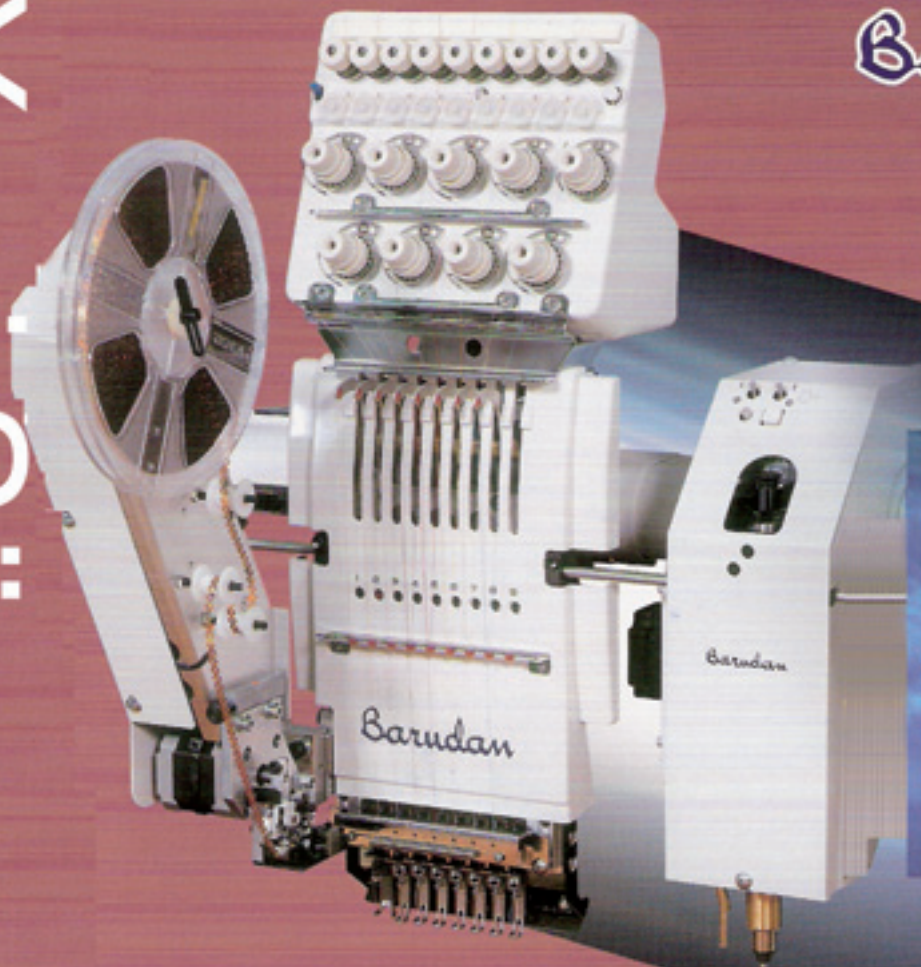


# Yeni Süzene Kombi

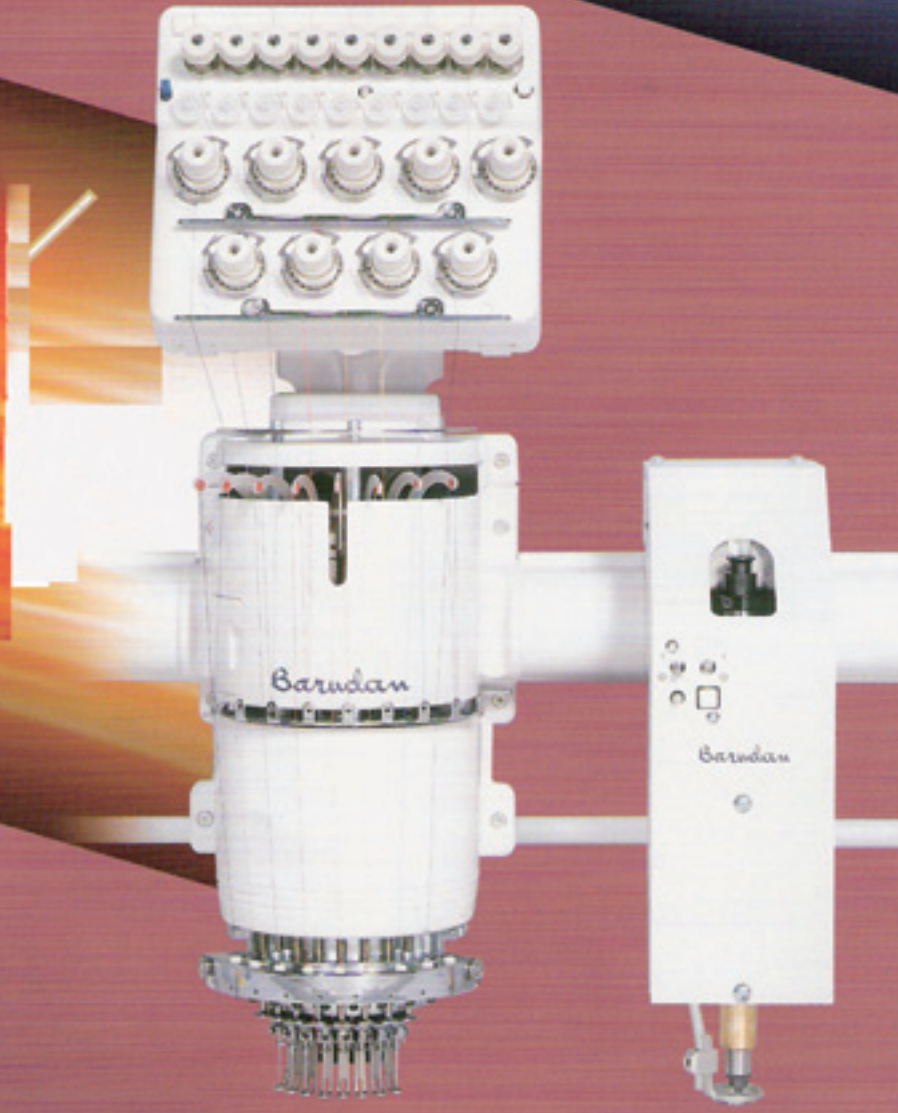
Süzene  
Nakiş  
Kombi



Barudan



12 - 14 kafa  
Pul Payet  
Süzene  
Kombi.



# Yeni Süzene Kombine

- Pul Payet Süzene Kombine Nakış Makinesi artık Payet Cihazıyla
- 6 farklı renkte Tam Otomatik Renk Değişirme
- Tam Otomatik Kesme Sistemi
- 10 farklı seviyede Otomatik Süzene İğnesi Yüksekliği Kontrolü
- Otomatik İğne Ucu/Basınç Kaldırma Kontrolü
- Otomatik İplik Gerilimi Serbest Bırakma Sistemi
- Kabartma ve Zincir dikişler arasında yüksek hızda geçiş

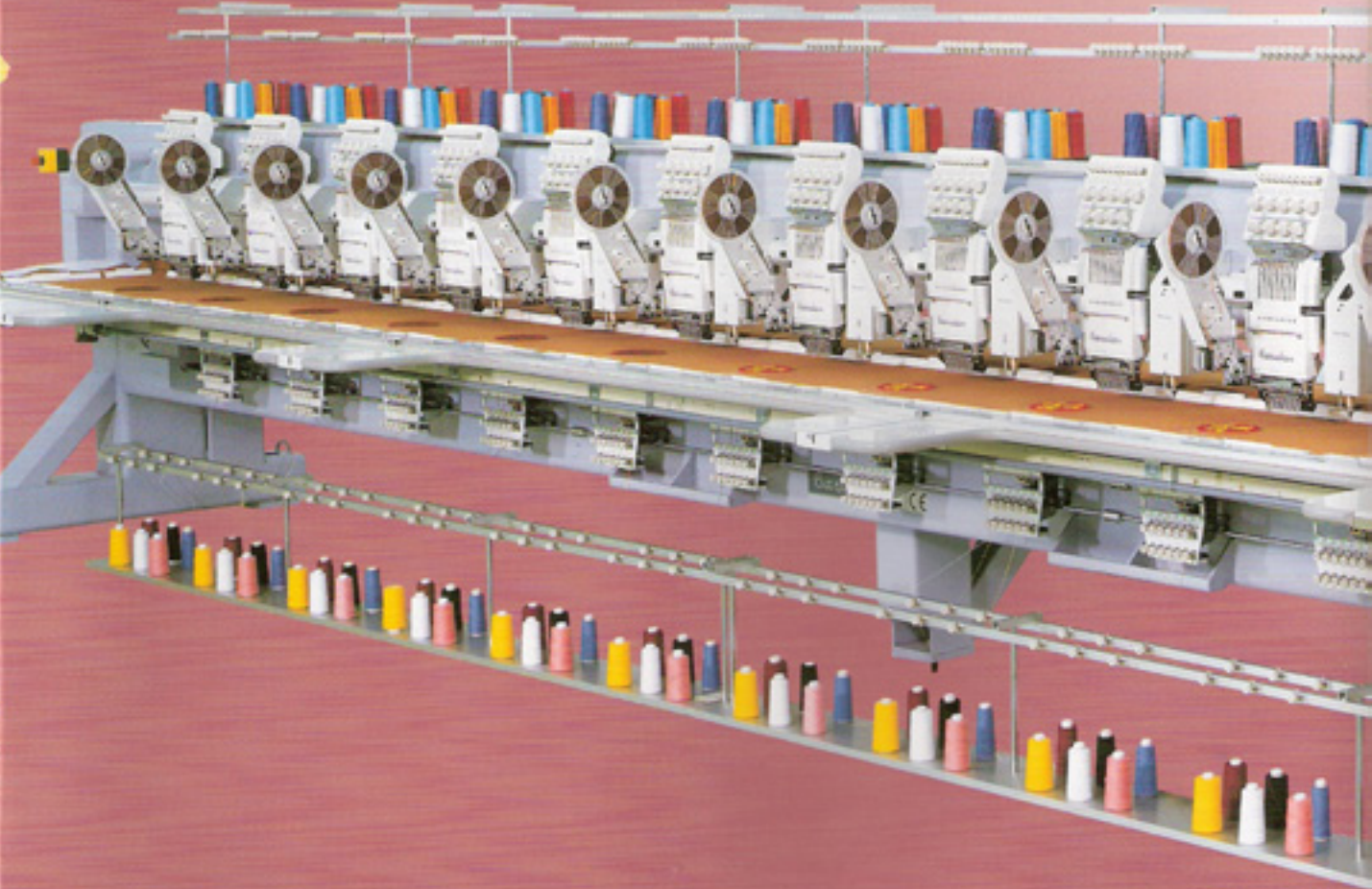
## Yeni Nesil Pul Payet Süzene Kombine Nakış Makinesi.

**Chenille**  
MODEL  
BEVX-CL12

**Chenille**  
MODEL  
BEVY-CL01

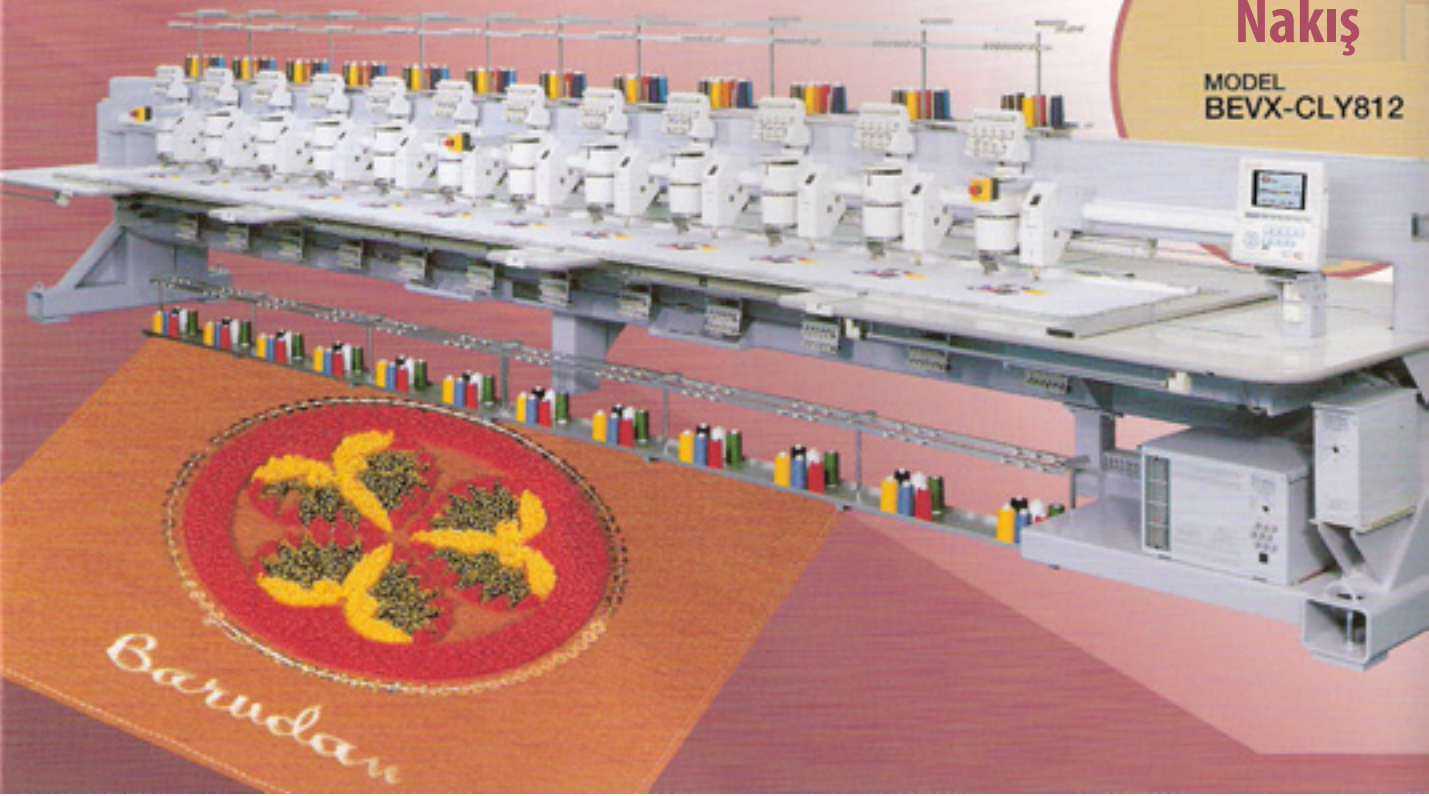


# Barudan'ın en son teknolojisiyle yeni Pul Payet Süzene Kombine Nakış Makinesi.



**Süzene  
Nakış**

MODEL  
BEVX-CLY812

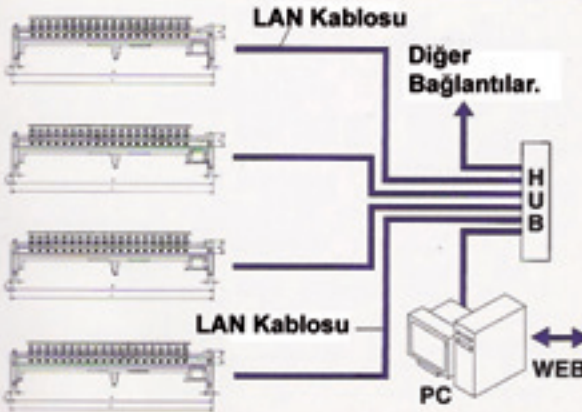


# Pul Payet Süzene Kombine

MODEL  
BEVX - CLZ812  
BEVS - CLZ914



## LAN sistem bağlantısı



## Opsiyonel Network Çözümleri

### 1. LEM Server Jr

- Tasarımları makineye aktarır.
- Makinenin çalışmasını takip eder.

### 2. LEM Server Pro

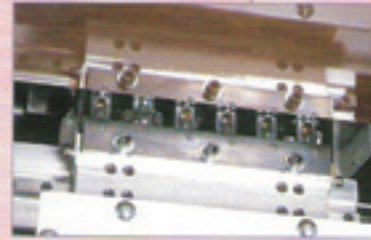
- LEM Server Jr.'in özelliklerine sahip.
- Bakım, üretim ve hata raporlarını oluşturur.

# Barudan'dan yeni nesil pul payet süzene kombine nakış makinesi.



## İğne çubuğu

- Otomatik iğne ucu yüksekliği ayar kontrolü.
- Otomatik iğne ucu kaldırma kontrolü sistemi.



## İlmek yapıcı

- 6 farklı renkte otomatik renk kontrolü.
- İlmek ve zincir dikişler arasında yüksek hızda değişim.

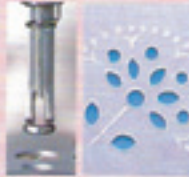
## Çeşitli Seçenekler



● İlmek ve Şerit



● Delici Aparat



● Delici İğne



● Tam Otomatik Yağlama Sistemi



● Yarı Otomatik Yağlama Sistemi



● Tekli / Çiftli Payet



## Sembollü Ekranla Kolay Kullanım

Kullanıcı dostu sistemle hatalar minimuma iner.

### FONKSİYON SEMBOLLERİ



## DESEN DİKİŞ İŞLEMCİSİ (DSP)

Desen boyutunu ve dikiş sayısını ölçeklendirir.



## İPLİK TÜKETİMİ

Tüketilen iplik miktarını gösterir.



## CF DOĞRUDAN SÜRÜCÜ

Desenleri belleğe yüklemeyen doğrudan CF kartından diker.

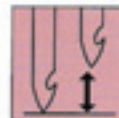


## DESEN TAKİBİ

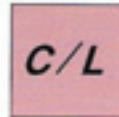
Desenin her çerçevede doğru pozisyonda dikilip dikilmeyeceğini belirler.



Normal nakış ile süzene arasında geçiş.



İğne yüksekliği ayarı.



Zincir ve ilmek dikişler arasında geçiş.



İğne ucu yönü/ilmek yapıcı başlangıç noktasını belirleme.



## CF GİRİŞ / ÇIKIŞ

Desenleri, Kompakt Taşınabilir Bellekten / Belleğe aktarır.



## BOBİN SAYACI

Dikiş sayısını takip eder ve makaranın ne zaman değişmesi gerektiğini bildirir.



## DESEN GÖRÜNTÜSÜ

Basitleştirilmiş desen resimlerini gösterir.



## NETWORK

Desenleri ve makinenin çalışmasını çevrimdışı ortamda kontrol eder.



## DÖNDÜR / YANSIT

Yansıtarak veya yansıtmayarak 1°'lik artışlarla 360°'ye kadar deseni döndürür.



## İPLİK KELEPÇESİ

İplik akışını daha da kolaylaştırmak için iplik kelepçelerini açar.



## MATRİS

Tek bir deseni, 400 kereye kadar yatay ve dikey düzlemde tekrar eder.



## ÇEVRE TAKİBİ

Desenin kumaş üzerinde doğru pozisyonda dikilip dikilmeyeceğini belirler.



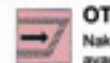
## İŞLEME

Desendeki fonksiyonları ve renk değişikliklerini düzenler.



## ÇERÇEVE OFSET

Yatay ve dikey vektörler ayarlandığında pantograf çerçeve değiştirme pozisyonuna taşır.



## OTOM. YAZILIM LİMİTİ

Nakış alanını, en büyük desene uyacak şekilde ayarlar.



## ALT YAZILIM LİMİTLERİ

Bir desenin nakış alanını belirler. En fazla üç desen belirlenebilir.



## ÇORAP

Yansıtarak bir deseni yatay ve dikey düzlemde düzenleyerek desenleri sağ ve sol çoraplarda tekrarlar.



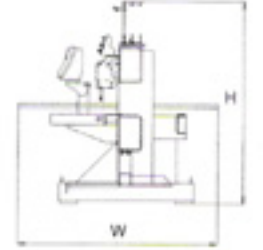
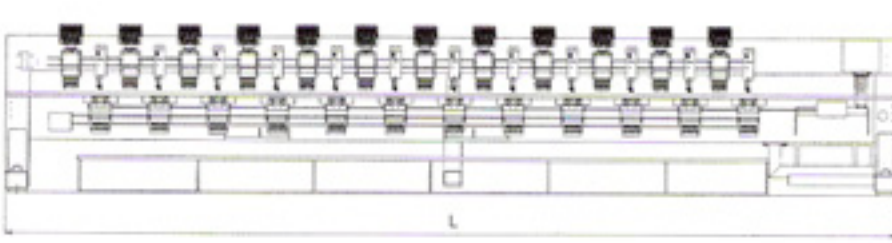
## DEVRE DIŞI DESEN ÇIKTISI

Bellekte kaydedilen desenlerin çıktılarını almak için parola girilmesi gerekir.

# Pul Payetli Süzene Kombine Nakış Makinesi

## MAKİNE ÖZELLİKLERİ / TEMEL BOYUTLAR

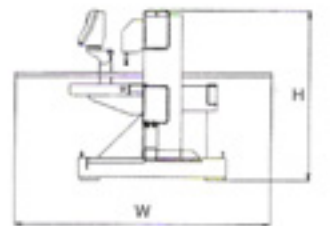
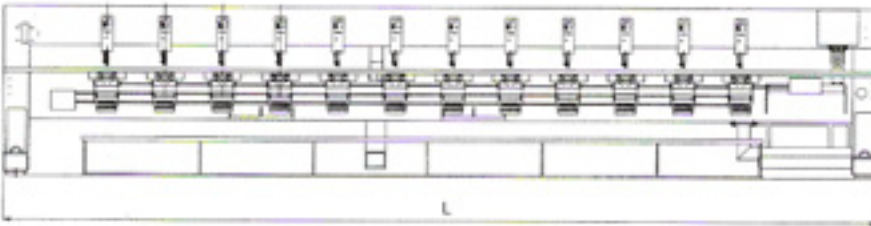
Model	Nakış Alanı (mm)	İğne Mes. (mm)	Nakış için Renk Sayısı	Süzene için Renk Sayısı	Hız (devir/dakika)		Güç kaynağı (V)	Güç tüketimi (kW)	Boyutlar (mm)		
					Nakış	Süzene			Boy	En	Yükseklik
BEVY-CLY806	600X500/500	500	8	6	200 ~ 850	200 ~ 650	1ø100~240V 3ø200~415V	1.3	4900	1725	1430
BEVY-CLY808	750X500/500								5900	2025	
BEVX-CLY810	600X500/500								6900	1725	
	750X500/500									2025	
BEVX-CLY812	600X500/500		1725								
	750X500/500		2025								
BEVX-CLZ812	600X500/500	500	8				2.8	7900	1725	1756	
BEVX-CLZ914	750X520/520	520	9			9260		2025			



## Süzene Nakış Makinesi

## MAKİNE ÖZELLİKLERİ / TEMEL BOYUTLAR

MODEL	Nakış Alanı (mm)	İğne Mesafesi (mm)	Nakış için Renk Sayısı	Hız (devir/dakika)	Güç Kaynağı (V)	Güç Tüketimi (kW)	Boyutlar (mm)		
							Boy	En	Yükseklik
BEVY-CL01	450X800/800	800	6	200~650	1ø 100~240V 3ø 200~415V	0.8	2010	1410	1465
BEVY-CL04	800X500/500	500				1.3	3500	2125	1380
BEVY-CL06						4500			
BEVX-CL10						6500			
BEVX-CL12					1ø 200~240V 3ø 200~415V	2.5	7500		
BEVX-CL15	800X450/450	450				2.8	8180		



Not 1: Yukarıda belirtilen nakış alanı azami pantograf hareketine izin vermektedir. Kullanılan kasa, gerçek nakış alanı boyutunu sınırlandırabilir.

Not 2: Diğer dikiş alanları, karşılıklı görüşülerek belirlenebilir.

Not 3: Dikiş hızı aralığı, yukarıda belirtilmektedir. Gerçek dikiş hızı, nakış uygulamanıza, yani dikişin uzunluğu, kullanılan kumaş, vb. göre ayarlanmalıdır.



Barudan

Keresteciler Sitesi Sancak Sokak No:7  
34169 Merter / İstanbul - TÜRKİYE  
Tel: 0212 504 80 12 (pbx) - 642 31 75 (pbx)  
Faks: 0212 553 97 10  
www.tetas.com.tr