

## Yeni ve Gelişmiş Parçalar

Artık hem üstten hem de alttan iplik kopmaları tespit edilebilir



Ana mil ağırlığı 20 φ'e kadar indirildi



AC servomotor



Ağırlık azaltıldı



Kafa bölgesindeki dar alanlar ile iğne ve kasa arasındaki alan azaltılarak çalışabilme imkanı geliştirildi



Redresör kontrollü ana motor



Yeni iğne çubuğu kılavuzu ve tahrik mekanizması. (Yeni tasarlanmış kafa mekanizması)



## Çeşitli Opsiyonlar

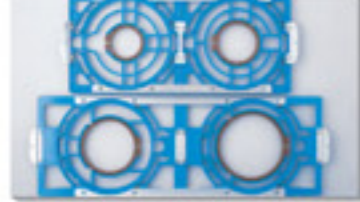
CF Kartı



Delici iğne



Çifte istavroz kasası



Çorap kasası



DR Otomat



Yerleşik ilmek ve kablo cihazı



(Düz kafa makinesi için)

Otomatik yağlama



(Yuvarlak kafa makinesi için)

# BEVS serisi



## BEVS-Z Serisi (Düz kafa pullu makineler)

### MAKİNE ÖZELLİKLERİ / TEMEL BOYUTLAR

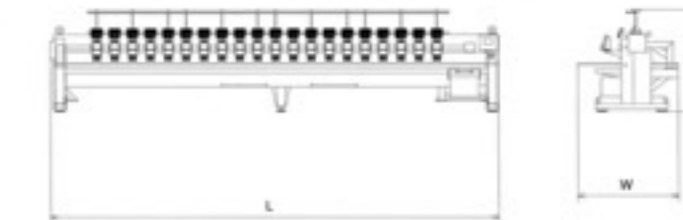
Model	Nakış Alanı (mm)	İğne Mes. (mm)	İğne Sayısı	Dikiş Uzunluğu (mm)	Hız (rpm)	Güç kaynağı (V)	Güç tüketimi (kW)	Boyutlar		
								Uzunluk	En	Yükseklik
BEVS-Z1215	750x400/400	400	12	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	1,5	7575	1997	1703
	800x400/500	400						7575	2097	
BEVS-Z1218	750x400/400	400	9	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	2,1	8775	1997	1702
	800x400/500	400						8775	2097	
BEVS-Z920	1200x400/500	400	12	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	2,1	9575	2897	1702
	1500x400/500	400						9575	3497	
BEVS-Z1220	750x350/350	400	12	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	2,1	8775	1997	1703
	1500x350/350	400						8775	3497	



## BEVS-Y Serisi (Yuvarlak kafa düz ve pullu makineler)

### MAKİNE ÖZELLİKLERİ / TEMEL BOYUTLAR

Model	Nakış Alanı (mm)	İğne Mes. (mm)	İğne Sayısı	Dikiş Uzunluğu (mm)	Hız (rpm)	Güç kaynağı (V)	Güç tüketimi (kW)	Boyutlar		
								Uzunluk	En	Yükseklik
BEVS-Y915	600x400/400	400	9	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	1,5	7375	1693	1702
	750x400/400	400						7375	1997	
BEVS-Y915 (Pullu)	800x400/500	400	9	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	1,5	7775	2097	1702
	600x400/400	400						8575	1697	
BEVS-Y918	600x400/400	400	9	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	1,5	8575	1997	1702
	750x400/400	400						8775	2097	
BEVS-Y 918 (Pullu)	800x400/500	400	9	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	1,5	7875	2497	1702
	1000X300/600	300						7575	2497	
BEVS-Y920	1000X300/600	300	9	0.1 ~ 12.7	200 ~ 1000	3φ 200 v 50Hz / 60Hz	1,5	7575	2497	1702
	1000X330/500	330						7575	2497	



- Not 1 : Yukarıda belirtilen dikiş aralığı, azami pantograf hareketine izin vermektedir. Kullanılan kasa, gerçek nakış alanı boyutunu sınırlandırabilir.  
 Not 2 : Talep üzerine farklı nakış alanları da sunulabilir.  
 Not 3 : Dikiş hızı aralığı yukarıda belirtilmektedir. Gerçek dikiş hızı, nakış uygulamanıza, yani dikişin uzunluğu, kullanılan kumaş, vb. göre ayarlanmalıdır.



Barudan

Keresteciler Sitesi Sancak Sokak No:7  
 34169 Merter / İstanbul - TÜRKİYE  
 Tel: 0212 504 80 12 (pbx) - 642 31 75 (pbx)  
 Faks: 0212 553 97 10  
 www.tetas.com.tr

## BİLGİSAYAR KONTROLLÜ NAKİŞ MAKİNALARININ ÖNCÜSÜ

### Yüksek hız (1000 tur dönme kapasitesi)

Makine, kasanın tahrik eksenini için bir AC servomotor kullanırken ana kovan motoru olarak da bir AC redresörlü motor kullanır. Ek olarak otoformattaki CPU ise RISC3H-3 (60MHz,32 bit) model olup yazılımın yanısıra donanım da yüksek hızda çalışmaya uygundur.

### CF Kartı Uyumlu (CompactFlash)

Halihazırda geniş bir kapasiteye sahip olan bellek kapasitesi, dahili bellekte 10.000.000 iğne hareketini saklayabilmektedir ve harici bir CF kartı takılarak bu kapasite daha da artırılabilir.

### Bobin Sayacı

Bobin kesilmeleri nedeniyle nakışta meydana gelebilecek hatalar, bobin sayacında opsiyonel basamak ayarlamak ve böylece gerektiğinde makinenin otomatik durdurulmasını sağlamak suretiyle önlenir.

### Matris Fonksiyonu

Tek bir desenin sisteme girilmesiyle otoformatta aynı desen otomatik olarak 400 kere tekrar edilebilir. Bu otomatik düzenleme fonksiyonu ile çalışma performansının yanısıra üretim verimliliği de önemli ölçüde artırılmış olur.

### Desenlerin Görsel Görünümü

Belleğe veya disketlere kaydedilen desenler artık ekranda da görüntülenebilir. Artık desenleri kontrol etmek ve desen seçimindeki hataların önüne geçmek çok daha kolay.

### LAN Uyumlu Network Kurulumu

Nakış makinesi artık bir bilgisayara bağlanabiliyor ve böylece üretim çevrimiçi ortamda yönetilebiliyor (Opsiyonel LAN bağdaştırıcısı gerekli).

## Sembollü Ekranla Kolay Kullanım

Kullanıcı dostu sistem hataları azaltır ve öğrenmeyi kolaylaştırır.

### FONKSİYON SEMBOLLERİ



#### NETWORK

Desenleri ve hat üzerindeki makinelerin çalışmasını kontrol eder.



#### CF DOĞRUDAN SÜRÜCÜ

Bu fonksiyon, CF kartındaki desenleri, doğrudan belleğe yükler ve hatta makinenin çalışma şeklini ayarlar.



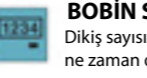
#### ÜST İPLİK KULLANIMI

Bu fonksiyon, kullanılan üst iplik miktarını hesaplar ve görüntüler.



#### DESEN TAKİBİ

Seçtiğiniz desenin kasa sınırlarına tam olarak uyup uymadığını kontrol etmek mümkündür çünkü kasa, kasanın dış sınırları doğrultusunda hareket eder.



#### BOBİN SAYACI

Dikiş sayısını takip ederek bobinin ne zaman değişmesi gerektiğini bildirir.



#### DESEN GÖRÜNTÜSÜ

Desenin basit haldeki görüntülerini ekrana getirir.



#### DESEN DÖNDÜRME

Desenler, serbest şekilde her seferinde 1° döndürülebilir. Deseni ters çevirme de dahil olmak üzere toplamda 8 farklı desen döndürme şekli vardır ve desenler 1° ile 89° arasında döndürülebilir.



#### İPLİK KELEPÇESİ

İplik akışını daha da kolaylaştırmak için iplik kelepçelerini açar.



#### OTOM. YAZILIM LİMİTİ

Nakış alanını, en büyük desene uyacak şekilde ayarlar.



#### İŞLEME

Desendeki fonksiyonları ve renk değişikliklerini belleğe işler.



#### ÇERÇEVE OFSET

Yatay ve dikey vektörler ayarlandığında pantografi çerçeve değiştirme pozisyonuna taşır.



#### MATRİS

Tek bir deseni, 400 kereye kadar yatay ve dikey düzlemde tekrar eder.



#### ÇEVRE TAKİBİ

Desenin kumaş üzerinde doğru bir pozisyonda dikilip dikilmeyeceğini belirler.



#### ÇORAP

Yansıtılan bir deseni yatay ve dikey düzlemde düzenleyerek desenleri sağ ve sol çoraplarda tekrarlar.



#### CF GİRİŞ/ÇIKIŞ

Kompakt Flaş Bellek'den desenleri sisteme/sistemden taşır.

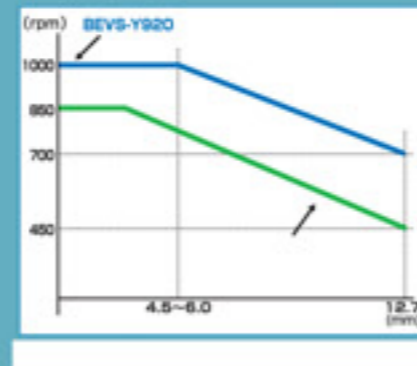


#### DEVRE DIŞI DESEN ÇIKTISI

Bellekte kaydedilen desenlerin çıktılarını almak için parola girilmesi gerekir.



MODEL BEVS-Y920



Max. 1000rpm

# Yüksek Hızda Çok Kafalı Nakış Makinesi



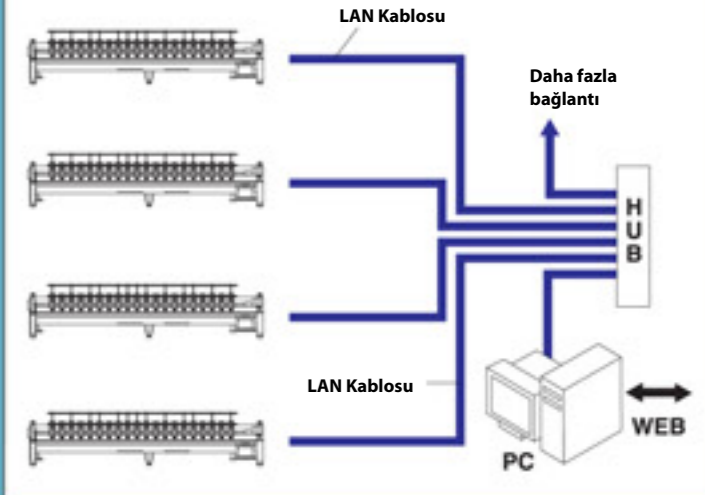
MODEL BEVS-Z1220

## Olağanüstü özelliklerimiz

1. AC servomotor ile yüksek hızda ve gürültüsüz çalışma.
2. Redresör paneliyle kontrol edilen yeni ve geliştirilmiş motor sayesinde kalın malzemelerde bile mükemmel nakış imkanı.
3. Renkli LCD ekran ve kullanıcı dostu makine.
4. Bobinin ne zaman değişmesi gerektiğini bilmenizi sağlayan dikiş sayacı.

Bobin sayacını ayarlamak suretiyle gerektiğinde makineyi otomatik olarak durdurmak mümkündür. Artık bobindeki ipliğin bitmesi nedeniyle desenleri yeniden dikerek zaman kaybetmeyeceksiniz.

### LAN sistem bağlantısı



### 1.LEM Server Jr

- Nakış verilerini dikiş makinesine aktarır.
- Dikiş makinesinin çalışmasını takip eder.

### 2.LEM Server Pro

- LEM Server Jr.'in özelliklerine sahiptir.
- Dikiş makinesinin çalışmasını takip eder ve üretilen nakış sayısını hesaplar.