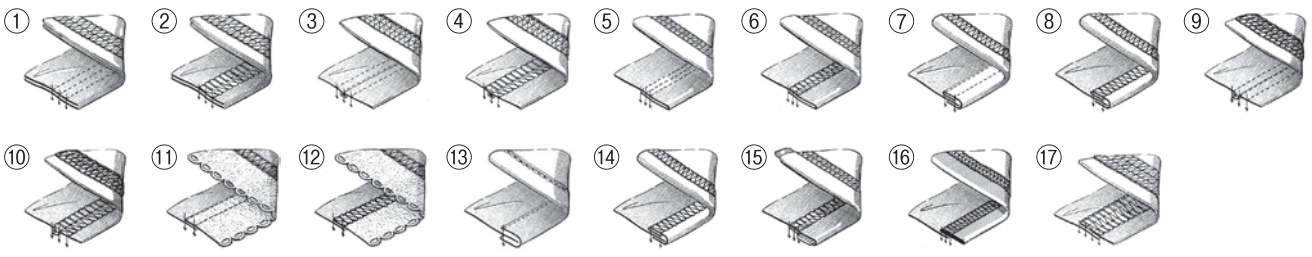
Silindir yataklı reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: buton ile

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 6,000rpm

Yağlama: Tam otomatik



JAPON ÜRETİM

PEGASUS®

YÜKSEK HIZLI BURUNLU REÇME SERİSİ

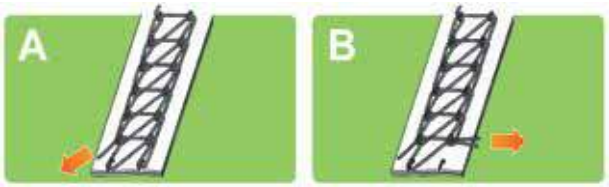
W600P



6000

OPSİYONEL KİLİT DİKİŞ APARATI (NLK-A)

Dikiş bitiminde lüper ipi çekildiğinde, dikiş kilitli iplik temizleme sistemi dikişin sökülmesini engeller.Bu sistemin kullanıldığı makinelerde punteriz dikişine gerek yoktur. Ayrıca elle ile manuel iplik kesme ihtiyacı da ortadan kalkar. Böylelikle daha temiz, sağlam ve kaliteli dikiş elde edilir.



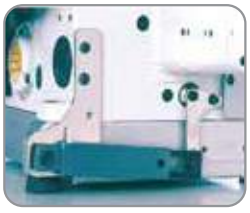
Dikiş bitiminde standart iplik temizleme

Dikiş bitiminde dikiş kilitli iplik temizleme

APARATLARI



Açık/Kapalı Tip Katlama Aparatı (HG)



Sıklaştırma Dikişi





Sık Dikiş Aparatı (MS)





İplik Kopma Sensörü (TW)



Kumaş-Altı Aydınlatma Sistemi



Dantel/Lastik Besleme Aparatı(MD)

W2600(P) Serisi



Model Açıklamaları

W2664 ❶S (P)- ❷01G X ❸3 ❹56 ❺B ❻S / ❼UT1B

❶ Opsiyon
S : Maksimum hız: 7,000rpm
H : Yüksek iğne hareketi (33,4mm vuruş)
❷ Alt modeller
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
A:Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❺ Dilli iğne plakası
❻ İğne plaka kalınlığı
S= 2.8mm
Orta ve kalın kumaşlar için uygundur ve sıkı bir dikiş meydana getirir.
T = 3.3mm
İnce kumaşlar için uygundur ve yumuşak bir dikiş meydana getirir.
❼ Aparat

Reçme

Hız ve Mükemmel Dikiş Kalitesi Sunan Eşssiz 2600 Serisi

- **Yağ Bariyeri**
  İğne miline eklenen yeni tip contalar "yağ bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ bariyeri" sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Sıkı yada Yumuşak örgülü dikiş seçme olanağı!
Çoklu iplik kontrol sistemli 2600 serisinde özel patentli iplik horoz sistemi kullanılmıştır.Bu sistem recme makinalarında dünya'da bir ilktir. Tüm yapılması gereken iğne horoz sisteminin yönünü aşağıdan yukarı doğru değiştirmektir. Bu sistem sayesinde dikişin türünü yumuşak ve sıkı olarak aynı makine üzerinde kolayca değiştirilebilir.

İnce Malzemeden Kalın Malzemeye Kadar Geniş Bir Kumaş Çeşidinin Aynı Makine İle Dikilebilme Olanağı!
İğne mili hareketi kolayca değiştirilebilir böylelikle aynı makine de hem kalın hem de ince kumaşları dikebilirsiniz.

ÖZELLİKLER

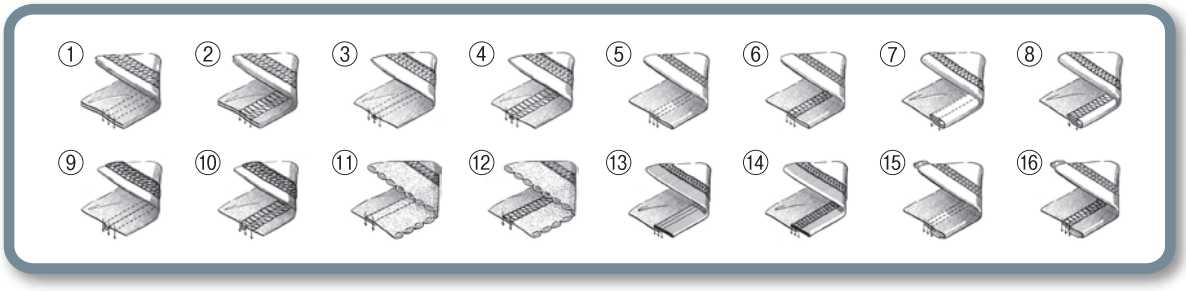
Silindir yataklı reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 7,000rpm

Yağlama: Tam otomatik



PEGASUS®

Yağ Lekesiz

JAPON ÜRETİM

YÜKSEK HIZLI PLUS ve MTC SİSTEMLİ BURUNLU REÇME SERİSİ

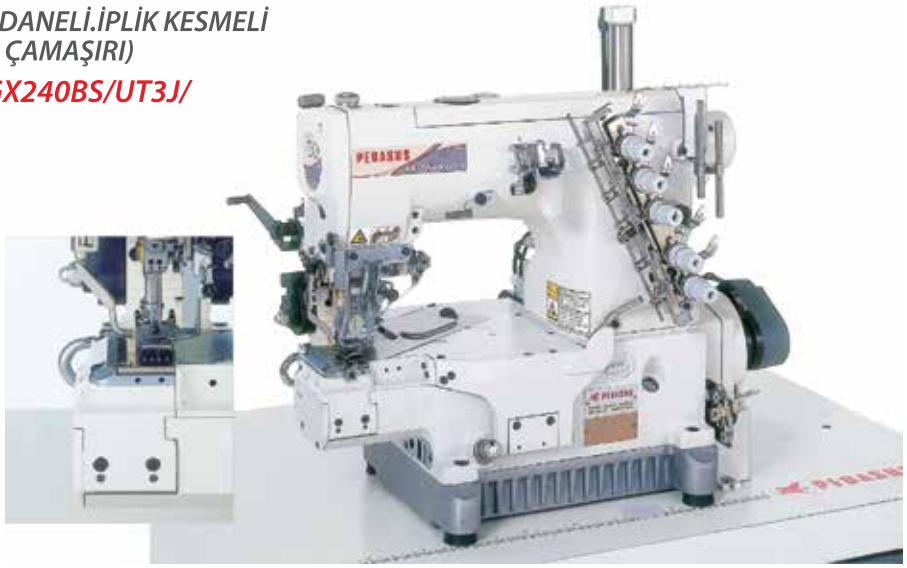
W2600P





KISA BURUN MERDANELİ.İPLİK KESMELİ REÇME (MAYO/İÇ ÇAMAŞIRI)

W2664HAP-01GX240BS/UT3J/ RP0A/ Y2003



Kısa burnu sayesinde, standart burunlu makinelere göre slip çamaşır ve mayolarda lastik dikiminde daha rahat hareket imkanı sunarak işin daha hızlı bitirilmesini sağlar.



Mayo ve benzeri kıyafetlerin açık bacak kısımlarına önceden takılmış lastiğin kıvırıp dikme işleminde kullanılır



PEGASUS®

Yağ Lekesiz

Plus Yağ Sarfiyatı

YÜKSEK HIZLI OTOMATİK ETEK KIVIRMALI PLUS SİSTEMLİ SOLDAN BIÇAKLI REÇME

MHG-121-7W2664-35BX356/ FT/0C/UT3J/Y1917





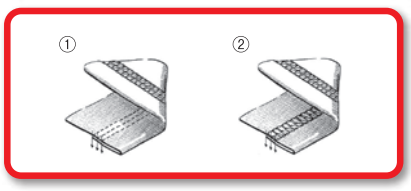
Kılavuz kumaşın belirli bir formda kıvrılmasını sağlar.
Bu sayede kıvırma genişliği eşit bir şekilde kolayca gerçekleştirilir
Havalı ve elektrikli olmak üzere iki çeşidi vardır



Katlama Ünitesi

(Değişken üst transport, silindir yatağı, reçme dikiş makineleri)

- Tişört, polo tişört ve benzeri giysiler gibi hafif ila orta ağırlıktaki kumaştan yapılan tüp şekilli ürünlerin alt kısmının katlanması için.
- Bu ekonomik tip ünite zor Katlama işlemlerini otomatikleştirir ve basitleştirir.
- Operatörün düz kumaşı katlaması gerekmez. Ünite kumaşı kıvırır ve katlama yapar bu sayede operatör kumaşı kolayca tutar.
- Kılavuz dikiş sırasında otomatik olarak açılır ve kapanır. Bu kullanımı kolay ünite operatörün iş yükünü büyük ölçüde azaltır.
- Sensör katlanan kısmı tespit ettiği ve makine otomatik olarak durduğu için, üst üste binen kısmın uzunluğu kumaş değişse de aynı kalır.
- Ünitenin diğer işlemlerde kullanılabilmesi için bu kılavuz kolayca çıkarılabilir.
- Katlama genişliği: 15 - 40mm
- Tüp şekilli ürünlerin çevresi: 360mm



PEGASUS®

Yağ Lekesiz

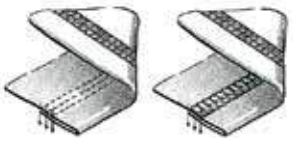
AÇIK KOL OTOMATI ÜST TRANSPORTLU
REÇME PLUS SİSTEMLİ(MITSUBISHI)

SOH-541-7/WT562P-08JCX356









İğne transportlu açık kol takma aparatlı dikiş makinesi

- İnce ve orta kalınlıktaki kumaşların örnek olarak iç çamaşırı (atlet vb.) kot ve tişörtlerin kollarının kıvrılmasında kullanır. Özellikle 20 30 mm genişliğindeki fitil kumaş ve balpeteği desenli kumaşlarda mükemmel sonuç verir.
- Yağ bariyer sistemi makine çalışırken veya uzun süreli durmalarda(mesai sonrası) iğne milinden ve ilgili parçalardan oluşabilecek yağ sızıntısını tamamen engeller.
- Standard 2-İğne overlok dikiş makinesi maliyet odaklı bir makine olup çok amaçlı olarak kullanılabilir (Tişört, iç çamaşırı, günlük kıyafetler, eşofman vb)
- Kalifiye eleman gerektiren ürünlerin dikiminde otomat sistemi sayesinde bu ihtiyacı ortadan kaldırır.
- Kullanıcı kumaşı makineye kolayca yerleştirir otomat sistemi sayesinde kol takma ve etek dikme işlmlerinde her zaman aynı kalitede dikilmesi sağlanır.
- Maksimum Devir : 4500rpm

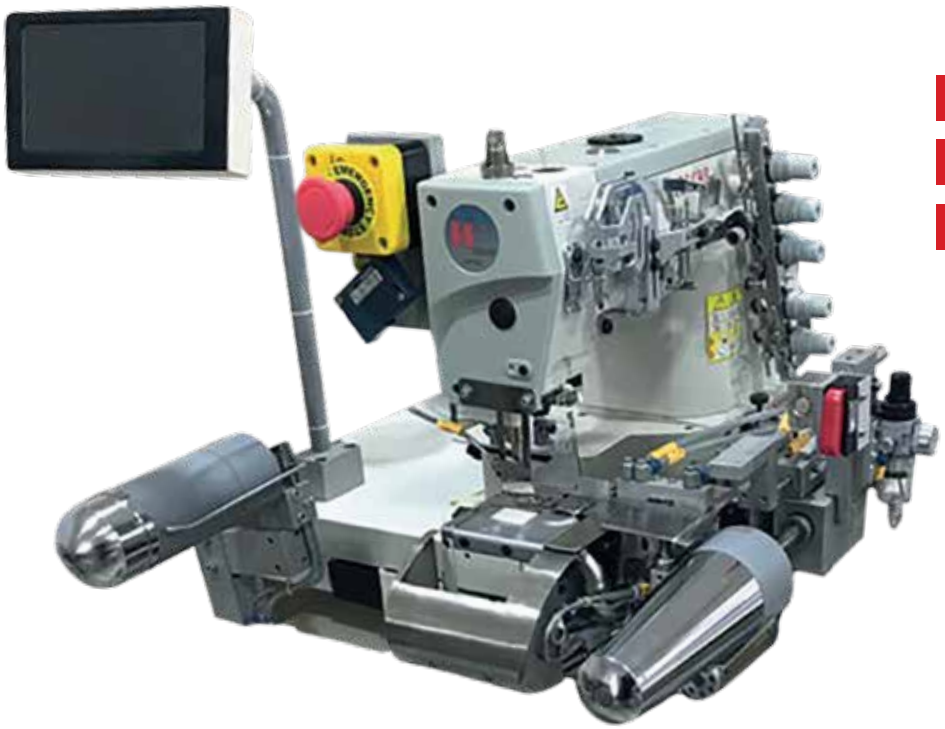
PEGASUS®

Yağ Lekesiz

BSA

İSTİFLEMELİ TÜP ETEK SOLDAN BIÇAKLI REÇME OTOMATI W3600 Serisi

W3662P-35BX364CT / FT0C / UT4C / BSA 1920 / SA



İŞİNİZ ARTIK ÇOK KOLAY

- Kalifiye eleman ihtiyacını azalt
- Kalite ve Verimliliği arttır
- Dünyaca ünlü markaların standartlarında üretim yap



- Ürünlerinizi çok gerdirmeden diker böylece dikiş sonrası eksta ütü gerektirmez.
- Model değişikliğinde eğitim almış olan operatör makinayı yeni modele üreticiden teknisyen gelmesine gerek kalmadan ayarlayabilir .Özellikle uzak yerlerde veya ülke dışında üretim yapan firmaların üretimleri hiçbir şekilde aksamaz.
- EKF kenar kılavuz kontrol sistemiyle ekli ürünlerinizin ek yerlerini eşit olarak ayarlar.
- 15-32mm arasında kenar kıvırma payı ayarlayabilirsiniz. Daha geniş paylar için özel sipariş verilmelidir.
- İstifleme için ayrı bir eleman ayırmanıza gerek yoktur.
- Ekli ve eksik ürünler içindir.
- Tüp şeklindeki tişört,kısa şortlar ve spor kıyafetlerin dikimine uygundur.
- 8 saatte 3500-3800 adet /1 makine
- W3562P-35 standart soldan bıçaklı veya WT664 T-35 Transportlu Soldan bıçaklı seçenekleri vardır.

Özellikleri / Features :

- 15-32mm arasında ayarlanabilir etek kenerı kıvırma mesafesi
- Önden istifleme Standarttır.Opsiyonel olarak yandan istifleme mevcuttur.
- Üst sensör ile eksik ürünleri, switch yardımyla da ekli ürünlerin ek yerlerini tespit eder.
- 200 farklı program hafızası mevcuttur. Farklı kumaş ve bedenleri hafıza alıp aynı iş geldiğinde tekrar çağırabilme.
- Farklı gramajdaki kumaşların ayarları basitçe panelden yapılabilir.

Avantajları / Advantages :

- Opsiyonel iğne aralıkları
- Tek operatör ile 2-3 makine idare edebilir.
- 8 saatte 3500-3800 adet iş diker. (Dikilen kumaşa ve operatöre göre değişebilir)
- EKF Kenar kontrol kılavuz sistemi

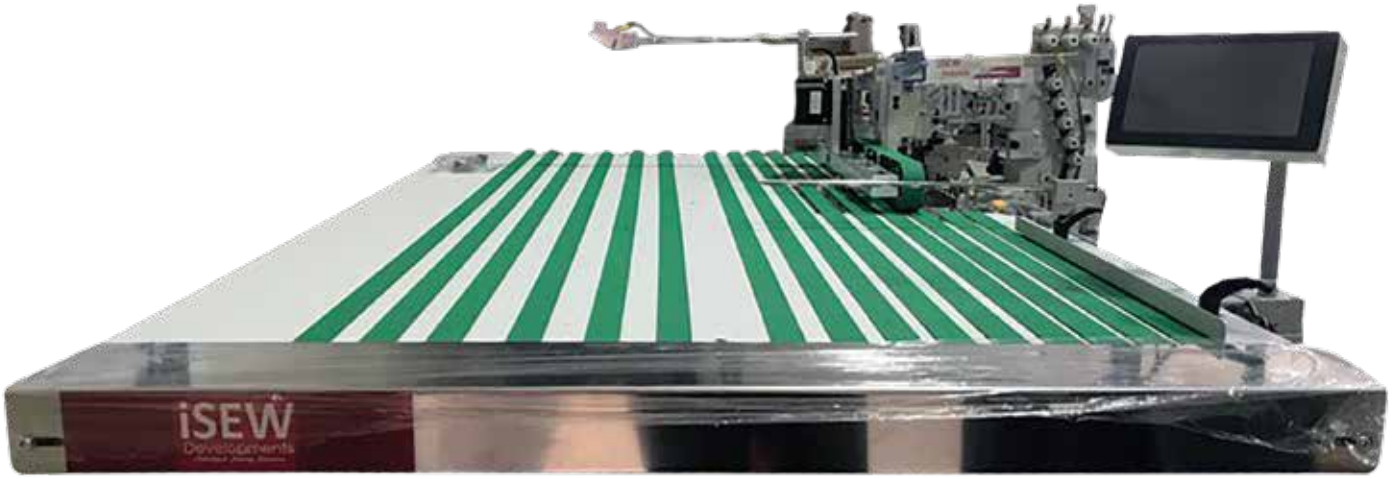
PEGASUS®

Yağ Lekesiz

ZNS

AÇIK KOL ve ETEK OTOMATI

WT664P-35BCX356 / FT540 / UT442 / ZNS-1893-02



Yaklaşık günlük üretim adedi : 8 saatte 6000-10.000 adet kol ve 5000 adet etek

Açık kol,Tişört,switşört,pijama ve çeşitli sport şortların dikimine uygundur.

W3562P-35 standart soldan bıçaklı veya WT664 T-35 Transportlu Soldan bıçaklı seçenekleri vardır.

Özellikleri / Features :

- Otomatik iplik kesme
- Opsiyonel tabla ve istifleme seçenekleri .(dikilen ürünlerin genişliğine bağlı olarak)
- 8 saatte 6000-10.000 adet kol ve 5000 adet etek
- İplik kopma sensörü
- Farklı dil seçenekleri

- Opsiyonel tabla seçenekleri ile XXL ve Small ebat ürünleri dikebilirsiniz.
- İstifleme için ayrıca bir elaman ayırmanıza gerek yoktur.
- Standart dikiş kalitesi ile kusurlu ürün sayınız azalır.
- İplik kopma durumunda sensör devreye girerek dikişi otomatik olarak durdurur.



WT500P Serisi



Model Açıklamaları

WT562P - ❶01G ❷B X ❸3 ❹56 / ❺UT

❶ Alt modeller
❷ İğne plakası
A : Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka(Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Reçme

Efsanevi W500 Serisi ile Üst Transport Sisteminin Mükemmel Uyumu!

- Alt ve üst transport sistemi sayesinde çok daha büyük bir diferansiyel dişli hareketi elde edilir. Bu da dikiş kalitesini ve verimliliği artırırken oluşan büzüşme, ek yerinden geçerken dikiş atlatması gibi sorunları ortadan kaldırır.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar "yağ bariyeri" sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. "Yağ bariyeri" sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

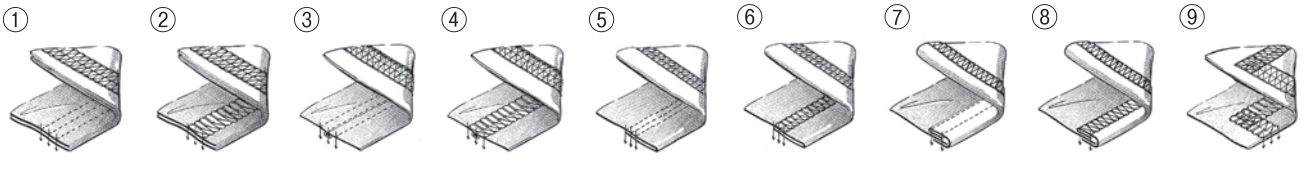
Değişken üst transport, düz yatak, reçme dikiş makineleri

Dikiş uzunluğu ayarı: Basmalı buton

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 5,500rpm

Yağlama: Tam otomatik



Fark Yaratan Özellikler

Kullanıcı dostu tasarımı ile operatör dikim aşamasındaki verimliliğini artırır.

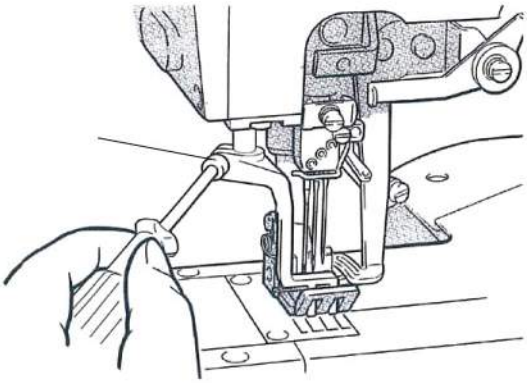
- Üst dişli önden-arkaya olan hareket miktarını ayarlamanız için tüm yapmanız gereken dışarıdaki butonun döndürülmesidir.



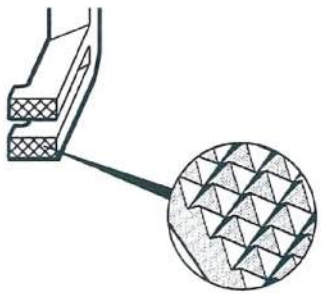
- Üst dişlinin hareket önden-arkaya haraket miktarı 6mm kadar ayarlanabilir.(Standartı 1.0mm-4.0mm'dir)



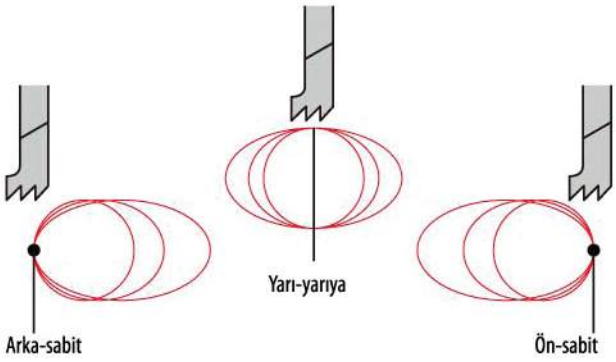
- Üst dişlinin dikey pozisyonu üst dişli ayar vidası ile kolayca ayarlanabilir.



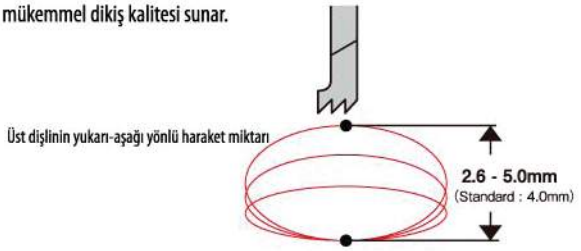
- Üst dişlinin çekiş kabiliyetini artırmak için üst dişli elmas kenar şeklinde biçimlendirilmiştir.



- Üst dişlinin önden arkaya ayarı Üç farklı çeşitde yapılabilir.Arka-sabit,yarı-yarıya ve ön-sabit. Arka sabit ayarı kaliteli büzgü istendiğinde,ön sabit ayarı dikiş üzerinden geçişlerde kullanılır.



- Üst dişlinin yukarıdan aşağıya doğru haraket miktarı geniş olarak 2.6mm den 5.0 mm 'ye kadar ayarlanabilir.(Standartı 4.0mm'dir).Çalışan kumaş ve dikişe göre üst dişli haraket yüksekliği 3 farklı seviyede ayarlanabilir.Yüksek haraket mesafesi kalın kumaşlarda ve/veya dikiş üzerinden geçişlerde ,küçük haraket yüksekliği ise ince ve hassas kumaşlarda mükemmel dikiş kalitesi sunar.



- Düğme tipi dikiş adım ayar butonu. (Sıklaştırma dikiş özellikli)
Dikiş adım ayarını ayarlamak için tüm yapmanız gereken butonu döndürmektir. Ana dişli ve diferansiyel dişli arasındaki kilit sistemi mevcuttur bu sayede dikiş uzunluğu değişse bile diferansiyel dişli oranı sabit kalmaktadır .Ayrıca dikişin kolayca açılmasını engellemek için dikişin sonunda sık dikiş sistemi ile dikiş sıklaştırılır. (Sadece WT600 serisinde mevcuttur)



- Kolayca ayarlanan diferansiyel dişli ayarı(Aralıklı ayar yapabilme olanağı)
Makinanın sağ tarafına yerleştirilmiş olan diferansiyel dişli ayar kolu sayesinde diferansiyel dişli ayarı kullanıcı seviyesinde yapılabilir.Aralıklı ayar sistemi sayesinde dikiş esnasında kumaşa kısmı büzgü verilebilir.



PEGASUS®

Yağ Lekesiz

JAPON ÜRETİM

DÜZ YATAKLI ÜST TRANSPORTLU PLUS SİSTEMLİ REÇME SERİSİ

WT500P



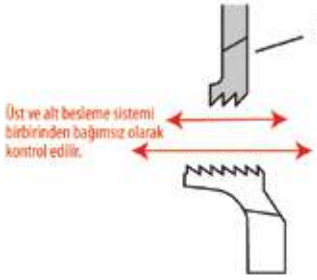
ÜST TRANSPORTLU BANT REÇME 5,6TK

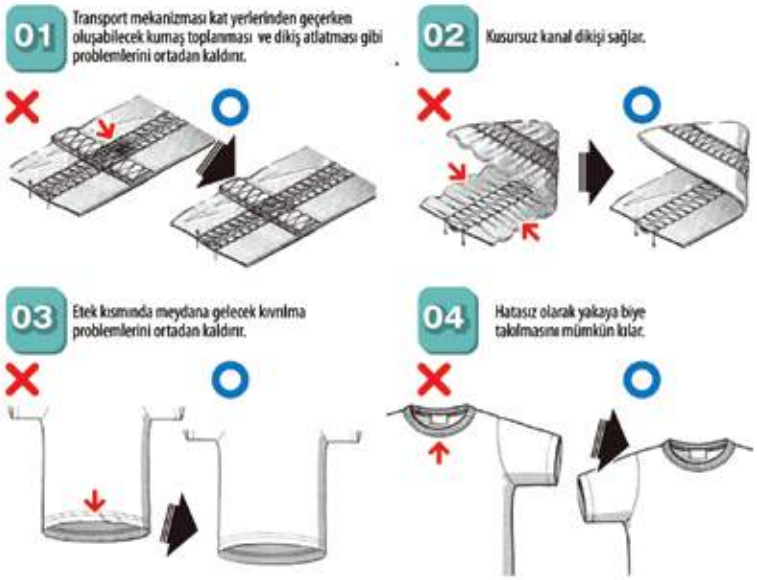
WT562P-02EBX356



Hem üst hem de alt besleme mekanizması sayesinde kat kayması ve kırışma gib problemleri ortadan kaldırarak daha sağlıklı kumaş beslemesini ve yüksek kalitede ürün elde edilmesini sağlar. Sadece alt besleme ile kaliteli üretim yapılması zor olan ve katlanma problemi yaşanan esnek ve çok çeşitli kumaşlarda mükemmel sonuç verir. Bitmiş ürünleriniz üzerinde oluşabilecek hatalar ve/veya kumaşta oluşabilecek sorunlar tamamen ortadan kaldırılır.







WT600P Serisi



Model Açıklamaları

WT664P - ❶ 01G ❷ B X ❸ 3 ❹ 56 / ❺ UT

❶ Alt modeller
Boş: Standart yükseklik (31 mm)
H : Maksimum vuruş yüksekliği (33,4mm)
❷ İğne plakası
A: Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7 mm veya kısa)
B: Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8 -2,3mm)
C: Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Efsanevi W600 Serisinin Tüm Özelliklerine Ek Olarak Üst Transportun Getirdiği Tüm Avantajları Yaşayın!

- Alt ve üst transport sistemi sayesinde çok daha büyük bir diferansiyel dişli hareketi elde edilir. Bu da dikiş kalitesini ve verimliliği artırırken oluşan büzüşme, ek yerinden geçerken dikiş atlatması gibi sorunları ortadan kaldırır. Çeşitli yerlere takılan yağ contası, yağ kaçağı ve sıçramasını önler.

  Yağ bariyeri sayesinde iğne milinden, makine kapalı konumdayken bile tek damla yağ sızmaz.

  Yağ bariyeri

  İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak,y ağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

Transportlu silindir yataklı reçme dikiş makineleri

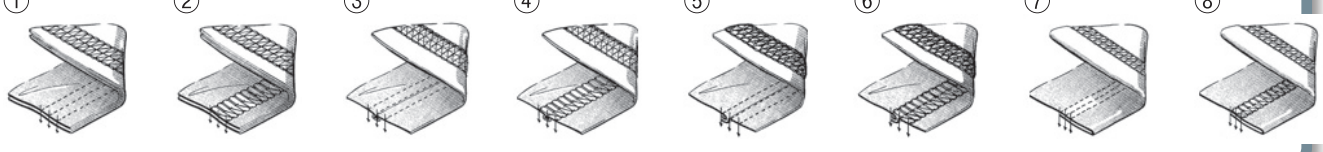
Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile

Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale

Maksimum hız: 5,500rpm

Yağlama: Tam otomatik

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

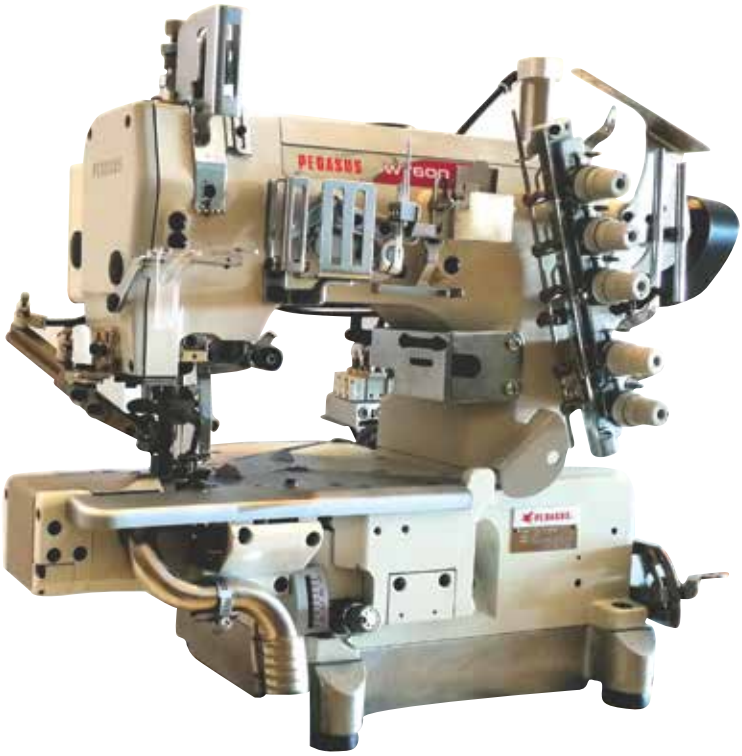


PEGASUS®

Yağ Lekesiz

SİLİNDİR YATAKLI ÜST TRANSPORTLU PLUS SİSTEMLİ REÇME SERİSİ

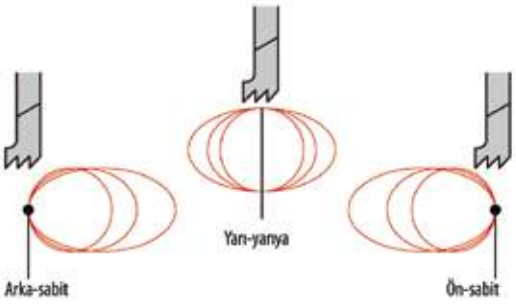
WT600P



Üst dişli önden-arkaya olan hareket miktarını ayarlamanız için tüm yapmanız gereken dışarıdaki butonun döndürülmesidir.



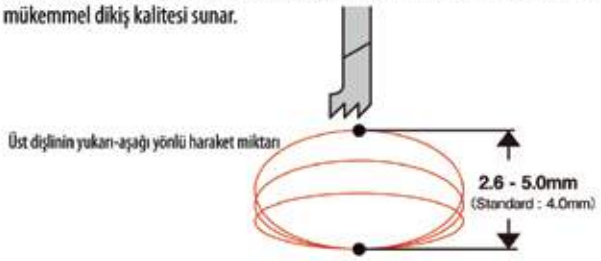
Üst dişlinin önden arkaya ayarı Üç farklı çeşitde yapılabilir.Arka-sabit,yarı-yarıya ve ön-sabit. Arka sabit ayarı kaliteli büzgü istendiğinde,ön sabit ayarı dikiş üzerinden geçişlerde kullanılır.



Üst dişlinin hareket önden-arkaya haraket miktarı 6mm kadar ayarlanabilir.(Standartı 1.0mm-4.0mm'dir)



Üst dişlinin yukarıdan aşağıya doğru haraket miktarı geniş olarak 2.6mm den 5.0 mm 'ye kadar ayarlanabilir.(Standartı 4.0mm'dir).Çalışan kumaş ve dikişe göre üst dişli haraket yüksekliği 3 farklı seviyede ayarlanabilir.Yüksek haraket mesafesi kalın kumaşlarda ve/veya dikiş üzerinden geçişlerde ,küçük haraket yüksekliği ise ince ve hassas kumaşlarda mükemmel dikiş kalitesi sunar.



W(T)200P Serisi



Model Açıklamaları

WT264P - ❶ 01C ❷ B X ❸ 3 ❹ 56 / ❺ UT

❶ Alt modeller
❷ İğne plakası
A:Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)
❸ İğne Sayısı
❹ İğne aralığı
❺ Aparat

Pegasus Transportlu Mini Burunlu Reçme ile En Zor Kumaşlarda Bile Standart Dikiş Kalitesi Elde Etmenin Ayrıcalığını Yaşayın!

- Alt ve üst transport sistemi sayesinde çok daha büyük bir diferansiyel dişli hareketi elde edilir. Bu da dikiş kalitesini ve verimliliği artırırken oluşan büzüşme,ek yerinden geçerken dikiş atlatması gibi sorunları ortadan kaldırır.

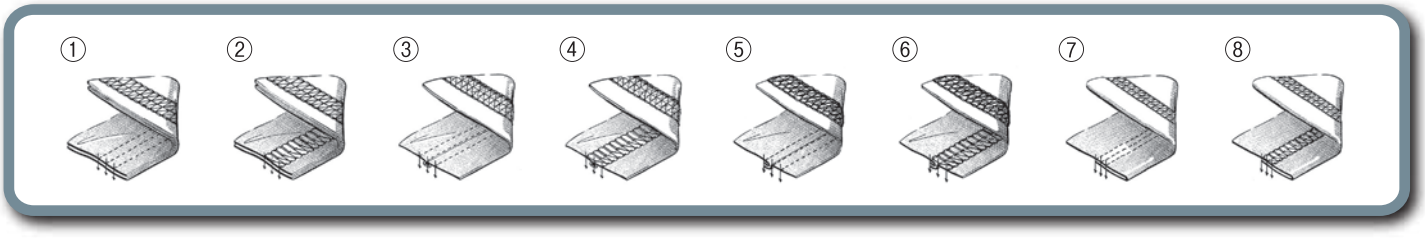
Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak ,yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız ,sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

Reçme

ÖZELLİKLER

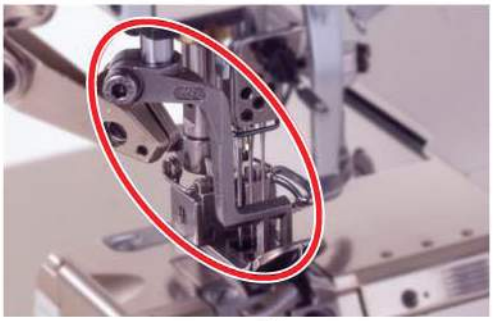
Üst transportlu mini burunlu reçme
Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile
Diferansiyel dişlisi oran ayarı:
Diferansiyel dişlisi oran ayarı: Dikiş esnasında kol ile müdahale
Maksimum hız: 5,000rpm
Yağlama: Tam otomatik

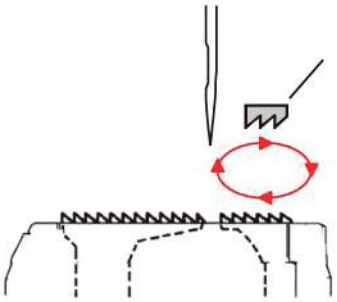


WT200P Serisi

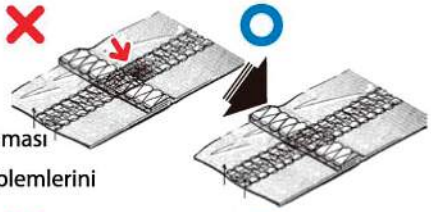
Yüksek Kaliteli Ürün Sunar
(WT200P transportlu serisi için geçerlidir)

Hem üst hem de alt besleme mekanizması sayesinde kat kayması ve kırışma gib problemleri ortadan kaldırarak daha sağlıklı kumaş beslemesini ve yüksek kalitede ürün elde edilmesini sağlar.Sadece alt besleme ile kaliteli üretim yapılması zor olan ve katlanma problemi yaşanan esnek ve çok çeşitli kumaşlarda mükemmel sonuç verir. Bitmiş ürünleriniz üzerinde oluşabilecek hatalar ve/veya kumaşta oluşabilecek sorunlar tamamen ortadan kaldırılır.

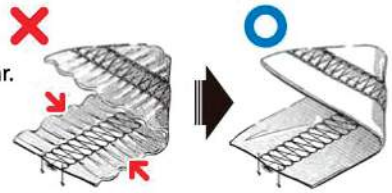




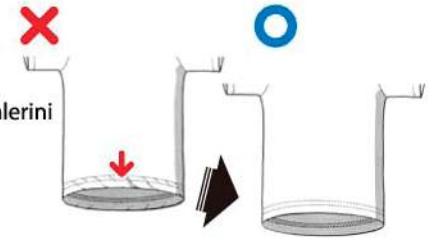
01 Transport mekanizması kat yerlerinden geçerken oluşabilecek kumaş toplanması ve dikiş atlatması gibi problemlerini ortadan kaldırır.



02 Kusursuz kanal dikişi sağlar.



03 Etek kısmında meydana gelecek kıvrılma problemlerini ortadan kaldırır.



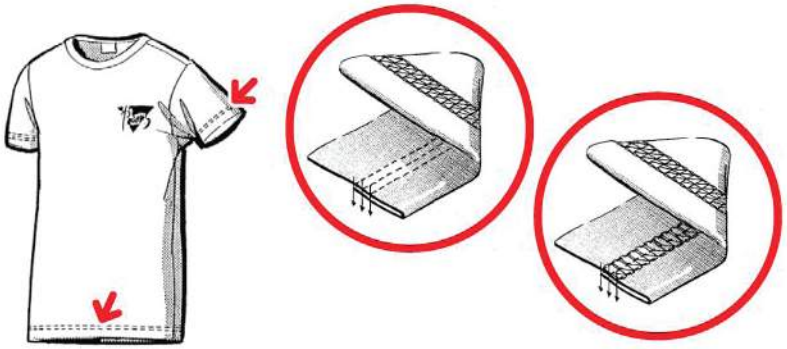
Mini Buruna Entegre Edilmiş
Kumaş Kesme Sistemi (Alt model-35 ler için geçerlidir)



-35 alt modelinde FT kumaş kesme aparatı makinanın mini burunlu yapısına rağmen kusursuzca makinaya entegre edilmiştir. FT kumaş kesme sistemi dahil çevresi yaklaşık 280mm'dir. Çocuk tişörtleri svİtşörtlerinin kol ve etek kısıımlarının kıvrılıo dikiminde mükemmel sonuç verir.

FT kumaş kesme aparatı dikiş esnasında kumaş kenarını regula ederek temiz ve kaliteli bir iş çıkmasını sağlar.FT kumaş kesme aparatı gerektiğinde çıkartılabilir böylece kumaş kesmesiz dikimde aynı makine ile gerçekleştirilebilir ama bu durumda opsiyonel kapak takılması gerekmektedir.





PEGASUS®

Yağ Lekesiz

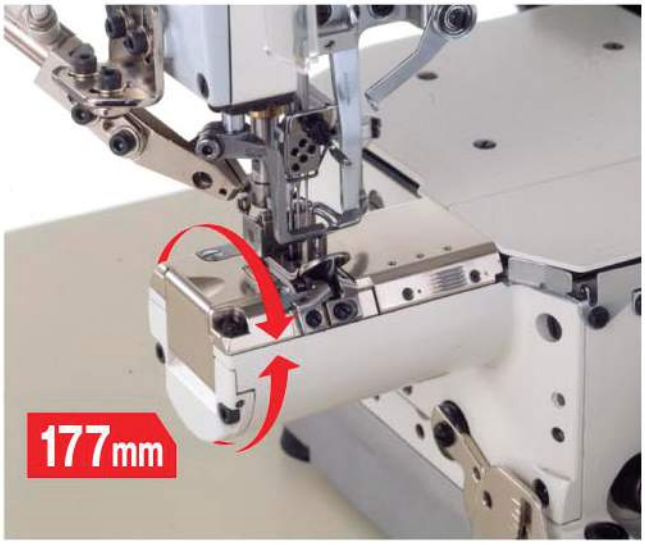
ÜST TRANSPORTLU MİNİ BURUNLU REÇME SERİSİ (177mm)
WT200



Silindir yatak çevresi 177mm'dir. Bu sayede dikilmesi zor küçük ebat tüp kumaş giysilerin dikiminde mükemmel sonuç vererek kaliteli ürün elde edilmesini sağlar. Özellikle Çocuk kıyafetlerinin kol ağızları, yaka açıklıklarının standart burunlu makinalarla dikilmesi zordur mini burunlu yatak yapısı sayesinde bu işlemler kolay bir operasyon haline gelir. İğne batış noktası ile silindir yatak arasındaki mesafe kısaldığından dikiş esnasında operatörün kumaşı beslemesi kolaylaşır

MİNİ BURUNLU PLUS SİTEMLİ REÇME SERİSİ
W200P





WT169P Serisi



Model Açıklamaları

WT169P - ❶ 03F X ❷ 3 ❸ 56 ❹ B ❺ T / ❻ UT3J

❶ Alt modeller
❷ İğne Sayısı
❸ İğne aralığı
❹ Dilli iğne plakası
A:Dar plaka (Dikiş uzunluğu 1,7mm veya kısa)
B:Standart plaka (Dikiş uzunluğu 1,8-2,3mm)
C:Geniş plaka (Dikiş uzunluğu 2,5 mm veya uzun)

❺ İğne plaka kalınlığı
S= 2.8mm
Orta ve ağır kumaşlar için uygundur ve sıkı bir dikiş sunar
T= 3.3mm
İnce kumaşlar için uygundur ve yumuşak dikiş sunar.
❻ Aparat

Reçme

Dünyanın En Küçük Mini Silindir Yataklı Reçme Makinesi (113 mm)

- Silindir yatağı sayesinde normalde zor olan çocuk ve bebek kıyafetinin kolları ve altı gibi küçük tip şekilli ürünlerin dikişi çok kolaylaşır. Bu özellik dikilen ürünlerin kalitesini artırır. Kayış tip alt transport mekanizması ve üst transport dişlisi ile bu makineler dikiş üzerinden sorunsuz şekilde dikilir ve bu sayede dikiş sırasında katlama ve/veya kıvrılma ortaya çıkmaz, kaliteli ürünler elde edilir.

Yağ Bariyeri

İğne miline eklenen yeni tip contalar “yağ bariyeri” sisteminin gücünü artırarak, yağ sızmasını tamamen ortadan kaldırır. ”Yağ bariyeri” sadece makine çalışırken değil,durduğunda (mesai sonrası) yağ akmasını engeller. Sürekli yağlama sistemi ve yüksek yağ bariyeri sayesinde kumaşlarınız, sorunsuz ve lekesiz bir şekilde dikilir.

ÖZELLİKLER

Ekstra mini burunlu transportlu reçme makinesi
Dikiş uzunluğu ayarı: Buton ile
Maksimum hız: 4,000rpm
Yağlama: Tam otomatik

PEGASUS®

Yağ Lekesiz

plus Yağ Sarfiyatı

ÜST TRANSPORTLU EKSTRA MİNİ BURUNLU REÇME SERİSİ (113mm)

WT169

PEGASUS DÜNYADA BİR İLK PEGASUS



- Çocuk ve bebek kıyafetleri gibi tüp kumaş giysilerin kol ve etek kısımlarının kıvrılıp dikiminde kullanılır. Kıvırma genişliği 15-30 mm)
- Dünyanın en küçük mini burunlu reçme makinesidir. Silindir yatak çevresi 113 mm dir.
- Kumaş alt besleme kayışı ve üst dişli tarafından beslenir,böylece dikiş üzerinden geçişler düzgün bir şekilde yapılır. Kat kayması ve kumaş bükülmesi olmadan mükemmel dikiş elde edilir.

WT169-03 KANAL REÇME



WT169-08 KENAR KATLAMA ETEK REÇME



PEGASUS®

Yağ Lekesiz

ÇİFT RENKLİ REÇME SERİSİ(ZEBRA DİKİŞ)
DÜZ YATAKLI REÇME
W(T)500



PEGASUS DÜNYADA BİR İLK PEGASUS

W(T) 500 Serisi Özellikleri:

- İğne Sayısı : 3 iğne
- İplik Sayısı : 6 iplik
- İğne Aralığı : 5,6mm-6,4mm

- Ana Dişlinin Hareket Miktarı : 1:0.6-1.3 mm
- Diferansiyel Dişli Oranı : 1-6 mm
- Ayak Yüksekliği : 4.5-5 mm
- Maksimum Devir : 3000rpm

Not: Özellikler makine alt modellerine göre de¤iflmektedir.



BURUNLU REÇME
W(T)600



W(T) 600 Serisi Özellikleri:

- İğne Sayısı : 3 iğne
- İplik Sayısı : 6 iplik
- İğne Aralığı : 5,6mm-6,4mm

- Ana Difllinin Hareket Miktarı : 1:0.6-1.3 mm
- Diferansiyel Dişli Oranı : 1-6 mm
- Ayak Yüksekliği : 4.5-5 mm
- Maksimum Devir : 3000rpm

Not: Özellikler makine alt modellerine göre değişmektedir.

PEGASUS®

Yağ Lekesiz

KOT SIRTI İÇİN CONTA VURMA REÇME
FV205-02BAX364/RP200/PL020/PD4





FV2 - ❶ 05 -02 ❷ B A X ❸ 3 ❹ 64 / ❺ RP

❶ Kumaş Tipi
- 03: Orta Kalınlık
- 05: Kalın Kumaş

❷ Besleme
- A: Diferansiyel Dişli ile
- B: Yekpare Dişli

❸ İğne Sayısı
- 3 : 3 İğne

❹ İğne Aralığı
- 64: 6.4 mm
- 72: 7.2 mm

❺ Aparat

- Maksimum Devir : 4500 rpm

ÇOK İĞNELİ REÇME SERİSİ
TM625

TM625- ❶ ❷ P ❸ B X ❹ 04 - ❺ 05 ❻ 295/01 - ❼ B ❽ S ❾ 40 /UT/RP ❿



❶ İğne Mili Vuruş Yüksekliği
- Boşluk : Standart Yükseklik(33mm)
- P : En Fazla 36mm

❷ Besleme Sistemi
- Boşluk : Standart Besleme
- P : Çektirme Aparatlı Besleme

❸ Tabla Montaj
- Boşluk : Masaüstü Montaj
- B : Yarı Gömme Tabla Montaj
- F : Gömme Tabla Montaj

❹ İğne Sayısı

❺ İğne Aralığı

❻ Dikiş Tipi

❼ Kumaş Tipi
- A : İnce Kumaflı
- B : Orta Kallnlık Kumaş
- C : Orta/Kal›n Kumaflı

❽ Uygulama
- S : Kumaş
- L : Deri

❾ Dikiş Uzunluğu
- Boşluk : 45:4.5 mm 35:3.5 mm 40:4.0 mm 60:6.0 mm

❿ Aparatlar

- Maksimum Devir : 4300 rpm



- Spor ve günlük kıyafetler üzerine 3 □erit takma, kot üzerine kemer takma
- Kuma□ın kaymasını önleyici iğne besleme mekanizması
- RP çektirme sistemi sayesinde herzaman aynı düzlemde mükemmel diki□
- Özel kol mekanizması sayesinde lüperlere kolay iplik takma

PEGASUS®

Yağ Lekesiz

ÇOK İĞNELİ EŞOFMAN, BOXER BELİ LASTİK KIVIRMA

W674-40BCX4248A03/M/RP143A/HG304B



W674 - 40 B C X 4 308 A 01

❶ 40 ❷ B ❸ C X ❹ 4 ❺ 308 ❻ A ❼ 01

❶ Alt Modeller
40: 406+401+401
406+401+401+401
42: 401+401+401+401
45: 406+401+401(Alt iplik temizleme)

❷ Gauge Parts

❸ Dilli Plaka Tipleri
A: Dar dikiş uzunluğu (1.7 mm veya az)
B: Standart dikiş uzunluğu (1.8-2.3 mm)
C: Geniş dikiş uzunluğu (2.5 mm veya fazla)

❹ İğne Sayısı

❺ İğne Aralığı
Örn: 4.8+13+13= 30.8

❻ Dikiş Tipi

❼ İğne Alanı
01: 4.8-13-13
02: 5.6-13-13
03: 4.8-10-10
04: 5.6-10-10
05: 8.5 -8.5-8.5
06: 4.8-10-10-10
07: 6.4-6.4-6.4-6.4
08: 10-10-10
09: 6.4-6.4-6.4(mm)

- Maksimum Devir : 4000 rpm



TÜP KUMAŞ VE KÜÇÜK PARÇALAR İÇİN KOLLU REÇME

FW(T)600





FW 6 03 F B X 4 52

❶ 6 ❷ 03 ❸ F ❹ B X ❺ 4 52

❶ Kumaş Tipi
6: Karyokal› Reçme Dikifli
2: İki iğne Zincir Dikiş

❷ Uygulama
03: Kanal
04: Biye Takma

❸ Uygulama
F: Orta Kalınlıktaki Kumaş üzerindeki Overlok Dikişinin Düzlefltirilmesi
G: İnce Kumaş Üzerindeki Overlok Dikişinin Katlaması
A: Biye Takma

❹ Dikiş Uzunluğu
B: Standart Dikifl Uzunluğu (1.8-2.3mm)
C: Geniş dikiş uzunluğu (2.5 mm veya fazla)

❺ İğne Sayısı
2 : 2 İğne
3 : 3 İğne

❻ İğne Aralığı
40: 4.0mm 48: 4.8mm
56: 5.6mm 64: 6.4mm

FW(T)600 Serisi Özellikleri:

- Ana Dişlinin Hareket Miktarı : 1:0.8-1.4 mm
- Diferansiyel Dişli Oranı : 1:0.8-1.4
- Ayak Yüksekliği : 6 mm
- Maksimum Devir : 3000-4500rpm

Not: Özellikler makine alt modellerine göre değişmektedir.

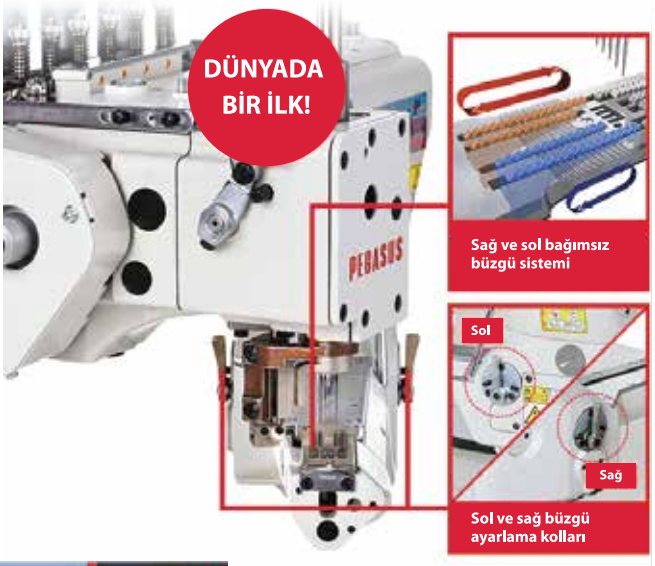
PEGASUS®

Yağ Lekesiz

plus Yağ Bariyeri

YENİ "LARGO" LOK MAKİNE SERİSİ
FS700P



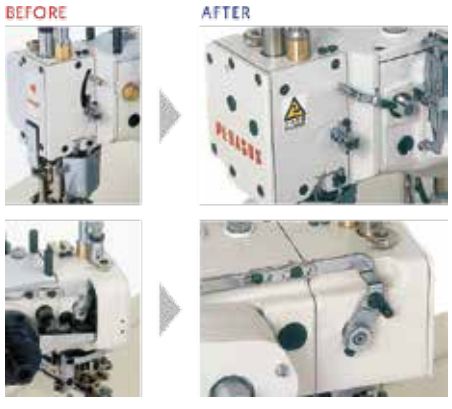




LaRgo'da, sağ ve sol diferansiyel besleme oranları bağımsız olarak ayarlanabilir.
Bu nedenle, operatör, kumaşın doğru şekilde gerdirirlen aynı zamanda dikiş yapma gibi çok özel bir beceriye ihtiyaç duymaz.
Herkes, kumaşı kolaylıkla ve tam doğrulukla dikebilir ve böylelikle kaliteli ve katma değerli ürünler elde edip verimlilik artar.

- PEGASUS'UN EŞSİZ YAĞ SIZDIRMAZLIK SAĞLAYAN "YAĞ BARİYER" TEKNOLOJİSİ
- Yeni Nesil Otomatik Ayak Baskı Ayarlayıcı (PP)
- Ayak kaldırma (PL)
- İğne/iplik Soğutma Sistemi (HR)
- Zincir iplik kesme sistemi
- Fire Emiş Sistemi
- Direct drive motor (DD)









PEGASUS®

FS700P Serisi Alt Modelleri

Uygulamalar	Kumaş Tipi (İnce / Orta / Kalın)	Makine Tipi	Kumaş Kesme	Açıklama
 Omuz birleştirme,İnce kumaşların kol ve yanlarını kapatma,Tişört,iç giyim ve bebek kıyafeti;tayt,bayan çorabı,vb.	İnce	FS701P-G0	Tek taraflı kumaş kesme	Opsiyonel:İplik kesme
 Erkek çamaşırı ağ dikişi(lastik takmaksızın bacak kısmına biye takma) boxerların açık kısım dikişi,külotların ağ	Orta	FS701P-G1	Tek taraflı kumaş kesme	Opsiyonel:İplik kesme
 Deniz kıyafetleri	İnce	FS703P-G2	Çift taraflı kumaş kesme	
 İnce lastikli bayan külotlarının ağ kısımının birleştirilmesi	Orta	FS703P-G3	Çift taraflı kumaş kesme	
 Boxerların ağlarının birleştirilmesi,eşofmanların iç dikişi	Orta / Kalın	FS703P-G4	Çift taraflı kumaş kesme	Dikiş uzamasına karşın kanallı ayak
 Erkek çamaşırı ağ dikişi(lastik takmaksızın bacak kısmına biye takma)	Kalın	FS703AP-G4	Çift taraflı kumaş kesme	1.0 mm dilli plaka dikiş uzamasına karşın kanallı ayak
 Erkek çamaşırı ağ dikişi(lastik takmaksızın bacak kısmına biye takma)	Kalın	FS703BP-G4	Çift taraflı kumaş kesme	1.5 mm dilli plaka dikiş uzamasına karşın kanallı ayak
 Erkek çamaşırı ağ dikişi(lastik takmaksızın bacak kısmına biye takma)/ Omuzların birleştirilmesi, ince kumaşların kol ve yanların kapatılması,tişört, iç çamaşırı,esnek malzemeden yapılan spor kıyafetler	İnce	FS713P-G0	Çift taraflı kumaş kesme	Dikiş uzamasına karşın kanallı ayak
 Erkek çamaşırı ağ dikişi(lastik takmaksızın bacak kısmına biye takma)	Orta	FS713AP-G0	Çift taraflı kumaş kesme	1.0 mm dilli plaka dikiş uzamasına karşın kanallı ayak

Hem FS713P-G0 hemde FS713AP-G0 bulunan özel ayak kumaşın beslemesinin mükemmel olmasını sağlar.
Uygun makineyi seçerken,dikilecek kumaşın ağırlığını ve hangi dikişin uygun olduğunu kontrol ediniz.

ZOJE
SEWING MACHINE

ZJ9000D-D4

YENİ NESİL MİKRO YAĞLAMALI YAĞSIZ KAFA KOMPAKT SİSTEM DÜZ DİKİŞ MAKİNASI



TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet

www.tetas.com.tr

1 YAĞSIZ KAFA TEKNOLOJİSİ

İğne mili kısmı gres yağ ile yağlanmaktadır. Böylelikle iğne milinde oluşabilecek yağ sızıntısı önlenmektedir. Horoz kısmı yağsız çalışacak şekilde dizayn edildiğinden, yüksek değerli ürünleriniz yağ lekesinden korunur.

2 FARKLI İPLİKLERDE KALİTELİ DİKİŞ SUNAN GELİŞTİRİLMİŞ HOROZ YAPISI

Yeniden dizayn edilmiş horoz yapısı ile farklı ipliklerde aynı kalitede dikiş elde edilir. Özellikle merserize ipliklerde sonuç mükemmeldir.





3 7MM ADIM AYAR GENİŞLİĞİ

7mm adım ayar genişliği sayesinde penyede önlüğe, havluya kadar çok çeşitli kumaşların dikimine uygundur.



3

4 ELMAS-KARBON KAPLAMA İĞNE MİLİ

Uzay sanayinde, endüstriyel bıçaklarda, araba endüstrisinde dayanıklılığı ve korozyonu azaltmak için kullanılan 800HV sertlik derecesine sahip DLC (Elmas-Karbon) kaplama teknolojisi kullanılarak iğne milinin dayanıklılık 10 kat arttırılmıştır. Aşınma dayanımı 0.05-0.2'e kadar azaltılarak standart iğne millerine göre 200 kat fazla performans elde edilmiştir.



4

5 ÇOK ÇEŞİTLİ KUMAŞLAR AYNI DİKİŞ KALTESİ

Ana motorun torkuna göre optimize edilmiş ayak kaldırma yüksekliği, 7mm dikiş dikiş genişliğiyle 16 kata kadar farklı kumaşlarda aynı kaliteli dikiş elde edilir.



5



6 KAPALI ANA MİL MEKANİZMASI

Üst ana mil ve haraket ekstantriği kapalı karter içinde yağ ile ana mil üzerindeki pompa vasıtası ile yağlanmaktadır. Yağlanan parçaların yağı tekrar karterin içinde toplanmakta ve kafa kısmına yağ gitmesi engellenmektedir. Aynı zamanda dışarıdan toz girişi engellenerek parçaların ömrünün uzama sağlanmaktadır.



6



7

7 USB GİRİŞİ

5V/1000WA veren çıkışı sayesinde elektronik cihazların şarj olması sağlanmaktadır.

8 PATENTLİ FAN SİSTEMİ

Yeni tasarım kasnağa montaj edilen fan sistemi ile daha verimli hava akışı sağlanarak makinanın ve motorun istenilen hızda ve istenilen kalınlıktaki kumaş mükemmel çalışması sağlanmaktadır.



9 KİLİTLİ ADIM AYAR NUMARATÖRÜ

Kilitli adım ayar numaratör sisteminde, numaratöre basarak kilit açılıp ayar yapılmakta ve tekrar basarak kitlenmesi sağlanmaktadır. Bu sayede makinanın çalışması esnasında oluşan vibrasyonlar ile numaratörün kendiliğinden dönmesi ve dikiş kalitesinin bozulması engelenmektedir.

10 KISA İPLİK BIRAKMA

Geliştirilmiş iplik kesme sistemi sayesinde kesimden sonra kalan ipliğin boyu 3mm olması sağlanmıştır.

11 ELEKTRİKLİ TANSİYON AÇMA SİSTEMİ

Bu sistem sayesinde iplik kesme esnasında ipin farklı uzunluklarda kalması sağlanmaktadır.Diğer makinalarda Jikle teline benzer çok parçalı ve sorun çıkaran sistemler ile bu işlem yapılmaktadır.Yeni 9000 serisinde kullanılan bobin sistemiyle tansiyon açmanın daha az parçayla çalışması sağlanmış ve basit- leştirilmiştir.





12 GÖVDEYE ENTEGRE AYAK KALDIRMA BOBİNİ

Hem dizlikli hemde bobinli ayak kaldırma mekanizması makinenin arka iç kısmına monte edilmiştir. Mekanik ayak kaldırma mekanizmasına eklenmiş anahtar ile de dizlik ile ayak kaldırma yapıldığında dahi tansiyonun açması sağlanmaktadır. Bütünlük açısından da daha estetik bir görünüm sağlanmıştır.



13 YAĞ SEVİYESİ UYARI SİSTEMİ

Yağ seviyesi azaldığında ekranda uyarı mesajı çıkmaktadır. Çağanozun yağsız çalışması sonucu oluşacak iplik kopması gürültülü çalışma ve aşınma problemleri makinanın ve parçaların ömrünü kısaltmaktadır. Yağ seviyesi uyarı sistemi ile bu problemlerin önlenmesi ortaya çıkması önlenmektedir.





14 ÖZEL ÇAĞANOZ DÖNGÜ YAĞLAMA SİSTEMİ

Çağanoza gelen fazla yağ makinanın diğer bölgelerinin yağlanmasında kullanılmakta ve yağ tasarrufu sağlanmaktadır.

15 GELİŞTİRİLMİŞ ZİGZAG VE BIÇAK HAREKET BOBİNİ

Diğer makinelerde çok parçalı yapıları sebebiyle sorun çıkaran bıçak ve zigzag mekanizmaları 9000 serisinde az parça kullanılarak basitleştirilmiştir. Zigzag bobini makinanın alt kısmına yerleştirilerek ana mekanizmaya haraketi kolaylaştırılmıştır. Bıçak hareket bobin de az parça kullanılarak basitleştirilmiştir.

ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL KOMPAKT SİSTEM MİKRO YAĞLAMALI ÇİFT BIÇAKLI DIRECT DRIVE DÜZ SERİSİ

ZJ9000D-D5S



YENİ NESİL AKILLI KOMPAKT DÜZ DİKİŞ MAKİNE SERİSİ

ZJ9300E-AF-02



- Step motorlu ayak baskı sistemi
- Elektronik tansiyon
- Çift bıçak sistemi ile kısa iplik bırakma
- Ek yeri sensör sistemi
- Kademeli ayak inme sistemi
- Çağanoz döngü yağlama sistemi
- LCD renkli dokunmatik ekran
- Kompakt sistem teknolojisi

YENİ NESİL LCD EKRAN KOMPAKT SİSTEM KADEMELİ AYAK İNME İPLİK TUTUCULU GÖVDEYE ENTEGRE AYAK KALDIRMALI DÜZ DİKİŞ MAKİNE SERİSİ

ZJ8000E-D5J-02



- Çevre dostu sessiz çalışma
- Otomatik yağlama sistemi
- Enerji tasarufu
- Yüksek verimlilik
- Yeni nesil kompakt sistem
- Kolay kullanım
- LCD renkli dokunmatik ekran

ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL KOMPAKT SİSTEM İPLİK TUTUCULU GÖVDEYE ENTEGRE AYAK KALDIRMALI DÜZ DİKİŞLİ MAKİNA SERİSİ

ZJ9703AR-D4J



YENİ NESİL DIRECT DRIVE, TRANSPORTLU DÜZ DİKİŞLİ SERİSİ (KOMPAKT SİSTEM)

ZJ9903AR-D3B Serisi



- Yeni tasarım patentli,geniş çalışma alanı
- Yağ akıtma problemini oratadan kaldıran yağsız kafa yapısı
- Hızlı başlangıç ve duruş tepkisi veren direct drive servo sistem
- Düşük tansiyonda sürekli kaliteli dikiş sağlayan geliştirilmiş besleme mekanizması
- Makine ömrünü uzatan daha dayanıklı parçalar



YENİ NESİL İĞNE AYAK TRANSPORTLU (ÖRÜMCEK AYAK) İPLİK KESMELİ DÜZ DİKİŞ MAKİNA SERİSİ

ZJ5490-D3/PF



- İğne transport ve ayak transport sistemi
- Yeni nesil kompakt sistem tasarım
- Tek adım vuruş yapabilme özelliği
- Enerji tasarrufu sağlayan D.drive motor teknolojisi
- Kumaş üzerinde yağ lekesini önleyen Mikro Yağlama sistemi
- LCD ekran

ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL KOMPAKT SİSTEM D. DRIVE
BIÇAKLI DÜZ SERİSİ

ZJ5303AR-D2



Çevre dostu, enerji tasaruflu
Kalın malzemelerin kesimini mümkün kılan kurveli bıçak sistemi
Hızlı başlangıç ve duruş tepkisi sunan direct drive servo motor
Sessiz
Yeni nesil kompakt dizayn
Kolay kullanım

YENİİ NESİL DIRECT DRIVE
MEKANİK DÜZ MAKİNA (KOMPAKT SİSTEM)

ZJ9513



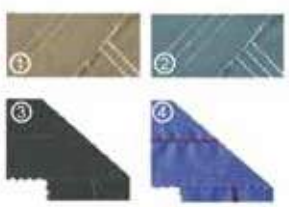
YÜKSEK HIZLI ZİNCİR DİKİŞ DÜZ MAKİNE SERİSİ

ZJ3800-BD



Çevre dostu
Kolay kullanım sunan yatak yapısı
Bakım kolaylığı sunan tasarım
Yüksek dikiş kalitesi
Operatörün verimliliğini artıran tasarım

① ZJ3800: Çift iğne zincir dikiş
② ZJ3830: 3 iğne zincir dikiş
③ ZJ3820: Tandem(Arka arkaya) çift iğne zincir dikiş
④ ZJ4810: Tek iğne zincir dikiş



ZOJE GREEN POWER

UZUN YATAKLI KOMPAKT SİSTEM D. DRIVE ÇİFT PABUÇ DÜZ DİKİŞ MAKİNE SERİSİ

ZJ0303L-D3B



- İplik kesme, otomatik zigzag
- Yağ sızdırmazlık özelliği
- Çekiş kolaylığı sağlayan ayak ve dişli yapısı
- Kullanım kolaylığı sunan büyük kasnak
- %40 oranında enerji tasarrufu sağlayan D. Drive servo motor
- Kolay kullanım
- Deri malzemelerin dikimine uygundur
- Özel paslanma önleyici kaplama ayak hareket mekanizması

YENİ NESİL KOMPAKT SİSTEM MİKRO YAĞLAMALI ÇİFT PABUÇ SERİSİ (EKSTRA KALIN MALZEMELER İÇİN)

ZJ1640-3-D4



- Kompakt tasarım
- Geliştirilmiş kasnak sistemi
- Gövdeye entegre ayak kaldırma sistemi
- İplik temizleme ,zigzag,otomatik tokatlama
- Ayak yüksekliğinin kolay ayar butonu
- LED ekran

ZOJE

GREEN POWER

YÜKSEK HIZLI DIRECT DRIVE ÇİFT İĞNE DÜZ DİKİŞ SERİSİ

ZJ2845/ ZJ2875



- Enerji tasarufu sağlayan Direct Drive servo motor teknolojisi ile makinanın tepki süresi kısaltımıştır böylelikle operatörün verimliliği artar.
- Kullanım kolaylığı sunan geniş çalışma alanı 16,5mm*20mm*26mm
- Basitleştirilmiş iğne aralığı ayarı.Sağ ve sol çağanoz kütüklerinin haraket ettirilerek ayar yapabilme mekanizması iğnenin çağanoza göre ayarlanmasını kolaylaştırmıştır.
- Led aydınlatma sistemi
- Otomatik iplik kesme,otomatik zigzag,otomatik ayak kaldırma çalışanın verimliliğini % 30'a kadar artırır.
- Mikro yağlama özelliği ile kumaş üzerinde leke bırakmaz.
- Pozisyonlama plakası ile sabitlenmiş adım ayar düğmesi dikiş boyunun değişmesine engel olur.
- Kumaş transport sistemi ile kumaşların kaymasına engel olur.Farklı kumaş ve dikiş seçeneklerine göre kumaş beslemesi ayarlanabilir.
- Basitleştirilmiş iplik kesme sistemi.Alt milde yer alan kesim kamının ayarlanması ile kesim işlemi kusursuz gerçekleştirilir.Kalın iplik veya kumaş da bile gerekli ayar basit ve kolayca gerçekleştirilir.





YÜKSEK HIZLI D. DRIVE ELEKTRONİK UZUN YATAKLI DÜZ DİKİŞLİ MAKİNESİ

ZJ970ILAR-D3-460/800



Otomatik dikiş, durdurma, otomatik kesim, ayak kaldırma, vs. tam, yarı otomatik ve manüel çalışma şeklinde ayarlanabilir ve farklı müşteri taleplerine yanıt verir. (Tam otomatik, yarı otomatik fonksiyonu opsiyoneldir.) Çalışma verimi eskiye göre 40% üzerinde artmıştır. Uzun yatak büyük kumaş dikişi için çok uygundur.



Otomatik zikzak



Otomatik tokatlama



İplik kesme (kurveli sistem)



Çektirme (opsiyonel)

ZOJE

TAM OTOMATİK AKILLI OVERLOK SERİSİ

GREEN POWER



Kompakt Sistem Teknolojisi



YENİ NESİL AKILLI OVERLOK SERİSİ



ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL DIRECT DRIVE KOMPAKT SİSTEM AKILLI OVERLOK SERİSİ
ZJ953-13H-PD3/ED3

TÜRKÇE MENÜ SEÇENEĞİYLE



Özellikleri:

* Kumaşın daha iyi beslemesi için çektirme sistemi adapte edilmiştir.
* Üst panelden ayarlanabilen girişte ve çıkışta iplik kesme
* Üst panelden giriş ve çıkışta kesim sonrası kalan ipin boyunu ayarlayabilme
* Üst panelden ayarlanabilen, zaman ayarlı olarak devreye giren/çıkan fire emiş sistemi
* Manüel, yarı otomatik, tam otomatik çalışma modunun üst panelden ayarlanabilmesi
* Kısa mesafe ve küçük parçalarda mükemmel dikiş
* Üst panelden ayarlanabilir LED ışığı
* Ayak kaldırma

YENİ NESİL KOMPAKT SİSTEM AKILLI OVERLOK SERİSİ
ZJ900E

- Korumalı direkt tahrikli iğne mili mekanizması
- Yeni ana mil dizaynı ile makinanın torku azaltılırken,otomatik fonksiyonlarının daha işlevsel hale getirilmiştir.Dış iğne aralığı ayar sistemi
- 6000 rpm maksimum hız.
- Mıknatıslı ayak kaldırma sistemi
- Tamamen kapalı iğne mili yağlama sistemi kumaş lekesini engeller.
- Geliştirilmiş giyotin iplik kesme ve fire emiş sistemi

TÜRKÇE MENÜ SEÇENEĞİYLE



YENİ NESİL EKONOMİK KOMPAKT SİSTEM DIRECT DRIVE OVERLOK MAKİNASI
ZJ893-4-13H



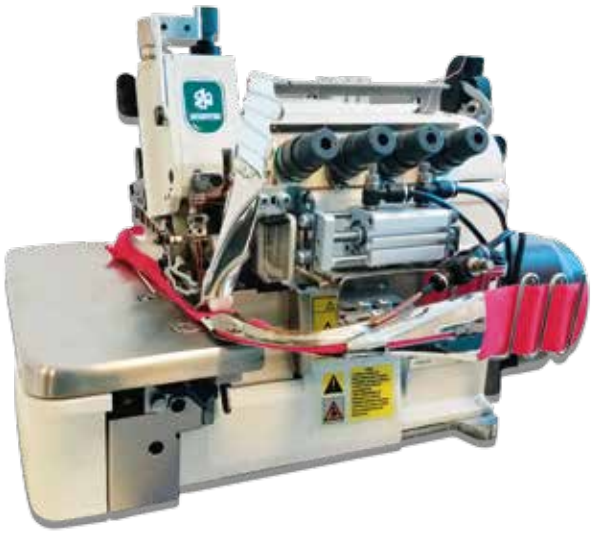
ZOJE GREEN POWER

AKILLI SERİ VAKUM EMİŞLİ KISTIRMALI OVERLOK
ZJ953-13H-PD3/SBL



- Paslanmaz iğne plakası
- Yağ lekesi ve tozlanmayı engelleyici tamamen kapalı iğne mili ve üst lüper mekanizması
- Ayarlanabilir baskı kolu pozisyonu
- Kıstırma işlemi : Örgünün oluştuğu dilin içi boştur.Bıçak zincir ipi kestiğinde kalan fazla ip vakum sayesinde dilin içine çekilir ve bu sayede kumaşın altına verilerek kıstırma işlemi gerçekleşir.
- Orta/kalın kumaşlarda kıstırma işleminde mükemmel sonuç verir.
- Kol ucu,yaka ucu ,atlet askısı vb. yerlerde kıstırma işlemi için uygundur.
- Ho-hsing enerji tasarruflu motor

DIRECT DRIVE OVERLOK POLO YAKA APARATLI
ZJ953-13H-PD3/SBL



DIRECT DRIVE TRANSPORTLU OVERLOK SERİSİ
ZJ952T-13H-BD



ZOJE GREEN POWER

DIRECT DRIVE OTOMATİK MİNİ BURUNLU
OVERLOK MAKİNASI HAVALI YAKA TAKMA APARATLI

ZJ952S-13-BD/WR57S/Aİ/Tİ/FE/AK/AC301



DIRECT DRIVE YÜKSEK HIZLI MİNİ BURUNLU OVERLOK SERİSİ

ZJ952S-13-BD



ZOJE GREEN POWER

3 İPLİK YAN ÇATMA OTAMATI

ZJ-SUS01



DIRECT DRIVE SOLDAN BIÇAKLI REÇME

ZJC2521



DIRECT DRIVE BURUNLU İPLİK KESMELİ REÇME

ZJC2500



DIRECT DRIVE BURUNLU ÇEKTİRMELİ İPLİK KESMELİ REÇME

ZJC2500



DIRECT DRIVE TÜP LASTİK TAKMA SAĞDAN BIÇAKLI

ZJC2535



ZOJE GREEN POWER

SERVO MOTORLU ETEK REÇME
İPLİK KESMELİ

ZJ-W562-1-UT



YÜKSEK HIZLI DÜZ YATAKLI ETEK VE BANT REÇME
SERİSİ / SENSÖR GİYOTİNLİ BANT REÇME

ZJ W500



SAĞDAN BIÇAKLI DÜZ YATAKLI REÇME SERİSİ

ZJ2539A



AKILLI OTOMATİK KAPLI DESEN
İŞLEME MAKİNESİ

CHINA
NATIONAL GARMENT ASSOCIATION AND CHINA
SEWING MACHINERY ASSOCIATION
JOINTLY RECOMMENDED PRODUCTS

ZJ-AM-5775BH SERİSİ

MİKRO YAĞLAMA	Çevre korumasına katkı
YÜKSEK PERFORMANS	İnce ve kalı kumaşlarda mükemmel sonuç
DIRECT DRIVE	Enerji tasarrufu
EKONOMİK	Yüksek performans/maliyet oranı
Otomatik Masura Değiştirme	360 bıçaklı kesim kesim sistemi
Lazer kesim sistemi	Düz bıçak sistemi
Klapeli kalıp tutma sistemi	900mm dikiş kalıbı derinliği



ZOJE GREEN POWER

Değer yaratan 11 avantaj

THE LEADING BRAND
OF INTELLIGENT AUTOMATIC PATTERN SEWING EQUIPMENT

1.Dikişe başlarken ip tutma mekanizması

Dikiş başlangıcında ipliğin tutularak çıkmasına engel olur, yüksek kalite dikiş elde edilir ve dikiş sonunda kısa ip kalması sağlanır

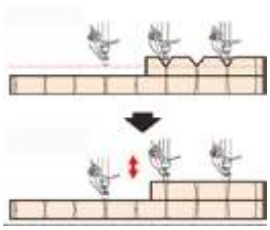
2.X-Eksen Sensörü ve Motoru

Kullanılan X-eksen sensörü ve 2 adet step motor ile kalıp pozisyonlaması tam olarak gerçekleştirilir ve dikiş istenilen noktadan başlar

3.Akıllı Orta ayak Baskı Sistemi

Farklı kalınlıktaki kumaşlara göre otomatik ayarlanabilen orta ayak sistemi geniş bir kullanım alanı sağlar





4.Akıllı Pozisyonlama Sistemi

Akıllı pozisyonlama sistemi ile kalıbın pozisyonlaması hatasız gerçekleştirilir ve dikişin kaldığı yerden eksiksiz başlaması sağlanır. İplik ve kumaş sarfiyatının önüne geçilir.

5.Geliştirilmiş klapeli kalıp baskı ve taşıma sistemi

Kullanılan X-eksen sensörü ve 2 adet step motor ile kalıp pozisyonlaması tam olarak gerçekleştirilir ve dikiş istenilen noktadan başlar



6.Akıllı Bıçak Sistemi

Düz ve 360 derece dönebilen bıçak seçenekleri her türlü kesim ihtiyacınızı karşılayacaktır

7.Yeni ileri teknoloji ürünü platform yüzeyi

Yeni geliştirilmiş platform yüzeyi aşınmaz özelliktedir ve çalışılan kumaşın temiz olmasını sağlar



8.Otomatik Masura Değiştirme Sistemi (Opsiyonel)

Otomatik masura değiştirme sistemi masura değişimi için geçen süreyi çok ciddi oranda kısaltarak yüksek verimlilik sağlar



9.USB Desen Yükleme sistemi

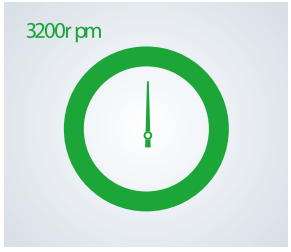
USB ile yüklenebilen desen sistemi sayesinde üretim planlaması takip edilebilir

10.Yüksek Verimlilik

3200rpm gibi yüksek çalışma ve 1000rpm gibi dikişe başlama hızı üretim verimliliğinin arttırılmasını sağlar. Makine yüksek hızlarda düşük titreşimli olarak çalışır

11.Yüksek teknolojili akıllı desen işleme sistemi

Hassas kalıp taşıma sistemi ve elektronik tansiyonlu desen işleme sistemi sayesinde yüksek kalitede dikiş elde edilir





ZOJE GREEN POWER

AKILLI TASARIM ŞABLON MAKİNASI

ZJ-AM-5775



KÜÇÜK ALANLI CNC KAFA ŞABLON DİKİŞ MAKİNASI

ZJ-AM3-6037



ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL BİLGİSAYAR KONTROLLÜ KUŞ GÖZÜ VE
DELİK AÇMA DESEN MAKİNASI

ZJ-3020GB



YENİ NESİL BİLGİSAYAR KONTROLLÜ GENİŞ ÇALIŞMA
ALANLI DESEN MAKİNASI

ZJ-6040GB



ZOJE GREEN POWER

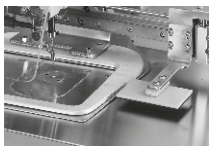
Yandan Gelip Basan Ayak Sistemli

ZJ5770B-1510H-A-CH

150x100mm

VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.

- Dokuma, deri, arma dikiminde mükemmel sonuç verir. Özellikle Sert Malzemeler içindir.







Yandan gelip basan ayak sistemi özellikle giysilerin etiketleri ve Çantalar üzerindeki desenleri dikilmesi için tasarlanmıştır. Dokuma, deri, arma dikiminde mükemmel sonuç verir. Özellikle Sert Malzemeler içindir. 15x10cm lik alan içerinden istediğiniz desen tasarımını yapabilirsiniz. Yandan gelip basan ayak sistemi 22x10cm alan tarama modelinin de üzerine monte edilebilmektedir. CF kart veri aktarımı mümkündür.

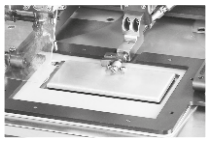
2 Parçalı Filip Flop Sistemli Ayak

ZJ5770B-1510H-A-FZ

150x100mm

VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.

- Özellikle etiket ve Arma gibi Esnek Malzemelerin dikimi için tasarlanmıştır.







Filip Flop ayak sistemi özellikle etiket ve Arma gibi Esnek Malzemelerin dikimi için tasarlanmıştır. 15x10cm lik alan içerinden istediğiniz desen tasarımını yapabilirsiniz. Flip Flop ayak sistemi 22x10cm alan tarama modelinin de üzerine monte edilebilmektedir. CF kart veri aktarımı mümkündür.

Genel Amaçlı Çerçeve

ZJ5770B-2210GB

220x100mm

- Etiket,Erkek ve Bayan kıyafetleri,denim,iç çamaşırı,valiz,terlik gibi bir çok farklı ürünün üzerine desen yapması için özel olan tasarlanmıştır.



22x10cm'lik alanı içerisinde Etiket, Erkek ve Bayan kıyafetleri, denim, iç çamaşırı, valiz, terlik gibi bir çok farklı ürünün üzerine desen yapması için özel olan tasarlanmıştır. Yandan gelip basan ayak, Genel amaçlı çerçeve, 2 parçalı çerçeve ve Flip flop ayak seçenekleri mevcuttur. CF kart veri aktarımı mümkündür.

ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL GÖZLÜ İLİK SERİSİ
ZJ5821



- 2500 devir/dk.
- Enerji tasarrufu
- Hassas kumaşlarda mükemmel dikiş kalitesi ve yüksek verimlilik
- Kolay ayarlanabilir ilik boyu
- Puınterizli, punterizsiz dikiş özelliği
- Dikiş öncesi/ sonrası kesim yapabilme
- Zigzag genişliğini ayarlayabilme
- Gözlü, gözsüz ilik yapabilme
- Kuyruklu/ kuyruksuz ilik özelliği
- İsteğe bağlı ilik oluşturabilme
- Bölgesel hız ayarı
- Döngüsel program
- Kuş gözü yapabilme özelliği





YENİ NESİL BİLGİSAYAR KONTROLLÜ GENİŞ ÇALIŞMA ALANLI DESEN MAKİNASI
ZJ5780B



- Renkli LCD dokunmatik ekran
- Akllı desen kontrol sistemi
- Çok vuruşlu bıçak sistemi(İliğin ebadı değişse bile bıçak değişmez)
- Otomasyonu sağlayan 6 step motor
- İplik yakalama sistemi
- Geniş desen seçeneği ve hafıza kapasitesi
- Likralı ve örme kumaşlarda teyel dikişi yapabilme fonksiyonu
- 12 cm ilik açabilme özelliği opsiyonel

ZOJE GREEN POWER

BİLGİSAYAR KONTROLLÜ İLİK AÇMA OTOMATI
ZJ-ACF-5780



- Gelişmiş bilgisayar kontrollü otomat işletim sistemi
- Dokunmatik renkli ekran





- Geliştirilmiş kumaş yerleştirme sistemi

YÜKSEK HIZLI DÜĞME DİKME OTOMATI
ZJ1903D-301



- Makine ile otomatik olarak düğme beslemesi ve dikimi müdahaleye gerek kalmadan gerçekleştirilebilir
- Düğmenin algılanması, yönünün ve düzlüğünün ayarlanması otomatik olarak gerçekleştirilir ve toplam dikilen düğme sayısı ekranda görüntülenir
- Normal düğme dikiminin iki katı hızında (dakikada 10-15 düğme dikimi) düğme dikimi gerçekleştirir.
- Operatör müdahalesini ve yetkinliğini azaltarak verimliliği arttırır. Bir operatör 2 otomatı kullanabilir.

ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL AKILLI DESEN KONTROLLÜ PUNTER‹Z MAKINASI

ZJ1900DSS-C



- Yüksek verimlilik: 3500 rpm dikiş hızı
- Mükemmel Dikiş Kalitesi: Yeni geliştirilmiş iğne ipliği yakalama mekanizması,geliştirilmiş iplik kesme mekanizması
- Dikiş düzeltme fonksiyonu
- Lekesiz çalışma: Geliştirilmiş yağsız kafa teknolojisi
- Daha büyük dikiş alanı ve çok çeşitli desen imkanı: 30x40mm dikiş alanı ile çok farklı punteriz desenlerini yapmak mümkündür. • 50 farklı punteriz deseni yapabilir.
- Yeni Ayak Kaldırma Mekanizması: Ayak yüksekliği 17 mm'ye kadar ayarlanabilir.
- Çok Çeşitli Alt Model Seçeneği:standart,ağır kumaş,iç giyim,örme,ağır kumaş(büyük çağanoz)
- Konforlu Kullanım: Kayışsız direct drive sistemi
- Güvenli Elektrikli Donanım: Kullanılan anahtarlamalı güç kaynağı sistemi
- Kapalı kartel yağ sızdırmazlık teknolojisi
- Akıllı desen kontrol sistemi

DEKORATİF PUNTERİZ SERİSİ

ZJ1900DSS-0604P



LOK UCU KAPAMA PUNTERİZİ

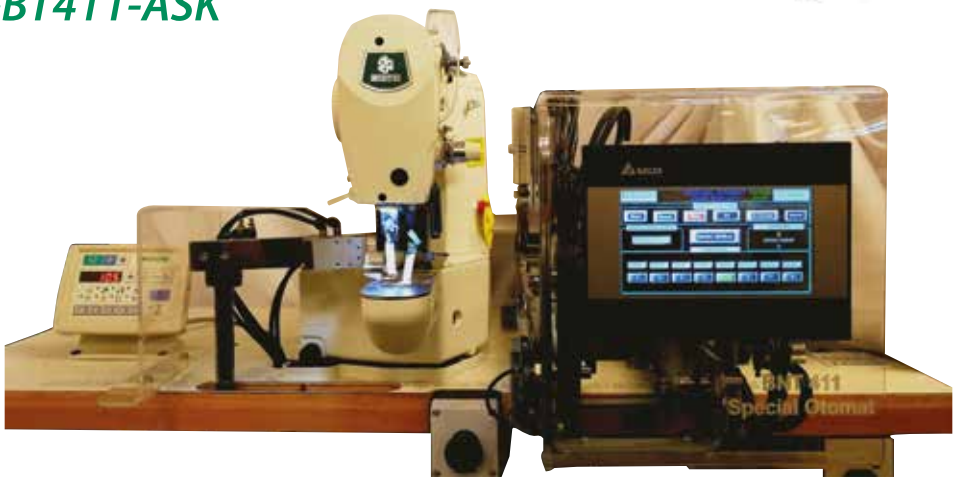
ZJ1900BSS-LK



ZOJE GREEN POWER

SATEN ASKI TAKMA OTOMATI (PUNTERİZ KAFA)

ZJ1900DSS-BT411-ASK



SATEN ASKI TAKMA OTOMATI (DÜZ MAKİNA)

ZJ1900DSS-0604P

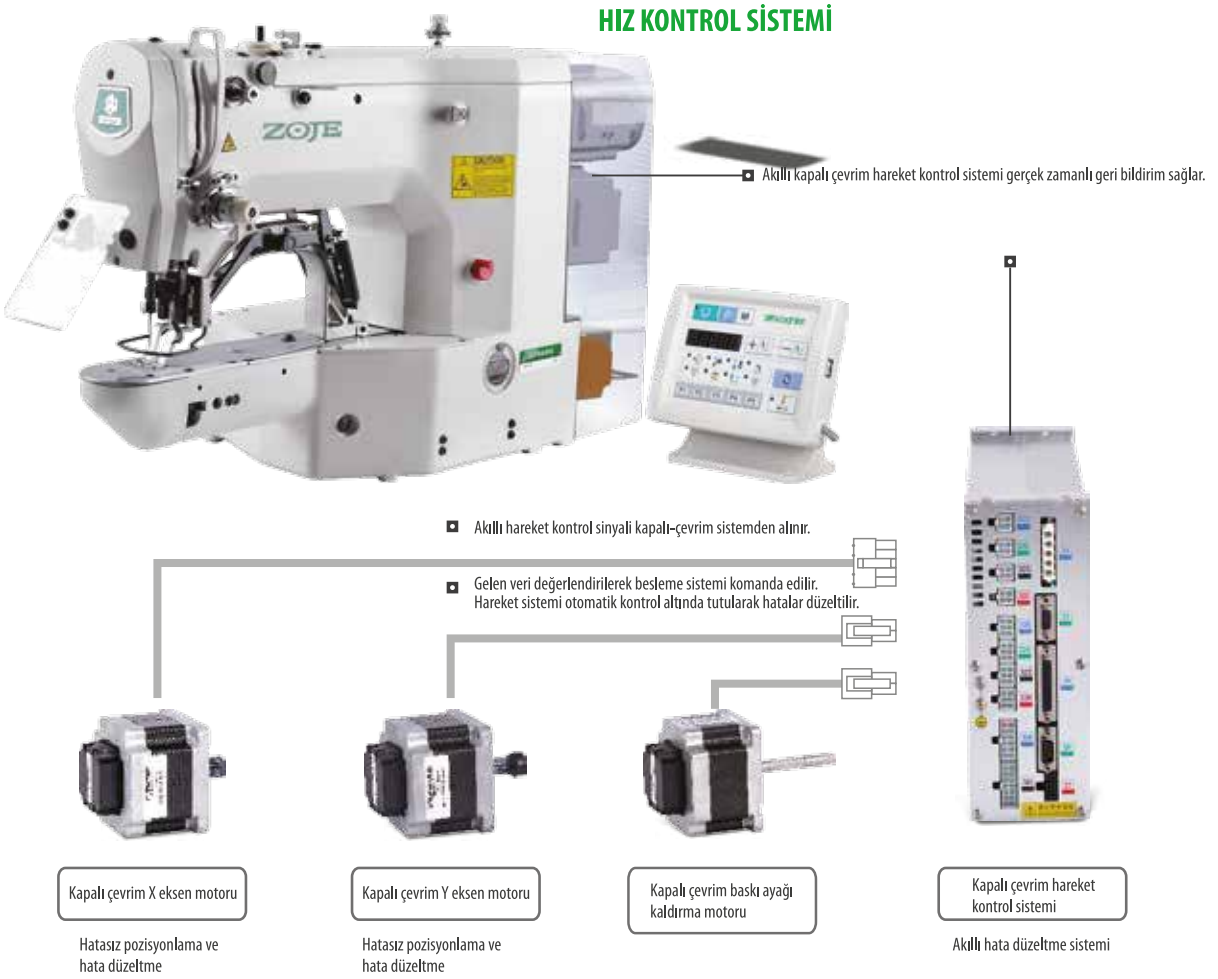




YENİ NESİL AKILLI DESEN KONTROLLÜ PUNTERİZ MAKİNASI

ZJ1903D-301

HIZ KONTROL SİSTEMİ



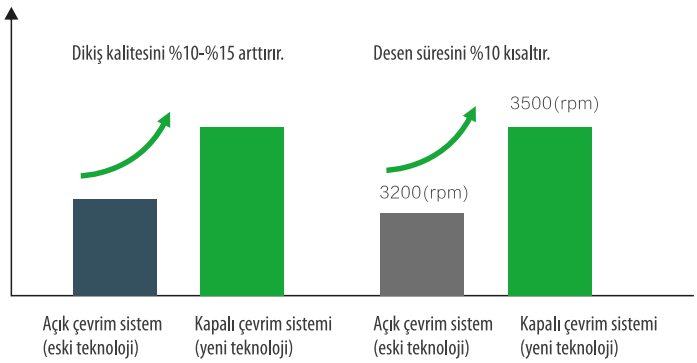
AKILLI DESEN SİSTEMİNİN AVANTAJLARI

Akıllı kapalı çevrim hareket kontrol sisteminin çalışma prensibi; gerçek zamanlı olarak makinanın mekanik yapısal hareketlerini izler ve step motorlardan alınan geri besleme sinyalleri değerlendirilerek hatasız ve kesin doğrulukta hareket sistemi oluşturulur.

1900D'de kapalı çevrim kontrol sistemi özellikleri

1. Kontrol kutusu hafif ve ufak ebatlıdır. Taşıması ve kurulumu kolaydır.
2. Kapalı çevrim X ve Y eksen motorları yüksek hızda bile hatasız dikiş sağlar.
3. Ayak kaldırma motoru yüksek tepkime süresi ile işin süresini kısaltır ve verimliliği artırır.

Önceki modele göre avantajları



ÇALIŞMA SİSTEMİ	GERİ BESLEME SİSTEMİ	GERÇEK ZAMANLI HAREKET KONTROLÜ ve HATA DÜZELTME
Açık Çevrim Sistem	Yok	Yok
Kapalı Çevrim Sistem	Var	Var

YENİ NESİL YÜKSEK HIZLI OTOMATİK BESLEMELİ DÜĞME ROBOTU

ZJ1903D-IMB-6002



MEKANİK ZİNCİR DİKİŞ BIÇAKLI DÜĞME SERİSİ

ZJ373



‹nce,orta,kal›n materyal örme kumafllarda,bay ve bayan gömleklerinde, bluz, elbise ve ifl giysilerinin üstüne çok çeflitli dü¤melerin dikilmesi için uygundur.
Bu makine genellikle 2 ve 4 delikli yatay dü¤melerin dikimi için uygundur. Bununla birlikte uygun aparat ile top-dü¤me de dikilebilmektedir.



MEKANİK ÇAPRAZ ve DÜZ BIÇAKLI DÜĞME MAKİNASI

ZJ1377



ZOJE GREEN POWER

MİKİRO YAĞLAMALI DIRECT DRIVE BİLGİSAYAR KONTROLLÜ DEKORATİF AMAÇLI ELEKTRONİK ZİG ZAG SERİSİ

ZJ2290







- Yeni genişletilmiş çalışma alanı
- Direct Drive tasarım
- Düşük tansiyon kaliteli dikiş
- Step motorlu kumaş besleme mekanizması
- Ayak kaldırma
- İplik kesme sistemi
- Titanyum kaplı çağanoz
- Güvenli tasarım ve bakım kolaylığı
- Geri dikiş butonu
- USB bellek SD kart ile desen yükleme seçeneği

ZİG ZAG SERİSİ

ZJ20U



BASİT TİP ZİGZAG SERİSİ

ZJ20U53: 9 mm atlar zigzag. Dikiş boyu 5 mm dir. Orta kalınlık

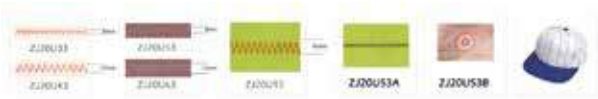
ZJ20U53A: 5 mm atlar zigzag. Dikiş boyu 5 mm dir. Orta kalınlık. Ceketlerde genelde yaka kısmında kullanılabilir.

ZJ20U53B: Şapkalar için kuş gözü makinesidir.(içi dolu)

ZJ20U63: 12 mm atlar zigzag. Dikiş boyu 5 mm dir. Orta kalınlık

ZJ 20U93: 9 mm atlar zigzag. Dikiş boyu 5 mm dir. Yağ pompası ile yağlama yapılıyor.

ZJ20U43/53/63: Model makineler el ile yağlama yapılan modellerdir.



ZOJE GREEN POWER

YÜKSEK HIZLI BURUNLU KAMLI ZİG ZAG SERİSİ
ZJ457B-DP-C



- Küçük plakası ve özel tablası sayesinde özelikle dekoratif iç çamaşır dikişi yapılmasını mümkün kılar



ATLAR DİKER



DEĞİŞTİRİLEBİLİR

C:Silindir yatak

L:İnce Materyal

M:Orta kalınlıkta materyal

ZİG ZAG SERİSİ
ZJ457



BASİT TİP ZİGZAG SERİSİ



ZJ457A
3 adım diker.
Zigzag makinesidir.
Zigzag 5 mm dir.



ZJ457B
2 adım diker.
Zigzag makinesidir.
Zigzag 5 mm dir.



ZJ457C
Standart tek dikiş.
Atlar ve düz diker.
Zigzag 5 mm dir



ZJ457D
Çift iğne diker.
Zigzag makine.

YÜKSEK HIZLI DÜZ YATAKLI ZİG ZAG SERİSİ
ZJ457B-DP-F



- 2 kamı sayesinde sadece anahtarı çevirerek kolayca atlar ve diker zigzag arasında geçiş yapabilmektedir.
- Düşük tansiyonda bile güzel bir dikiş yapılmasını mümkün kılar.



ZJ457B105



ZJ457B125



ZJ457B135



ZJ457B143

ZOJE

YENİ NESİL KOMPAKT
SİSTEM SÜTUNLU SAYA SERİSİ

Kod ile videoyu izleyebilirsiniz.

Direct Drive

Kompakt SİSTEM

Sessiz Çalışma & Kolay Montaj







Dikiş emniyet sistemi

Dikey sütunlu saya dikiş işlemini kolay ve rahat hale getirerek çeşitli dikiş türleri için esneklik sağlar ve bu sayede makineyi çok farklı uygulamalar için uyumlu hale getirir. Zj9620 serisi çift dikey sütun ve çift döner makara kullanır ve tutarlı çift dikiş uygulaması sunar.





Verimliliği arttıran otomatik sistem

Elektrikli entegre bir sistem ortaya çıkarmak ve çalışma verimini artırmak için otomatik ayak kaldırma, otomatik teyel dikişi gibi otomatik işlemleri kontrol etmek için hassas elektromanyetik valfler ve güvenli ve güvenilir küçük silindirler kullanılmıştır.





Yeni iplik kesici

Özgün tasarımı sayesinde montajı ve ayarlanması kolay iplik kesme sistemi kullanım kolaylığı ile kesimden sonra kalan ipliğin minimum olmasını sağlar. Ayrıca bakım ve tamiri de kolaydır.







Kullanımı kolay işlem paneli

Hız, üst iğne pozisyonu, başlangıç ve bitiş zikzak seçimleri, otomatik iplik kesme ve otomatik ayak kaldırma ayarları kolayca yapılabilir.

			BAR		SYSTEM									AUTO			
ZJ9610	★	★	-	★	134 (R)	4.5 mm	max. 10 mm	17 cm	21 cm	★	M/H	3000	★	-	-	-	★
ZJ9610-D	★	★	-	★	134 (R)	4.5 mm	max. 10 mm	17 cm	21 cm	★	M/H	3000	★	★	-	-	★
ZJ9630-H	★	★	6	★	134 (R)	4.5 mm	max. 10 mm	17 cm	21 cm	★	M/H	3000	★	★	★	★	★
ZJ9610-D-H	★	★	-	★	134 (R)	4.5 mm	max. 10 mm	17 cm	21 cm	★	H	3000	★	-	-	-	★
ZJ9610-D -H -3	★	★	6	★	134 (R)	4.5 mm	max. 10 mm	17 cm	21 cm	★	H	3000	★	★	★	★	★
ZJ9630SA-D3-H	★	★	6	★	134 (R)	4.5 mm	max. 10 mm	17 cm	21 cm	★	M/H	3000	★	★	★	★	★

ZOJE GREEN POWER

YENİ NESİL KOMPAKT SİSTEM SÜTUNLU SAYA SERİSİ

ZJ9610SA-D3-M-3





SÜTUNLU MEKANİK SAYA SERİSİ

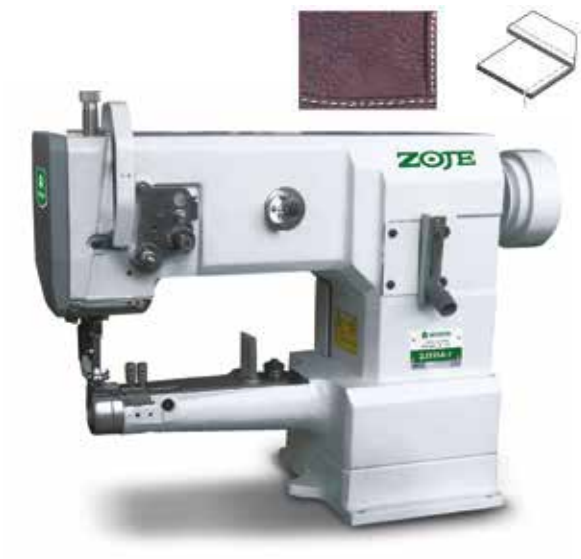
ZJ9610





ZOJE GREEN POWER

ÇANTA İNCE BAŞ BÜYÜK MEKİK(PFAFF TİPİ)
ZJ335A - 1



ÖZELLİKLER

- Maksimum Dikiş Hızı: 2500 rpm
- Maksimum Dikiş Uzunluğu: 6mm
- Ayak Kaldırma Yüksekliği : manuel 10mm
  dizlikle 14mm
- Kalın materyaller, suni deri, süngerli giysiler, kanvas türü araç koltuğu, çanta, tente, duvar dekarasyonu ve ayakkabı sektörleri için uygundur.

SİLİNDİR YATAKLI İĞNE TRANSPORTLU ÇANTA SERİSİ
ZJ2618 / 2628



- İğne, dişli ve ayak transportludur.
- Hareketli İplik Horozu ve otomatik yağlama mevcuttur.
- Suni deri, deri çanta, branda, kanvas dikiminde kullanılır.

ZJ2618:

- Ağır materyaller için geniş silindir yataklı büyük mekik dikiş makinesidir.
- Dairesel dikişlerde burunlu olması nedeni ile avantaj sağlar. (8mm adım ayarı vardır.)
- Deri,yelken kumaşı gibi ağır materyallerde kullanılmaktadır.

ZJ2628:

- Ağır materyaller için küçük mekik dikiş makinesidir.
- İğne, dişli ve ayak transportludur.
- Orta kalınlıktaki mallarda kullanılır.

İĞNE TRANSPORTLU TEK İĞNE DERİ VE ÇANTA SERİSİ
ZJ0628



- İğne,ayak ve dişli transportludur.
- Hareketli İplik Horozu ve otomatik yağlama mevcuttur.
- Suni deri,deri çanta,branda,kanvas dikiminde kullanılır.

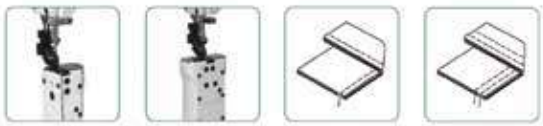
ZOJE GREEN POWER

SÜTUNLU TEK İĞNE ÜSTTEN RODALI SAYA SERİSİ

ZJ24028-1/-2



- Bot ve yarı çizme dikimine uygundur.
- Tek ve çift iğne modelleri mevcuttur.



ZJ24028-1 ZJ24028-2

ÇUVAL AĞZI

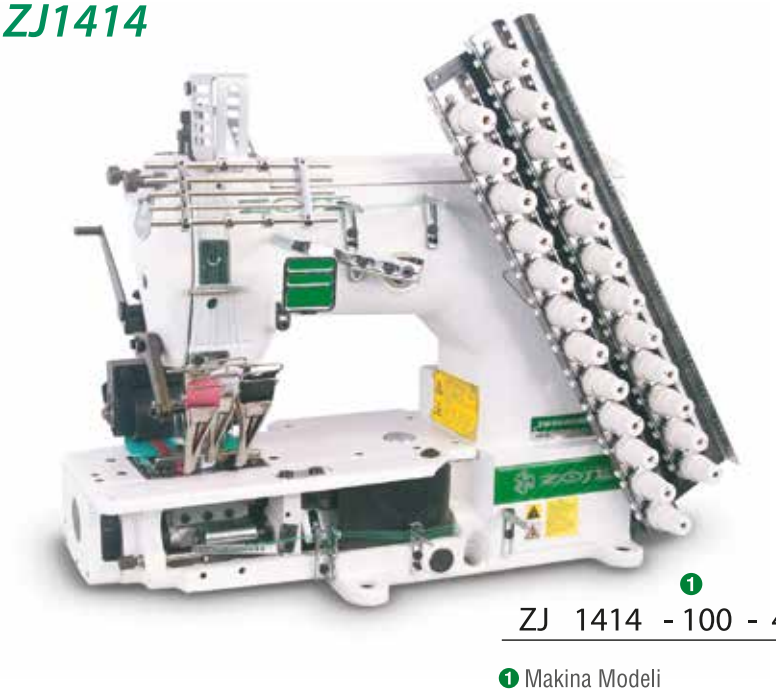
ZJ26-1A



ZOJE GREEN POWER

ÇOK İĞNELİ ZİNCİR DİKİŞ GİPE LASTİK SERİSİ

ZJ1414



ZJ 1414 - 100 - 403 - 601 - 603 - 12 64 /254

❶ Makina Modeli
ZJ1414 - Çok iğne makine grubu

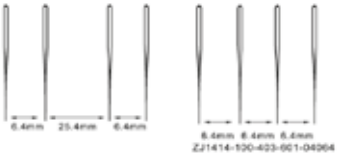
❷ Dikiş Aralığı :
01: Eşit aralıklı IA I A I A I
02: Eşit aralıklı olmayan IA I B I A I

❸ Aparatlar

603 (VWL) :	Ön Çektirme
609 (VSF) :	Gömlek Önü Pat Dikişi
612 (VPL) :	Bant Takma Aparatı
613 (VPT) :	Pile Nervür Aparatı
614 (VSM) :	Kamlı Gipe Lastik Aparatı
615 (VPQ) :	Gipe Lastik Aparatı
616 (VSQ) :	Kör Lüper Gipe Lastik Aparatı

❹ İğne Sayısı
İğne Sayısı: 04: 4 İğne
08: 8 İğne 12: 12 İğne

❺ İğne Aralığı
56=5,6mm
64=6,4mm

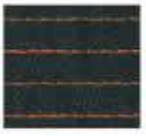


ZJ1414 Çok İğne Makinalarının Dikiş Numuneleri

ZJ1414-100-403-601-12064

12 İğne Genel Dikiş

ZJ1414-100-403-601-04085



4 İğne dikişi

ZJ1414-100-403-601-23032



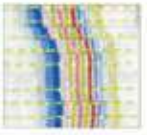
Çok İğne dikişi (23 İğne)

ZJ1414-100-403-601-12064 (VPL)



Şerit Takma

ZJ1414-100-403-601-613-12048(VPT)



Pile Nervür 613 (VPT)

ZJ1414-100-403-601-614-12048(VSM)



Dekoratif Dikiş 614 (VSM)

ZJ1414-100-403-601-615-12064(VPQ)



Gipe Lastik dikişi 615 (VSQ)

ZJ1414-100-403-601-616-12064 (VSQ)





Kör Lüperli Gipe Lastik 616 (VSQ)

ZOJE GREEN POWER

İKİ İĞNE KOLLU ZİNCİR DİKİŞ SERİSİ

ZJ927 PL



ÇİFT ÇEKTİRMELİ

ZJ928 2PL

Çift çektirme sistemi ile orta kalın kumaşların dikimine uygundur.



Pantolon, pijama, gömlek, spor kıyafetler, bluz dikimine uygundur.





PALETLİ ÇEKTİRMELİ İPLİK KESME AYAK KALDIRMALI KOLLU

ZJ928-XH-PS



ÜÇ İĞNE KOLLU SERİSİ

ZJ928 PL

BASİT ÇEKTİRMELİ

Çektirme sistemi ile kalın kumaşların dikimine uygundur.





ŞANZIMANLI ÇEKTİRME

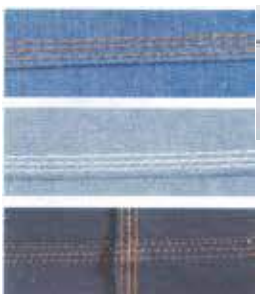
ZJ928 PS

Ana milden hareketli çektirme sistemi ile kalın kumaşların dikimine uygundur.



Kot, iş kıyafetleri, yağmurluk, gömlek dikimine uygundur.




ZOJE GREEN POWER

BIÇAKLI KÖPRÜ ZİNCİR DİKİŞ SERİSİ
ZJ2479



Günlük kıyafet, pantalon, kotların bel kısımlarında yer alan kemer köprülerinin dikiminde kullanılır. Özel ayak tasarımı kumaş birleşim noktalarında makinenin daha verimli ve sorunsuz çalışmasını sağlar.

Opsiyonel Aparat: TK-L2 Otomatik köprü biyesi kesme aparatı Vuruş sayısı 1-9999 arasında istenilen uzunluktaki kemer köprüsünün kesilmesi sağlanır. Ayrıca kesme işlemi gerekmediğinden iş verimliliği artar.



ÇOK İĞNELİ SERİSİ
ZJ1508 P



KEMER ZİNCİR DİKİŞ VE YAN ÇATMA MAKİNESİ

Giysilerin bel kısımlarının dikiminde ve pantolonlar yan kısımının çatılması için uygundur.



ZJ1580PR
4 iğne merdaneli kemer zincir dikiş makinesi



ZJ1508PRD
4 iğne çift merdaneli kemer zincir dikiş makinesi



ZJ1503PTF
3 iğne yan çatma makinesi



ETEK BASKI SERİSİ
ZJ600



• Tek iplik tek i¤ne zincir dikifl makinesidir.
• Pamuklu ve örme kumafllarda kullan›l›r.
• Manflet gibi tek tarafl› örme kumafllarda.

Dikifl Genifflli¤i: 8mm
Ayak Yüksekli¤i: 12mm
Dikifl H›z›: 2500rpm
Ebat: 435x420x380
A¤›rl›k: 30/28kg





GİZLİ ETEK BASKI SERİSİ
ZJ1290



• Tek iğne, zincir dikiş, kördikiş
• Dikişin görülmemesi istenen paça, astar gibi kısımlarının dikimi için uygundur.
• Opsiyonel otomatik iplik kesme ve ayak kaldırma takılabilir.





MEGASEW
Industrial sewing machine

4 Generasyon Lok Serisi MJ101TX
“Tüm Beklentilerinizin Ötesinde”



MJ101TX

全球首發，已申請多國專利。

TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet

MEGASEW
Industrial sewing machine

TAIWAN INNOVATION AWARD Yenilik Ödülü
TAIWAN EXCELLENCE 2010 Mükemmellik Ödülü

YÜKSEK HIZLI DIRECT DRIVE LOK SERİSİ
MJ62D&DX

4500 DEVİR



*** Yeni mekatronik sistem teknolojisi**

MJ62D VE MJ62GXD(M)



DIRECT DRIVE LOK SERİSİ
MJ62GXD





MEGASEW
Industrial sewing machine

MJ62G • MJ62GD • MJ62GX • MJ62GXD

4 52 - 01 / DSV / AT / AW / TK1

Model 4 iğne, 6 iplik lok makinesi

4 İğne Sayısı 4 iğne

52 Dikiş Aralığı 5,2 Genişlik
60 6,0 Genişlik

Dikiş Özelliği

01	Tek Taraflı Kumaş Kesimi
DCC	Tek Taraflı Kumaş Kesimi, Çift Renk Tam Kapama
01H	Tek Taraflı Kumaş Kesimi, Dalış Kıyafetlerine Uygun
02	Çift Taraflı Kumaş Kesimi
02H	Çift Taraflı Kumaş Kesimi, Ağır Kalınlıkta Kumaşa Uygun 1,5 mm Özel Tasarım Eğimli Ayak, Dişli ve Plaka
02H1	Çift Taraflı Kumaş Kesimi, Çapraz Dikişlere Uygun
02H2	Tam Kapama Özellikli, Çift Taraflı Kumaş Kesimi
03	Katlı Biye Özellikli, Tek Taraflı Kumaş Kesimi
04	Katlı Biye Özellikli, Çift Taraflı Kumaş Kesimi
05	Ekstrafor Biye Özellikli, Çift Taraflı Kumaş Kesimi
06	Ara Biye Özellikli, Tek Taraflı Kumaş Kesimi
06A	Katlı Ara Biye Özellikli, Tek Taraflı Kumaş Kesimi

Motor Tipi

DSV	Direct Drive Bilgisayarlı Mini Servo Motor
SV	Bilgisayarlı Mini Servo Motor
CL	Kavramalı Mini Servo Motor

Aparatlar

AT	Havalı Ayak Kaldırma
ET	Elektrikli Ayak Kaldırma
AW	Otomatik Fire Emiş Sistemi
TK1	Havalı Giyotinli Zincir İplik Kesme Sistemi
TK2	Mekanik Zincir İplik Kesim ve Emiş Sistemi

			mm		mm	İğne No	Maksimum Hız
4	6	5.2(6.0)	1.6↔2.5	1:0.5↔1:2.5(1:1.8)	6(8)	FLX118GCSX4#11 (#14)	4200

■ Uygulamalar


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-01
Hafif - Orta Kalınlık Kumaşlara ve Külotlu Çorap için Uygun, Standart 4 İğneli Lok Makinası


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-01/DCC
Çift Renkli Tam Kapama Özellikli, Hafif ve Orta Kalınlık Kumaşlara Uygun Standart 4 İğneli Lok Makinası


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-01H
Ağır Kalınlıkta Kumaş ve Dalış Kıyafetlerine Uygun 4 İğneli Lok Makinası

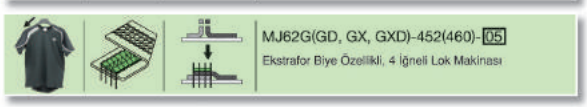

MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-02
Hafif ve Orta Kalınlık Kumaşlara Uygun, Standart 4 İğneli Lok Makinası


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-02H
Ağır Kalınlıkta Kumaş ve Çapraz Dikişlere Uygun, 1,5 mm Özel Tasarımlı Eğimli Ayağa Sahip 4 İğne Lok Makinası


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-02H1
Erkek İç Çamaşırı Ağ Dikişi ve Ağır Kalınlıktaki Kumaşlara Uygun 4 İğneli Lok Makinası


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-02H2
Ek Yerlerinde Tam Kapama Özellikli 4 İğneli Lok Makinası

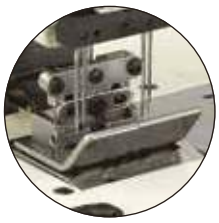

MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-03 (04)
Katlı Biye Özellikli, Tek Taraf (ya da Çift Taraf) Kesimli 4 İğneli Lok Makinası


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-05
Ekstrafor Biye Özellikli, 4 İğneli Lok Makinası


MJ62G(GD, GX, GXD)-452(460)-06
Ara Biye Özellikli, 4 İğneli Lok Makinası

DLR1508P
DLR1509P





DLR-1508P



DLR-1509P



DLR1508P

Açıklama:
4-6 İğne Düz Yataklı
Çektirmeli Kemer Makinesi



DLR1508SPF
(PAT・P)
DLR1509SPF









DLR1509SPF

Açıklama:
6 İğne Eğik Kemer
Zincir Dikiş



KANSAI SPECIAL

B2000C

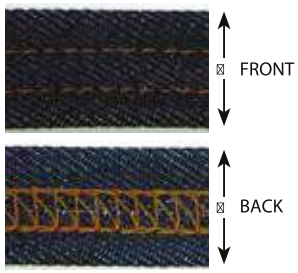







Açıklama:

2 İğne Zincir Dikiş Bıçaklı
Köprü Hazırlama Makinesi



loop size 8mm ~ 18mm

DLR1503PTF

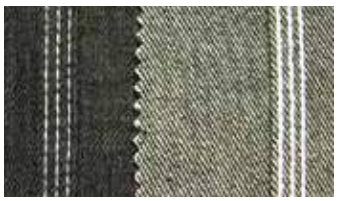







Açıklama:

3 İğne Zincir Dikiş
Yan Çatma



FBX1106P





FBX1106P



FBX1106P

Açıklama:
6 İğne Zincir Dikiş
Kemer iğne Transportlu
(İğne aralıkları ayarlanabilir)

FBX1104PA-3WAC





Standart Pozisyon



Dikiş atlatma açık konumda

Açıklama:
2(4) İğne Silindir Yataklı İğne Transportlu Kemer Otomatı
Çift çektirmeli, otomatik dikiş atlatmalı ve kumaş kesmeli.

FBX1104P
FBX1104PR





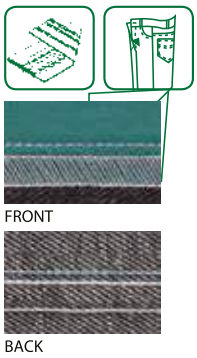
Açıklama:
4 İğne Transportlu Zincir
Dikiş Kemer Makinesi



Toplam iğne aralığı
38,2mm'ye kadardır.

KANSAI SPECIAL

NW8842-1G

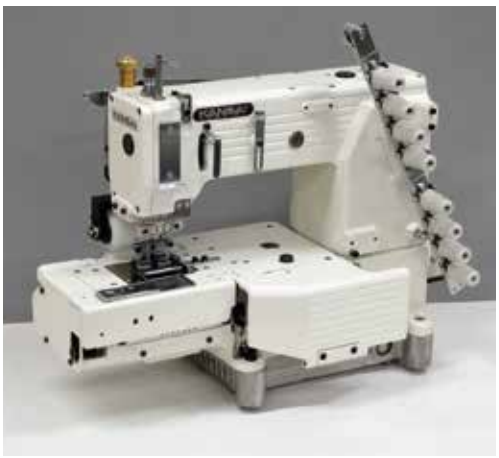




Açıklama:
3 İğne Zincir Dikiş Cep Karşılığı Reçme

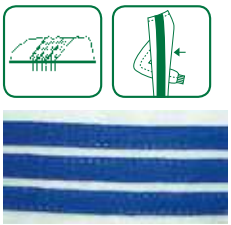

NW8842-1G

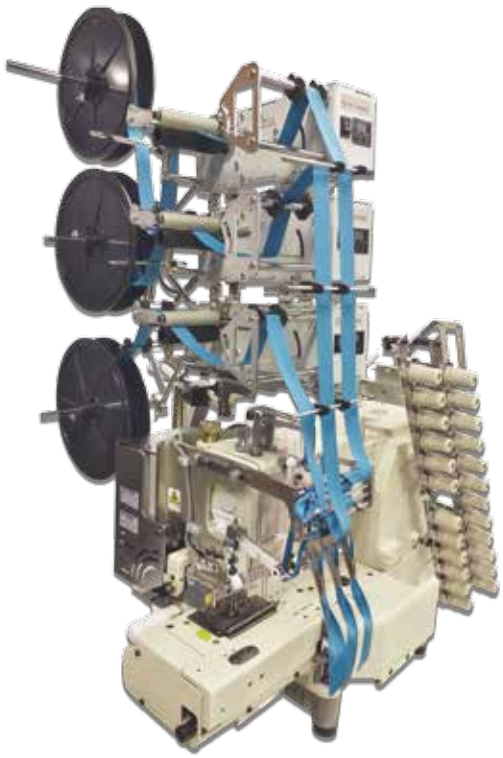
FX4404P



4 İğne Burunlu Zincir Dikiş Makinesi (Boxer Lastik Beli Hazırlama)

FX4406PL



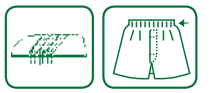


Açıklama:

6 İğne Burunlu Zincir Dikiş Makinesi (Üç bant şerit aparatlı)

KANSAI SPECIAL

FX4412P-UTC









Açıklama:

12 İğne Burunlu İplik Kesmeli Zincir Dikiş (Boxer beli ve çeşitli bedenlere lastik takmak için)



RT-1

DFB1412PTV









Açıklama:

12 iğne,düz yatak ,çift zincir dikiş nervür makinası.Katlama aparatları değiştirilerek 2mm,5mm ve 8mm genişliğinde katlamalar yapılabilir.

NB1433PSSM-ET









NB1433PSSM-ET-MD
(Ölçme/BESLEME aparatı)



Açıklama:

33 İğne,düz yataklı,çift zincir dikiş lüper jakarlı desen işleme makinası

KANSAI SPECIAL

NB1033PSSM



Açıklama:

33 iğne,düz yataklı,tek zincir dikiş Jakar işleme makinası(İğne ipi gipe ,lüper ipi yok)









ÖN



ARKA

NB1433PQSM



Açıklama:

33 İğne,düz yataklı,çift zincir dikiş lüper jakarlı desen işleme makinası



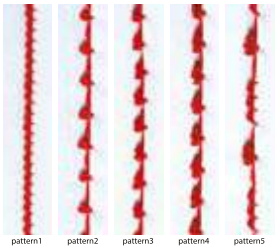
KANSAI SPECIAL

MAC100











Açıklama:

Tam Otomatik Dört adım Zincir Dikiş Piko Makinesi



WX8803-1S





FRONT 4:1



FRONT 5:1



FRONT 6:1



BACK



Açıklama:

4 İğne Düz Yataklı Alt-Üst Karyokalı Biye Vericili Karpuz Çekirdeği Dikiş

3 farklı ölçüde karpuz çekirdeği yapılabilir.(Küçük, orta ve büyük)



KANSAI SPECIAL

MMX3303F

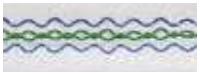



CAM#7


CAM#8


CAM#9


CAM#10


CAM#12


CAM#13



Açıklama:

3 İğne Karyokalı Biye Aparatlı Jakar İşleme Makinesi



HDX1101







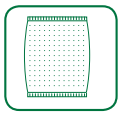


Açıklama:

Tek İğne Düz Yataklı Çift Zincir Dikiş Reçme Makinesi (Ekstra Kalın Malzemeler için)

KANSAI SPECIAL

HDX1102


FRONT


BACK





Açıklama:

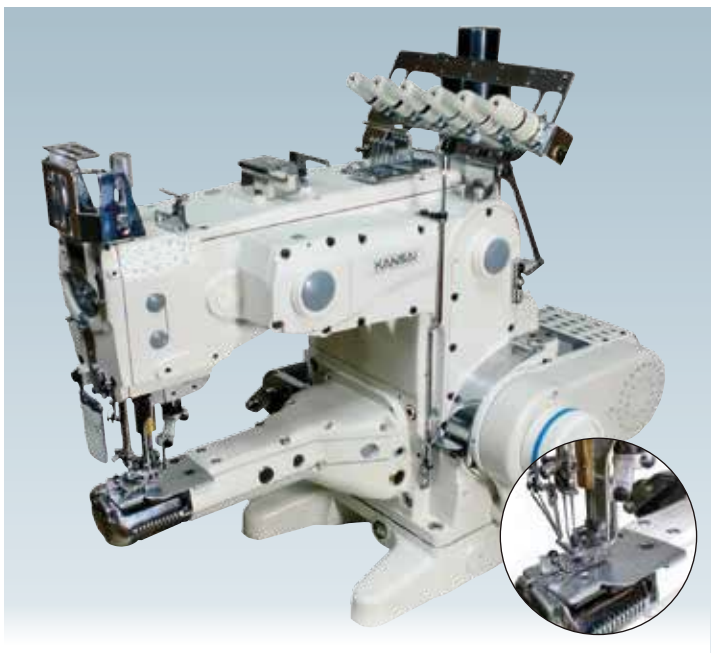
İki İğne Düz Yataklı Çift Zincir Dikiş Reçme Makinesi (Ekstra Kalın Malzemeler için)

KC2703/UTC-E


Dışa yerleştirilmiş göbek sistemi ip takmasını ve değiştirilmesini kolaylaştırır.


Adım ayar uzunluğu basmalı buton yardımıyla kolayca ayarlanabilir.


Direct Drive Motor.



Açıklama:

3 İğne Dip Burunlu Karyokalı Reçme Makinesi



FRONT

BACK

IMB®
AUTO SEWING MACHINE

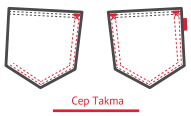


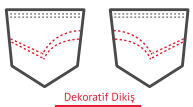
FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

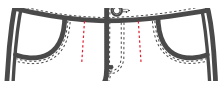
- Ekstra yükleme ünitesine gerek duymadan dikiş kalıbı katlamadan alıp ,dikiş kafasına götürüp dikişi yaptırır.Üretimde verimliliğinizi artırır.
- Tek seferde katlama sistemi
- Otomatik katlama,Otomatik besleme,Otomatik dikiş,Otomatik İstifleme sistemleri mevcuttur.
- Çok çeşitli ebatlardaki ceplerin dikilmesine uygundur.Düz kenarlı,kavis,verevli cep
- Dekoratif dikiş seçeneği mevcuttur.
- Çift pim sistemli,(Küçük ve standar ceplerin dikimi için)
- 25x25cm lik geniş dikim alanı
- Hız :3000 devir/dakika
- Katlama ünitesi 5 piston kırımlıdır, böylece mükemmel kenar kırımı elde edilir.
- Makine üzerinde ekstra Vakum ünitesi mevcuttur.
- Kullanıcı dostudur,hiçbir yardımcı veya vasıflı işçi gerektirmez.
- Hızlı cep kalıbı değiştirme sistemi ile zaman kaybınız minimum olur.
- İplik Kopma sensörü
- Panelden hızlı desen yapma sistemi.999 program
- 7 " Dokunmatik Renkli ekran
- 8 saatlik sürede Normal cep boyutu ile 1000 pantolon adedi.
- Brother Bas 311HN dikiş kafası kullanılmıştır.

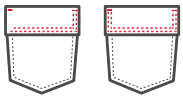
Model	:	MB1002F-BR-1-BAS311HN
Makina Kafası	:	BROTHER BAS 311HN-05XT
Maksimum hız	:	3000 devir/dakika
İğne	:	DPX17
Dikiş adım uzunluğu	:	0.05-12.7mm
Dikiş alanı	:	250mmx250mm
Çağanoz	:	Yarım tur büyük Jumbo Çağanoz
İplik Kopma sensörü	:	Mevcut
Motor	:	Panasonic Servo Motor 700W
Güç	:	220V-240V
Hava Tüketimi	:	0.5MPa/20L/dakika
Net Ağırlık	:	545kg
Brüt Ağırlık	:	650kg
Makine ebatı	:	2000x1230x1560mm
Kasalama ebatı	:	2020x1320x1710mm
Üzerindeki sistemler	:	Pedal,Elektronik İplik Tokatlama,Ekose çizgi ayarı

KULLANIM ALANI


Cep Takma


Dekoratif Dikiş


Pens ve Pileler


Kapak Dikişi

VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.

IMB®
AUTO SEWING MACHINE



FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

- Otomatik Köprü Yükleme,kesme ve dikme sistemi.
- Çift iğne kilit dikiş,büyük mekik,otomatik iplik kesme,hava üflemeli,tokatlama,ayak kaldırma sistemi.
- Ekrandan tasarım özelliği(Ayak ve gezdirici plaka değişmek kaydıyla)
- 7" LCD Dokunmatik ekran
- Yükseklik ayarlı tabla
- Köprü bollandırma sistemi
- Bitmiş köprü uzunluğu 48-78mm arasında
- Maksimum hız 3000 devir/dakika.(Tavsiye edilen çalışma hızı 2500 devir/dakika
- 1.2 saniye dikiş süresi(28 adımda):9 saat 1700 köprü .
- Önden köprü beslemeli
- 26-36-42 veya panelden kullanıcı tarafından istenilen vuruş programı yapılabilir.
- X-Y yönünde step motor kontrollü
- Ek yeri sensörü
- Sensör kontrollü sürücü sistemi
- Direct drive motor

Model	:	MB6004B-IM-254
Makina Kafası	:	IMB
Mode	:	MB1002F-BR-1-BAS311HN
Maksimum hız	:	3000 devir/dakika(Tavsiye edilen 2500 devir/dakika)
Punteriz genişliği	:	1"-3.2mm(hassasiyet ayarı 0.1mm)
Punteriz uzunluğu	:	7-22mm(hassasiyet ayarı 0.1mm)
İğne aralığı	:	40mm-70mm
Ayak kalkma yüksekliği	:	21mm
İğne mili haraketi	:	45.7mm
İğne	:	DPX17
Çağanoz	:	Büyük çağanoz
İplik Kopma sensörü	:	Mevcut
Motor	:	550W
Güç	:	220V-240V
Hava Tüketimi	:	0.5MPa/20L/dakika
Brüt Ağırlık	:	287kg
Makine ebatı	:	1200x800x1450mm
Kasalama ebatı	:	1300x950x1500mm







IMB®
AUTO SEWING MACHINE



FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

- Burunlu yatağı sayesinde bitmiş ürünler üzerine desen işleme,eskitme ve yama operasyonlarını yapabilir.
- Vasıfsız elemanın kullanımına uygun tasarım
- X yönünde 15cm,10cm,8cm Y yönünmde 10cm dikiş alanı.
- Verimliliği artıran iplik kesme sistemi
- Maksimum hız 2700 devir/dakika
- Ayak kalkma yüksekliği 22mm
- Elektronik İplik tansiyonu
- İğne mili haraketi :51mm
- Otomatik olarak bir seferde maksimum 15 adım haraket edebilir.

Model	:	MB1006A-IM-342G
Makina Kafası	:	IMB
Maksimum hız	:	2700 devir/dakika
İğne	:	DPX17
Dikiş adım uzunluğu	:	0.05-12.7mm
Dikiş alanı	:	100x100mm
Çağanoz	:	Yarım tur büyük çağanoz
İplik Kopma sensörü	:	Mevcut
Motor	:	550W
Güç	:	220V-240V
Hava Tüketimi	:	0.5MPa/5L/dakika
Net Ağırlık	:	165kg
Brüt Ağırlık	:	204kg
Makine ebatı	:	1050x1250x1300mm
Kasalama ebatı	:	1070x1260x1310mm



IMB®
AUTO SEWING MACHINE

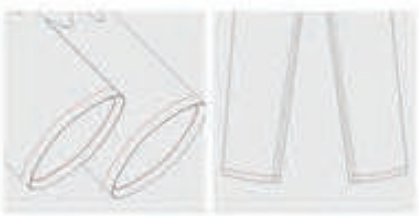
VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.



FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

- Basitçe değiştirilebilen Kilit dikiş/zincir dikişi kiti
- Ayarlanabilir paça kıvırma genişliği
- Sökülmeyi engelleyen dikiş sıklaştırma aparat
- İplik kesme
- İnceden kalına çok çeşitli kumaşlarda mükemmel dikiş kalitesi
- Maksimum hız:6000devir/dakika
- Çoçuk giyim dikişleri için 24mm çevresi olan ekstra küçük burun.
- Üst çekici ile birlikte, alt besleme sistemi çok kalın jeans kumaşlarının ek ve katlanmış yerlerin den rahatlıkla geçebilir.
- Paça kıvırma aparatı ile, kıvırma genişliği 8 mm ile 30 mm arasında, maksimum 42`mm ye kadar ayarlanabilir.
- Ortalama 8 iş saatinde 1,300 adet pantolon üretilebilir.
- 1 dakikadan daha az sürede yapılabilien dikiş adım ayarı.
- Büyük çağanoz.

Model	:	MB5003CA-IM
Makina Kafası	:	IMB
Maksimum hız	:	6000 devir/dakika
İğne	:	DVX57
Dikiş adım uzunluğu	:	4mm
Burun çevresi	:	24mm
Çağanoz	:	Yarım tur büyük Jumbo Çağanoz
İplik Kopma sensörü	:	yok
Motor	:	DC Motor 600W
Güç	:	220V
Hava Tüketimi	:	0.5MPa/5L/dakika
Net Ağırlık	:	146kg
Brüt Ağırlık	:	200kg
Makine ebatı	:	950x560x1130mm
Kasalama ebatı	:	1220x800x1170mm



IMB®
AUTO SEWING MACHINE

MB2001B-BR-T8720C-005

TAM OTOMATİK CEP AĞZI KIVIRMA OTOMATI -KİLİT DİKİŞ

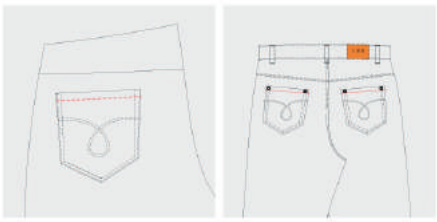


VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.

FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

- Özel transportlu besleme sistemi
- İplik kesme
- Step motorlu arka çektirme
- Bozuk para cebinin kıvrılmasına uygun istifleme sistemi
- İnceden kalın çok çeşitli kumaşlarda çalışabilme
- İplik kopma sensörü
- Vasıfsız operatörün kullanımına uygundur.
- Bitmiş ürün sayacı
- 1 saatte 2000adet cep /1000 adet pantolon 2 cepli
- Kolay bakım ve kurulum
- Mitsubishi Kontrol sistemi

Model	:	MB2001B-BR-T8720C-005
Makina Kafası	:	BROTHER T8720
Maksimum hız	:	3000 devir/dakika
Dikiş adım uzunluğu	:	0.05-12.7mm
İğne aralığı	:	1/4"(6,4mm)
Opsiyonel iğne aralıkları	:	3/16(4,8mm)-5/16(7,9mm)-3/8(9,6mm)-1/2(12,7mm) vb
İğne	:	TVX7
Kontrol sistemi	:	IMB Mitsubishi
Güç	:	220V,50/60HZ
Net Ağırlık	:	190kg
Brüt Ağırlık	:	240kg
Makine ebatı	:	1300x900x1240mm



IMB®
AUTO SEWING MACHINE

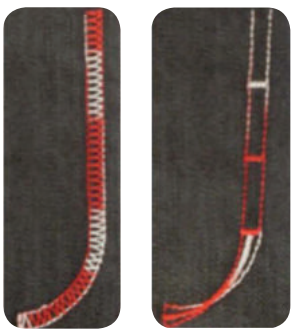


VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.

FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

- Orijinal Brother Nexio yazılım programı.
- 500.000 dikiş ve 512 program hafızası
- Dekoratif Cep nakış dikişi (220mmx100mm Çalışma alanı)
- 7" Dokunmatik renkli Ekran ile tasarım yapma.
- Otomatik panel yükleme ve istifleme sistemi
- Otomatik kumaş yükeleme sistemi
- Vasıfsız elemanın kullanımına uygun tasarım.
- Elektronik Tansiyon
- X-Y Step motor kontrolü
- Masura iplik sayıcı
- Panelden hız ayarı
- Etiket programı
- Yavaş dikişe başlama
- Otomatik İplik kesme
- 8 saatte 2800 adet pantolon(Operatöre bağlı olarak değişebilir)

Model	:	MB1003B-BR-1-BAS326H
Makina Kafası	:	BROTHER BAS311HN-05A
Maksimum hız	:	3000 devir/dakika
İğne	:	DPX17
Dikiş adım uzunluğu	:	0.05-12.7mm
Dikiş alanı	:	220x100mm
Çağanoz	:	Yarım tur büyük çağanoz
İplik Kopma sensörü	:	Mevcut
Motor	:	Panasonic AC servo 550W
Güç	:	220V
Hava Tüketimi	:	0.5MPa/20L/dakika
Net Ağırlık	:	237kg
Brüt Ağırlık	:	337kg
Makine ebatı	:	1500x1400x1300mm
Kasalama ebatı	:	1530x1430x1440mm



IMB®
AUTO SEWING MACHINE

VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.



FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

- Ekstra yükleme ünitesine gerek duymadan dikiş kalıbı katlamadan alıp ,dikiş kafasına götürüp dikişi yaptırır.Üretimde verimliliğinizi artırır.
- Tek seferde katlama sistemi
- Otomatik katlama,Otomatik besleme,Otomatik dikiş,Otomatik İstifleme sistemleri mevcuttur.
- Dik ,kavisli ve yatay açılarda ceplerin dikimi için uygundur.
- Vasıfsız operatörün kullanımına uygundur.
- 7" Dokunmatik ekran.Panelden tasarım yapabilme imkanı.
- Otomatik kalıp değiştirme sistemi
- iplik kopma sensörü
- X-Y yönünde servo motor ile besleme
- Maksimum dikiş hızı : 3000 rpm
- Standart cep ile saatte 110-130 adet 2mm kumaş kalınlığında ,Operatöre ve dikilen kumaşa göre farklılık gösterebilir)
- Dikiş alanı : 200mmx200mm (Standart) Genişlik min 72mm /Uzunluk 78mm

Model	:	MB1002B-1-S7300A-303P
Makina Kafası	:	BROTHER S7300A-303P
Maksimum hız	:	3000 devir/dakika
İğne	:	DBX1
Dikiş alanı	:	200mmx200mm(Standart) Genişlik Min:72mm/Uzunluk 78mm
İplik Kopma sensörü	:	Mevcut
Dikiş adım uzunluğu	:	0.05-12.7mm
Motor	:	Panasonic Servo Motor 750W
Güç	:	220V
Hava Tüketimi	:	0.5MPa/10L/dakika
Net Ağırlık	:	395kg
Brüt Ağırlık	:	492kg
Kasalama ebatı	:	1670x1270x1530mm
Makine ebatı	:	1650x1250x1400mm





IMB®
AUTO SEWING MACHINE

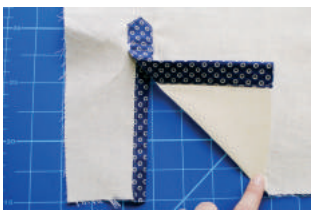
VİDEOYU SEYRETMEK İÇİN AKILLI TELEFONUNUZ İLE BARKODU OKUTUNUZ.



FARK YARATAN ÖZELLİKLERİ

- Klasik dikim yöntemlerine göre verimliliğinizi 5 kat artırır.
- Gömleğin sol ve sağ kol ağzı patletlerinin dikimine uygundur.
- 7" Dokunmatik ekran ile ekrandan desen yapabilme özelliği
- Vasıfsız elemanın rahatça kullanımına uygundur.
- Patlet kırma sistemi mevcuttur.
- Patlet ölçüleri X: ¾ -7/8- 1- 1 ¼ - 1 ¼ -1 ½ Y:200MM
- 170mm patlet uzunluğunda saatte 90-110 adet.(1 döngü 21sn)
- Masura sayıcı
- İplik kopma sensörü
- İstifleme
- İplik kesme sistemi

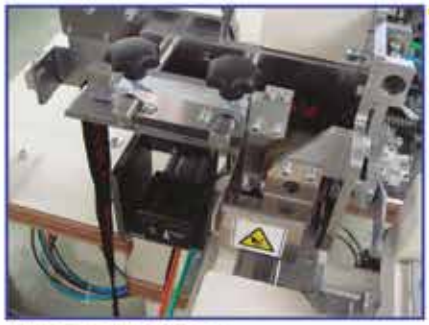
Model	:	MB5009A-BR-S7300A-303P
Makina Kafası	:	BROTHER S7300A-303P
Maksimum hız	:	2500 devir/dakika
İğne	:	DBX1
Dikiş adım uzunluğu	:	0.1-6 mm
Dikiş alanı	:	X: ¾ -7/8- 1- 1 ¼ - 1 ¼ -1 ½ Y:200MM
İplik Kopma sensörü	:	Mevcut
Motor	:	Panasonic AC Servo Motor 1KW
Güç	:	220V
Hava Tüketimi	:	0.5MPa/10L/dakika
Net Ağırlık	:	367kg
Brüt Ağırlık	:	280kg
Kasalama ebatı	:	1350x1250x1400mm
Makine ebatı	:	1330x1230x1390mm





HAMS CORPORATION.





MHA-PEJ200C-J
KAMERALI OTOMATİK LASTİK BİRLEŞTİRME MAKİNASI (~ 2MM - 5MM)

İŞARET TANIMA VE POZİSYONLAMA SENSÖRLÜ



MHA-EEL200-J
OTOMATİK ETİKET TAKMA MAKİNASI



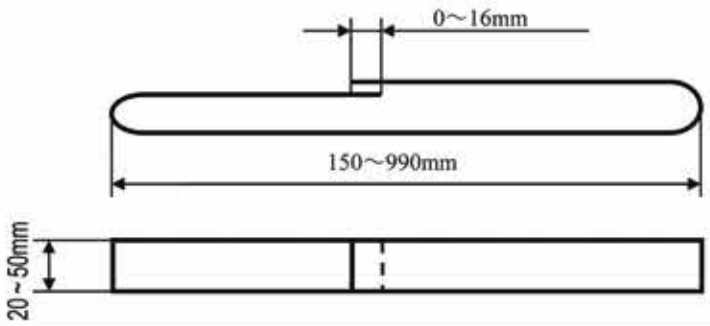
MHA-PEJ100-J
LASTİK BİRLEŞTİRME PUNTERİZİ



MHA-PEJ200-J
OTOMATİK LASTİK BİRLEŞTİRME MAKİNASI (~ 2MM - 5MM

MHA-PEJ300-B
OTOMATİK LASTİK BİRLEŞTİRME MAKİNASI (~ 2MM - 8MM)



Model	MHA-PEJ200-J (MHA-J200)
Makine Kafası	JUKI Bilgisayar Kontrollü Punteriz Makinesi LK-1920
Voltaj	200 ~ 240V 3-faz 50 / 60 Hz 200 ~ 240V 1-faz 50 / 60Hz (müşteri talebi üzerine)
Hava Besleme	0.5Mpa (5 kg／cm^2)
Üretim Kapasitesi	İğne sayısına bağlı. (190 vuruşluk bir için 8 saniyede 1 adet)
Lastik genişliği	20 ～ 50mm
Lastik çevresi	300～1980mm
Nihai ölçüler	

HAMS CORPORATION.





HAMS LASTİK BİRLEŞTİRME VERİMLİLİK DATALARI

NO	MODEL	FONKSİYON	DİKİŞ KAFASI	ÇALIŞMA HIZI	LASTİK GENİŞLİĞİ	OPERASYON SÜRESİ (SANİYE)	ÜRETİM ADETİ (1 SAAT)
1	MHA-PEJ200-J	LASTİK BİRLEŞTİRME	JUKI LK-1920	2500rpm	20-50mm	8	360 ADET
2	MHA-PEJ200C-J	LASTİK BİRLEŞTİRME KAMERALI POZİSYONLAMA ÖZELLİKLİ	JUKI LK-1920	2500rpm	20-50mm	13	220 ADET

HAMS CORPORATION.



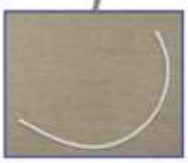
MHA-FST300-(J,B) ①②
TAM OTOMATİK SÜTYEN ASKISI TAKMA VE DİKME OTOMATI (KOPÇA AYARI)

MHA-FST600-(J,B) ①
Z TİPİ KANCA TAKMA VE VE DİKME OTOMATI (OTOMATİK BESLEME SİSTEMLİ)

MHA-FST300-U ①②
TAM OTOMATİK SÜTYEN ASKISI TAKMA VE DİKME OTOMATI (BESLEMELİ ULTRASONİK KESİM & ULTRASONİK BİRLEŞTİRME)(KOPÇA AYARI)

MHA-FST200 ②
AYAR HALKASI TAKMA VE AYARLAMA YARI OTOMATI

MHA-FSC100
Askı Kesici



MHA-FWP100
SÜTYEN TELİ TAKMA MAKİNASI



MHA-FWO100
KURDELA YAPMA OTOMATI



MHA-FTC400-U & FTC400D-U
ULTRASONİK AGRAF KESİM VE BİRLEŞTİRME OTOMATI

MHA-FTC100
AGRAF KESİM MAKİNASI

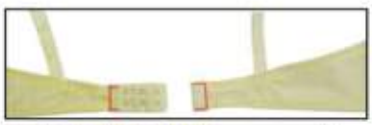
MHA-FHE510-J
TEK SIRA AGRAF DİKİM OTOMATI

MHA-FTF500-J
TAM OTOMATİK AGRAF BİRLEŞTİRME OTOMATI



MHA-FST700-(J,B)
ASKI SONU Z VE O TİPİ KANCA TAKMA OTOMATI (OTOMATİK BESLEME SİSTEMLİ)

MHA-FST700-U
ASKI SONU Z VE O TİPİ KANCA TAKMA OTOMATI (BESLEMELİ ULTRASONİK KESİM & ULTRASONİK BİRLEŞTİRME)



MHA-FTS100-(J,B)
OTOMATİK AGRAF DİKİM PUNTERİZ OTOMATI
(ERKEK VE DİŞİ AYNI ANDA DİKER)

HAMS SÜTYEN OTOMATLARI VERİMLİLİK DATALARI

NO	MODEL	FONKSİYON	DİKİŞ KAFASI	DİKİLECEK MALZEME GENİŞLİĞİ	OPERASYON SÜRESİ (SANİYE)	ÜRETİM ADETİ (1 SAAT)
1	MHA-FSC100	ASKI KESME		ASKI GENİŞLİĞİ 6-22mm ASKI UZUNLUĞU 1-1300mm	0.3	9,600 ADET
2	MHA-FST600-(J,B)	Z TİPİ KANCA TAKMA VE DİKME (TAM OTOMATİK)	JUKI LK-1900B BROTHER KE-430FX II	ASKI GENİŞLİĞİ 7-18mm ASKI UZUNLUĞU 150-1200mm	5	570 ADET
3	MHA-FST600-(J,B)	Z TİPİ KANCA TAKMA VE DİKME (YARI OTOMATİK)	JUKI LK-1900B BROTHER KE-430FX II	ASKI GENİŞLİĞİ 8-18mm ASKI UZUNLUĞU 42-78mm	5	570 ADET
4	MHA-FST200	AYAR HALKASI TAKMA VE AYARLAMA (YARI OTOMATİK)		ASKI GENİŞLİĞİ 7-18mm	4	720 ADET
5	MHA-FST700-(J,B)	ASKI SONU Z VE O TİP KANCA TAKMA VE DİKME	JUKI LK-1900B BROTHER KE-430FX II	ASKI GENİŞLİĞİ 8-18mm	4.50	640 ADET
6	MHA-FST300-(J,B)	ASKI TAKMA VE DİKME OTOMATI (TAM OTOMATİK)	JUKI LK-1900B BROTHER KE-430FX II	ASKI GENİŞLİĞİ 7-18mm ASKI UZUNLUĞU 200-600mm	5	570 ADET
7	MHA-FST300-U	ASKI TAKMA VE ULTRASONİK YAPIŞTIRMA(TAM OTOMATİK)		ASKI GENİŞLİĞİ 8-22mm ASKI UZUNLUĞU 150-600mm	6	480 ADET
8	MHA-FST700-U	ASKI SONU Z VE O TİP KANCA TAKMA VE ULTRASONİK YAPIŞTIRMA(TAM OTOMATİK)		ASKI GENİŞLİĞİ 8-22mm	5	570 ADET
9	MHA-FHE510-J	TAM OTOMATİK AGRAF DİKİM (DİŞİ VE ERKEK)	JUKI LZ2280N	AGRAF KUMAŞ GENİŞLİĞİ30-80mm	0.44	3,200 ADET
10	MHA-FTC400(E,H)-U	ULTRASONİK AGRAF KESİM VE BİRLEŞTİRME OTOMATI(ERKEK VE DİŞİ AYRI)		AGRAF KUMAŞ GENİŞLİĞİ36-78mm	1.20	3,000 ADET
11	MHA-FTC400D-U	ULTRASONİK AGRAF KESİM VE BİRLEŞTİRME OTOMATI(ERKEK VE DİŞİ AYNI ANDA)		AGRAF KUMAŞ GENİŞLİĞİ36-78mm	1.20	3,000 ADET
12	MHA-FTS100(E,H)-J	AGRAF DİKİM PUNTERİZİ(DİŞİ VEYA ERKEK)	JUKI LK-1920	AGRAF KUMAŞ GENİŞLİĞİ18-76mm	30	120 SÜTYEN
13	MHA-FWP100H	SÜTYEN TELİ TAKMA			10	200 SÜTYEN
14	MHA-FBO100	KURDELA YAPMA		AGRAF KUMAŞ GENİŞLİĞİ3-10mm TAPE LENGTH 110-130mm	2.50	1,150 ADET

Richpeace

Non-Stop Otomatik Şablon Makinası

Videoyu, akıllı telefonunuzdan izleyebilirsiniz.



Özellikleri & Avantajları



Kilit Dikiş | Döner Çağanoz | Geniş Çalışma Alanı | Ayarlanabilir Dikiş Uzunluğu | Otomatik İplik Kesme | Yüksek Hız | Kompresör

- Makina non-stop çalışma esasına dayanır hazırlık gerektirmez.
- A ve B olmak üzere biri dikiş için biri hazırlık için bağımsız iki kasnak bölümü mevcuttur. Bir kasnakta dikiş yapılırken diğerinde dikime hazırlanır.
- Sınırsız tasarım imkanı sunar, A ve B kasnakları birlikte ve bağımsız olarak çalışabilirler.
- A / B kasnak bölümü, bağımsız dikiş alanı : 900*600mm;
  A & B, kombine kasnak dikiş alanı : 2000*600mm
- Tek operatör tarafından idare edilir. Şablonu hazırlamak veya değiştirmek için ikinci bir operatöre gerek yoktur.
- Hem kalın hem ince malzemelerin dikimi için uygundur. Her iki malzemede mükemmel dikiş kalitesi sunar.
- Uzun yatağı ve köprü sistemi sayesinde yüksek hızlarda mükemmel dikiş kalitesi sunar.
- Kasnağın X ve Y yönünde hareket etmesini sağlayan bağımsız servo sistemine sahiptir.

Çalışma Şekli



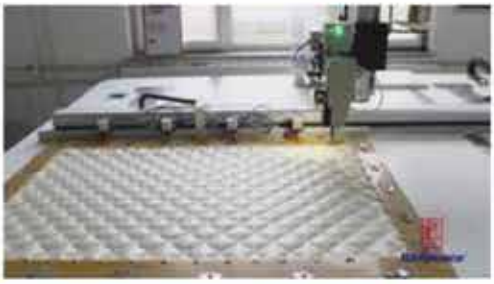
QR KOD & Video Link



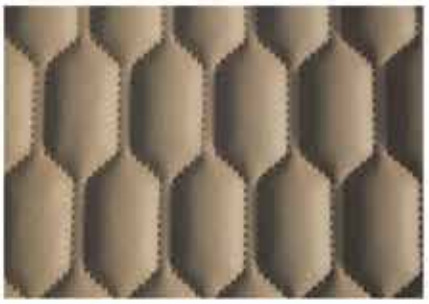
Video: https://www.youtube.com/watch?v=nVQpGWcZ3lY&feature=youtu.be



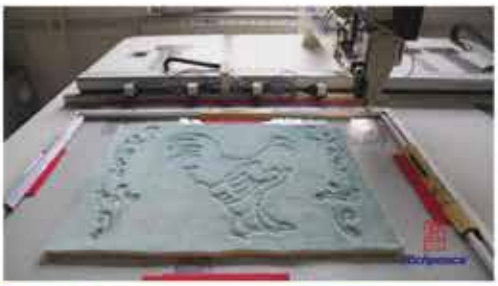
Video: http://www.youtube.com/watch?v=clE0-3BeaQM (Tek kafa)



http://www.youtube.com/watch?v=xB4RV7m68SU



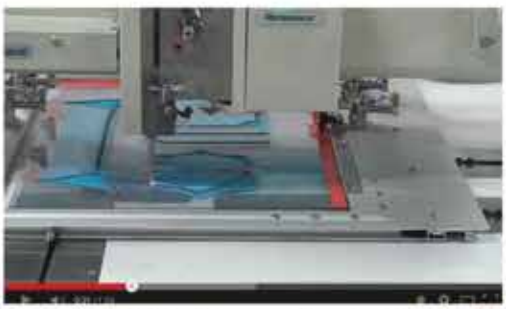
https://www.youtube.com/watch?v=uGoEKMo9Lbo 2 dikiş kafası



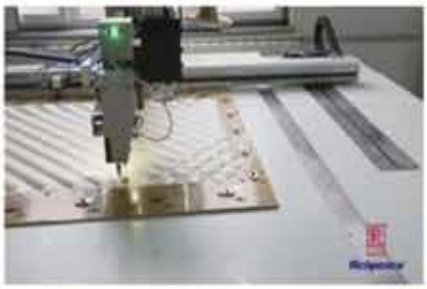
Paspas vb. dikimi: https://www.youtube.com/watch?v=cQ31Nq2J6ow



Video: https://www.youtube.com/watch?v=2oSeXnb40Rk
Şablon ve dikiş motiflerinin hazırlanmasından şablonun kesimi ve dikişin yapılmasına kadar tüm süreçleri görebilirsiniz..



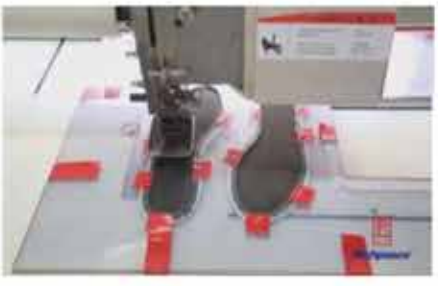
2 kafa, yaka dikimi https://www.youtube.com/watch?v=_wBF3W2gtz8



Kanepe dikimi, http://www.youtube.com/watch?v=xB4RV7m68SU

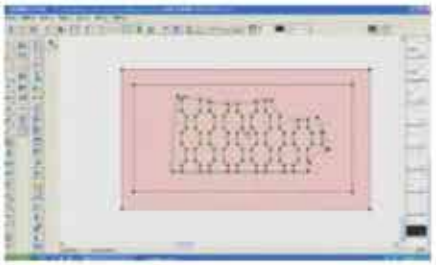


Ayakkabı tabanı dikimi
https://www.youtube.com/watch?v=ioCV_oKv0uk&feature=youtu.be



4 kafa çanta dikimi
http://www.youtube.com/watch?v=ztT1qvxFwfM&feature=youtu.be

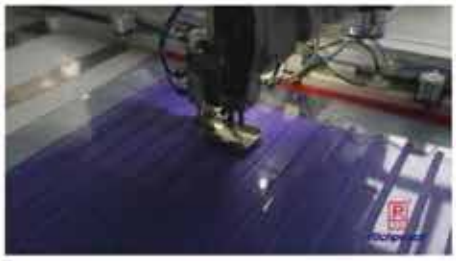
QR KOD & Video Link



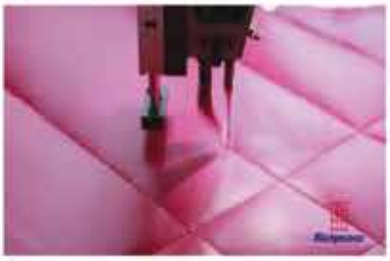
Tasarım Lazerli kalıp kesimi Richpeace makineleri ile otomatik dikiş
Youtube: https://www.youtube.com/watch?v=2o5eXnb40Rk



2 kafa, kışlık kıyaferlerin dikimi
Video: https://www.youtube.com/watch?v=z_5CHdSY8-Q&feature=youtu.be



İki kumaşın doldurulmadan önce dikimi
https://www.youtube.com/watch?v=LcB4lIZ0_1w&feature=youtu.be



Doldurulmuş kumaşların dikimi
https://www.youtube.com/watch?v=iEn1karO8rI&feature=youtu.be



Motif dikimi: https://www.youtube.com/watch?v=6_to1roMV0I&feature=youtu.be



Otomatik yükleme masasıyla tek kafa uzun kol kalıp dikiş makinesi
http://www.youtube.com/watch?v=0K-XpoUmfI4



4 kafa, düzensiz desenlerin dikimi
http://www.youtube.com/watch?v=0n0oi33X0OU&list=PLyA0v70u0_wCKEuArpqWy9hv54Nwnvh_-



Süper geniş dikim, uyku tulumu dikimi
https://www.youtube.com/watch?v=3t1AsWCQYfE&feature=youtu.be
Maksimum dikiş alanı 2500*900mm



Güneş şapkası dikimi
https://www.youtube.com/watch?v=zG8na3qfGKo&list=UUcFY_YexkvMQ_v6MH_6qXGA



Paspas dikimi https://www.youtube.com/watch?v=cQ31Nq2J6ow

Richpeace Bilgisayar Kontrollü Kilit Dikiş Tek Kafa Kasnaklı Kapitone - Kalkar Kafa



Bilgisayar kontrollü Richpeace Tek kafa kasnaklı kapitone makinası üst segment yatak, kanepe ve ev tekstili üretimi için kullanılır.

1 • Maksimum dikiş hızı 3000 rpm.Standart dikiş hızı 2700 rpm.
2 • 1:1 olarak ayarlanabilen kasnak sistemi ,tam hareketli köprü sistemi ve gezer kafası ile alan tasarrufu sağlar.
3 • Otomatik yukarı kalkar kafa sistemi sayesinde.Dikiş bittiğinde kafa yukarı kalkarak kolayca kasnak değişimi yapılabilir.
4 • Otomatik iplik kesme sistemi sayesinde zaman ve maliyet tasarrufu sağlar.
5 • Özel tasarım dikiş kafası ve ayak sürücü mili sayesinde 50mm'ye kadar çok çeşitli kalınlıktaki kapitonelerin dikilmesini sağlar.
6 • Panasonik servo motorlu kılavuz ray sistemi dikişin mükemmel kalitede yapılmasını sağlar.
7 • İplik kopma sensörü sayesinde dikişte hata meydana geldiğinde makine otomatikman durur.İplik takıldıktan sonra makine dikişe kaldığı yerden devam eder.
8 • Atlamalı desen ,Otomatik dikiş adım ayarı,desen büyütme ve küçültme sistemi, desen düzeltme sistemi gibi bir çok ayrıcalıkları ile mükemmel kalitede dikiş elde edilir
9 • LED ışıklandırma sistemi enerji tasarrufu sağlar.
10 • Modele göre dikilecek kapitone ebatları : 2500 x 2600mm/2600x2800/2800x3000 3300x3300mm
11 • Dikiş uzunluğu 2-6mm
12 • Kapitone yoğunluğu Maksimum :2100
13 • Dokunmatik ekran
14 • 300.000 dikiş adımı kapasiteli 200 farklı desen hafızası. DST. ve diğer bilinen dizayn formatlarını destekler.
15 • Dikiş ortasında ipliğin bitmemesi için Bobin değişme zamanını önceden ayarlayabilme.

Uygulama Alanları

Kapitone,Döşeme,Uyku tulumu vb Ev tekstil ürünleri.

Standart Model: RPCQ-ST-1-2526-2-L-S50
Otomatik Döner Kafa sistemi





Richpeace Bilgisayar Kontrollü Kilit Dikiş Tek Kafa
Sürekli Besleme Kapitone -Standart Kalkar Kafa veya Opsiyonel Mamut Kafa



Bilgisayar kontrollü Richpeace Tek kafa kasnaklı kapitone makinası
üst segment yatak, kanepe ve ev tekstili üretimi için kullanılır.

1 • S50 tipi döner ve kalkar kafa Kasnaklı kapitonelerin tüm özelliklerini içerir. Maksimum hızı 3000rpm. Mamut kafa ile de isteğe bağlı olarak üretilebilir.
2 • Japon Jumbo Koban çağanoz kullanılmaktadır.Böylece sıklıkla iplik değiştirmek gerekmez.
3 • Otomatik iplik kesme,iplik kopma sensörü,kızılötesi koruma sistemi ve akıllı desen düzeltme sistemleri mevcuttur.
4 • Otomatik yağlama sistemi makinanın kullanım ömrünü uzaltır.
5 • Panasonik servo motorlu kılavuz ray sistemi dikişin mükemmel kalitede yapılmasını sağlar.
6 • Atlamalı desen ,Otomatik dikiş adım ayarı,desen büyütme ve küçültme sistemi, desen düzeltme sistemi gibi bir çok ayrıcalıkları ile mükemmel kalitede dikiş elde edilir.
7 • Profesyonel Richpeace kapitone desen tasarım programı ile desenler üzerinde düzeltme ve çok çeşitli simülasyonlar yapılabilir.
8 • Yeni nesil V30 bilgisayar kontrol sistemi kullanılmıştır.
9 • Modele göre dikilecek kapitone ebatları :
2500 x 2600mm/2600x2800/2800x3000/3300x3300mm
10 • Dikiş uzunluğu 2-6mm
11 • Kapitone yoğunluğu Maksimum :2100
12 • Dokunmatik ekran
13 • 300.000 dikiş adımı kapasiteli 200 farklı desen hafızası. DST. ve diğer bilinen dizayn formatlarını destekler.
14 • Dikiş ortasında ipliğin bitmemesi için Bobin değişme zamanını önceden ayarlayabilme.

Uygulama Alanları

Yatak yüzeyi,Kapitone,Döşeme,Uyku tulumu vb
rulo besleme gerektiren ev tekstil ürünleri

Standart Model: RPCQ-QC-1-2325-2-L-S50
Opisyonel dikiş kafaları : Standart Kalkar kafa veya Mamut kafa



Richpeace Bilgisayar Kontrollü Çok İğneli Tek Renk
Tek Kasnaklı Kilit Dikiş Nakışlı Kapitone



*** Kilit Dikiş İle Kapitonede İplik Kopma Sorununa Kesin Çözüm ***

Yek pare tek rulolu Nakışlı kapitone makinası ile el çantalarından yüksek kaliteli yatak örtülerine kadar genişbir yelpazenin dikiminde mümkündür.Araba döşemeleri, İnce kapitoneler,kalın yataklar,kış elbiseleri,yatak çarşafları,uyku tulumları,yastık vb.

1 • Kafa kilit özelliği ile geniş desenlerin dikimine uygundur.
2 • Tam otomatik iplik kesme ve otomatik iplik kopma sensör sistemi mevcuttur. İplik koptuğunda kaldığı yerden dikişe devam eder.
3 • Özel geliştirilmiş yağlama sistemi her kafayı ,çağanozu yağlayarak makinanın ömrünü uzatır.
4 • Standart çağanoza göre 2.2 defa fazla iplik alan Jumbo çağanoz kullanılmaktadır.
5 • 10.4" özel dokunmatik LCD ekran.
6 • 33 kafa ve 66 iğne aynı anda çalışabilir.Teorik olarak maksimum nakışlı kapitone genişliği 3600mm'dir.
7 • Minimumda 50.8mm, her kafadaki iğnelerin manual olarak açık veya kapalı duruma getirilmesiyle de 101.6mm ve 203.2mm uzunluğunda desenler çalışabilir.
8 • Çalışma hızı : 750-800 pm devir.
9 • Dikiş hafızası : 13.000.000
10 • Erkrandaki dikiş sayacı ile biten ürün sayısı verisi elde edilir.
11 • Ekran'dan masuranın bitme zamanı otomatik olarak ayarlanır.Dikişin ortasında iplik bitmesinin önüne geçilir.
12 • DST formatını destekler.

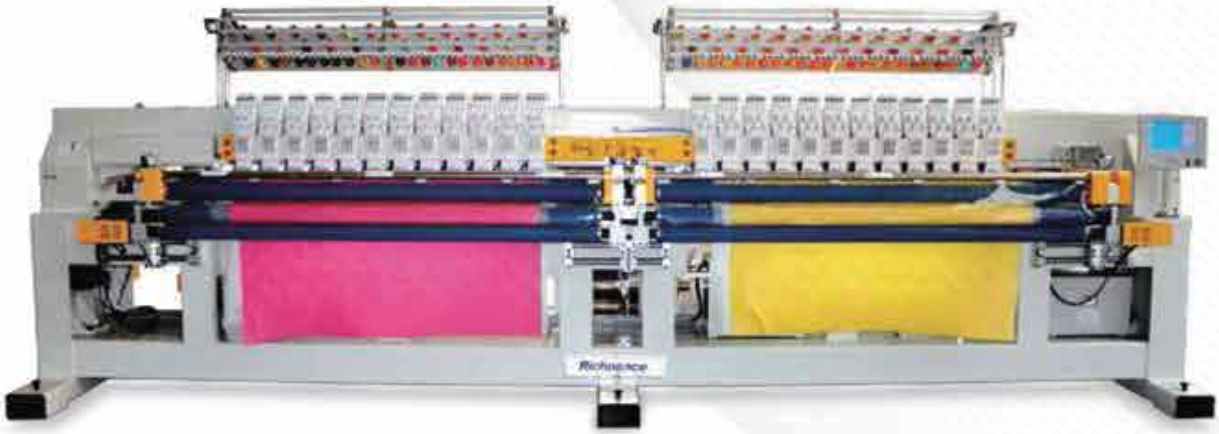
Standart Model: RPCQ-VE-24.4-135(270+30)-2-1

Uygulama Alanları
Araba döşemesi,araba kılıfı,valiz ,
ev tekstili ,kapitone,perde,yatak kılıfı vb.



Richpeace Bilgisayar Kontrollü Çok İğneli Çok Renkli
Tek/Çift Kasnaklı Kilit Dikiş Nakışlı Kapitone

Richpeace



*** Kilit Dikiş İle Kapitonede İplik Kopma Sorununa Kesin Çözüm ***

1 • Çiftli rulo besleme sistemi aynı anda çalışarak verimliliği artırır
2 • Tam otomatik iplik kesme ve otomatik iplik kopma sensör sistemi mevcuttur.İplik koptuğunda kaldığı yerden dikişe devam eder.
3 • 33 kafa ve 66 iğne aynı anda çalışabilir.Teorik olarak maksimum nakışlı kapitone genişliği 3600 mm'dir. Çift Kasnakta çalışmada 160cm x 2 adet kasnak bulunur.
4 • Özel geliştirilmiş yağlama sistemi her kafayı ,çağanozu yağlayarak makinanın ömrünü uzatır.
5 • Standart çağanoza göre 2.2 defa fazla iplik alan Jumbo çağanoz kullanılmaktadır.
6 • 10.4" özel dokunmatik LCD ekran.
7 • Her kafadaki 4 iğnesi sayesinde çok renkli ürünlerin dikimini mümkün kılar.
8 • 4 Renk 12 Kafa,18 ve 24 kafa seçenekleri mevcuttur.
9 • 1 rulo 1.6m/2.4m/3.2m ve opsiyonel 2 rulo 1.6 metre x 2 adet seçenekleri mevcuttur.
10 • Kafa aralığı :135/270mm
11 • Dikiş adım uzunluğu:0.1S-12.4mm
12 • Çalışma hızı : Maksimum hızı : 1000 rpm Tavsiye edilen 750-800 pm devir.
13 • Dikiş hafızası : 13.000.000 / Desen hafızası :200
14 • Erkrandaki dikiş sayacı ile biten ürün sayısı verisi elde edilir.
15 •Ekran'dan masuranın bitme zamanı otomatik olarak ayarlanır.Dikişin ortasında iplik bitmesinin önüne geçilir.
16 •.DST formatını destekler.

Standart Model: RPCQ-VE-24.4-135(270+30)-2-D-1

Uygulama Alanları

Ev tekstili ,banyo paspası ,valiz , kapitone,perde,yatak kılıfı vb.



HO-HSING

İĞNE POZİSYONLU YÜKSEK HIZLI SERVO MOTOR
GT60



YÜKSEK HIZLI DIRECT D. SERVO MOTOR
İ60



YÜKSEK HIZLI SERVO MOTOR
İ70



ENERJİ TASARRUFLU İĞNE POZİSYONLU SERVO MOTOR
G40/G60



İĞNE POZİSYONLU DIRECT DRIVE SERVO MOTOR
GD40/GD60



ZEN MOTOR

KONFEKSİYON MAKİNE AYAKLARI

ZEN MOTOR

YÜKSEK HIZLI KAVRAMALI MOTOR

DOL34H



YÜKSEK HIZLI SERVO MOTOR

AB221A



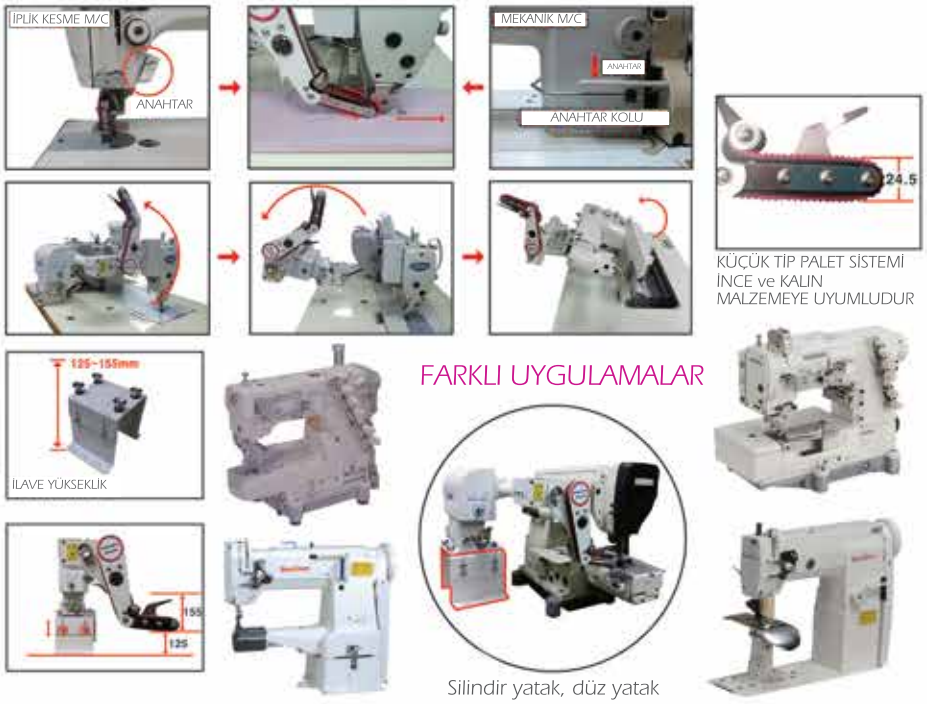
KONFEKSİYON MAKİNESİ AYAĞI



SUNGWOO

PALETLİ KAYIŞ
Ebat: 12, 18, 30 m/m Çektirme
DBP-8500R (1İğne-2 İğne)

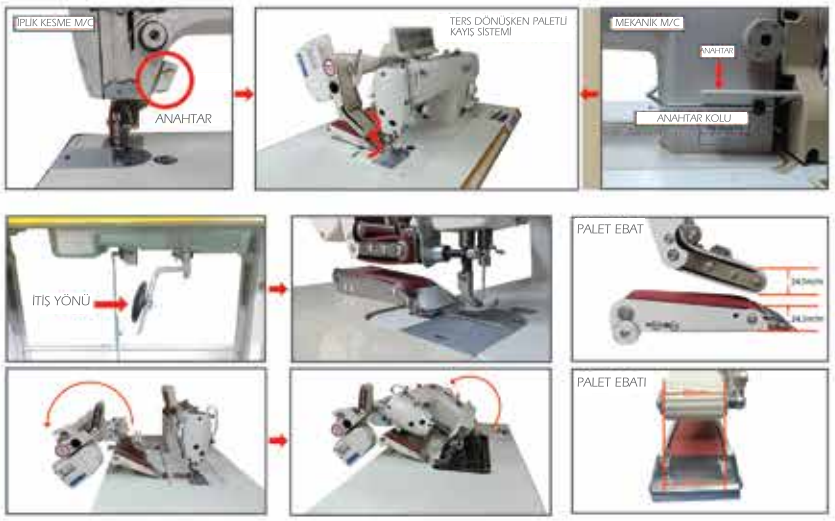




- 85000 RPM Hıza uygundur.
- Büzgü yapmaya uygundur.
- Takılıp, çıkartılabilir (portatif)
- Dikiş makinelerine takılabilir

ALT-ÜST PALETLİ KAYIŞ
DBP-8700R (1İğne-2 İğne)



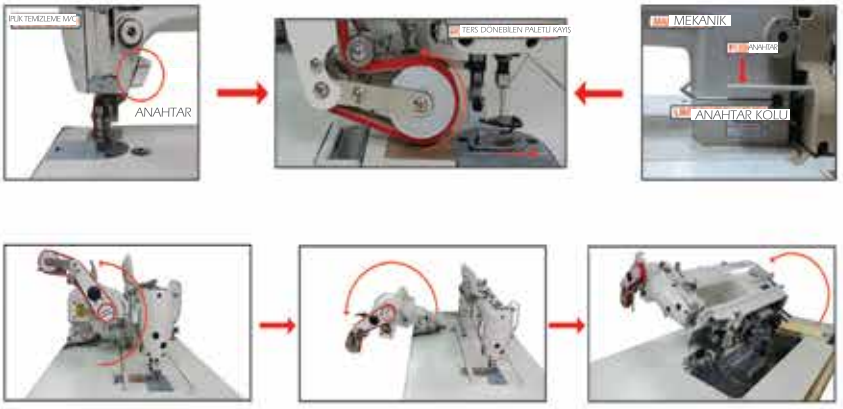


- 1,2 iğne zincir dikiş, uzun yataklı makinalara takılabilir.
- Kalın ve ince malzemeye ile çalışmaya uygun kayışlı tip paletli kayış
- Palet kayışının pozisyonunu ön, arka, sağ, sol olarak değiştirilebilir.
- Büzgü yapabilme
- Dijital çektirme sistemi **(Dünya'da bir ilk)**
- Direct Drive makinalara monte edilebilen, paletli kayış çektirme sistemi

SUNGWOO

PALETLİ KAYIŞ
Ebat: 12, 18, 30 m/m Çektirme
DBP-8600R (1İğne-2 İğne)

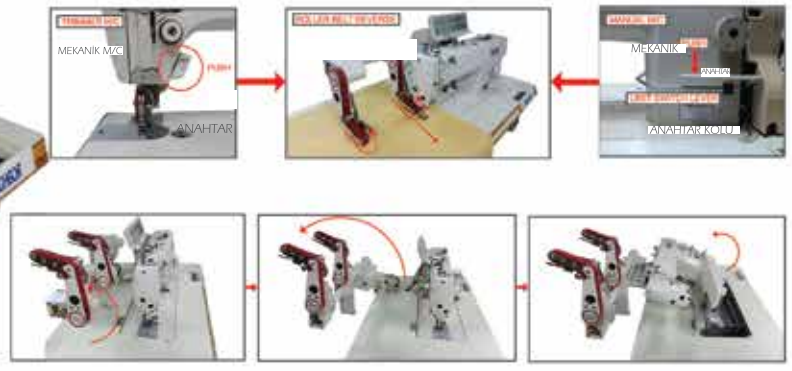




- 1,2 iğne zincir dikiş, uzun yataklı makinalara takılabilir.
- Kalın ve ince malzemeye ile çalışmaya uygun kayışlı tip paletli kayış
- Palet kayışının pozisyonunu ön, arka, sağ, sol olarak değiştirilebilir.
- Büzgü yapabilme
- Dijital çektirme sistemi **(Dünya'da bir ilk)**
- Direct Drive makinalara monte edilebilen, paletli kayış çektirme sistemi

PALETLİ KAYIŞ
DBP-8800R (1İğne-2 İğne)





- 1,2 iğne zincir dikiş, uzun yataklı makinalara takılabilir.
- Kalın ve ince malzemeye ile çalışmaya uygun kayışlı tip paletli kayış
- Palet kayışının pozisyonunu ön, arka, sağ, sol olarak değiştirilebilir.
- Büzgü yapabilme
- Dijital çektirme sistemi **(Dünya'da bir ilk)**
- Direct Drive makinalara monte edilebilen, paletli kayış çektirme sistemi

RACING® LASTİK BESLEME APARATLARI

MCA 20

HER TÜRLÜ LASTİĞE UYGUN KESİCİLİ OTOMATİK AYAK KALDIRMALI
DÖNGÜ DİKİŞ YAPABİLEN OTOMATİK LASTİK TAKMA APARATI
27 PROGRAM HAFIZALI OTOMATİK KESİCİLİ LASTİK BESLEME APARATI

MCA 20K-38
MCA 20K-64



TR İPLİK BOLLAŞTIRICI SADECE MCA18K İÇİN

MCA 20K-38
MCA 20K-64



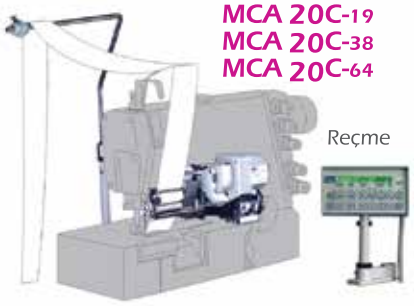
- İPLİĞİ BOLLAŞTIRARAK RAHAT KESİM OLANAĞI SUNAR
- ZİNCİR İPLİK KESME

TR ÖZEL YAPIM SEÇENEĞİYLE

MCA 20K-38



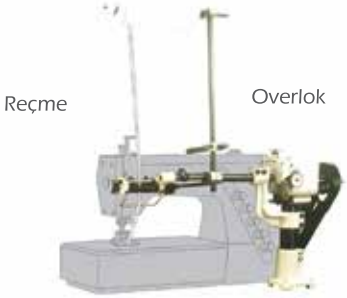
MCA 20C-19
MCA 20C-38
MCA 20C-64



MDL 31-2/4



MDL 30-2/4



RACING OVERLOK
LASTİK BESLEME

MDK 61- 2/4



MDK 60- 2/4



HAVALI ÖN
BESLEME APARASI

RTP



SABİT TEKERLİKLİ ÖN
BESLEME APARASI

RTF



RACING® ÇEKTİRME APARATLARI

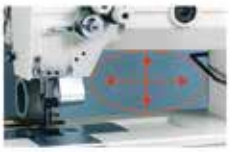
PS Tek veya çift İğne düz makine için küçük tekerlekli çektirme aparatı



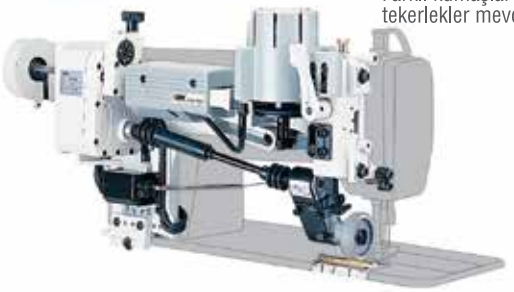
Kısa mesafe çekme ile ince kumaşlarda büzgülü ve kısa dikiş sağlanır.



PL Tek veya çift İğne düz makine için



Çalışma alanı geniş olan makineler için uygundur. Farklı kumaşlar için opsiyonel tekerlekler mevcuttur.



PT Tek veya çift İğne düz makine için küçük alt üst çektirme

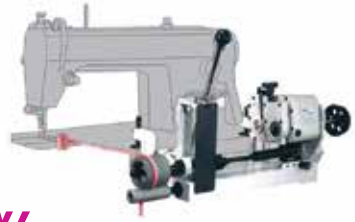
PT-H Tek veya çift İğne düz makine için küçük alt üst çektirme (Kalın kumaşlar içinP1 Çektirme kutusu)



PY Üst ve alt tekerlekli tek ve çift iğne düz dikiş makineleri için



PY-SP Spagetti askı dikişi için ön merdaneli çektirme



PY-C Reçme için



PW Etek baskı için oynar kol aparatı (Dalış kıyafetlerine uygun)



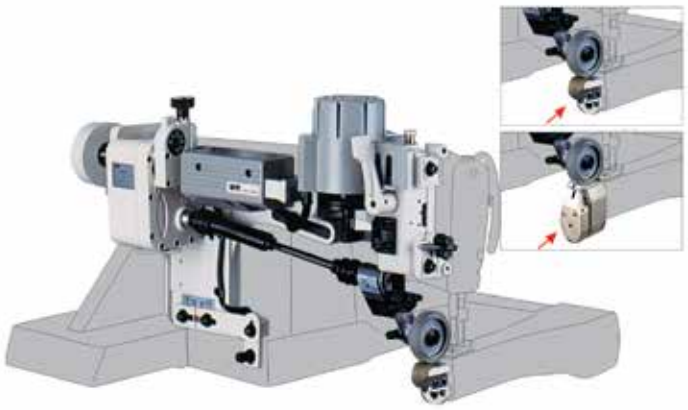
PW-L Uzun yataklı etek baskı makinesi için oynar kol aparatı (Dalış kıyafetlerine uygun)



RACING® ÇEKTİRME APARATLARI

PF Kollu Makineler için

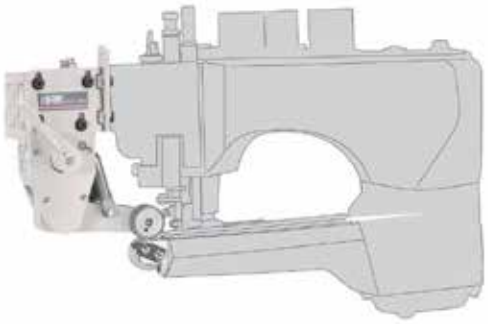
PF-H Kollu Makineler için (Kalın kumaşlar için



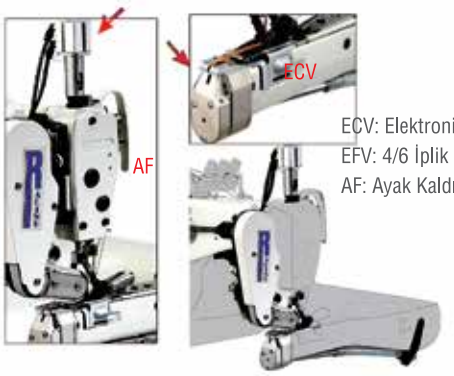
PF-HB/ECV/AF Çok kalın Kumaşlar için paletli çektirme



PF-E Elektronik Kollu Makine Çektirmesi

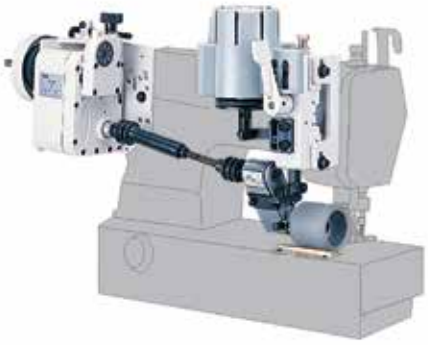


ECV/EFV Elektronik Zincir Kesiciler

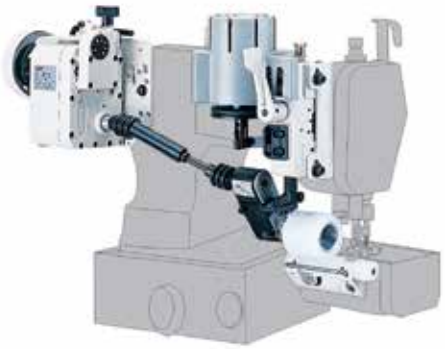


ECV: Elektronik Zincir Kesici
EFV: 4/6 İplik Lok
AF: Ayak Kaldırma

PL-S1 Düz Yataklı Reçme için

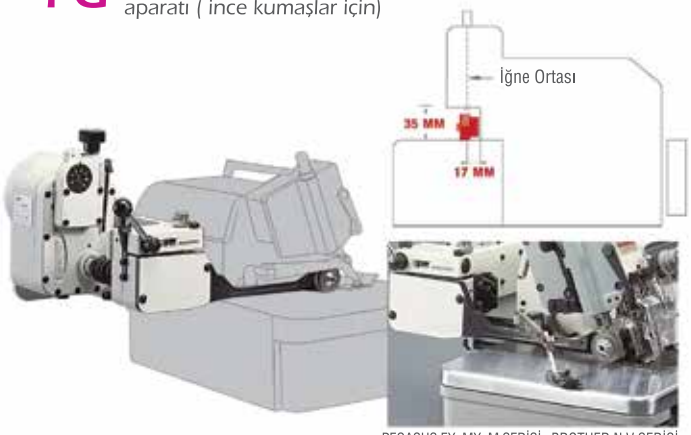


PL-S2 Burunlu Reçme için



RACING® ÇEKTİRME APARATLARI

PG Overlok için ufak tekerli çektirme aparatı (ince kumaşlar için)



PEGASUS EX, MX, M SERİSİ , BROTHER N,V SERİSİ
YAMATO AZ6000/8000 , SIRUBA 757 H SERİSİ
JUKI MO3000/6000

Not: Zincir İplik Kesme Sistemleriyle Kullanılmaz.

PR Arkadan kayışlı Overlok için (ince kumaşlar için)



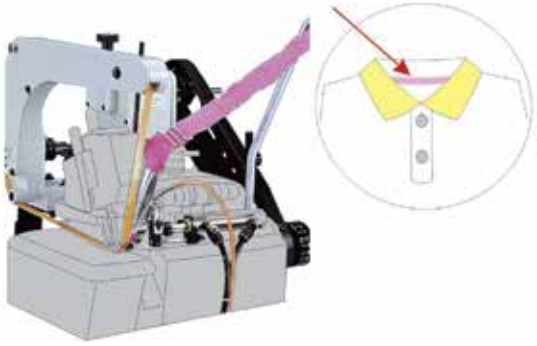
Not: İpeksi ve kolay büzgü yapan ince kumaşlar için uygundur.İğnenin ve arka kayışın mesafesinin yakın olması dikim performansını arttırır.

PO Üstten palet çektirmeli overloklar için



Not: Örme kumaş yakalar, ipeksi , sert yada pütürlü kumaşlar için uygundur.

PO-F Örme kumaşlı yakalar için havalı tip katlayıcı



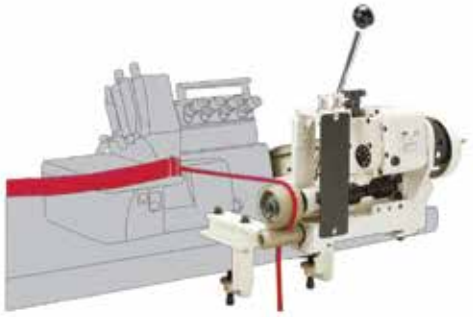
PK Alt ve üst merdaneli overloklar için



Not : İnce ve çok kalın kumaşların dikimine uygundur.



PK-SP Spagetti askı dikişi için



RACING® LASTİK BESLEME ÇÖZGÜ APARATLARI

MC E8U
BOLLAŞTIRICILI ÜST LASTİK BESLEME (KONTROL KUTUSU VE PANEL ANA ÜNİTE İLE BİRLİKTE)

MC E8U



Overlok



Reçme

ÜST BESLEME



Zig-zag

MC M8S
ÜST BESLEME



Zig-zag



Reçme



Overlok

MC M8S
YAN BİYE VERİCİ



Zig-zag

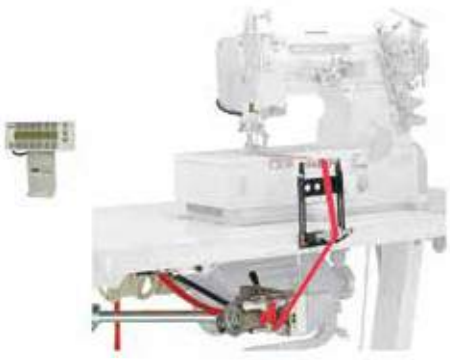


Reçme

MC M8B
ALT BESLEME



Zig-zag



Reçme

RACING® LASTİK BESLEME ÇÖZGÜ APARATLARI

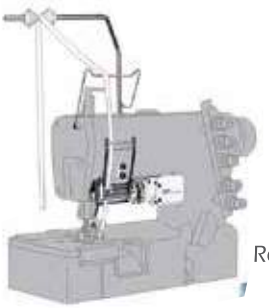
MC S6
ÜST LASTİK VERİCİ (KAVRAMALI VE İĞNE POZİSYONU MOTORA UYGUN)

MC S6Z-57

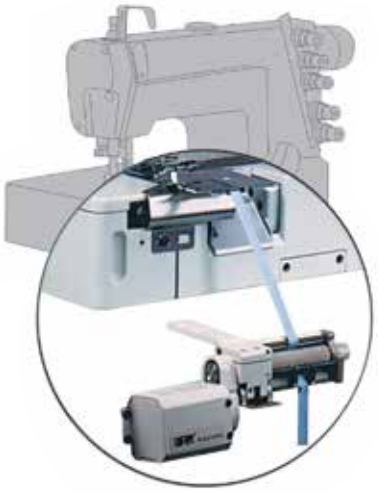
Zig-zag

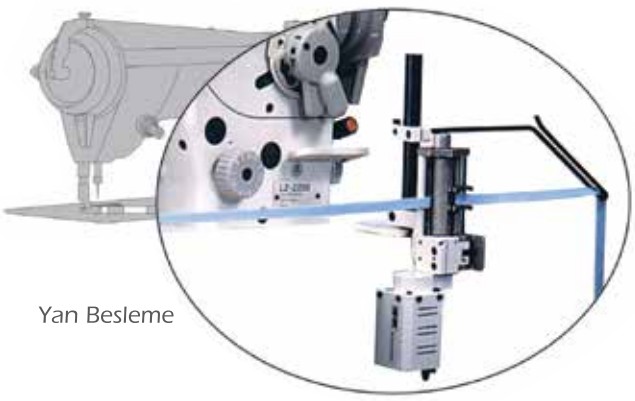
MC S6K-57

Overlok

MC S6C-57

Reçme

MC

S6B-57


MC S6S-57

Yan Besleme

MC 18
227 PROGRAM HAFIZALI ÇOK AMAÇLI BESLEME SERİSİ

MC 18Z-57
Zig-zag


MC 18C-57

Reçme

RACING® LASTİK BESLEME ÇÖZGÜ APARATLARI

TFU 16-3
ÜST BANT BESLEME (MEKANİK)



TFU 16-3 / UT-2
ÜST BANT BESLEME (MOTORLU)



Mekanik Lastik çözücü

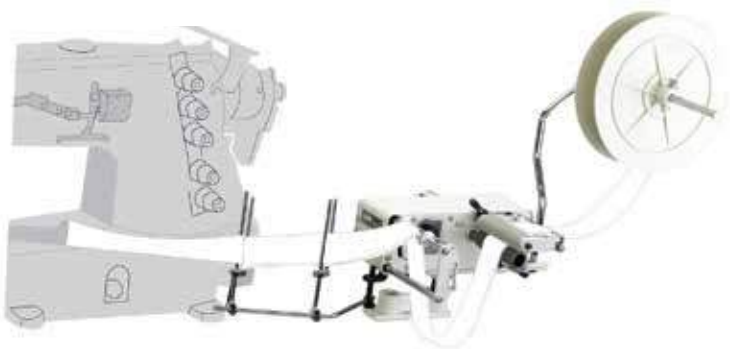


TFU 16-3 /AD
ADİDAS ŞERİT



TFS 26-3
TFS 26-8
YAN BANT BESLEME (MOTORLU)





HO HSING

i54-1

SENSÖRLÜ ZİNCİR
İPLİK KESME SİSTEMİ

AKS DEVICE



- Otomatik Zincir İplik Kesme



- Zincir İplik Emiş Sistemi



- F-50 Kontrol Paneli

- Tansiyon Açıcı



HO HSING

i54-4

SENSÖRLÜ GİYOTİN SİSTEMİ

TK DEVICE





- Giyotin Sistemi
- Emiş Sistemi
- F-50 Kontrol Paneli



HO HSING

MC2 Device

ELEKTRONİK LASTİK VERİCİ (DIRECT DRIVE MOTORLU)



- Dokunmatik Panel



KONTROL KUTUSU

MC2 - EX - EU

- MC2: Model
- EX: Dikiş Makinesi Modeli
- EU: Özellikler

MU : Mekanik çözücülü Üstten Lastik Besleme
EU : Elektronik çözücülü Üstten Lastik Besleme





MC3 Device

TANSİYON KONTROLLÜ ELEKTRONİK LASTİK VERİCİ (DIRECT DRIVE MOTORLU)

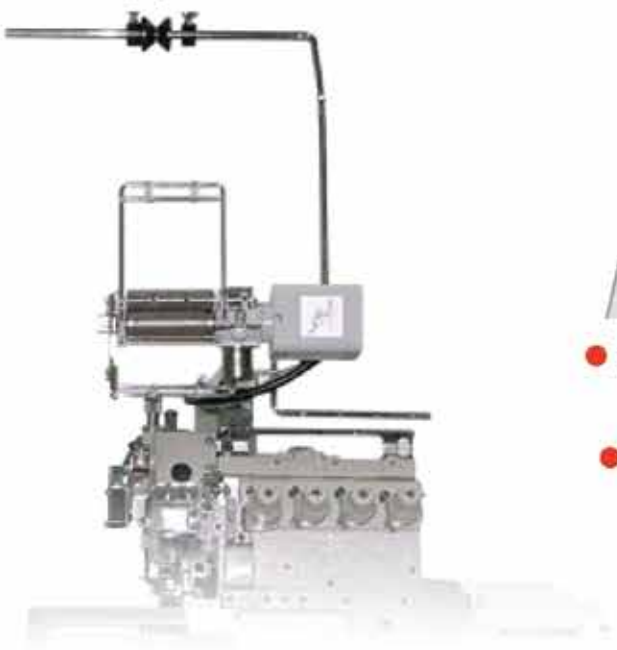
KONTROL KUTUSU

Model **MC3 - EX** Dikiş Makinesi Modeli

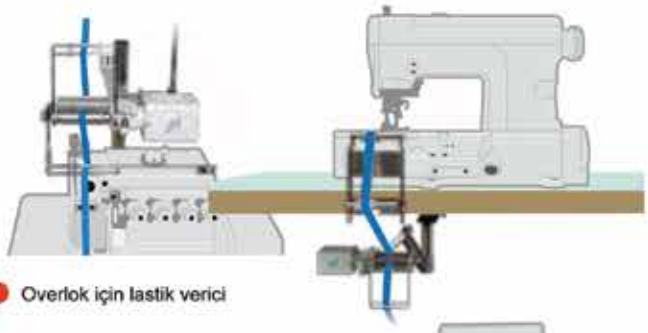
HO HSING

MK1 DEVICE

LASTİK VERİCİ SİSTEMİ

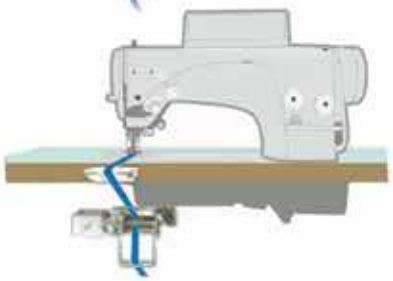


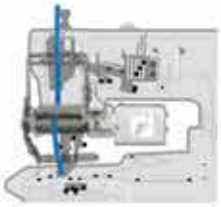
- Reçme için alttan verici



- Overlok için lastik verici

- Zig Zag için alttan lastik verici

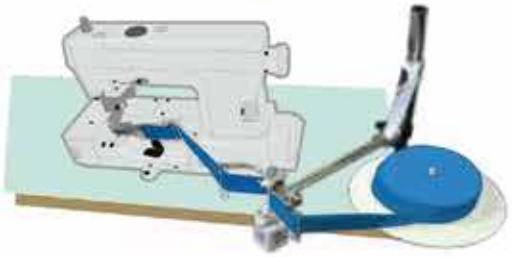




- Sağdan bıçaklı için lastik verici



- Hareketli tip lastik verici



- Yandan verici

KONTROL KUTUSU

MK1 - 1 - 01

- MK1: Model
- 1: Montaj Tipi
  - 1 : Overlok için
  - 2 : Sabit tip
  - 3 : Hareketli tip
  - 4 : Alttan
  - 5 : Yandan
- 01: Özellikler
  - 01 - Mekanik motorlar için
  - 02 - Elektronik motorlar için



- Senkron



HO HSING

MK3 DEVICE

ELEKTRONİK LASTİK VERİCİ (DIRECT DRIVE MOTORLU)





KONTROL KUTUSU

MK3 - 2

Model

Montaj Tipi
2 : Sabit tip
3 : Hareketli tip
4 : Alttan
5 : Yandan

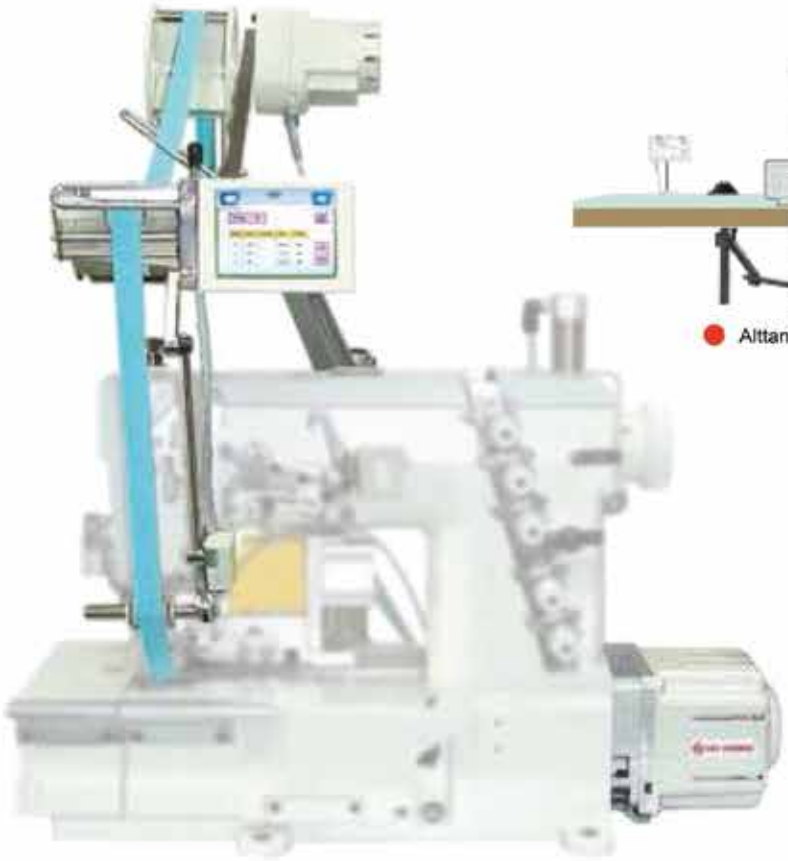


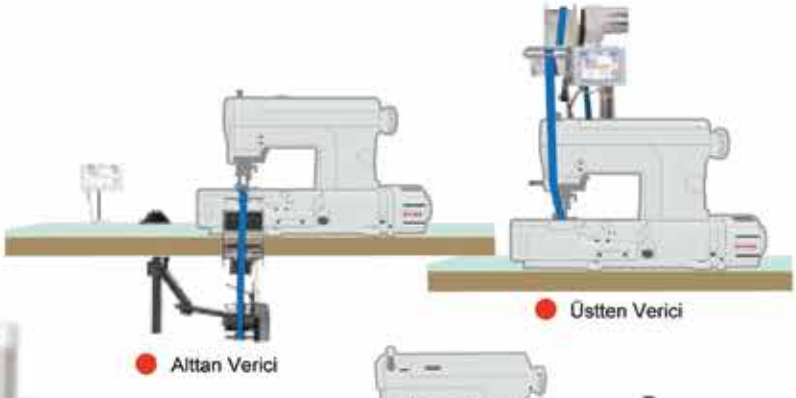
● Dokunmatik Kontrol Paneli

HO HSING

TC3 DEVICE

TANSİYON KONTROLLÜ LASTİK VERİCİ (DIRECT DRIVE MOTORLU)





Alttan Verici

Üstten Verici



Yandan Verici



KONTROL KUTUSU

TC3 - 00 - U

- TC3: Model
- 00: Dikiş Makinesi Modeli
- U: Montaj Tipi

U : Üstten
B : Alttan
S : Yandan

HO HSING

TK1 DEVICE

ZİNCİR İPLİK VE BİYE KESİCİ GİYOTİN SİSTEMİ



- Manuel
- TK Elektrikli Biye Kesme
- TK1-B



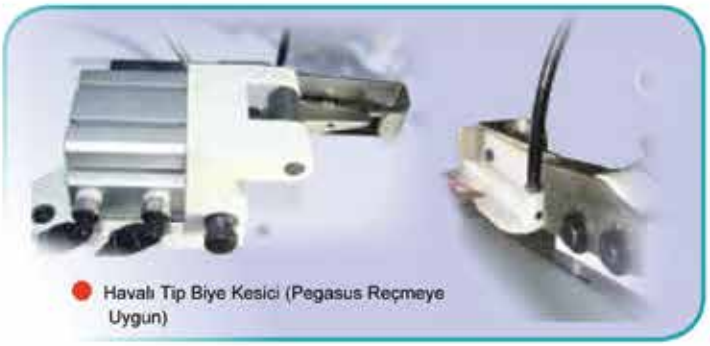
- TK Havalı Biye Kesme
- Dizlikli

Order Code / 訂購編碼

TK1	-	A	-	EX5214
Model		Özellikler		Dikiş Makinesi Modeli
Overlok İçin		A : Havalı B : Elektrikli		

HO HSING

TK2 DEVICE BİYE KESİCİ GİYOTİN SİSTEMİ



- Havalı Tip Biye Kesici (Pegasus Reçmeye Uygun)



- Manuel



- Havalı Tip Biye Kesici (Reçmeye uygun)
- Dizlikli Giyotin



- Elektrikli tip biye kesivi (Pegasus reçmelere uygun)
- TK2-B
TK2-B

Özellikler

TK2 - A - VF2700

TK2	A	VF2700
Model	Özellikler	Dikiş Makinesi Modeli
Reçme İçin	A : Havalı B : Elektrikli C : WEDA	

HO HSING

TK3 DEVICE

ÇOK İĞNELİLER İÇİN BİYE KESME GİYOTİN SİSTEMİ



● Çift Zincir Dikiş için Havalı Tip Biye Kesici (WEDA tipi)



● Çift Zincir Dikiş için Havalı Tip Biye Kesici



Özellikler

TK3 - A - FX4423

Model	Özellikler	Dikiş Makinesi Modeli
Çok iğneliler için	A : Havalı B : WEDA	

folte

DERİ TRAŞLAMA MAKİNALARI

FT-801(Mekanik) ve FT801D(Direct Drive)





•Direct drive modeli FT-801D servo motor sayesinde %40' a kadar enerji tasarrufu sağlar.
•FT-801H modeli,daha kalın materyal traşlamaya uygundur
•4000 devire kadar çalışma hızı
•Her tür deri kenarı traşlama imkanı (ayakkabı,deri ceket,kemer, bavul,eldiven)
•Traşlama aralığı 10-50 mm

Model	Ölçü	Motor	Ağılık
FT-801	530mmx340mmx370mm	1/3 HP	40kg
FT-801H		1/3HP Kavramalı motor	

STROBEL MAKİNASI

FT-600 Strobel (Mekanik)





•Taban birleştirme,atom ayakkabı imalatında,enjeksiyon tipi ayakkabılarda,terlik üretiminde,saya çevresine ip çekiminde kullanılır.
•Piyasada kürkçü dikiş olarak bilinir
•Kalın ip kullanım imkanı vardır

Model	Hız	Dikiş uzunluğu	Ayak açıklığı	İğne	Yağlama Sistemi
FT-600	2000 rpm	8/11 mm	1,5/8,0 mm	DP*5	Otomatik

TEK İĞNE ÇİFT PABUÇ
FT-1245







Orta ve ağır materyal (mobilya, araba döşemesi, deri ceket vb) dikişleri için uygundur
Güçlü baskılı çift ayak sayesinde dikiş esnasında kaymayı önler
Büyük çağanoz sayesinde, normal çağanozlara göre %60 daha fazla iplik alır
Otomatik yağlama ,çağanozun yıpranma süresini uzatır
Dahili kavrama sistemi, çağanozu korur ve iplik sıkışmasını önler

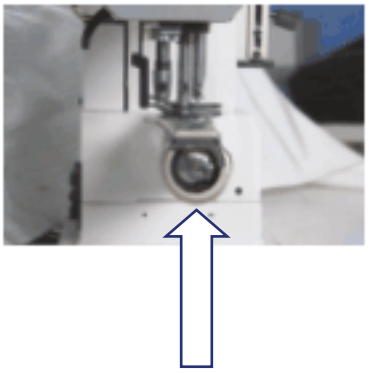
Model	Hız	Dikiş uzunluğu	Dikiş kalınlığı	İğne
FT-1245	2000-2500 rpm	6 mm	14 mm	DP*35 (19)

ÇANTA-ŞERİT MAKİNESİ-BÜYÜK ÇAĞANOZ
FT-335











- *Her türlü kalın kumaşta kullanılabilir (deri,oto koltuk kumaşı,çanta, ayakkabı,çadır ..vb)*
- *Büyük çağanozu sayesinde bobin daha fazla iplik alır ve bobin değişimi zamanından tasarruf sağlar*
- *Yarı otomatik yağlama sistemi,parça aşınma süresini uzatır*

Model	Hız	Dikiş uzunluğu	İğne
FT-335	2500 rpm	5,5mm	DP*17

folte

SÜTUNLU SAYA DİKİŞ MAKİNALARI

FT-82591-TAM OTOMATİK DIRECT DRIVE TEK İĞNE SAYA DİKİŞ
FT-82592-TAM OTOMATİK DIRECT DRIVE ÇİFT İĞNE SAYA DİKİŞ







- *Tam otomatik ve kafadan motorlu makinede, kafaya monte edilmiş motor sayesinde, standart performans ,minimal titreşim ve güç kaybı önlenmiştir.*
- *Yeni tip iplik kesicisi yüksek verim sağlar*
- *Sabit kafa, operasyon sırasında daha az titreşime neden olur*
- *Başlangıç zigzag sayesinde daha sağlam dikiş imkanı sunar*
- *Ayak kaldırma mevcuttur*
- *Dikiş uzunluğu Tek iğne>1,3-7 mm Çift iğne>1,3-4,8 mm*

MODEL	İĞNE TİPİ		HIZ	ÇAĞANOZ	İĞNE
	TEK İĞNE	ÇİFT İĞNE			
FT82591-DBWY	*		2500-3000 RPM	KÜÇÜK	DP*5
FT82592-DBWY		*	2500-3000 RPM	KÜÇÜK	DP*5

TRANTA MAKİNASI

FT-101 TRANTA MAKİNASI





Sayada arka çatı dikişini sağlamlaştırmak için takviye bandının yerleştirilmesini sağlayan ve aynı zamanda dikiş ezmek içinde kullanılan makinedir. Makine arka çatı dikişi yapıldıktan sonra dikişin kalınlığını ezerek takviye bandı yerleştirir.

folte

TABAN TEMİZLEME MAKİNASI

FT-521





Özellikle enjeksiyon tabanlarda , kalıptan sonra kenarlarda kalan çapakların traşlanmasında kullanılır.

KENAR KIVIRMA MAKİNALARI

FT 298-C KENAR KIVIRMA MAKİNESİ-TAM OTOMATİK-SERVO MOTORLU

FT 291 KENAR KIVIRMA MAKİNESİ-MEKANİK







Saya ve saraciye ürünlerinde kesilmiş parçaların kenar kusurlarını kapatmak ve düzgünlüğü sağlamak amacıyla makinede yapılan katlama işleminin adına makinede kıvırma denir. Bu işlemi yapabilen makine, kıvırma makinesidir. Makinede kıvırma birçok işlemin aynı anda yapılabilme kolaylığını sağlar.

Tıraşlanmış deri parçasının aynı anda takviye bandını yerleştirerek yapıştırıcı ile birlikte kıvırma yapabilme özelliğine sahiptir.
Otomatik modeli 298-C servo motorlu olduğu için ,enerji tasarrufu sağlar, 3 sensörlü otomatik çentik atma özelliği vardır.
Mekanik modeli 291 de kavramalı motor kullanılır
Biye aparatı her iki modelde de mevcuttur
3-8 mm arasında kıvırma yapar ve hız ayarı mevcuttur
Yapıştırma işlemi için ,Polyamide bazlı granül veya kalıp yapıştırıcılar kullanılır.

LATEKS / İLAÇ ve HOTMELT SÜRME MAKİNLARI

FT-618 (13+37) & FT-618 (60 CM)



FT-868 (18 CM)



HOTMELT MAKİNALARI

FT-303 HOTMELT SÜRME MAKİNESİ (30cm)





Ayakkabı sektöründe genellik mostra imalatında kullanılır. 30 cm'e kadar olan parçaların yapıştırılmasında kullanılır. Hotmelt ile yapıştırma olduğu için , çok kısa sürede kurur

Deri,süet,imitasyon deri,karton,kağıt gibi malzemelerin yapıştırılmasında da kullanılır.

JT102A HOTMELT DAMLATMA



JT103A HOTMELT PÜSKÜRTME



Hotmelt damlatma , taban astarını tabana yapıştırmada ,kullanılır ve çivi kullanımını ortadan kaldırır.Zamandan tasarruf sağlar.

Hotmelt püskürtme ,ara işlerde, özellikle , fort bombeyi tutundurmada sıkça kullanılır.

GOLDENSIGN

LAZER KESİM MAKİNESİ

GS9060-100 W









Kesim Hızı : 0-36000 mm/min
Aşndırma Hızı : 0-64000 mm/min
Çözünürlük Oranı : 0,025 mm
Yüksek Tarama Hassasiyeti : 25000 DPI
Çalışma sıcaklığı : 0-45 C
Çalışma nemi : 5-95%

- 1mmx1mm karekter çalışabilme
- CO2 lazer tüp
- 60W/80W/100W/130W/160W çeşitlilikte lazer gücü
- AL,CDR,BMG,JPG,DST,PLT,DXF,DWG,TIFF,
- PSD formatlarını kolaylıkla tanıma ve algılama
- Corel Draw,Photoshop,AutoCAD vb güncel programlar ile uyumluluk

GEMINI X17
CAD SYSTEMS

CAD SİSTEMİ SEÇERKEN NELERE DİKKAT EDİLMELİDİR?



Öncelikle broşürlerin iddialarına veya üzerinde bulunan isime (bu broşür olmak üzere) asla inanmayın. Mümkünse birkaç rakipten tam olarak demo gösterimi isteyin. Özellikle de gerçek ürünleriniz üzerinde uyguladığınız tüm süreci görmeye çalışın; Kalıp yapma, serileme, kontrol, değiştirme, kesim planlama, pastal yerleştirme ve kesme.

Performansı net bir şekilde görmek için bir veya iki pastalda değil, birden fazla otomatik yerleştirme etkinliğini test edin. Testi kendiniz yapmayı, sonucu kaydetmeyi ve satın alınacak versiyonda testleri aynı değerde sonuçlandığından emin olmak için tekrar denenmesini isteyin.

Sistemin güncel ve gelecekteki bağlantılarını kontrol edin, orijinal formatında CAD dosyaları çağırma/gönderme, çizici, kesici ve diğer çevre birimleri ile uyumlu olması gerekli olduğunu bilin.

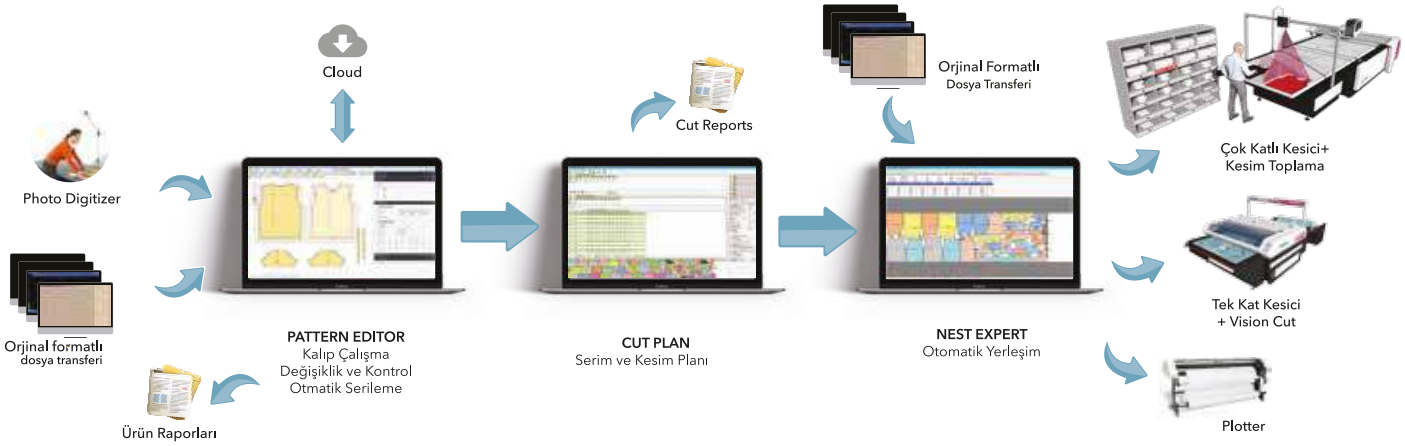
Yazılım paketiniz gelecekteki ihtiyaçlarınızı karşılayıp karşılamadığını ve piyasadaki güncel trendleri takip edebilirliğini kontrol edin; e-ticaret, kişiye özel üretim, Endüstri 4.0 ve bulut teknolojisi uygulaması gibi…

Minimum miktarlarda veya hiç ödeme yapmadan uzun süreli deneme uygulamalarına açık olup olmadıkların sorgulayın.

Süresi dolan yazılım lisansları, Güncelleme / Versiyon Yükseltme gibi tekrar eden maliyetlerin güncel ve gelecekteki koşulları ile ilgili mutlaka bilgi alın.

İlgilendiğiniz seçeneklerin ve özelliklerin sunulan pakete dâhil olduğundan emin olun, değilse ek ücretlerin ne olduğunu konusunda bilgi alın.

SERİ KONFEKSİYON ÜRETİMİ



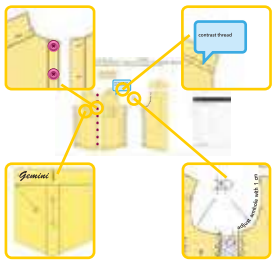
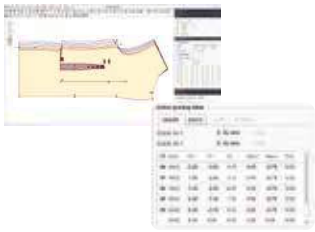
GEMINI X17
CAD SYSTEMS

GEMİNİ KALIP HAZIRLAMA

Gemini Kalıp Hazırlama, Gemini CAD paketinin en iyi modüllerinden biridir. X17 sürümü 15 yıllık tecrübenin bir sonucudur ve 20,000'den fazla kullanıcının ihtiyaçlarına cevap vermek için ürüne sürekli yenilikler getirilerek iyileştirilmiştir. Gemini Kalıp Hazırlama, 2004 yılında başlattığı hikayesine sektördeki tüm bilgileri bir araya getirerek ve daha önce hiç görülmemiş yenilikler; stil seçici, web yayıncısı veya dijital baskı araçları gibi araçlar ekleyerek, 2017'de ürün geliştirme sanatına yeni bir boyut getirmiştir.

KALIP GELİŞTİRME **SERİLEME** **ÖLÇÜ & KONTROL** **KALIP DEKORASYONU & İMALAT TALİMATLARI**



Gemini Serim ve Kesim Planlayıcı Modelhane ile Kesimhane arasındaki bağlantıdır. Serim ve Kesim işlemleri için hızlı ve yüksek kaliteli otomatik optimizasyon sağlar.

- Otomatik ve manuel kat sayısı tanımlama
- Otomatik Sipariş Optimizasyonu
- Kesimhane Siparişi Raporu
- Plotter-Cutter'a dosya çıkışı
- Diğer sistemlere dosya transferi
- OTX açık formatını kullanan ERP sistemler ile entegrasyon



GEMİNİ CAD OTOMATİK PASTAL HAZIRLAMA MODULU

- TAM OTOMATİK, YÜKSEK VERİMLİLİKTE PASTAL YERLEŞTİRME OPTİMASYONU,
- DİĞER SİSTEMLERDEN KALIP VE PASTAL DOSYALARININ TRANSFERİ
- DXF –PLT-ISO CUT DOSYA DONUSUM FORMATLARI
- DİJİTAL BASKI İÇİN PDF DOSYALARININI DONUSTURULMESİ
- YAZICI-ÇİZİCİ/ KECİSİ VE DİJİTAL BASKI MAKİNELERİNE DİREK DOSYA AKTARIMI

Gemini Nest Expert (Pastal Hazırlama), 2009 yılından itibaren otomatik pastal yerleştirme etkinliği ve hızı açısından lider konumdadır. Bu performans daha sonra çoklu pastal yerleştirme (server) ve çok çekirdekli yerleşim algoritmalarına dayanan yazılım geliştirmeleri gerçekleştirerek başarılı olmuştur ve Gemini CAD bu alanda öncüdür.

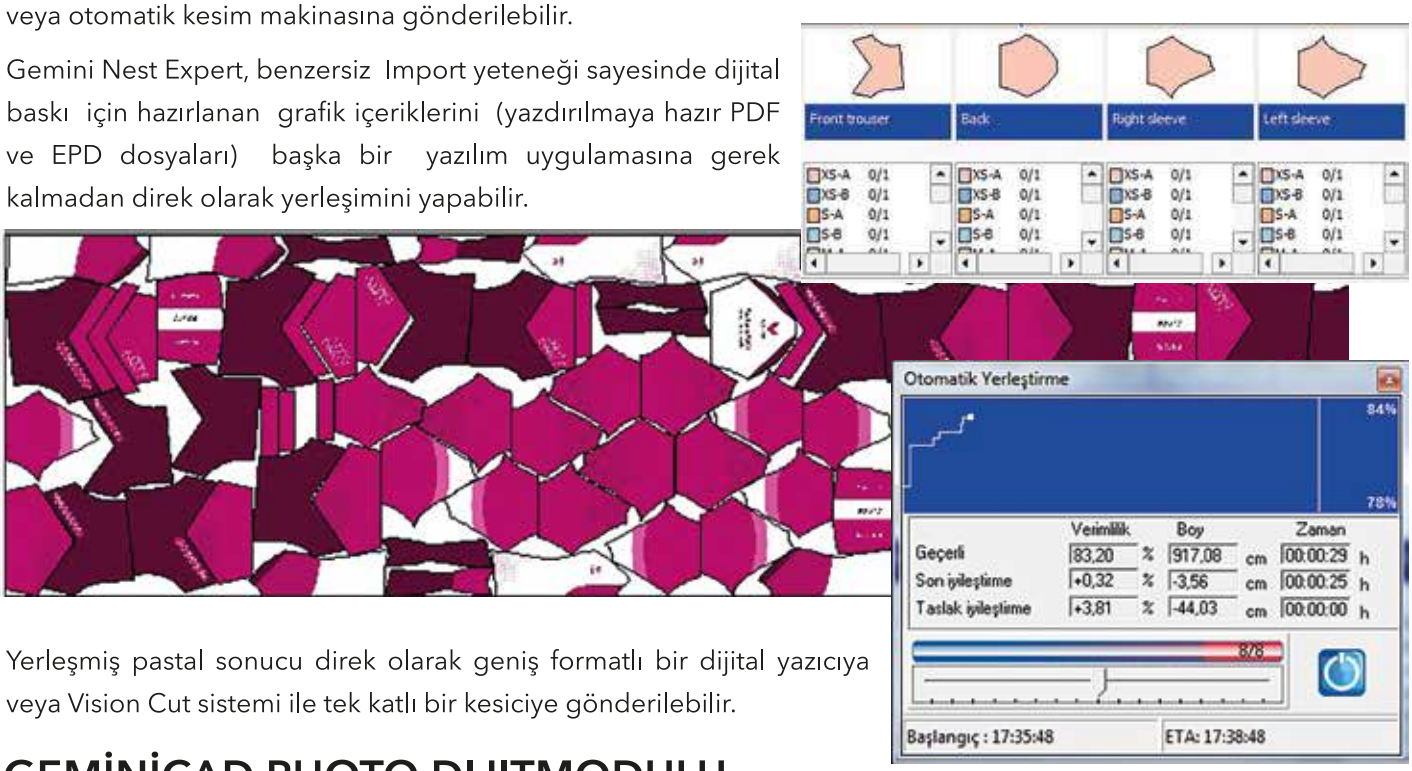
Gemini Nest Expert; açık en veya tüp kumaşlara, çizgili/ekoseli veya obje baskılı olsun olmasın her türlü kumaş çeşidine tamamen otomatik ve verimli şekilde pastal yerleşimi yapabilir.

Gemini Pastal Yerleştirme tüm büyük endüstri standartlarına uygun DXF-AAMA formatında dosya üretebilme özelliğine sahiptir.

GEMINI X17
CAD SYSTEMS

Otomatik yerleştirme işleminden sonra HPGL-PLT, ISO CUT ve RS274D formatlarında pastal doğrudan çizdirilebilir veya otomatik kesim makinasına gönderilebilir.

Gemini Nest Expert, benzersiz Import yeteneği sayesinde dijital baskı için hazırlanan grafik içeriklerini (yazdırılmaya hazır PDF ve EPD dosyaları) başka bir yazılım uygulamasına gerek kalmadan direk olarak yerleşimini yapabilir.



Yerleşmiş pastal sonucu direk olarak geniş formatlı bir dijital yazıcıya veya Vision Cut sistemi ile tek katlı bir kesiciye gönderilebilir.

GEMİNİCAD PHOTO DIJITMODULU

1 RESİM ÇEKME **2 KONTROL VE DÜZENLEME** **3 KALIPLARI KAYDETME**

- **NİKON S Serisi Kamera**
- **Metrik ve inch seçenekleri**
- **USB bağlantı PC'den kontrol**
- **JPEG'ten DXF'e dönüşüm**
- **İç hatları algılama**
- **USB Kamera şarj**



Hangi kalıp işlemleri otomatik olarak aktarılacaktır?

Foto dijitizer otomatik olarak kalıp kontürünü çıkartabilir, hassas bezier eğrilerini kullanarak köşeleri belirleyebilir ve referans noktaları olarak işaretleyebilir. Farklı tipte çıtları tanımlayabilir (işaretlenmiş veya kesilmiş) kurallara göre iç noktalar ve iç hatların en uzununu kalıpların referansları olarak belirleyebilir. Hazırladığınız baz kalıpta bazı standart işaretleme prosedürüne uymanız yararınıza olacaktır. Belirgin olan iç şekilleri dijitizer otomatik olarak tanımlayacaktır.

Kalıp Çizgileri | Referans Noktaları | Çıtlar | İç Noktalar | İç Şekiller



GEMİNİ VisionCUT®

GEMINI X17
CAD SYSTEMS

VisionCUT® işaret tanıma veya tekrarlayan motifler gibi CNC kesim uygulamalarında kullanılan eski nesil optik tanıma sistemini geliştirmiş ve aynı zamanda on-the-fly özelliği ile kumaş bozulmalarının telafisi gibi eski teknoloji kapsamına girmeyen yeni uygulamalarda da uzmanlaşmıştır.

SPOR GİYİM & DİGİTAL BASKI



KIYAFETLER İÇİN TEKRAR EDEN MOTİFLER



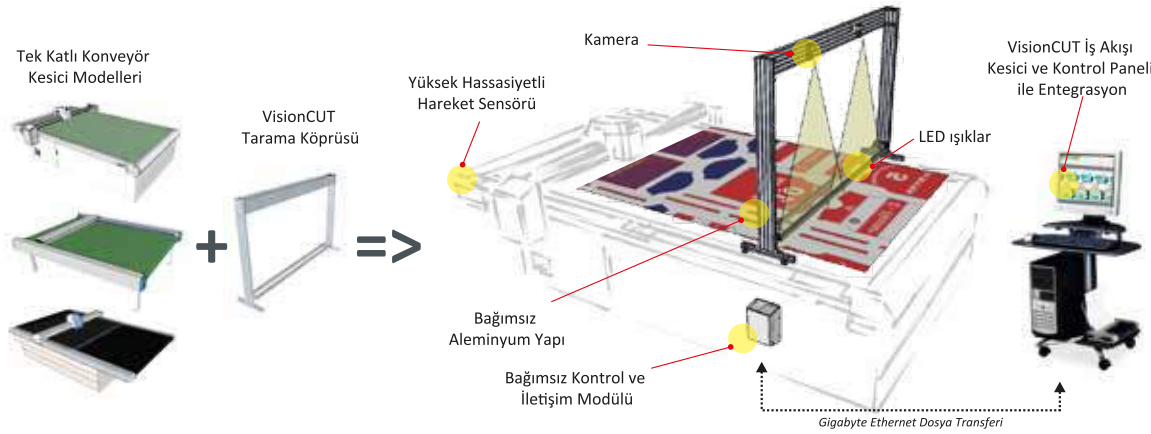
REKLAM & PAKETLEME



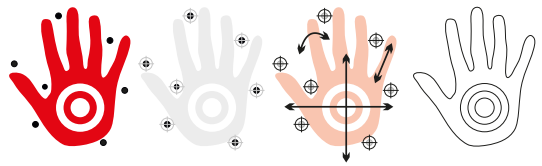
MOBİLYA VE KIYAFETLER İÇİN ÇİZGİ VE EKOSE TAKİBİ



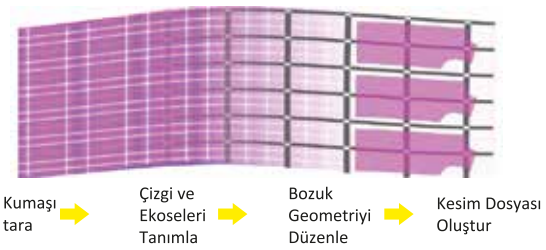
VisionCUT® uyumluluk göz önünde bulundurularak tasarlanmıştır. Sistem, minimum gereksinim ve emek ile kurulmaya hazır donanım ve yazılım bileşenleri içerir. Ekibimiz müşteriden gelen talep üzerine danışmanlıktan, tasarıma ve uygulamaya kadar tüm hizmetleri sağlayacaktır.



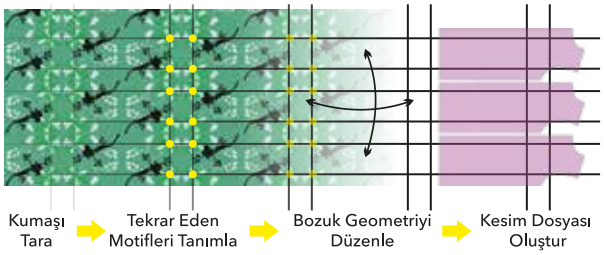
EŞLEŞME NOKTALARI



Çizgiler & Ekoseler



TEKRAR EDEN MOTİFLER



Contour Extraction



Demo için kodu okutunuz

APEX 3 BOYUTLU TASARIM PROGRAMI

1 KONSEPT



Model ile ilgili konsept toplantısı (Ekose olması , dokuma efekti içermesi, baklava deseni olmaması gibi konular görüşülür)



2 VERİ GİRİŞİ





Çalışılması düşünülen modelle ilgili gauge, tuşe, may sayısı, iplik bilgisi gibi bilgilerin SDS ONE operatörüne verilmesi.

3 HAZIRLIK & DEĞERLENDİRME







SDS ONE operatörü tarafından bu konsept ışığında tasarım çalışmalarının 2D ve 3D olarak hazırlanması, Operatörün hazırladığı alternatiflerin değerlendirilip modelin ana yapısının seçilmesi

4 PROGRAM



SDS One tarafından hazırlanan tasarımla ilgili dataların programaya iletilmesi, programcının deseni makineye uygun teknik özelliklere göre ayarlaması, desenin makinede teknikik olarak örülebileceğinin okeyinin alınması

5 RENKLER





Modelin çalışılması düşünülen renklerine ilişkin renk alternatiflerinin toplanması ve bunların operatör tarafından bilgisayara yüklenmesi

6 RENK VARYANTLARI / 3D UYGULAMA









Makinenin çalışabileceği duruma getirilen desenin SDS One operatörü tarafından renk varyantlarının hazırlanması, 2D ve 3D olarak hazırlanan renk varyantlarının değerlendirilip varyant seçiminin yapılması, seçilen varyanta uygun iplik temini

7 ÜRETİM









Modelin makineden çıkartılması, dikimi ve tamamlanması







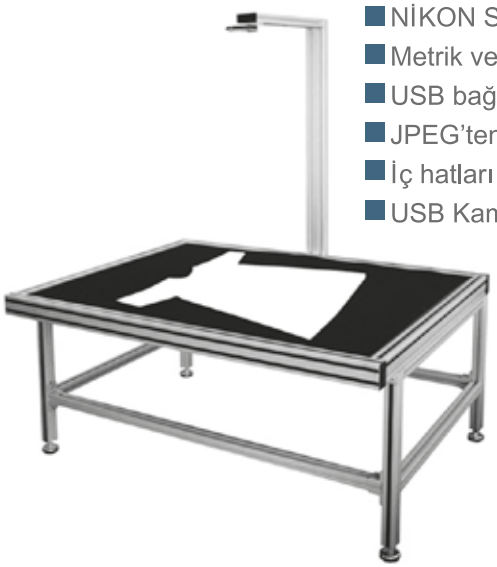
Yeni sezonda Kolleksiyonlarınızı oluşturmak artık daha kolay, Prosketch modülü ile modellerimizin her türlü detaylarını göstererek, ölçü tabloları oluşturup, imalatlarınızı daha rahat yönlendirmenize yardımcı olacaktır. Ayrıca Propainter bölümü ile modellerimizin renk varyantlarını hazırlayarak, istenilen kumaş efekti ile modellerimize giydirip, sunumlar yapabilirsiniz.

SPEED STEP 2 BOYUTLU TASARIM PROGRAMI



DİGİTİZER

GEMİNİ PHOTO DİGİTİZER



- NİKON S Serisi Kamera
- Metrik ve Inch seçenekleri
- USB bağlantı PC'den kontrol
- JPEG'ten DXF'e dönüşüm
- İç hatları algılama
- USB Kamera şarj

1,2,3,….. Sayı saymak kadar kolay

1 Resim Çekme

Kalıpları özel bir digitizer üzerine yerleştirmekle ve diğer zaman alıcı metotlarla vakit kaybetmeden, kalıplarınızı masaya yerleştirin ve bilgisayarınızın başına geçin.Basit bir cilck ile kamera kalıplarınızı otomatik olarak algılayacak ve bilgisayarınıza aktaracaktır,Resim otomatik olarak işlenir ve birkaç saniye içeresinde kalıp olarak ekranınızda görebilirsiniz,Montaj sırasında yapılacak kolay ve basit bir kalibrasyon işlemi ile 0,7 mm den daha azbir hassasiyet ile kalıplarınız algılanacaktır.

2 Kontrol ve Giriş:

Kontür görüntüleme fonksiyonu ile sonucu kolayca kontrol edebiliriz.mesafeleri ve kontürleri ölçmek,iç şekilleri düzenlemek ve kontrol etmek veya eğrilerin şekillerini değiştirme,yakınlaştırma ve yönlendirme fonksiyonları ile çok kolay.Özel bir görüntüleyici ile işlemlerinizi kolay ve verimli bir şekilde gerçekleştirebilirsiniz.

RICHPEACE DIGITIZER



3 Kalıpları Kaydetme:

Kalıplarınızı kendi CAD sisteminizin orijinal formatında kaydedebilirsiniz.Hangi CAD sistemini kullandığınız önemli değil Fotodigitizer onunla uyumlu çalışacaktır.Sistem Kayıt ayarlarınızı hatırlatacak ve böylece kalıplar tek tuş ile direk olarak Cad sisteminize aktarılacaktır.

- Kağıt üzerindeki modelin kolaylıkla CAD sistemine aktarımını sağlar.

Hızlı ve rahat kullanım sağlayan 16 düğmeli işaretleyici seri ve kesin işaretleme yöntemiyle, üretim sürecini hızlandırır.

	RF-D4460C(A00)	RF-D3648C(A0)	RF-D2436C(A1)
Çalışma Alanı	44*60	36*48	24*36
İşletim Sistemi	Microsoft Windows 95/98/Me/NT/2000/XP		
Donanım Arayüzü	Standart RS-232		
Giriş Voltajı	AC 220 V + (-) %10		

ATP

YÜKSEK HIZLI KALIP KARTON VE KOMPOZİT KESİCİLER ATP JET CPS



Özellikler

- Kartuş ve mürekkep seviyesinin otomatik kontrolü,
- İki farklı teknikte kâğıt çıktı alımı (yere bırakma/mile sarma)
- Yüksek hassasiyetli çizim ve kesim imkanı sağlayan encoder sistemi
- Tozlu ortamlarda gerçekleştirilebilen kesim işlemi,
- Kolay bıçak değişimi ve makine bakımı ,
- Kullanıcı dostu ,
- Otomatik kartuş temizleme sistemi,
- Yüksek hassasiyetli çizim ve kesim işlemi,
- En zor çalışma koşullarında bile, 24 saat non-stop çizim ve kesim imkanı,
- Bir makine – iki fonksiyon: çizim ve kesim aynı makinede,

YÜKSEK HIZLI INKJET PLOTTER SERİSİ ATP 4185



Özellikler

- Kartuş ve mürekkep seviyesinin otomatik kontrolü
- İki farklı teknikte kâğıt çıktı alımı (yere bırakma/mile sarma)
- Yüksek hassasiyetli çizim imkanı sağlayan encoder sistemi,
- 2 kartuştan 4 kartuşa yükseltme imkanı
- Her türlü HP Kartuş ile uyumlu
- Otomatik kartuş temizleme,
- Yüksek hassasiyet 600x600 dpi,
- 4 HP kartuş ile en yüksek hızda yüksek hassasiyetli çizim,
- Zor çalışma şartlarında, 24 saat non-stop çalışma imkanı.

ATP JET FC



Özellikler

- Otomatik kartuş ve mürekkep kontrolü
- Otomatik kartuş temizleme
- İyi kalitede kesim ve çizim
- Zor çalışma ortamlarında 24 saat non-stop kesim ve çizim olanağı
- Tek makine iki özellik (kesim ve çizim)
- Ağır materyal ile çalışabilir
- Kolay kullanım
- Panasonic motor sistemi (opsiyonel)
- Toz geçirmez yapıya sahiptir
- Bıçak değişimi ve bakımı kolay
- İthal yedek parça
- Yeni vakum sistemi ile , kesim esnasında vakumu stabile tutar

ATP JET GTCM



Özellikler

- Dayanıklı
- Bıçak değişimi ve Bakımı kolay
- Düşük seste çalışma özelliği
- Panasonic motor sistemi
- Tayvan'dan İthal yedek parça ve ana mili ile yüksek hızda motor performansı
- Yeni vakum sistemi ile, kesim esnasında vakumu stabile tutar
- İyi kalitede kesim, çizim ve en iyi freze kesim,
- Zor çalışma ortamlarında 24 saat non-stop çalışma imkanı,
- 3 farklı özellik bir makinede, kesim, çizim, freze,
- Metal olmayan malzemelerin farklı kesimleri yapılabilir,
- Malzeme ağırlığına göre otomatik ayarlama,
- Toz geçirmez özellikte bir yapıya sahiptir.

ATP JET E



Özellikler

- Kartuş ve mürekkep seviyesini otomatik tanımlama
- İki farklı teknikte kâğıt takımı
- Encoderlar sayesinde daha hassas bir çalışma sağlar
-2 kartuştan 4 kartuşa çıkartılır
- Her türlü Hp Kartuş ile uyumlu
-Otomatik kartuş temizleme

AS 200 PLUS

SEPET BESLEMELİ OTOMATİK SERİM MAKİNASI

Likralı yada likrasız,dokuma ve örme her türlü kumaşın yüksek hassasiyetli serimine uygundur. Sepet beslemeli,Tam Otamatik Tesan AS200 Plus Serim makinesi,kumaş serimi konusunda teknolojinin ulaştığı son noktayı ,konfeksiyon imalatçılarının kullanımına sunmaktadır. Kullanımı son derece kolay, sessiz, sınıfında min. dış boyutları, yüksek çözünürlüklü dokunmatik renkli ekranı, extra donanımları sayesinde her türlü kumaşınızı maks. verimlilikte serebilirsiniz. Makinede kullanılan birinci sınıf elektronik ve mekanik tüm malzemeler sayesinde sağlam ve dayanıklı bir yapısı vardır. AS200 PLUS otomatik serim makinesi diğer bütün Tesan marka makineler gibi rahat ve güvenli birşekilde yıllarca Tetaş garantisi altında kullanabilirsiniz.

AS200 PLUS TEKNiK ÖZELLiKLER:

- Bantlı kumaş açma sistemi sayesinde %100 tansiyonsuz serim imkanı
- Otomatik/ Manuel bıçak bileme
- Merdiven kumaş serebilme (Tek yönde)
- Tek programla birden fazla pastal serim(Tek yönde)
- Kesim aparatı ile tek yön kumaş serimi
- Serilecek kumaşın enine göre kesen kesim bıçağı
- Katlanabilir operatör platformu
- Zigzag aparası kullanılarak,kesimsiz zigzag kumaş serimi (Ön ve arka tutucu ile birlikde) (Opsiyonel)
- Tüp aparatı ile tüp kumaş serim (Opsiyonel)
- Dakikada 100mt'ye ulaşabilen hızlı serim
- Kullanımı kolay,renkli,yüksek çözünürlüklü 7 '' dokunmatik ekran
- Elektronik Fotosel ile düz kenar
- Ters kumaşlar için serim yapabilme
- Programlanabilir pastal boyu ve kat sayısı
- Encoder kayışlı hassas pastal uzunluk kontrolü
- Motor açıcılı sallama kumaş aparatı ile zor kumaşları daha rahat serebilme
- Kumaşı geri sarabilme özelliği
- Kumaş bitti ikaz sensörü
- İstenen yöne göre üretim yapılabilme
- Çift yönlü Acil duruş butonu
- Transfer masası ile birden fazla masaya transfer edilebilme imkanı
- Sağ-Sol Emniyet sensörleri



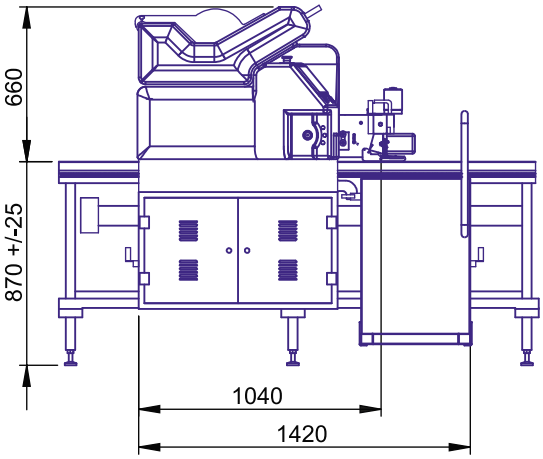


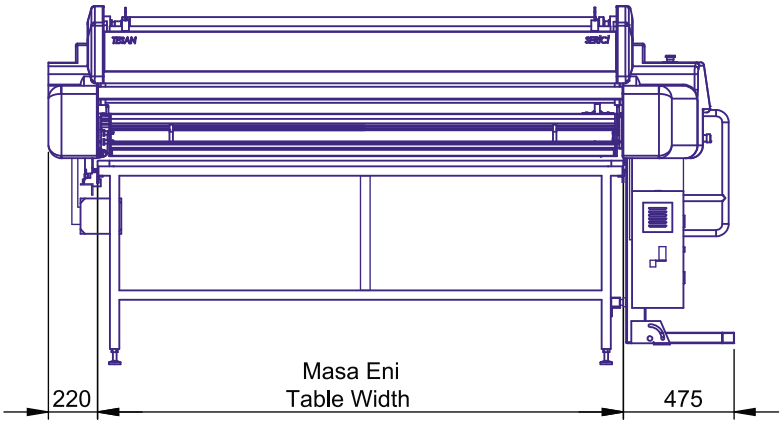


AS 200 PLUS

SEPET BESLEMELİ OTOMATİK SERİM MAKİNASI

TEKNİK DETAY







AS200 PLUS

SERİM ENİ/FABRIC WIDTH	160.....220
TEK YÖN SERİM YÜKSEKLİĞİ/CUTTING HEIGHT	20CM
ZIGZAG SERİM YÜKSEKLİĞİ /ZIGZAG HEIGHT	20CM
TÜP SERİM YÜKSEKLİĞİ/TABULAR HEIGHT	20CM
RULO KUMAŞ ÇAPI/FABRIC DIAMETER	35CM
KUMAŞ AĞIRLIĞI/FABRIC WEIGHT	50KG
ELEKTRİK TÜKETİM/POWER	2KW/220 V AC/50HZ









AS 200 S

SEPET BESLEMELİ OTOMATİK SERİM MAKİNASI







Likrali veya likrasiz, dokuma ve örme her türlü kumaşin seriminde uygundur. Sepet beslemeli, Tam Otomatik Tesan AS200 Serim Makinası, kumaş serimi konusunda teknolojinin ulaştiği son noktayı, konfeksiyon imalatçılarının kullanımına sunmaktadır. Kullanımı son derece kolay elektronik ekranı sayesinde, herkes tarafından kolayca kullanılabilmektedir. Makinada kullanilan birinci kalite elektronik ve mekanik ekipmanlar sayesinde sağlam ve dayanıklı bir yapısı vardır. AS200S Otomatik Serim Makinasını da, dİğer bütün Tesan marka makinalar gİbİ, rahat ve güvenlİ bir şekilde yıllarca Tetaş garantisi altında kullanabilirsiniz.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Sepetli kumaş açma sistemi sayesinde %100 tansiyonsuz serim imkanı
- Kesim aparatı İle tek yön kumaş serimi
- Zigzag aparası kullanılarak, kesimsiz zig zag kumaş serimi
- ElektronİK fotoselli yan kenar düzgünlük ayarı
- 4 Noktadan acil duruş sensörü
- Operatör platformu.
- Kumaşı geri sarabilme özelliği
- Programlanabilir pastal boyu ve kat sayısı
- Encoder sistemi ile hassas uzunluk kontrolü
- Kullanımı kolay dokunmatik kumanda ekranı
- Opsiyonel transfer masası ile birden fazla masaya transfer edebilme
- Dakikada 90 mt ye ulaşabilen hızlı ve hassas serim
- Kumaş enine göre kesim yapan kesim aparatı
- Ters kumaşlar için serim yapabilme



MODEL:AS200 S	
SERİM ENİ/FABRIC WIDTH	160....220CM
SERİM YÜKSEKLİĞİ (TEK YÖN)/CUTTING HEIGHT	22CM
SERİM YÜKSEKLİĞİ (ZİGZAG)/ZIGZAG HEIGHT	15CM
SERİM YÜKSEKLİĞİ (TÜP)/TABULAR HEIGHT	15CM
RULO KUMAŞ ÇAPI/FABRIC DIAMETER	40CM
KUMAŞ AĞIRLIĞI/FABRIC WEIGHT	70KG
ELEKTRIK GÜCÜ/POWER	2,5KW/220V

AS 200

SEPET BESLEMELİ OTOMATİK SERİM MAKİNASI

ŞİFON, POPLİN, DENİM, GABARDİN, LYCRALI, DIŞ VE İÇ GİYİM İÇİN HER TİP DOKUMA VE ÖRME KUMAŞI TANSİYONSUZ SERİM ORTAMI

Likrali veya likrasiz, dokuma ve örme her türlü kumaşin seriminde uygundur.

Sepet beslemeli, Tam Otomatik Tesan AS200 Serim Makinası, kumaş serimi konusunda teknolojinin ulaştiği son noktayı, konfeksiyon imalatçılarının kullanımına sunmaktadır. Kullanımı son derece kolay elektronik ekranı sayesinde, herkes tarafından kolayca kullanılabilmektedir. Makinada kullanilan birinci kalite elektronik ve mekanik ekipmanlar sayesinde sağlam ve dayanıklı bir yapısı vardır. AS200 Otomatik Serim Makinasını da, dİğer bütün Tesan marka makinalar gibi, rahat ve güvenlİ bir şekilde yıllarca Tetaş garantisi altında kullanabilirsiniz.







TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Sepetli kumaş açma sistemi sayesinde %100 tansiyonsuz serim imkanı
- Kesim aparası İle tek yön kumaş serimi
- Zigzag aparası kullanılarak, kesimsiz zig zag kumaş serimi
- Elektronİk fotoselli yan kenar düzgünlük ayarı
- Emniyetli operatör platformu.
- Kumaşı geri sarabilme özelliği
- Programlanabilir pastal boyu ve kat sayısı
- Encoder sistemi ile hassas uzunluk kontrolü
- Kullanımı kolay dokunmatik kumanda ekranı
- Transfer masası ile birden fazla masada kullanılabilme özelliğİ
- Dakikada 100 mt. ye ulaşabilen hızlı ve düzgün serim.



MODEL:AS200	
SERİM ENİ / FABRIC WIDTH	160CM-240CM
SERİM YÜKSEKLİĞ(TEK YÖN) / CUTTING HEIGHT	25CM
SERİM YÜKSEKLİĞ(ZİGZAG) / ZIG ZAG HEIGHT	15CM
SERİM YÜKSEKLİĞ(TÜP) / TUBULAR HEIGHT	15CM
RULO KUMAŞ ÇAPI / FABRIC ROLL DIAMETER	50CM
KUMAŞ AĞIRLIĞI/ FABRIC ROLL WEIGHT	100KG
ELEKTRİK GÜCÜ / POWER	3 KW/220V

AS 200M PLUS

MANUEL SERİM MAKİNASI

Her türlü dokuma ve örme kumaşların serimi için tasarlanmış olup servo motor sayesinde mükemmel bir şekilde tansiyonsuz serim yapılır. Çok hafif ve kullanımı çok kolaydır. Kullanıcı dostu bir makinadır. Dokunmatik ekran sayesinde bütün veri girişlerini tek yerden yapma özelliğine sahiptir. 160cm.den 240.cm ye kadar değişik çalışma enlerinde kumaş serebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Sepetli kumaş açma sistemi sayesinde %100 tansiyonsuz serim imkanı
- Kesim aparası İle tek yön kumaş serimi
- Zigzag aparası kullanılarak, kesimsiz zig zag kumaş serimi
- Elektronİk fotoselli yan kenar düzgünlük ayarı
- Kumaş bitti sensörü
- Kumaşı geri sarabilme özelliği
- Kullanımı kolay dokunmatik kumanda ekranı
- Transfer masası ile birden fazla masada kullanılabilme özelliği



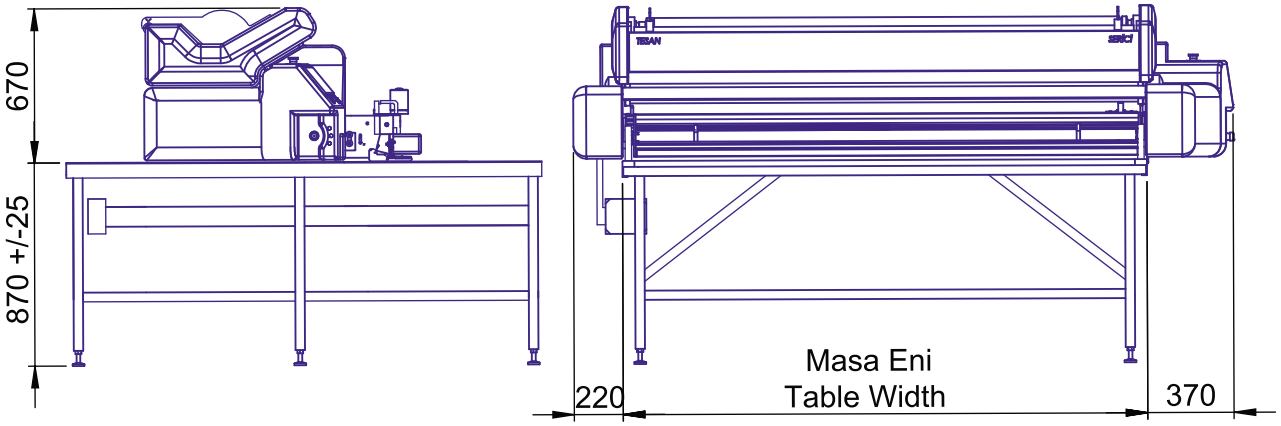




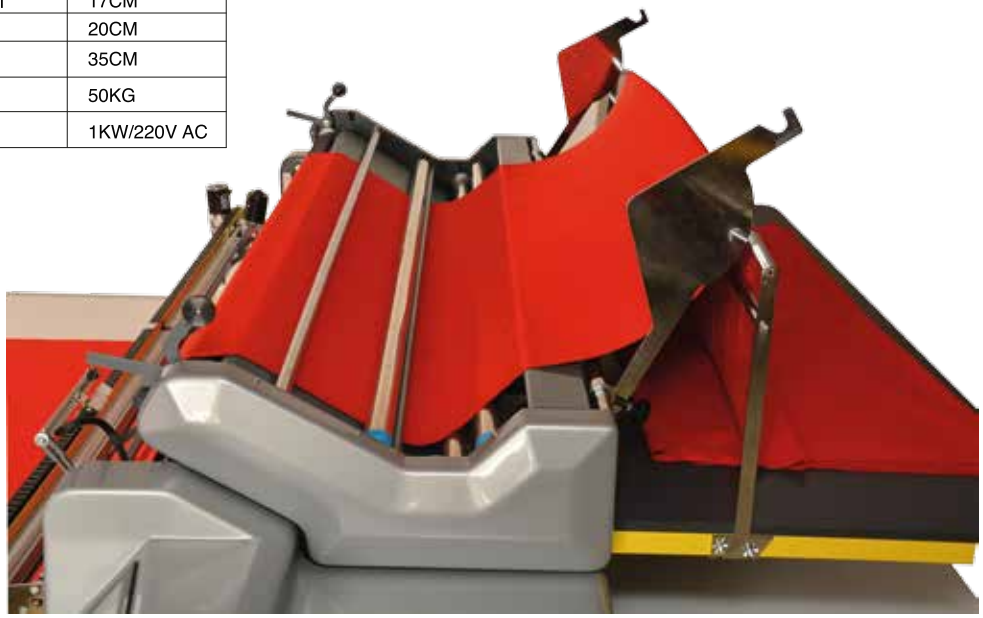
AS 200M PLUS

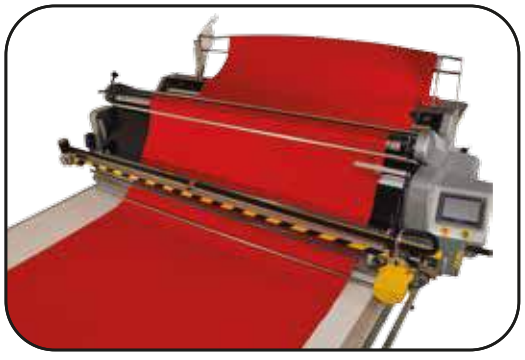
MANUEL SERİM MAKİNASI

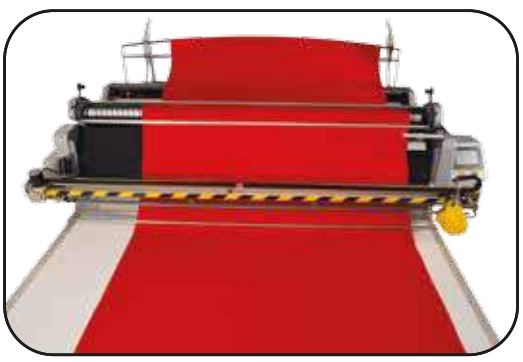
TEKNİK DETAY



MODEL: AS200M PLUS	
SERİM ENİ/FABRIC WIDTH	160....220CM
TEK YON SERIM YÜKSEKLİĞİ/CUTTING HEIGHT	20CM
ZİG ZAG SERİM YÜKSEKLİĞİ/ZIGZAG HEIGHT	17CM
TÜP SERİM YÜKSEKLİĞİ/TABULAR HEIGHT	20CM
RULO KUMAŞ ÇAPI/FABRIC DIAMETER	35CM
KUMAŞ AĞIRLIĞI/FABRIC WEIGHT	50KG
ELEKTRIK TÜKETİM/POWER	1KW/220V AC







AS 200TT

TAM OTOMATİK DÖNER TABAKLI SERİM MAKİNESİ

Her türlü örme ve dokuma kumaşı tansiyonsuz ve kapaklı olarak serimine uygundur.AS 200TT serim makinesi, özellikle kadife ve gabardin gibi havlı kumaşların, kapaklı pastal seriminin, otomatik yapilabilmesi için geliştirilmiş bir modeldir. Dünyada bu tip makinayı üretebilensayılı bir kaç firmadan biriolan Tesan'ın diğer üreticilerin modellerine göre öne çıkan en önemli özelliği, makinanın yaptığı zor işe göre çok basit olan kullanım pratikliği ve kolaylığıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Döner tablalı sepet ile, kapaklı pastal atabilme özelliği
- Sepetli kumaş açma sistemi sayesinde %100 tansiyonsuz serim imkanı
- Kesim aparası ile tek yön kumaş serimi
- Zigzag aparası kullanılarak, kesimsiz zig zag kumaş serimi
- Elektronik fotoselli yan kenar düzgünlük ayarı
- Elektronik sensor ile, pastal yükseklik ayarı
- Emniyetli operatör platformu.
- Otomatik elektronik ve mekanik üç yollu tansiyon kontrolü
- Kumaşı geri sarabilme özelliği
- Programlanabilir pastal boyu ve kat sayısı
- Encoder sistemi ile hassas uzunluk kontrolü
- Kullanımı kolay dokunmatik kumanda ekranı
- Transfer masası ile birden fazla masada kullanılabilme özelliği
- Dakikada 80 mt. ye ullaşabilen hızlı ve düzgün serim.

MODEL:AS200TT	
SERİM ENİ / FABRIC WIDTH	160CM-240CM
SERİM YÜKSEKLİĞİ(TEK YÖN) / CUTTING HEIGHT	25CM
SERİM YÜKSEKLİĞİ (ZİGZAG) / ZIG ZAG HEIGHT	17CM
RULO KUMAŞ ÇAPI / FABRIC ROLL DIAMETER	40CM
KUMAŞ AĞIRLIĞI / FABRIC ROLL WEIGHT	50KG/100KG
ELEKTRİK GÜCÜ / POWER	5KW





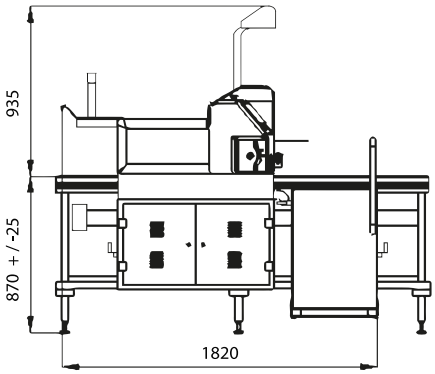
TS100E PLUS

OTOMATİK TÜP KUMAŞ SERİM MAKİNESİ



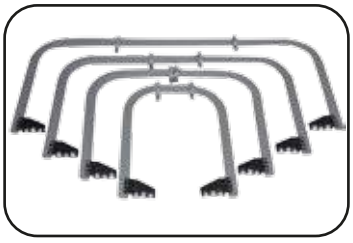
TS100E PLUS MAKİNASI TEKNİK ÖZELLİKLER

- İstenilen ene göre kasnak ile kumaş serme (35…120cm)
- Zigzag serim yüksekliği 22 cm
- Sallama kumaştan serim
- Otomatik tansiyon özelliği
- Tek tansiyon parametresi ile kolay kullanim özelliği
- Kumaş bittiğinde makineyi otomatik olarak durduran sensör
- Emniyet sensörlü platform
- Kullanimi kolay ve anlaşılır dokunmatik ekran
- Encoder sistemi ile hassas uzunluk kontrolü
- Otomatik/manuel serim yapabilme
- 100 m/dk ya ulaşabilen hızlı ve düzgün serim
- Transfer masası ile birden fazla masada kullanabilme
- Otomatik olarak istenilen katta asansör kaldırma
- Ön aydınlatma paneli
- Kumaş bittiğinde yükleme noktasına gidiş özelliği
- 10 satır tansiyon hafizaya alabilme



TS100E PLUS	
SERİM ENİ/FABRIC WIDTH	35..120CM
SERİM YÜKSEKLİĞİ/TUBE SPREADING HEIGHT	22 CM
MAKSİMUM KUMAŞ AĞIRLIĞI/MAX. FABRIC WEIGHT	50 KG
ELEKTRİK TÜKETİM /POWER CONSUMPTION	2KW/220V AC/50HZ
NET AĞIRLIK/NET WEIGHT	290 KG
BRÜT AĞIRLIK/GROSS WEIGHT	450 KG









D100 / RULO BOŞALTMA



TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Lykralı ve örme kumaşları dinlendirmek amacıyla kullanılmaktadır. Rulo kumaşları dekatür haline hızlıca ve çok düzgün bir şekilde dönüştürür. Kumaş seriminden önce çok düzgün bir şekilde dekatür kumaş elde edilir. 160 cm.den 240 cm.e kadar değişik çalışma enlerinde kumaş ile çalışabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Her türlü kumaşın kesimine uygundur.
- Tek kişi ile hızlı ve düzgün kesim
- Sağlam ve ergonomik dizayn
- Mikroproses kontrollü dokunmatik kumanda paneli
- Sessiz ve sarsıntısız çalışma
- Mekanik bıçak tansiyon kontrolü ve göstergesi
- 28 cm.e kadar ayarlanabilen kesim yüksekliği
- Kaza risklerini minimize eden teleskopik bıçak koruyucu.
- Açısı ayarlanabilen bıçak bileme aparatı.
- "Makina çalışıyor" operatör ikaz lambası.
- Ayarlanabilir çalışma masası yüksekliği
- Acil stop durdurma butonu ve bıçak frenleme sistemi
- Opsiyonel hava yastıklı çalışma masası
- Opsiyonel, invertörlü hız kontrol ünitesi.





MASALAR

AÇIKEN OTOMATİK MAKİNE MASALARI





TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 40X40X2MM Profil kalınlığı
- Alüminyum alışımlı sağ-sol raylar
- Demonte sistem sayesinde istendiğinde ekleme veya çıkartma yapabilme
- Ayarlanabilir metal pabuç ile sağlamlık ve yükseklik ayarı yapabilme

MASA ENİ/TABLA WIDTH	TABLA UZUNLUĞU/MODULAR LENGTH	TABLA KALINLIĞI/THICKNESS	YÜKSEKLİK/HEIGHT	AYAK ARA MESAFE
185CM	180CM	25MM	86CM+/-2,5CM	86CM
205CM	200CM	25MM	86CM+/-2,5CM	96CM
225CM	200CM	25MM	86CM+/-2,5CM	96CM
245CM	200CM	25MM	86CM+/-2,5CM	96CM
265CM	200CM	25MM	86CM+/-2,5CM	96CM
285CM	200CM	25MM	86CM+/-2,5CM	96CM
305CM	180CM	25MM	86CM+/-2,5CM	86CM

AÇIKEN OTOMATİK ve MANUEL MAKİNA MASALARI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 40X40X2MM Profil kalınlığı
- Alüminyum alışımlı sağ-sol raylar
- Demonte sistem sayesinde istendiğinde ekleme veya çıkartma yapabilme
- Ayarlanabilir metal pabuç ile sağlamlık ve yükseklik ayarı yapabilme
- Birinci sınıf mdflam tabla
- Tabla dört kenarı pvc bant kaplama
- Metal aksam ekoktrostatik fırın boya
- Çinko kaplamaları platform rayları
- Birinci sınıf mdflam tabla
- Tabla dört kenarı pvc bant kaplama
- Metal aksam eloktrostatik fırın boya
- Çinko kaplamalı platform rayları
- Max 6 mt de bir 1.1 kw hava üfleme mıtırları
- Sandeviç sistem hava tablaları ile sağlam ve esteteik görünüş

HAVALI/ HAVASIZ SERIM ve KESİM MASALARI

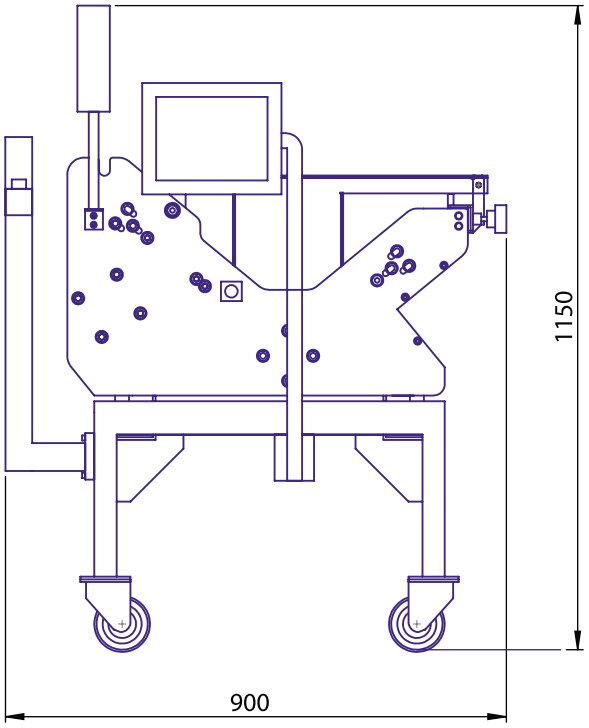


CUTTER SEPET BESLEME

Tek kat kesim yapan Cutter kumaş kesicilerde top kumaş besleme görevini rahatlıkla yerine getirmetedir.Besleme hızı, Cutter ile senkron çalışmasının yanında manuel modda da çalışabilmektedir.Bu üründe diğer tüm Tesan ürünlerinde olduğu gibi 1.sınıf malzemeler kullanılmış olup,uzun yıllar rahatlıkla Tetaş garantisi altında kullanabilirsiniz.

TEKNİK ÖZELLİKLER

. Kenar kontrol ile kumaşı hizalı sürme
. Otomatik/Menuel modda çalışma
. Otomatik modda Cutter ile senkron çalışma
. Dokunmatik ekran
. Cihaz çalışıyor ikazlı Tepe lambası
. Bantlı kumaş açıcı sepet sistemi
. Metal aksam Eloktrostatik Fırın boya





KUMAŞ ENİ/FABRIC WIDTH	160....200CM
RULO KUMAŞ ÇAPI/FABRIC DIAMETER	40CM
KUMAŞ AĞIRLIĞI/FABRIC WEIGHT	50KG
ELEKTRİK TÜKETİM/POWER	1KW/220V





KONVEYORLÜ AÇIKEN MASA

Serim sonrası Cutter kumaş kesiciye transfer edilecek olan pastalı personel desteği olmaksızın aktarmaya yarayan konveyörlü masa, tam otomasyon çalışan kesimhanelere yönelik önemli bir araçtır.İhtiyaç duyulan masanıntamamı konveyörlü olduğu gibi havalı masa ile birlikte de kurulabilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

. Alümünyum alışımlı sağ-sol raylar
. 40x40x1,5mm Profil
. Demonte sistem sayesinde istendiğinde ekleme ya da çıkartma yapabilme
. Ayarlanabilir vidalı papuç ile yükseklik ayarıyapabilme
. 1.sınıf Mdflam tabla
. 1.sınıf pvc bant
. Tabla dört kenarı 1mm pvc bant kaplama
. Metal aksam Eloktrostatik Fırın boya
. Çinko kaplamalı platform rayları
. Otomatik ve ya manuel modda çalışma
. Otomatik modda Cutter ile senkron çalışma
. Siparişe göre havalı masa ile birleştirilebilme
. Bant başı ve sonunda paslanmaz saclı tava
. Her 6/8mt'de bir konveyör bant birleşimi

MASA ENİ WIDTH	UZUNLUK LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT
185CM	İSTEĞE GÖRE	87CM +/-2,5CM
205CM		87CM +/-2,5CM
225CM		87CM +/-2,5CM

NOT:MASA ENİ=MAKİNE ENİ+25CM
ÖRNEK:2MT SERİM MAKİNESİ İÇİN ,200+25=225CM MASA



YIN CUTTER OTOMATİK KESİM MAKİNESİ HY-H/HC SERİSİ

Yüksek kapasiteli imalat için yüksek hız, hatasız ve yüksek verimlilik.

HY-H/HC 1705 - HC1707: İş kıyafetleri, bayan giyim, güncel moda kıyafetleri,
kot ve benzeri malzeme imalatına uygundur
HY-H/HC 2005 - HC2007 - HC 2305- HC2307: Spor giyim, Örme Kumaş, otomotiv endüstrisi,
hava yastığı, araç içi döşeme, mobilya döşemesi ve benzeri malzemeler için uygundur
HY-H/HC 2011: Araba süngeri ve benzeri malzemeler için uygundur.

HY-H/HC



Avantajlar

Hatasız Kesim:

- Değişik kesim ihtiyaçlarına göre ve enerji tasarrufu için 8 farklı açıda kesime başlayabilme,
- 4 farklı çıt seçim imkanı,
- Kumaşın kesim tablasına yamuk beslenmesi durumunda, yazılımsal düzeltilme olanağı,
- Kesim modu; bıçağın dikey eksenli hareketi, en hassas yuvarlak parçaların kesilmesini sağlar.
- Hava kaçağının önlenmesi ve hatasız kesimin sağlanması için, kesilen kumaş kısmı plastik örtüyle kaplanır.

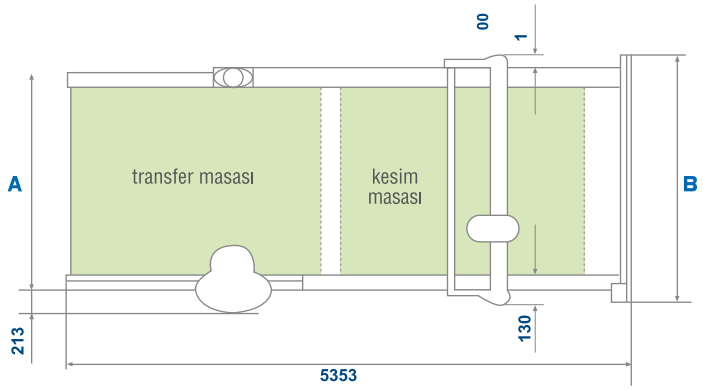
Yüksek Verimlilik:

- 7 farklı vakum gücü seviyesi; farklı kesim imkanları ve enerji tasarrufu sağlar.
- Kesim esnasında çalışanların, imalatın diğer aşamalarına hazırlık olanağı bulması, zaman tasarrufu sağlayarak verimliliği yüksek oranda arttırır.
- Kesim başlangıç noktası kullanıcı tarafından belirlenebilir ve böylece yüksek hassasiyetli kesim olanağı sağlar.

Konfigürasyon Avantajları:

- Kesim esnasında oluşan tüm tozlar, emilerek dışarıya atılır. Böylece çalışma alanının daha temiz olması sağlanır.
- Kesim alanının tümünde yüksek emiş gücü kumaş sabitlenmesini sağlayarak en hassas parçaların yüksek kalitede kesilmesine imkan tanır.
- Zincirli sistemlere göre daha sessiz ve uzun ömürlü senkronize kayış transmisyon sistemi,
- Otomatik hata tespiti; bir problem oluştuğunda, problemin sebebi ve çözüm olasılıkları ekranda görünür.
- Dayanıklı fırça yapısı, daha uzun süreli kullanım imkanı sağlayarak, sarf malzeme harcamalarını düşürür.
- Basit ve kullanıcı dostu operatör paneli

▶▶ HY-H/HC Serisi Ebat Bilgileri



HY-H Serileri	A	B
HY-H/HC1705/HC1707	2145	2370
HY-H/HC2005/HC2007/HC2011	2445	2670
HY-H/HC2305/HC2307	2745	2970

▶▶ Teknik Özellikler

Teknik Özellikler		HY-H/HC1705/1707 (L)	HY-H/HC2005/2007 (L)	HY-H/HC2305/2307 (L)	HY-HC2011 (L)
Kesim Alanı		1700x2000 (3150X1600)mm	2000x2000 (3150x1900)mm	2300x2000(3150 x2200)mm	1900x1900 (3150x1900)mm
Maksimum Kumaş Yükseli ği (Vakum Sonrası)		50mm/75mm	50mm/75mm	50mm/75mm	110mm
Kesim Yöntemi		Bıçağın dikey eksenli hareketi			
Maksimum Hız		60m/dk.			
Elektrik		AC380V/50Hz			
Hava Gereksinimi (Kuru Hava)	Güç	Max. 30 KW			
	Hava Basıncı	0.55 Mps			
	Hava Tüketimi	160L/min			
CAD & CAM Haberleşme Yöntemi		Ağ Bağlantısı/USB Bellek/Barkod Okuyucu			
Bıçak Bileme Sistemi		Çift tekerli bileme taşı			
Ebatlar (W*L*H)		2145×5350×800	2445×5350×800	2745×5350×800	2445×5350×800
Toplam Ağırlık		2000 (3000)kg	2200(3200)kg	2400(3400)kg	2500 (3200)kg

- HY-H/HC Serisi sabit ve hareketli olarak monte edilebilir.
- Kot ve PVC gibi kalın malzemelerin kesimi için HY-H-J serisi uygundur.

▶ Matkap;
motorla sürülen, hızlı ve etkin opsiyonel 2. matkap.



▶ Çift teker bileme sistemi;
bıçağın her mm'si eşit olarak bilenir. Bu sayede kesim hassasiyeti ve kesim hızı maksimuma çıkar.



▶ Daha güçlü kafa yapısı (J-Kafa);
Servo sistemin avantajı olarak kalın ve kot gibi sert kumaşların kesimi gerçekleştirilebilir.



▶ Bıçak Soğutma Sistemi
Opsiyonel bıçak soğutma sistemi non-woven kumaş, elyaflı kumaş gibi eriyebilen kumaş ve kompozit malzemelerin kesim esnasında yapışmasına engel olur.



TETAŞ
İÇ VE DIŞ TİCARET A.Ş.
Güvenli Hizmet

yourchoice

SHIMA SEIKI P-CAM İLE KESİMHANE ÇÖZÜMLERİ





P-CAM

your choice SHIMA SEIKI

ÇOK KATLI KESİM MAKİNESİ

1620/1820/2020
131/161/162/181/182/183
201/202/203/221/222/223

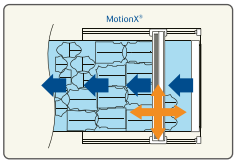


SHIMA SEIKI'nin yüksek verimlilik ve kalitesi ile tanınmış P-CAM serisi çok-katlı kumaş kesim makineleri (Nümerik Kontrol kesim makineleri) daha esnek üretim kabiliyeti için geniş kesim eni ve kalınlığı seçeneği sunar. Dört farklı kesim eni seçeneği mevcuttur 1,600mm. 1,800mm. 2000mm ve 2200mm. Kesim kalınlığı olarak ise 33mm (1 inç), 55mm (2 inç) ve 75mm (3 inç) modellerini sunmaktadır. Yeni geliştirilmiş konveyör sistemi daha yüksek verimlilik için kumaş beslemesi esnasında vakumu olanağı sunmaktadır.

Yeni filtre ve toz kutusu tasarımı baca sisteminin basitleştirilmesine ve daha kolay bakım imkanı sağlamaktadır. Yeni bıçak bileme sistemi ise her bilemede daha keskin ve sağlam bıçak kullanılmasını sağlar. Kullanılan daha sağlam ve dayanıklı parçalar bıçak hareket tepki süresinin salmasını ve daha hassas kesim yapılmasını olanaklı kılar.

Dokunmatik kontrol ekranı daha kolay kullanım imkanı ile operatör verimliliğini arttırır ve dosya arşivleme sistemi sayesinde gerçekleştirilen sürekli kesim fonksiyonu ile üretim verimliliği artar.

P-CAM çok katlı kesim makineleri otomotiv endüstrisi (araba koltuk kumaşı, araba başlık ve kol dayamaları, havayastığı, halı), mobilya, endüstriyel kumaş, keçe, büyük kargo çantaları, esnek büyük kargo çantaları, kıyafet taşıma çantaları, karbon elyaflı kumaş, karbon kumaş, aramid kumaş, dokuma kumaş, çadır kumaşı, kanvas, nonwoven kumaş, filtrelerin yanısıra giyim kumaşları, iş kıyafetleri, dikim ve örme firmaları için olan uygulamaları ile global üretimin yeni çağı için mükemmel bir seçenek oluşturur. Filtrelerin yanısıra giyim kumaşları, iş kıyafetleri, dikim ve örme firmaları için olan uygulamaları ile global üretimin yeni çağı için mükemmel bir seçenek oluşturur.

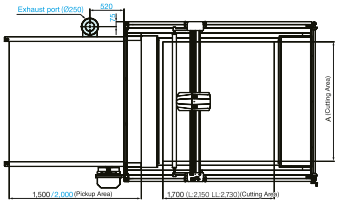




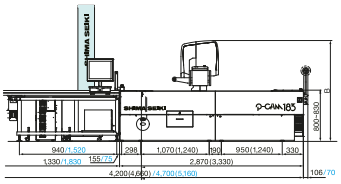
YÜKSEK KAPASİTELİ HATASIZ ve ESNEK KESİM

EBATLAR

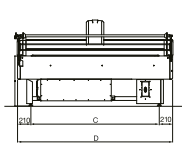
P-CAM®1620/1820/2020/131/161/162/181/182/201/202/221/222/223



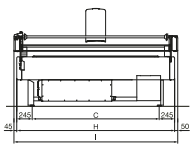
CAM®1620/1820/2020/131/161/2/181/182/183/201/202/203/221/222/223 S type - L type



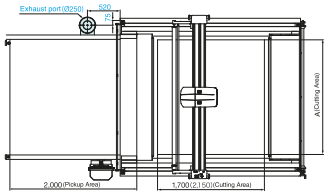
P-CAM®1620/1820/2020/131/161/162/181/182/201/202/221/222/223



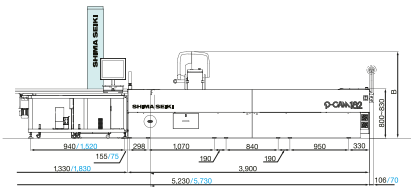
P-CAM®183/203



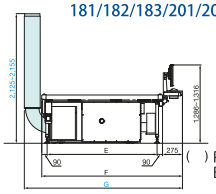
P-CAM®183/203



CAM®181/182/221/222/223 LL type



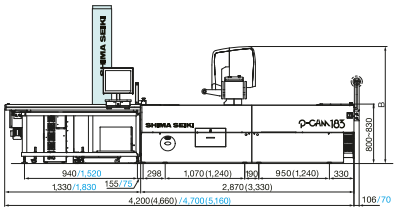
P-CAM®1620/1820/2020/131/161/162/181/182/183/201/202/203/221/222/223



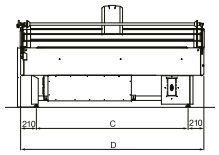
( ) Parantez L tipini göstermektedir.
Bütün ölçüler milimetredir.

Soldaki açık mavi ile gösterilen parça ve ölçüler sadece Turbo fan olan P-Cam için geçerlidir.

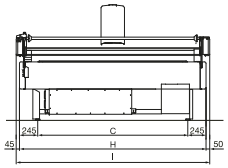
P-CAM®1620/1820/2020/131/161/
162/181/182/183/201/202/203/221/222/223 S type - L type



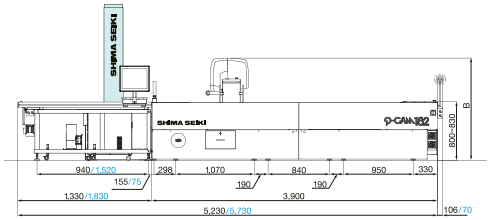
P-CAM®1620/1820/2020/
131/161/162/181/182/
201/202/221/222/223



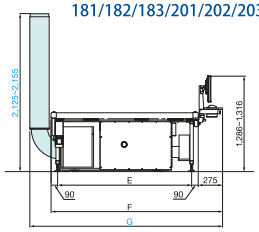
P-CAM®183/203



P-CAM®181/182/221/222 /223 LL type



P-CAM®1620/1820/2020/131/161/162/
181/182/183/201/202/203/221/222/223



( ) Parantez L tipini göstermektedir.
Bütün ölçüler milimetredir.

Soldaki açık mavi ile gösterilen parça ve ölçüler sadece Turbo fan olan P-Cam için geçerlidir.

P-CAM131

	A	B	C	D	E	F
P-CAM®131	1,300	1,355~1,380	1,460	1,880	1,245	1,700

Ağırlık : P-CAM®131 (S type: approx. 2,055kg (4,521 lbs.), L type: approx. 2,355kg (5,181 lbs.))

P-CAM161/P-CAM162

	A	B	C	D	E	F
P-CAM®1620	1,600	1,355~1,380	1,800	2,220	1,580	2,035
P-CAM®161						
P-CAM®162		1,395~1,425				

Ağırlık : P-CAM®1620 (S type: approx. 2,150kg (4,730 lbs.)), P-CAM®161 (S type: approx. 2,330kg (5,126 lbs.), L type: approx. 2,630kg (5,786 lbs.)),
P-CAM®162 (S type: approx. 2,335kg (5,137 lbs.), L type: approx. 2,635kg (5,797 lbs.))

P-CAM181/P-CAM182/P-CAM183

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
P-CAM®1820	1,800	1,355~1,380	2,020	2,440	1,805	2,260	-	-	-
P-CAM®181									
P-CAM®182		1,395~1,425					2,595		
P-CAM®183		1,575~1,605						2,510	2,605

Ağırlık : P-CAM®1820 (S type: approx. 2,150kg (4,730 lbs.)), P-CAM®181 (S type: approx. 2,540kg (5,588 lbs.), L type: approx. 2,840kg (6,248 lbs.),
LL type: approx. 4,135kg (9,097 lbs.), P-CAM®182 (S type: approx. 2,545kg (5,599 lbs.), L type: approx. 2,845kg (6,259 lbs.),
LL type: approx. 4,140kg (9,108 lbs.), Tubo fan: approx.+900kg (1,980 lbs.), P-CAM®183 (S type: approx. 3,670kg (8,074 lbs.), L type: approx. 3,970kg (8,734 lbs.))

P-CAM201/P-CAM202/P-CAM203

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
P-CAM®2020	2,000	1,355~1,380	2,244	2,664	2,030	2,485	-	-	-
P-CAM®201									
P-CAM®202		1,395~1,425					2,820		
P-CAM®203		1,575~1,605						2,734	2,829

Ağırlık : P-CAM®2020 (S type: approx. 2,490kg (5,478 lbs.)), P-CAM®201 (S type: approx. 2,670kg (5,874 lbs.), L type: approx. 3,005kg (6,611 lbs.)),
P-CAM®202 (S type: approx. 2,675kg (5,885 lbs.), L type: approx. 3,010kg (6,622 lbs.), Tubo fan: approx.+900kg (1,980 lbs.),
P-CAM®203 (S type: approx. 3,800kg (8,360 lbs.), L type: approx. 4,100kg (9,020 lbs.))

P-CAM221/P-CAM222

	A	B	C	D	E	F	G
P-CAM®221	2,200	1,355~1,380	2,468	2,888	2,255	2,710	-
P-CAM®222		1,395~1,425					3,045

Ağırlık : P-CAM®221 (S type: approx. 3,000kg (6,600 lbs.), L type: approx. 3,485kg (7,667 lbs.), LL type: approx. 4,305kg (9,471 lbs.)), P-CAM®222 (S type: approx. 3,005kg (6,611 lbs.),
L type: approx. 3,490kg (7,678 lbs.), LL type: approx. 4,310kg (9,482 lbs.), Tubo fan: approx.+900kg (1,980 lbs.))

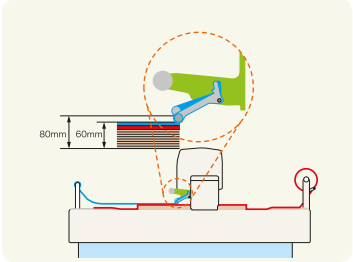
Gerçek ağırlık kullanılan opsiyonel ekipmanlara göre değişir.

ÖZELLİKLER

Model			P-CAM131	P-CAM1620	P-CAM161	P-CAM162	P-CAM1820	P-CAM181	P-CAM182	P-CAM183 S/A	P-CAM2020	P-CAM201	P-CAM202	P-CAM203 S/A	P-CAM221	P-CAM222	P-CAM223 S/A
Kesim	Kesim Alanı (W x L)	S Tipi	1,300mm x 1,700mm	1,600mm x 1,700mm			1,800mm × 1,700mm				2,000mm × 1,700mm				2,200mm × 1,700mm		
		L Tipi	1,300mm x 2,150mm	-	1,600mm × 2,150mm		-	1,800mm × 2,150mm		-	2,000mm × 2,150mm				2,200mm × 2,150mm		
		LL Tipi	-	-			-	1,800mm × 2,730mm		-	-				2,200mm × 2,730mm		
	Kesim Kalınlığı (Vakum altında Maks.) *		33mm	20mm	33mm	55mm	20mm	33mm	55mm	80mm	20mm	33mm	55mm	80mm	33mm	55mm	80mm
	Kesim Yöntemi		Dikey hareketli bıçak														
	Bıçak Bileme		Dahili otomatik bileme (döner bileme taşı). Yüzey bileme. Otomatik bıçak genişliği ölçümü.														
	Kafa Hareket Hızı (Düz hareket) *		Kesim: 60m/min. (Kesim: 40m/min : P-CAM183/203), Serbest Hareket: 70m/min. (Serbest Hareket:: 50m/min : P-CAM183/203)														
	Kafa Yükseklik Kontrolü		Z-ekseni yükseklik kontrolü														
	Delgi		Delgi-tipi														
	Kesim Tablası		Fırçalı konveyör. Vakum Odası. Besleme Hızı 10m/dk. Vakum odası temizliği: Vakum odası temizliği için hava akımı mekanizması														
	Vakum		Invertör kontrollü vakum motoru. Otomatik basınç kontrolü.														
	Orjin Noktası		2-nokta öğretme metodu (kumaş besleme açısı düzeltme fonksiyonu). Lazerle pastal işaretleme														
	Durma Koşulları		Emniyet ekipmanlarının devreye girmesi (aşağıya bakınız), Kesim alanının dışına çıkılması, servo hatası, dalgalı kumaş algılama, bıçak ömrü, bileme taşı hatası, vb.														
	Emniyet Ekipmanları		4 köşede acil durdurma butonu. Y-eksen köprüsünde emniyet barı ve durdurma butonu														
Bilgisayar	Arayüz		Dokunmatik ekran. Duokunarak veya kalemle menü kullanımı.														
	İşletim Sistemi		İngilizce Microsoft Windows 7 Professional 32bit For Embedded Systems Çince Microsoft Windows 7 Professional 32bit For Embedded Systems Japonca Microsoft Windows 7 Professional 32bit For Embedded Systems														
	İşlemci		Intel Core-i3 540 (3.06GHz)														
	Ana hafıza (RAM)		2GB														
	Harddisk		250GB														
	Hafıza Sürücüleri		USB bellek arayüzü														
	Ekran Tipi		17-inç LCD full-color ekran (dokunmatik)														
	Ekran Çözünürlüğü		1,280 × 1,024 piksel														
	Ekran renk derinliği		24-bit full color (16,777,216 renk)														
Çalışma Gürültüsü			71dB														
Güç	Ana Ünite		3 faz AC400V 25.0kVA (37.5kVA : P-CAM222 L-tip, 35.0kVA : Turbo fan)														
		Standart	12.5kVA		25.0kVA		12.5kVA	25.0kVA		57.0kVA/43.5kVA	12.5kVA	25.0kVA		57.0kVA/43.5kVA	3 .5kVA(25.0kVA : S tipi)		57.0kVA/43.5kVA
		Turbo fan	-						35.0kVA		-		35.0kVA		-	35.0kVA	
Opsiyonlar			Projektör, kalıp yerleştirme kamerası, Barkod, Çizim kalemi, Delgi seçenekleri: 2, 3, 4, 6, Delgi yeri vakum emiş sistemi, P-EDITOR, Avare bıçak, Dijital kamera tarama (süblimasyon baskılı kumaş kesimi için), Turbo fan, Toplama masası temizleyici(3kVA), Arama kamerası, Konveyörlü besleme tablası, Alan sensörü, Ekstra vinil tutucu, vakum kaçak önleyici, Transfer sistemi, vb.														

*Malzeme ve diğer koşullara göre değişebilir.

SHIMA P-CAM CUTTER
FARK YARATAN ÖZELLİKLER



Vakum kaçak önleyici kesim yapılan yerlerin üzerini plastik naylon örtü ile kapatarak bu bölgelerde oluşan hava kaçağını engeller ve vakum motorunun verimliliğini arttırır. Vakum motorunun verimliliğin arttırılması ile daha düşük elektrik tüketimi ve daha sessiz bir çalışma ortamı sağlanır. P-CAM 183, P-CAM 203 ve P-CAM223 serisi makinelerde kesim yüksekliği otomatik olarak ölçülür ve yüksekliğe göre vakum kaçak önleyici naylon serme yüksekliğini iki konumdan uygun olanına otomatik olarak ayarlar.



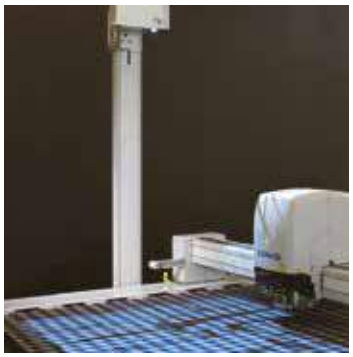
Otomatik Bıçak Genişlik Ölçüm Fonksiyonu
Dik hareketli bıçak kullanılan makinelerde, bıçak zaman içerisinde sürekli kesim ve bileme işlemleri sonucu aşınır ve kesin ölçülerde kesim yapmak gittikçe zorlaşır. P-CAM bıçak genişliğini otomatik olarak fiziksel ölçerek özellikle keskin köşeler ve çıtlar gibi kesin ve yüksek hassasiyetli kesimin gerektiği yerlerde dahi bıçak tamamen bitene kadar kesin ölçülerde kesimin yapılmasını sağlar. Aynı zamanda Otomatik Bıçak Genişliği Ölçme Fonksiyonu bıçaktaki aşınmayı gerçek zamanlı olarak gösterir ve bıçağın değişim zamanı geldiğinde uyarır.



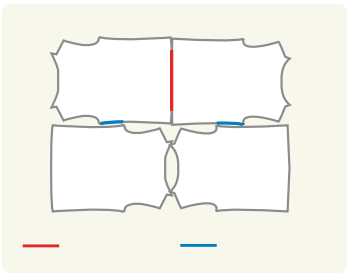
Kesim Tabla Fırçası
Fırçalı kesim tablası, güçlü ve etkin vakumun kesim materyalinin tüm yüzeyine etki etmesini sağlayarak kesim kalitesini garanti eder. Uzun ömürlü fırçalar gerektiğinde teker teker değiştirilerek bakım kolaylığı sağlar.



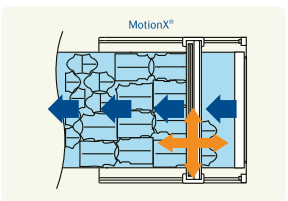
Biz-Tipi İşaretleme Delgi İlavesi (Opsiyonel)
İşaretleme işlemi hazır giyim sektöründe pens ve cep gibi yerler için kullanılır. İlave işaretleme delgisi ekleme seçeneği 2,3,4 veya 6 delgi eklemeyi mümkün kılar ve delgi uçlarını değiştirmek için gerekli zamanı en aza indirir ve insan hatasını ortadan kaldırır.



Projektör (Opsiyonel)
Kalıp görüntüleri kumaş üzerine yansıtılarak kesim dosyasındaki kalıpların yerleşimi kontrol edilebilir ve gerektiğinde değişiklik yapılabilir. Kesimde oluşabilecek herhangi bir kumaş eğikliği düzeltilebilir ve desen, çizgi eşleştirme kolayca gerçekleştirilebilir. Ayrıca kumaş kırışıklıkları veya kumaş akışında oluşabilecek diğer sorunlar için kalıpların tekrar yerleştirilmesi gerçekleştirilebilir. Aynı zamanda çok katlı uygulamalarda büyük kalıp parçaları dışındaki küçük kalıpların tekrar kesilmesi için de kullanılabilir.



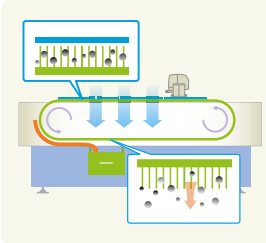
Çifte-Kesim Engelleme
Birbirine yapışık 2 kalıbın ortak kesim hattı P-CAM tarafından tek seferde kesilebilir. Böylece tekrarlanan kesimden kaynaklanabilecek kesim hataları engellenir ve daha verimli çalışma imkanı sağlanır. Dahası, bu özelliğin aktif edilmesi ile makinenin kesim dosyasını okuma zamanı da kısalır.



MotionX Kumaş Beslerken Kesim Sistemi
MotionX sistemi sayesinde kumaş beslenirken kesime devam etmek mümkündür. Böylece zaman kaybının önüne geçilir verimlilik artar.



Yaylı Vakumlu Kaçak Önleyici
Yaylı Vakum kaçak Önleme sisteminin kullanılması ile vakum kaçağını önleyen vinil örtünün tansiyonu optimum seviyeye ayarlanarak çok gevşek veya sıkı olmasının önüne geçilir.



Vakum Odası Temizliği
Vakum odası ile çevrelenmiş konveyör sistemi sayesinde kesim sonucu oluşan atıkların sürekli olarak temizliği sağlanır.

P-CAM
100/160/200

your choice SHIMA SEIKI



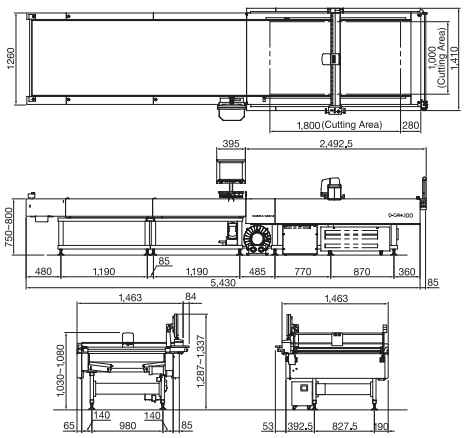
SHIMA SEIKI P-CAM100, P-CAM160 ve P-CAM 200 bilgisayar kontrollü tek-kat kesim makineleri özel sipariş üretimleri, numune üretim, popüler ürünlerin tamamlayıcı üretimleri ve eğitim uygulamaları gibi düşük kapasiteli üretimler için ideal bir seçenek oluşturur. 1,000mm kesim genişliğine sahip P-CAM100, 1600mm kesim genişliğine sahip P-CAM160 ve 2000mm kesim genişliğine sahip P-CAM200 tek-kat kesim makineleri Japonya hazır giyim endüstrisine sağladığı özel siparişlere yönelik Adetli Sipariş olanağı ile sınıfının lideri olmuştur. Kompakt boyutlarına rağmen sağladığı geniş kesim alanı , sessiz ve verimli çalışması bir çok avantajının sadece birkaçıdır. P-CAM Tek-Kat kesim makinelerinn avantajları bu kadar değildir. Ultra-hızlı otomatik bileme özelliğine sahip yuvarlak bıçak seçeneği yüksek maliyet-performansı sağlar. Yeni dokumatik ekran paneli kullanım kolaylığı sağlar. Aynı zamandsa kalitesi arttırılmış parçalar ile bakım masrafları ciddi ölçüde azalmıştır.

Yüksek hızlı ve esnek üretim olanağı sağlayan P-CAM100, P-CAM160 ve P-CAM200 tek-kat kesim makineleri hazır giyim sektörünün yanı sıra iş kıyafeti, örme kumaş üretimi, SPA tekstil ürünleri, endüstriyel materyal, kargo çantaları, esnek kargo çantaları, kıyafet taşıma çantaları, karbon fiber kumaş, karbon kumaş, aramid fiber, dokuma kumaş, çadır kumaşı, branda, kanvas kumaş, non-woven kumaş, filtre, keçe, mobilya endüstrisi ve eğitim alanı gibi çok geniş bir alan için yatırım alternatifi oluşturmaktadır.

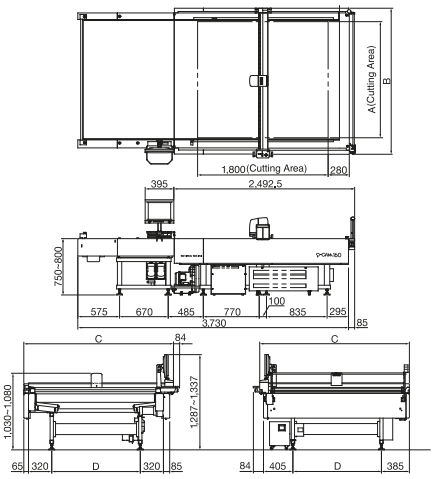
P-CAM TEK-KAT KESİM ÇÖZÜMLERİ

EBATLAR

P-CAM®100



P-CAM®160/P-CAM®200



	A	B	C	D
P-CAM®160	1,600	2,010	2,063	1,220
P-CAM®200	2,000	2,410	2,463	1,620

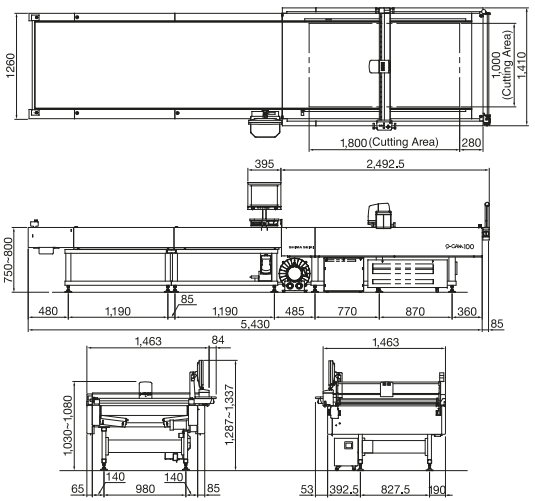
Bütün ölçüler milimetredir.

Ortalama ağırlık

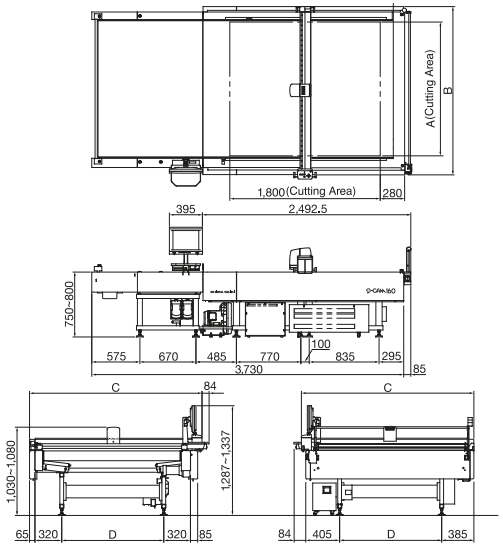
P-CAM®100	approx. 700kg (1,540 lbs.)
P-CAM®160	approx. 800kg (1,760 lbs.)
P-CAM®200	approx. 1,400kg (3,080 lbs.)

Gerçek ağırlık kullanılan opsiyonel ekipmanlara göre değişir.

P-CAM®100



P-CAM®160/P-CAM®200



	A	B	C	D
P-CAM®160	1,600	2,010	2,063	1,220
P-CAM®200	2,000	2,410	2,463	1,620

Bütün ölçüler milimetredir.

Ortalama ağırlık

P-CAM®100	approx. 700kg (1,540 lbs.)
P-CAM®160	approx. 800kg (1,760 lbs.)
P-CAM®200	approx. 1,400kg (3,080 lbs.)

Gerçek ağırlık kullanılan opsiyonel ekipmanlara göre değişir.

AÇIKLAMALAR

Model		P-CAM100	P-CAM160	P-CAM200
Kesim	Kesim Alanı	1,000mm x 1,800mm	1,600mm x 1,800mm	2,000mm x 1,800mm
	Kesim Kalınlığı (Vakum sonrası)	Tek Kat (1 mm)		
	Kesim Yöntemi	Yuvarlak Bıcak, Çıt Kesim Bıçağı		
	Bıçak Bileme	Bıçak Bileme Dahili otomatik bileme (bileme taşı), Otomatik bıçak genişliği ölçümü		
	Kafa Hareket Hızı (Düz hareket)*	Kafa Haraket Hızı(Düz haraket)* Kesim: 60m/min. Serbest Hareket: 100m/min		
	Delgi	Delgi tipi -İşaretleme		
	Kesim Tablası	Konveyor bant		
	Vakum	Invertör kontrollü vakum motoru. Otomatik basınç kontrolü.		
	Orjin Noktası	2-nokta öğretme metodu (kumaş besleme açısı düzeltme fonksiyonu). Lazerle pastal işaretleme		
	Kalıp Eşleme	İki ana noktanın eşitlemesı		
	Durma Koşulları	Emniyet ekipmanlarının devreye girmesi (aşağıya bakınız), kesim alanının dışına çıkılması, servo hatası, dalgalı kumaş algılama, bıçak ömrü, bileme taşı hatası, vb.		
	Emniyet Ekipmanları	4 köşede acil durdurma butonu. Y-eksen köprüsünde emniyet barı ve durdurma butonu		
Bilgisayar	Arayüz	Dokunmatik ekran. Dokunarak veya kalemle menü kullanımı. İşletim Sistemi		
	İşletim Sistemi	İngilizce Microsoft Windows 7 Professional 32bit For Embedded Systems Çince Microsoft Windows 7 Professional 32bit For Embedded Systems Japonca Microsoft Windows 7 Professional 32bit For Embedded Systems		
	İşlemci	Intel Core-i3 540 (3.06GHz)		
	Ana hafıza (RAM)	2GB		
	Harddisk	250GB		
	Hafıza Sürücüleri	USB bellek arayüzü		
	Ekran Tipi	17-inç LCD full-color ekran (dokunmatik)		
	Ekran Çözünürlüğü	1,280 x 1,024 piksel		
	Ekran renk derinliği	24-bit full color (16,777,216 renk)		
Çalışma Gürültüsü		70dB		
Güç	Ana Ünite	**3 faz AC400V 25.0kVA (37.5kVA P-CAM222 L-tip, 35.0kVA Turbo fan)**		
		2.9kVA	5.2kVA	8.0kVA
Opsiyonlar		Projektör, kalıp yerleştirme kamerası, barkod, konveyörlü besleme tablası, dijital kamera tarama (süblimasyon baskılı kumaş kesimi için),fan, kalıp modülü		

your choice SHIMA SEIKI

SHİMA KOMPLE KESİMHANE ÇÖZÜMLERİ;
ETİKETLEME MAKİNASI

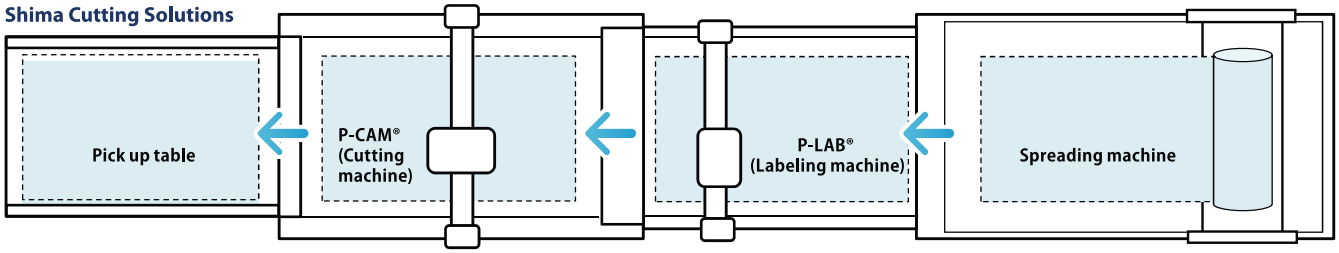
Konveyör Sistemli ve Tam Otomatik Metolama Makinası

SHIMA SEIKI'NIN yeni P-LAB16, P-LAB18 ve P-LAB20 seri etiketleme makinaları ile sipariş nosu ,beden numarası etiketlerin üzerine basılır ve otomatik olarak kumaşın üzerine yapıştırılır.Sıralama esneasında meydana gelecek hataları minimize etmek için parça datasına göre en uygun pozisyonlama ile etiketleme işlemini gerçekleştirir.Konveyörlü masa sistemi sayesinde de besleme esnasında dahi etiketleme yapabilmektedir. SDS-ONE VE APEX3 CAD de üretilmiş kalıp bilgisini P-LAB serisi etiketleme makinalarında kullanabilirsiniz. Yeni bir data oluşturulmasına gerek yoktur.
Ayrıca serici tarafından yerleştirilmiş pastalın merkezini tespit ederek bu bilgiyi Shima cutter ile de paylaşır.Etiketleme için kesim bilgileri kullanılır.2 farklı bilgi girişine gerek yoktur.



Model	P-LAB16	P-LAB18	P-LAB20
Etiketleme alanı (W × L)	1,570mm x1,650mm	1,790mm x 1,650mm	2,010mm x 1,650mm

Shima Cutting Solutions

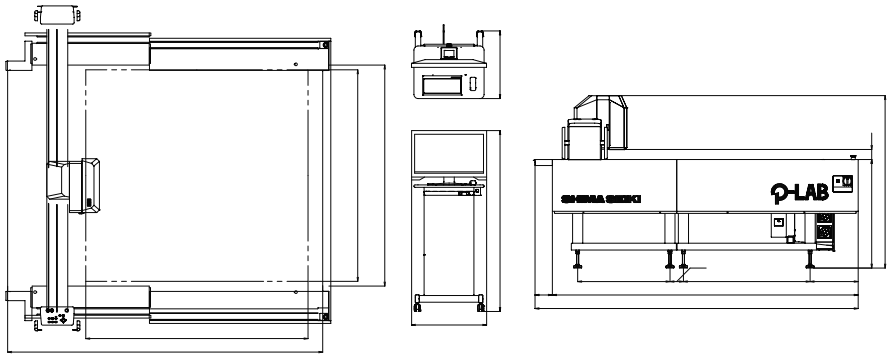


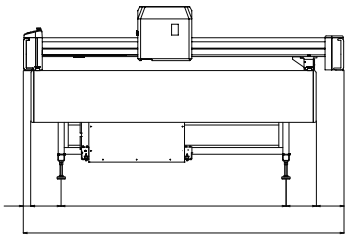
Model	P-LAB16	P-LAB18	P-LAB20
Kg (lbs.)	550 (1,210)	600 (1,320)	650 (1,430)

1) Spreading machine Unrolling and spreading of fabric
2) P-LAB® (Labeling machine) Labeling of each part
3) P-CAM® (Cutting machine) Cutting of each part

Etiket kalınlığı *1	55mm
Kafa Hızı (Düz çizgide)	Max. 60m/min
Etiketleme süresi *2	1 ~ 2.5 saniye
Etiketleme Hassasiyeti *1	1mm
Etiketleme özelliği	Termal etiket, etiket ebatı :25 x 50mm 4,000 rulo eitket, az yapışkanlı
Etiket ön kodu	Shift-JIS (Japonca), ASCII (sayı ve harf)
Konvoyer besleme hızı	Max. 10m/min
Pozisyonlama merkezi	2-nokta öğrenme sistemi (Kumaş açısı kompanse sistemi). Lazer kalıp işaretleyici
Durdurma sistemi	Güvenlik sistemi aktivasyonu (bir sonraki özelliğe bakınız), Etiketleme hata tespit sistemi, Fazla etiketleme alanı, servo hatası vb.
Güvenlik sistemleri	İki köşede acil durdurma putonu, durdurma switchi ve Y ekseni üzerinde güvenlik barı
Operasyon	Fonksiyon tuşları ile
Hava tüketimi	0.45 ~ 0.5MPa, 100L/min sürekli, 5L/min tek kat için
Güç	3 phase AC200V (180V - 200V) 1kVA

*1 Kumaş ve diğer şartlara bağlı olarak - *2 Kafa hızına bağlı olarak





	A	B	C	D
P-LAB16	1,570	1,600	1,670	2,380
P-LAB18	1,790	1,800	1,890	2,600
P-LAB20	2,010	2,000	2,000	2,820

Escort

EL KESİM MOTORLARI



CZD-2501
CZD-2501-S

Siyah Kafa Kesim Motoru
(Kalın kumaşlara uygun)



CZD-2001

Mavi Kafa Kesim Motoru
(İnce ve Orta kumaşlara uygun)



KX-888

Hız ve Dönüş Ayarlı Kesim Motoru
(10" -450 Watt, 1000-4200 rpm)



RS100
Model Kesim Motoru 3"



WD-1
Model Kesim Motoru



DRJ-A200
Isı ile Kesim Makası

Teknik Özellikler	CZD2001	CZD2501	RS-100
Güç	550W	750W	100W
Çalışma Gerilimi	220V	220V	220V
Bıçak Hızı	2850 RPM	2850 RPM	-
Bıçak Çapı	-	-	100 mm
Kesim Yüksekliği	-	-	25 mm
Brüt Ağırlık/Net Ağırlık	17.5/15 kg	20.5/18 kg	3.4/2.9 Kg.
Ebat	68.5x36.5x27.5	68.5x36.5x27.5	35.5x26.5x19

TAMAMLAYICILAR

VAKUMLU ÜTÜ PASKALASI

ESB-201



ESB-201ÜAKBCI



ESB-201M



ESB-201K



ÜTÜ MASALARINA YAPILACAK İLAVE APARATLAR VE KODLARI

1. (A) BOYA GÖRE AYAR
2. (K) KOL APARATI
3. (C) BACA ÇIKIŞI
4. (I) IŞIKLANDIRMA
5. (R) KOL APARAT IŞITMASI
6. (B) BALANSER ÜTÜ KALDIRACI
7. (Ü) ÜFLEME

VAKUMLU ÜTÜ MASALARI

ESB-202



ESB-202K



ESB-202AK



ESB-202ÜAKBCI



ESB-ÖZEL



ÜTÜ MASALARINA YAPILACAK İLAVE APARATLAR VE KODLARI

1. (A) BOYA GÖRE AYAR
2. (K) KOL APARATI
3. (C) BACA ÇIKIŞI
4. (I) IŞIKLANDIRMA
5. (R) KOL APARAT ISITMASI
6. (B) BALANSER ÜTÜ KALDIRACI
7. (Ü) ÜFLEME

- Eğimli tabla yüzeyi; ergonomik ütüleme imkanı sağlar.
- Bacalı sistem; emilen havanın rahatlıkla çıkışını sağlar.
- Dijital ütü kontrolü; ütü sıcaklığının istenilen derecede kolaylıkla ayarlanmasını sağlar.

ELEKTİRİKLİ BUHAR KAZANLARI

ESB-30KW
MERKEZİ SİSTEM
ELEKTRİKLİ BUHAR KAZANI



ESB-Y2
İKİ ÜTÜLÜ OTOMATİK
BUHAR KAZANI



ESB-MİNİ
BİR ÜTÜLÜ ELEKTRİKLİ
BUHAR KAZANI



ESB-Y2
ÜÇ ÜTÜLÜ OTOMATİK
BUHAR KAZANI



TRİKO ÜTÜSÜ VE LEKE TEMİZLEME

ESB-TÜM1
KENDİNDEN KAZANLI TRİKO ÜTÜSÜ



ESB-214 LV
PASKALA TİPİ
LEKE TEMİZLEME MAKİNESİ



ESB-215 LVK
KABİNLİ LEKE TEMİZLEME MAKİNESİ



GÖMLEK PRES GRUBU

ESB-701
APARTURA
ÜTÜLEME PRESİ



ESB-103
YAKA UCU ÇEVİRME ÇİFTLİ



ESB-602
ENSE FORM PRESİ ÇİFTLİ



ŞİŞİRME VE ÜTÜ GRUBU

ESB-PŞÜM
PANTALON ŞİŞİRME ÜTÜSÜ



ESB-PŞÜP
PANTALON ŞİŞİRME ÜTÜSÜ



ESB-MŞÜP
MONT (MANKEN) ŞİŞİRME ÜTÜSÜ



TRANSFER BASKI PRESLERİ

STY1A-450
MERDANELİ SİSTEM TELA PRESİ



PRESLER MERDANELİ,MANUEL VE PNÖMATİK OLARAK ÜRETİLMEKTEDİR.KONFEKSİYON SEKTÖRÜNÜN HER BÖLÜMÜNDE KULLANILMASINI SAĞLAYACAK ŞEKİLDE ÜRETİLMİŞTİR.TELA,TRANSFER BASKI,TAŞ YAPIŞTIRMA VE NAKIŞÇILARDA KULLANILMAKTADIR.% 100 EMNİYETLİDİR.KULLANIMI KOLAYDIR. PNOMATİK PRESLER İÇİN BASINÇLI HAVA GEREKMEKTEDİR.MANUEL SİSTEMLİ PRES ÜTÜLER FİŞLERİ TAKILDIĞINDA ÇALIŞACAK ŞEKİLDE TESLİM EDİLİR.

ESB-1001
OYNAR KAFA TRANSFER PRESİ



ESB-TP1
MASA ÜSTÜ
TRANSFER PRESİ



TELA PRESLERİ / KOMPRESÖR

ESB-500K
HAVA KOMPRESÖRÜ(500 LT)



KX-02 / 04
2' Lİ 4'LÜ İPLİK AKTARMA



F800
MERDANELİ SİSTEM TELA PRESİ (800MM) MİNİ



İPLİK TEMİZLEME MAKİNALARI

TAŞINABİLİR İPLİK TEMİZLEME

T261



Uygulama alanları:
Otomatik vakumlu emiş sistemi sayesinde başta kot türü kumaşlar olmak üzere , nakış desenli elbiseler,çantalar ve yatak örtüsü takımlarında mükemmel sonuç verir.Kolay taşınabilmesi sayesinde her türlü kot ve nakış üretimi yapan firmalar için uygundur.

T201



Üstün Japon teknolojisi ile Zirkonyum maddesi kullanılarak geliştirilen Bella bıçakları, uzun ömürlü, paslanmaz,ısıya dayanıklı ve anti-statiktir.Yağlama gereksinimi yoktur. Bu sayede bakım sıklığı azalır ve verimliliği yükselir.

Uygulama alanları:
Otomatik iplik temizleme makinesi , örgü kumaşlara (çocuk giysileri, iç çamaşır, tişört),gömleklere, kumaş pantolonlara ve kotlara uygundur.Taşınabilir olması sayesinde küçük ve büyük her türlü imalathanede rahatlıkla kullanılabilir.



Opsiyonel enerji tasarrufu sağlayan iplik sensörü özelliğine sahiptir.

MASALI İPLİK TEMİZLEME

T22C

Üstün Japon teknolojisi kullanılarak geliştirilen Bella bıçaklar, paslanmaz ve uzun ömürlüdür. Müşterinin ihtiyaçlarına uygun olarak çeşitli bıçaklar,koruma siperleri ve sensörler takılabilir.

Uygulama alanları:
Otomatik iplik temizleme makinesi örgü kumaşlara (çocuk giysileri,iç çamaşır,tişört),gömleklere, kumaş pantolonlara ve kotlara uygundur.Taşınabilir olması sayesinde küçük ve büyük her türlü imalathanede rahatlıkla kullanılabilir.



Rehoo

İĞNE DEDEKTÖRÜ





MATRIX



NDC-Matrix İğne Dedektörü Özellikleri

Özellik 1: Kot Modu

Geleneksel iğne dedektörleri kot v.b. bazı kumaşlarda tarama işlevi yapamazlar, yeni NDC-Matrix akıllı öğrenme özelliği sayesinde kottaki metal düğmeler gibi metal parçaları yok sayarak kumaş içindeki kırık iğneleri tespit eder. Fakat farklı renk derinliğindeki kotlarda hassasiyet farkı vardır. Örneğin 100mm yüksekliğindeki iğne dedektörü, normalde, açık renk kumaşlara hassasiyeti 0.8, koyu renk kumaşlarda

Özellik 2: Tüm Tarama

Geleneksel 9 bağımsız nokta tarama sistemi ayarı yine mevcut olup bunun yanında yüzey tarama işlevi eklenmiştir. Geleneksel iğne dedektörü sadece makinanın tek noktasında tespit yapabilir(ilk tespit ettiği nokta), yeni model akıllı iğne dedektörü tüm yüzeyi tarayıp 1'den 10'a kadar kırık iğnelerin pozisyonlarını aynı anda tespit eder

Özellik 3: Yüksek kapasiteli hafızası ile yüksek veri İşleme özelliği.

A、 100 adet ürün ön ayarı.
B、 2000 adet günlük giriş kaydı.
C、 2000 adet günlük sistem kaydı.
D、 10000 adet günlük NG kaydı.

DİJİTAL İĞNE DEDEKTÖRÜ

Özellikler

- Kullanıcı dostu
- İki dil arayüzü (İngilizce / Türkçe)
- Kullanımı son derece kolaydır, özel bir eğitim gerektirmez.
- Çok fonksiyonlu menüye sahiptir
- Bir dokunuşla kolayca işlem yapar
- 0,8mm/1,0mm/1,2mm demir alaşımı hassasiyet ayarı
- 6 inç'8d LCD ekran (12cm x 9cm)
- 9 nokta test standardına uygundur
- Özel ürünler için ayarlanabilir hassasiyet değeri



Masa Üstü Dedektörü



El Dedektörü

TETAŞ BANKA HESAP NUMARALARI

BANKA	ŞUBE	ŞB. KOD	HESAP NO		IBAN
İŞ BANKASI	HADIMKÖY TİC.	1379	21339	TL	TR17 0006 4000 0011 3790 0213 39
İŞ BANKASI	HADIMKÖY TİC.	1379	22458	EUR	TR30 0006 4000 0021 3790 0224 58
İŞ BANKASI	HADIMKÖY TİC.	1379	22443	USD	TR47 0006 4000 0021 3790 0224 43
YAPI KREDİ	MERTER TEKSTİL MERK.	959	69975471	TL	TR83 0006 7010 0000 0069 9754 71
YAPI KREDİ	MERTER TEKSTİL MERK.	959	70027452	USD	TR89 0006 7010 0000 0070 0274 52
YAPI KREDİ	MERTER TEKSTİL MERK.	959	70027451	EUR	TR19 0006 7010 0000 0070 0274 51
TEB	TRAKYA KUR. ŞB	55	153891	TL	TR80 0003 2000 0550 0000 1538 91
TEB	TRAKYA KUR. ŞB	55	153892	USD	TR53 0003 2000 0550 0000 1538 92
TEB	TRAKYA KUR. ŞB	55	153893	EUR	TR26 0003 2000 0550 0000 1538 93
GARANTİ	MERTER ŞB	426	1299308	TL	TR73 0006 2000 4260 0001 2993 08
GARANTİ	MERTER ŞB	426	4097403	USD	TR55 0006 2000 4260 0004 0974 03
GARANTİ	MERTER ŞB	426	4097229	EUR	TR97 0006 2000 4260 0004 0972 29
HALK BANK	GÜNEŞLİ KUR. ŞB	837	10260056	TL	TR98 0001 2009 8370 0010 2600 56
HALK BANK	GÜNEŞLİ KUR. ŞB	837	53000698	USD	TR27 0001 2009 8370 0053 0006 98
HALK BANK	GÜNEŞLİ KUR. ŞB	837	58000058	EUR	TR82 0001 2009 8370 0058 0000 58
AKBANK	BAHÇEKAPI TİCARİ ŞB.	835	720	TL	TR41 0004 6008 3588 8000 0007 20
ZİRAAT BNK.	HADIMKÖY TİCARİ ŞB	2257	1656720-5004	TL	TR19 0001 0022 5701 6567 2050 04